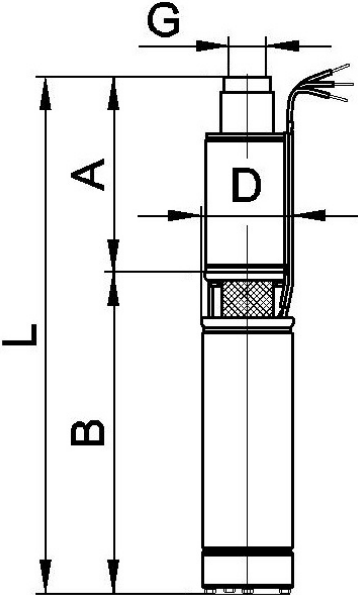
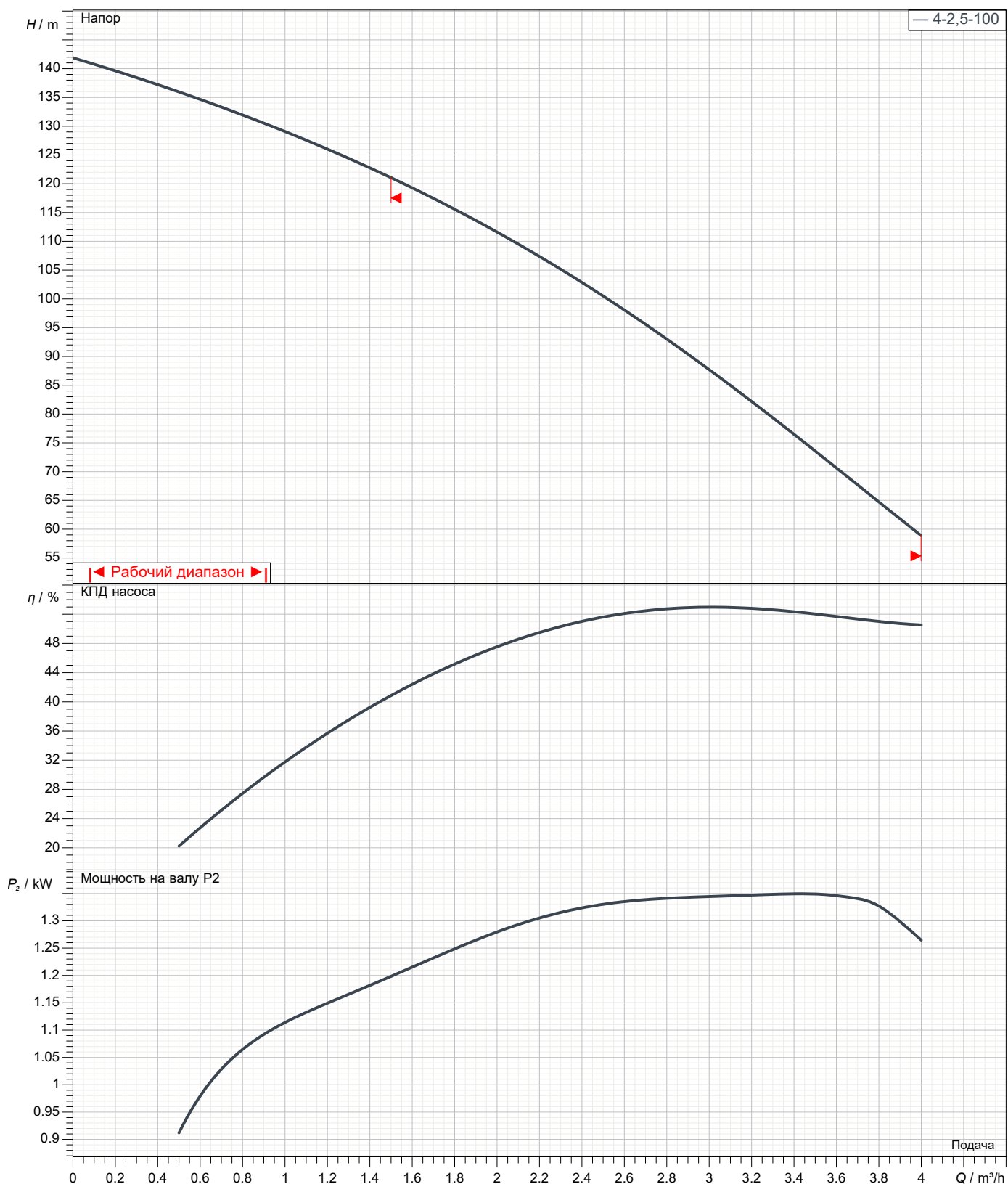


