

Технические данные

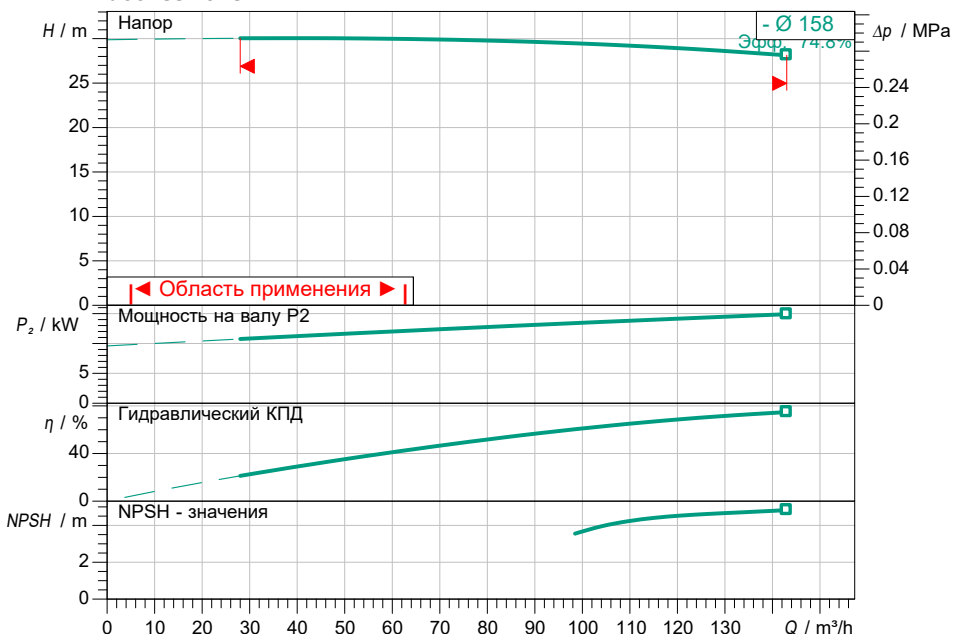
Насос с сухим ротором стандартный одинарный IL 100/160-15/2

Имя проекта Проект без имени 2022-06-09 06:48:26.610

Номер проекта
Место установки
Номер позиции клиента

Дата 09/06/22

Рабочее поле



Задать рабочие параметры

Производительность
Напор
Перекачиваемая жидкость Вода 100 %
Т перекач. жидкости 20.00 °C
Плотность 998.30 kg/m³
Кинематич. вязкость 1.00 mm²/s

Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность
Напор
Мощность на валу P2
Гидравлический КПД
NPSH

Данные продукта

Насос с сухим ротором стандартный одинарный
IL 100/160-15/2
Мак. рабочее давление 1.6 MPa
Т перекач. жидкости -20 °C ... +140 °C
Макс. Температура окр. Среды 40 °C
Min индекс эффект. (MEI) ≥ 0.4

Данные мотора

Класс эффективности мотора IE2
Подключение к сети 3~ 400 V / 50 Hz
Допустимый перепад напряж. +-10 %
Номинальная частота вращения 2935 1/min
Ном. Мощность P2 15.00 kW
Номинальный ток 26.70 A
Коэффициент мощности 0.89
КПД 50% / 75% / 100% 89.4/ 90.5/90.3%
Степень защиты IP55
Класс нагревостойкости изоляции F
Защита электродвигателя PTC integrated

Присоединительные размеры

Патрубок на стороне всас. DN 100, PN 16
Патрубок на напорн. стороне DNd DN 100, PN 16
Габаритная длина 500 mm

Материалы

Корпус насоса 5.1301, EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Рабочее колесо EN-GJL-200
Фонарь 5.1301, EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Вал 1.4122
Уплотнение вала AQ1EGG

Данные для заказа

Вес, прим. 177 kg
Номер позиции 2786130

