



2ЭЦВ 8-65- 80

№ версии

Стр.:
1

Получатель

Отправитель

Название компании
Отдел
Ответственный сотрудник
Номер телефона
Факс
e-mail

ГМК

Щербаков А.С.

Рабочая среда

Результаты подбора

1	Жидкость	-	Вода		Данные	Данные	Расход	Q бер	m³/h	70.5
2	Массовая доля	%	Не более 0,01		насоса в р.т.	По запросу		Q min	m³/h	50.0
3	Общая минерализация	мг/л	1500	Производительность	m³/h			I пуск	m³/h	74.0
4	Водородный показатель pH	-	от 6 до 9,5	Напор	m		Напор	H (Q=Q бер)	m	86.4
5	Рабочая температура	°C	до 25	КПД в рабочей точке	%	-		H (Q=Q min)	m	102.0
6	Хлориды	мг/л	Не более 350	Статический напор	m	-		H (Q=Q max)	m	82.1
7	Сульфаты	мг/л	Не более 500	Мин. глубина погружения	m	1		H (Q=0)	m	124.7
8	Сероводород	мг/л	Не более 1,5	Мощность на валу в р.т.	кВт					
9	Размер частиц	мм	Не более 0,1	Максимальный КПД	%	66.7				

Насос

11	Производитель	АО "Ливнынасос"		Частота вращения	1/min	2900
12	Наименование насоса	2ЭЦВ 8-65- 80		Количество ступеней	-	4
13	Размер насоса	8"		Напорный патрубок	-	См. габаритный чертёж
14	Тип монтажа	Вертикальный		Масса насоса	kg	169.0

Двигатель:

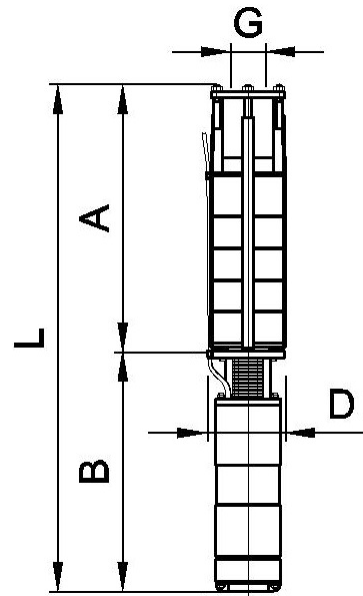
Материалы

16	Производитель	-	АО "Ливнынасос"	Рабочее колесо	Пластмасса, армированная нерж. сталью	
17	Наименование двигателя	-	ДАП 8- 30	Напр. аппарат	Пластмасса	
18	Частота вращения	1/min	2900	Вал	Нерж. сталь 20X13	
19	Конструкция двигателя	-	Погружной	Корпус	Сталь	
20	Ном. мощность	кВт	30.0	Статор электродвигателя	Сталь	
21	Эл. напряжение	В	380.0			

Размеры насоса

22	Вид защиты	-	IP 68	Внутренний диаметр обсадной трубы скважины (мин. / макс.)			мм	200/250
23	Ток, I *	А	57,5+3					
24	Наружный диаметр	мм	187 (8")					
25	Кол-во жил в электрокабеле	шт	3					
26	Сечение жил электрокабеля	мм	10					
27	Схема соединения обмоток	-	Звезда					
28	I пусковой / I	-	5					