		ЭЦВ 4- 2,5-100				№ версии		Стр.: 1			
Получатель				Отправитель							
Название компании Отдел Ответственный сотрудник Номер телефона Факс e-mail								ГМК			
Рабочая среда				Результаты подбора							
1	Жидкость	-	Вода			Данные	Данные	Расход	Q бер	m³/h	3.0
2	Массовая доля	%	Не более 0,01			насоса в р.т.	По запросу		Q min	m³/h	1.5
3	Общая минерализация	мг/л	1500	Производительность	m³/h				I пуск	m³/h	4.0
4	Водородный показатель pH	-	от 6 до 9,5	Напор	m			Напор	H (Q=Q бер)	m	87.4
5	Рабочая температура	°C	до 25	КПД в рабочей точке	%		-		H (Q=Q min)	m	121.1
6	Хлориды	мг/л	Не более 350	Статический напор	m	-			H (Q=Q max)	m	58.9
7	Сульфаты	мг/л	Не более 500	Мин. глубина погружения	m	1	-		H (Q=0)	m	141.9
8	Сероводород	мг/л	Не более 1,5	Мощность на валу в р.т.	кВт						
9	Размер частиц	мм	Не более 0,1	Максимальный КПД	%	53.0					
10	Насос										
11	Производитель	АО "Ливнынасос"		Частота вращения	1/min	2900					
12	Наименование насоса	ЭЦВ 4- 2,5-100		Количество ступеней	-	16					
13	Размер насоса	4"		Напорный патрубок	-	См. габаритный чертёж					
14	Тип монтажа	Вертикальный		Масса насоса	kg	26.0					
15	Двигатель:				Материалы						
16	Производитель	-	АО "Ливнынасос"	Рабочее колесо		Пластмасса					
17	Наименование двигателя	-	ПЭДВ 4- 2,2	Напр. аппарат		Пластмасса					
18	Частота вращения	1/min	2900	Вал		Нерж. сталь 20X13					
19	Конструкция двигателя	-	Погружной	Корпус		Нерж. сталь 12X18H10T					
20	Ном. мощность	кВт	2.2	Статор электродвигателя		Нерж. сталь 12X18H10T					
21	Эл. напряжение	В	380.0								
22	Вид защиты	-	IP 68	Размеры насоса							
23	Ток, I *	A	5,8+0,4	Внутренний диаметр обсадной трубы скважины (мин. / макс.)					мм		
24	Наружный диаметр	мм	96 (4")						Обозначение	мм	
25	Кол-во жил в электрокабеле	шт	3						A	562	
26	Сечение жил электрокабеля	мм	4						B	488	
27	Схема соединения обмоток	-	Звезда						D	96	
28	I пусковой / I	-	5						G	G1 1/4"	
29	Возможность работы с частотным преобразователем			Нет							
30	Возможность горизонтального монтажа			Нет							
											
