

ПАСПОРТ

**КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ
ЧУГУННЫЙ 15кч16нж
ФЛАНЦЕВЫЙ**

Предприятие – изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.

Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,
SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

ЕАС	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA03.B.09888/24
	Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации №РА.RU.21AI71)
	Срок действия с 01.04.2024 по 29.03.2029

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1.Клапаны запорные чугунные фланцевые служат для перекрытия среды в трубопроводе.
- 1.2.Направление потока рабочей среды – в соответствии с стрелкой на корпусе клапана.
- 1.3.Клапаны могут быть установлены на технологических трубопроводах с средами не агрессивными к материалам изделия.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические данные клапана.

Ду	32-80
Ру, кг/см ²	25
Рабочая температура, °С	до+200
Рабочая среда	Вода, пар
Присоединение	Фланцевое по EN 1092-2
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	В

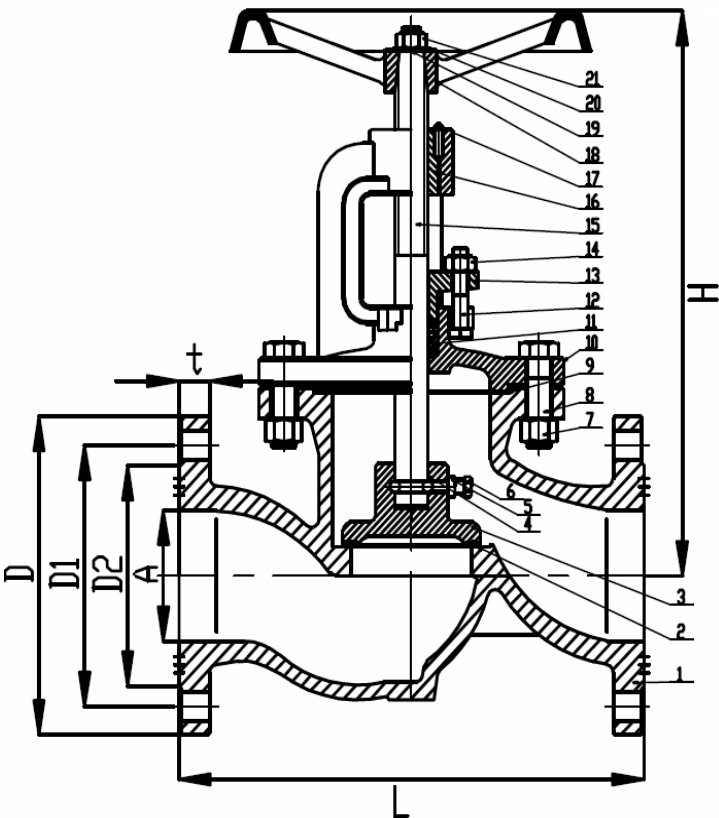


Рис. 1. Клапан запорный чугунный фланцевый.

Таблица №2. Конструкция и спецификация материалов клапанов Рис. 1.

№	Наименование	Материал
1	Корпус	ВЧШГ GGG50
2	Уплотнительное кольцо	Нерж. сталь
3	Золотник	ВЧШГ GGG50
4	Шарнирный штифт	Сталь А35
5	Болт	Сталь А35
6	Гайка	Сталь А35
7	Гайка	Сталь А35
8	Болт	Сталь А35
9	Прокладка	ХВ200
10	Крышка корпуса	ВЧШГ GGG50
11	Сальниковая набивка	Graphite
12	Болт	Сталь А35
13	Сальник	GG40
14	Гайка	Сталь А35
15	Шток	Сталь Q235A
16	Втулка	ВЧШГ GGG50
17	Стопор	Сталь А35
18	Маховик	ВЧШГ GGG50
19	Шильдик	Алюминий
20	Шайба	Сталь Q235A
21	Гайка	Сталь А35

Таблица №3. Габаритные и присоединительные размеры клапанов в мм Рис. 1.

DN	H	L	øD	øD1	øD2	A	t	n-ød
32	225	180	135	100	75	32	14	4-18
40	232	200	145	110	83	40	14	4-18
50	270	230	155	125	105	50	16	4-18
65	280	290	180	145	117	65	17	8-18
80	340	310	185	160	136	80	17	8-18

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

3.1. Клапан запорный чугунный фланцевый сальниковый с ручным управление закрывается вращением маховика (18). При закрытии клапана золотник (3), получая поступательное движение от штока (15) перекрывает поток рабочей среды через проходное отверстие в корпусе.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.
- 4.2. Направление потока рабочей среды должно совпадать со стрелкой на корпусе.
- 4.3. Перед установкой на трубопровод клапаны подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей клапанов, доступных для визуального осмотра, проверить легкость и плавность хода.
- 4.4. Клапаны устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалина, песка и др.
- 4.5. Рабочее положение клапана – любое, кроме расположения маховика вниз.
- 4.6. Перед монтажом клапана, необходимо:
 - произвести расконсервацию узла затвора (протирка ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителем с последующим обдуванием теплым воздухом или протиранием насухо);
 - проверить легкость и плавность подъема золотника и произвести гидравлическое испытание давлением, указанным в техническом паспорте.
- 4.6. У клапанов, которые при эксплуатации постоянно открыты или закрыты, необходимо производить один раз в полгода один цикл открытия-закрытия для предотвращения образования накипи и отложений на поверхности штока и уплотнительных поверхностях клапана.
- 4.7. Запрещено использование запорных клапанов в качестве регулирующей арматуры.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится ТМЦ, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 5.2. Транспортирование клапана должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем клапан.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 1 год, срок службы – 3 года. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