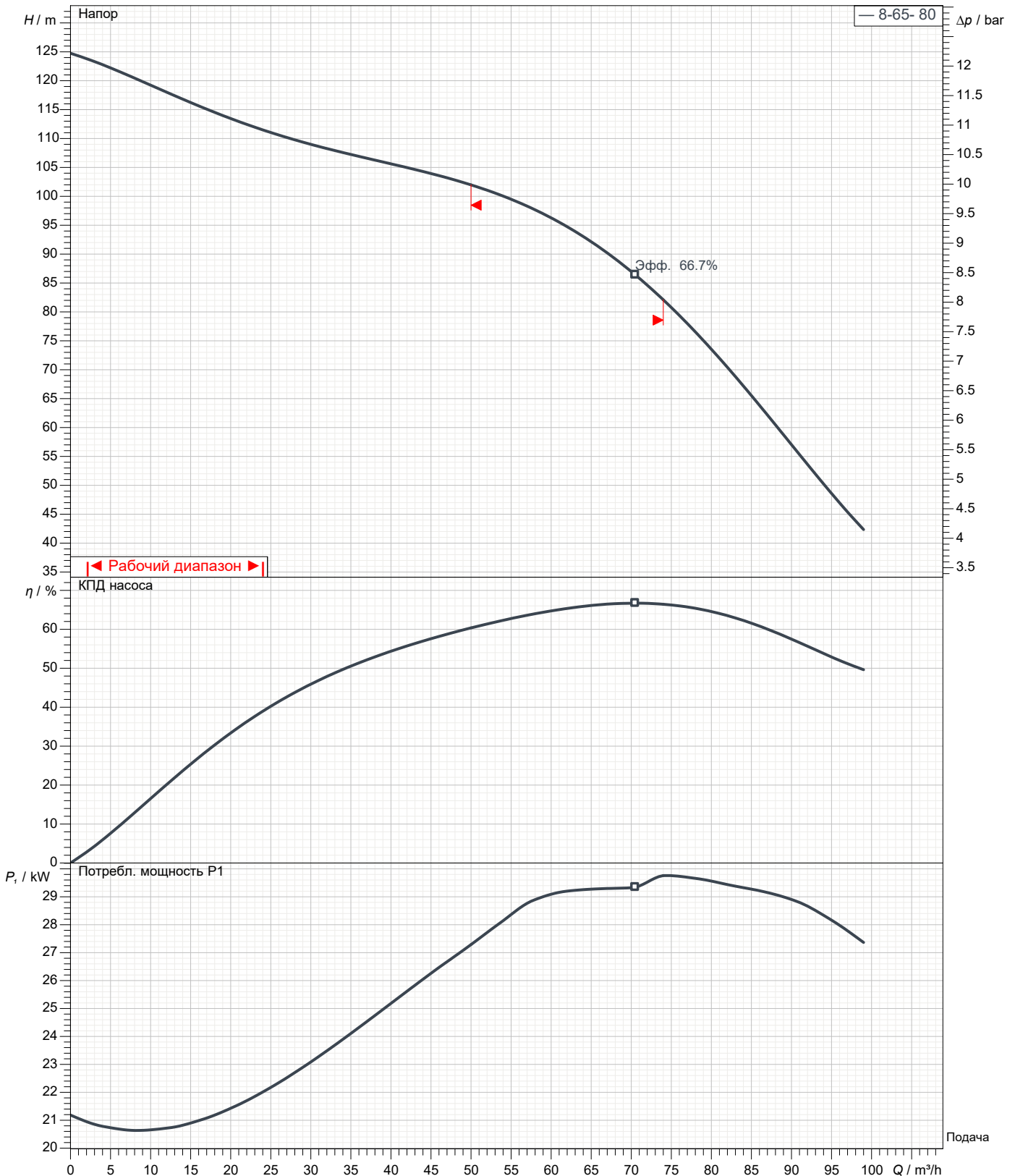
Обозначение	мм
A	883
B	947
D	186
G	SP-114-D
L	1830



29	Возможность работы с частотным преобразователем	Да
30	Возможность горизонтального монтажа	Да

Наименование	2ЭЦВ 8-65-80		
Диаметр рабочего колеса	mm	169	
Частота вращения	1/min	2900	
Частота сети	Hz	50	
Рабочий диапазон	m ³ /h	от 50	до 74
Подача при макс. КПД	m ³ /h	71	
Напор при Q=0	m	124.7	
Напор при макс. КПД	m	86.4	

Рабочая среда	Вода	
Плотность	kg/m ³	998.3
Температура	°C	20
Вязкость	сСт	1.005
	По запросу	В рабочей точке
Подача	m ³ /h	0.00
Напор	m	
Мощность на валу	kW	
КПД	%	
NPSH	m	



Погружные скважинные насосы серии 2ЭЦВ



Агрегаты электронасосные центробежные скважинные для воды типа 2ЭЦВ предназначены для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ и соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ.