Арт. № Цена с НДС		99000000715 EUR		BUSINESS_PROCESS_IC		OWNER_		ISSUE_DATE 03/08/26		LAST_MODI_DATE 03/08/26	

Наименование **ЭЦВ 4-2,5-100**

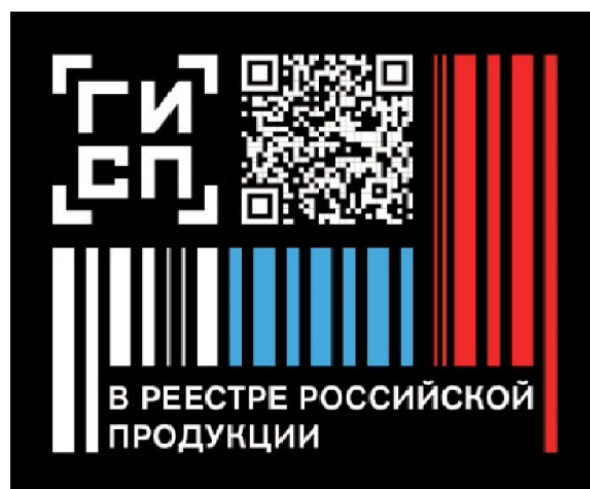
Диаметр рабочего колеса	mm	80
Частота вращения	1/min	2900
Частота сети	Hz	50
Рабочий диапазон	m³/h	от 1.5 до 3.9991
Подача при макс. КПД	m³/h	3
Напор при Q=0	m	141.9
Напор при макс. КПД	m	87.4

Рабочая среда		Вода
Плотность	kg/m³	998.3
Температура	°C	20
Вязкость	cСт	1.005
	По запросу	В рабочей точке
	m³/h	0.00
	m	
а валу	kW	
	%	
	m	



Графические характеристики приведены с допустимыми отклонениями по ГОСТ 6134 (ISO 9906, ISO 9906 3B) Приложение А

Погружные скважинные насосы серии ЭЦВ



Агрегаты электронасосные центробежные скважинные для воды типа ЭЦВ предназначены для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ и соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ.

Агрегат ЭЦВ предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 30°С, массовой долей твердых механических примесей до 100г/м3 с размером не более 0,1 мм, с содержанием хлоридов не более 350 мг/л, сульфатов не более 500 мг/л, сероводорода не более 1,5 мг/л, железа (общее содержание) не более 0,3мг/л.

Климатическое исполнение У, категория размещения 5 по ГОСТ 15150-69.

Структура условного обозначения: ЭЦВ 10-65-125 нрк

ЭЦВ —тип агрегата; 10 — условный диаметр агрегата в дюймах; 65 — номинальная подача, м3 /ч; 125 — номинальный напор в метрах водяного столба; нрк — нержавеющие рабочие колеса (нро — нержавеющие рабочие органы (рабочие колеса, отводы))

Преимущества:

1. Гарантийный срок 24 месяца
2. Оборудование разработано и произведено в РФ на специализированном предприятии из материалов, разрешенных к контакту с питьевой водой
3. Гарантия устойчивой работы агрегата при нестабильных параметрах электросети
4. Водозаполненный электродвигатель ПЭДВ не требует применения специальных жидкостей и автоматически заполняется после установки агрегата в скважине
5. Возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или ёмкостях при использовании кожуха охлаждения
6. Каждый агрегат проходит испытание на автоматизированном стенде с сохранением протокола испытаний
7. Возможность многократного ремонта. Полный ассортимент запасных частей
8. Широкая сеть дилеров и сервисных центров в РФ и в странах СНГ
9. Низкие затраты на обслуживание и эксплуатацию

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

1. Встроенный обратный клапан из стали снижает риск повреждения насоса при гидравлическом ударе
2. Корпуса ступеней изготовлены из толстостенной трубы. Это придает жесткость конструкции, защищает насос от повреждений при установке в скважину
3. Стяжки насоса обеспечивают удобство разборки и сборки насоса при ремонте
4. Рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали (НРК, НРО) или высококачественной пластмассы. Пластмассовые рабочие колеса имеют запатентованную конструкцию с армированием нержавеющей сталью, что значительно повышает их прочность и стойкость к песку в воде
5. Рабочие колеса насосов имеют гидравлическую разгрузку от осевой силы при помощи обратных импеллеров, что позволяет значительно снизить нагрузку на осевой подшипник электродвигателя и увеличить срок его эксплуатации
6. Используются восьмигранные подшипники для лучшего отвода песка
7. Направляющие аппараты изготовлены из нержавеющей стали (НРО) или из высококачественной пластмассы
8. Вал насоса изготовлен из нержавеющей стали
9. Встроенный фильтр на входе предотвращает попадание крупных механических частиц в насос
10. Провод обмотки статора имеет двойную водостойкую изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100 Гр.Ц.
11. «Беличья клетка» ротора выполнена из меди, что повышает надежность и эффективность электродвигателя
12. Электродвигатель водозаполненный. Это повышает надежность электродвигателя и сохраняет качество воды в скважине

