

РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

ВЕПАРТО



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ
ПОЛНОПРОХОДНОЙ 3-х СОСТАВНОЙ ИЗ
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.23982/23
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №РА.RU.21АИ71)
	Срок действия с 24.01.2023 по 23.01.2028
EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.24030/23
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №РА.RU.21АИ71)
	Срок действия с 24.01.2023 по 23.01.2028
EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.52373/22
	Выдан Испытательной лабораторией ООО «КОМПЛЕКС» (аттестат аккредитации РОСС RU.31587.ИЛ.00012 от 05.08.2021)
	Срок действия с 01.02.2022 по 31.01.2027

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Краны шаровые из нержавеющей стали предназначены для установки в качестве запорной арматуры в системах: ГВС, ХВС, хозяйственно-питьевого водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, технологических трубопроводов, перегоняющих жидкости.
- 1.2. Не могут выступать в качестве регулирующей арматуры

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические данные трехсоставных шаровых кранов.

Ду	15-150
Р_у	16 кг/см ² для жидких сред, неагрессивных к материалам изделия; для газообразных сред допустимое рабочее давление необходимо уточнять у производителя
Рабочая температура, °С	От -20 до +180
Присоединение	Фланцевое по EN 1092-2
Управление	Рычаг/эл.привод
Фланец под электропривод	ISO 5211
Класс герметичности	A

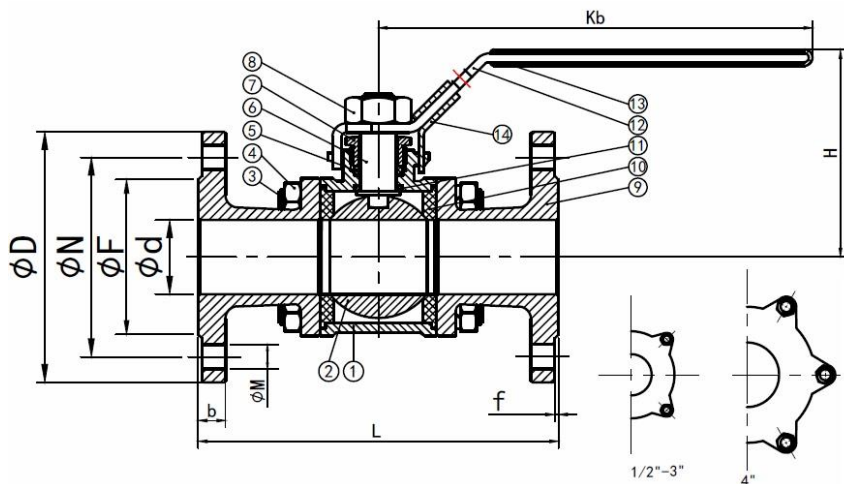


Рис.1 Кран трехсоставной шаровой фланцевый.

Таблица №2. Спецификация материалов трехсоставных шаровых кранов (Рис.1)

№	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Нерж сталь CF8M
2	Шар	1	Нерж сталь SS316
3	Болт/ шпилька	4-6	Нерж сталь SS316
4	Гайка	8-12	Нерж сталь SS316
5	Уплотнительное кольцо	1	PTFE
6	Шток	1	Нерж сталь SS316
7	Сальник	1	Нерж сталь SS316
8	Гайка	1	Нерж сталь SS316
9	Фланцевые патрубки	2	Нерж сталь CF8M
10	Уплотнение шара	2	PTFE
11	Уплотнение штока	1	PTFE
12	Рычаг	1	Нерж сталь SS201
13	Чехол рычага	1	PVC
14	Фиксатор	1	Нерж сталь SS201

Таблица №3. Габаритные и присоединительные размеры шаровых кранов.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Ød, мм	15	20	25	32	38	49	64	80	100	125	150
øD, мм	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285
øN, мм	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240
øF, мм	45	58	68	78	88	102	122	138	158	188	212
b, мм	16	18	18	18	18	20	18	20	20	22	22
f, мм	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3
n-øM, мм	4-14	4-14	4-14	4-18	4-18	4-18	4-18	8-18	8-18	8-18	8-22
L, мм	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480
Kb, мм	130	155	175	175	190	190	280	280	315	-	-
H, мм	79	83	97	102	118	123	162	173	197	245	265

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Кран шаровой трехсоставной состоит из корпуса (1), зажато между фланцевыми патрубками (9) с помощью болтов (3) и гаек (4). Открытие и закрытие прохода рабочей среды через корпус выполняется поворотом шара (2).
- 3.2. Отпирание и запираение крана производится рычагом (12) с фиксатором (14). Наличие ISO-фланца обеспечивает возможность подключения электропривода.
- 3.3. Направление рабочей среды – любое. Рекомендуется монтировать кран рукояткой вверх, если применяется привод, то рекомендуется установка приводом вверх.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию шаровых кранов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки крана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой крана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах крана и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.
- 4.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 4.6. Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.
- 4.7. Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать в качестве регулирующей арматуры.
- 4.8. Краны имеют фиксатор на основании рукоятки, исключающий непроизвольное закрытие крана. При закрытии крана необходимо поднять фиксатор.
- 4.9. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри шарового крана. При сливе системы в зимний период шаровой кран должен быть оставлен полуоткрытым.
- 4.10. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
 - использовать кран по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
 - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Консервация по ВЗ-4, ВУ-0 ГОСТ 9.014-78.
- 5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