Агрегат 2ЭЦВ укомплектован герметичным электродвигателем серии ДАП, заполненным на заводе водным раствором.

Агрегат 2ЭЦВ предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 30°С, массовой долей твердых механических примесей до 100г/м³ с размером не более 0,1 мм, с содержанием хлоридов не более 350 мг/л, сульфатов не более 500 мг/л, сероводорода не более 1,5 мг/л, железа (общее содержание) не более 0,3мг/л.

Климатическое исполнение У, категория размещения 5 по ГОСТ 15150-69.

Структура условного обозначения: 2ЭЦВ 10 - 65 -110 нрк;

2 – модернизированный тип агрегата; ЭЦВ —тип агрегата; 10 — условный диаметр агрегата в дюймах; 65 —номинальная подача, м³ /ч; 110 —номинальный напор в метрах водяного столба; нрк — нержавеющие рабочие колеса (нро — нержавеющие рабочие органы (рабочие колеса, отводы))

Преимущества:

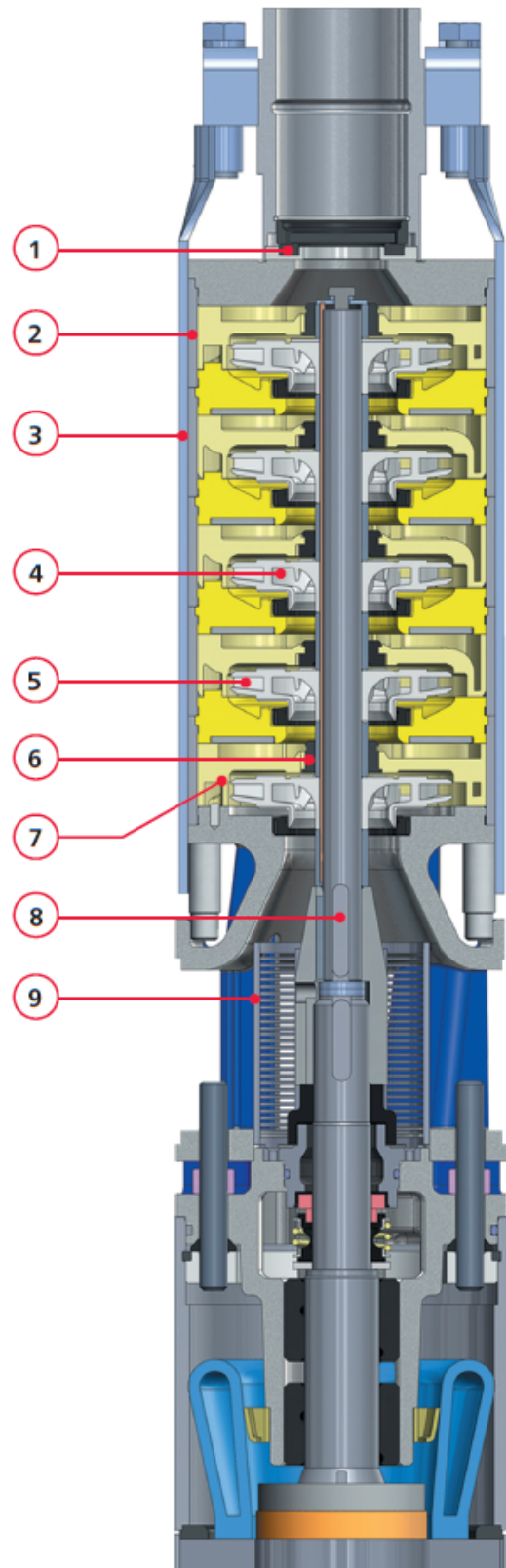
1. Гарантийный срок 24 месяца
2. Оборудование разработано и произведено в РФ на специализированном предприятии из материалов, разрешенных к контакту с питьевой водой
3. Гарантия устойчивой работы агрегата при нестабильных параметрах электросети
4. Благодаря торцовому уплотнению электродвигатель ДАП надежно защищен от попадания внутрь твердых частиц и песка
5. Возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или ёмкостях при использовании кожуха охлаждения
6. Возможность работы с частотным преобразователем в пределах до 30Гц.
7. Возможность работы как в вертикальном, так и в горизонтальном положении
8. Каждый агрегат проходит испытание на автоматизированном стенде с сохранением протокола испытаний
9. Возможность многократного ремонта. Полный ассортимент запасных частей
10. Широкая сеть дилеров и сервисных центров в РФ и в странах СНГ
11. Низкие затраты на обслуживание и эксплуатацию

