

Ответственный
E-Mail
Телефон

Клиент

Ответственный
E-Mail
Телефон

Технические данные

Насос с сухим ротором стандартный одинарный
IL 100/160-15/2

Имя проекта

Проект без имени 2022-06-09 06:48:26.610

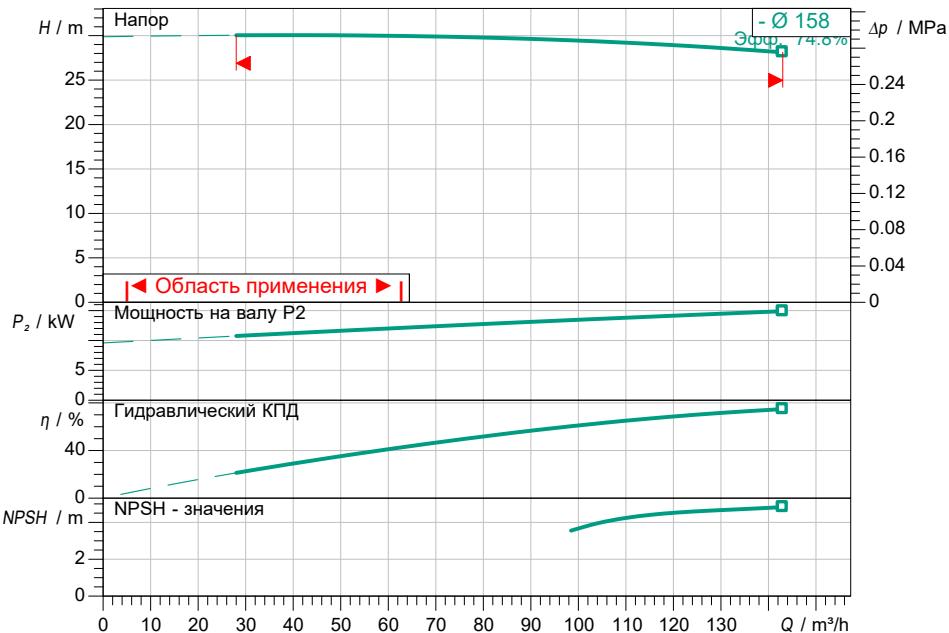
Номер проекта

Место установки

Номер позиции клиента

Дата 09/06/22

Рабочее поле



Задать рабочие параметры

Производительность

Напор

Перекачиваемая жидкость

Вода 100 %

Т перекач. жидкости 20.00 °C

998.30 kg/m³

Плотность

1.00 mm²/s

Кинематич. вязкость

Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность

Напор

Мощность на валу P2

Гидравлический КПД

NPSH

Данные продукта

Насос с сухим ротором стандартный одинарный

IL 100/160-15/2

Max. рабочее давление

1.6 MPa -20 °C ... + 140 °C

Т перекач. жидкости

40 °C

Макс. Температура окр. Среды

Min индекс эффект. (MEI) ≥ 0.4

Min индекс эффект. (MEI)

Данные мотора

Класс эффективности мотора

IE2

Подключение к сети 3~ 400 V / 50 Hz

+10 %

Допустимый перепад напряж.

2935 1/min

Номинальная частота вращения

15.00 kW

Номинальная мощность

26.70 A

Коэффициент мощности

0.89

КПД

89.4/ 90.5/90.3%

50% / 75% / 100%

IP55

Степень защиты

F

Класс нагревостойкости изоляции

PTC integrated

Защита электродвигателя

Присоединительные размеры

Патрубок на стороне всас.

DN 100, PN 16

Патрубок на напорн. стороне DN

DN 100, PN 16

Габаритная длина

500 mm

Материалы

Корпус насоса

5.1301, EN-GJL-250 с катафорезным покрытием

Рабочее колесо

EN-GJL-200

Фонарь

5.1301, EN-GJL-250 с катафорезным покрытием

Вал

1.4122

Уплотнение вала

AQ1EGG

Данные для заказа

Вес, прим.

177 kg

Номер позиции

2786130