Погружные скважинные насосы серии 2ЭЦВ

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Насосная часть

1. Встроенный обратный клапан из стали снижает риск повреждения насоса при гидравлическом ударе
2. Корпуса ступеней изготовлены из толстостенной трубы. Это придает жесткость конструкции, защищает насос от повреждений при установке в скважину
3. Стяжки насоса обеспечивают удобство разборки и сборки насоса при ремонте
4. Рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали (НРК, НРО) или высококачественной пластмассы. Пластмассовые рабочие колеса имеют запатентованную конструкцию с армированием нержавеющей сталью, что значительно повышает их прочность и стойкость к песку в воде
5. Рабочие колеса насосов имеют гидравлическую разгрузку от осевой силы при помощи обратных импеллеров, что позволяет значительно снизить нагрузку на осевой подшипник электродвигателя и увеличить срок его эксплуатации
6. Использованы восьмигранные подшипники для лучшего отвода песка
7. Направляющие аппараты изготовлены из нержавеющей стали (НРО) или из высококачественной пластмассы
8. Вал насоса изготовлен из нержавеющей стали
9. Встроенный фильтр на входе предотвращает попадание крупных механических частиц в насос



Погружные скважинные насосы серии 2ЭЦВ

Электродвигатель ДАП

10. Пескоотбойник защищает полость торцового уплотнения от попадания песка
11. Внутренняя полость электродвигателя изолирована от перекачиваемой воды при помощи торцового уплотнения
12. Радиальные подшипники имеют спиральные канавки для улучшения условий смазки и изготовлены из современного композитного материала
13. Внутренняя полость электродвигателя заполнена водным раствором, допускающим контакт с питьевой водой. Антифризные свойства раствора позволяют хранить электродвигатель при температуре до $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$. Внутренняя полость может быть полностью или частично заполнена чистой водой при необходимости.
14. Обмоточный провод с высокотемпературной изоляцией со стойкостью до $100\text{ }^{\circ}\text{C}$
15. «Беличья клетка» ротора изготовлена из меди, что увеличивает эффективность и надёжность в сравнении с электродвигателями с алюминиевым ротором
16. Увеличенная длина статора и ротора улучшает условия охлаждения электродвигателя
17. Электротехнические параметры электродвигателей разработаны с учётом возможной работы при питающем напряжении низкого качества
18. Вал электродвигателя изготовлен из нержавеющей стали 20Х13
19. Обратный осевой подшипник предотвращает обратное перемещение ротора электродвигателя и насоса при нештатной работе и транспортировке
20. Осевой подшипник из современного полимерного материала рассчитан на восприятие значительных осевых нагрузок
21. Резиновая мембрана компенсирует термическое расширение жидкости внутри электродвигателя при работе

По требованию заказчика предусмотрена установка датчика температуры обмотки статора.

