

Получатель

Company
Reference
Address
Phone
Fax
E-mail

Арт. №

60215264

Модель

CM2 50-530/P/BQQE/0.55 3x230/400 50 IE2

Customer pos. no.:

Характеристики насоса

Максимальное давление PN10, PN16
Мин. темп-ра жидкости -15 °C
Макс. темп-ра жидкости 140 °C
Макс. наружная темп-ра 50 °C

Требуемые характеристики

Расход :
Напор :
Жидкость (%) :
Температура жидкости 20 °C
Плотность : 998.3 kg/m³
Кинематическая вязкость 1.005 mm²/s
Давление паров 2.34 kPa

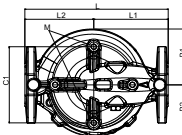
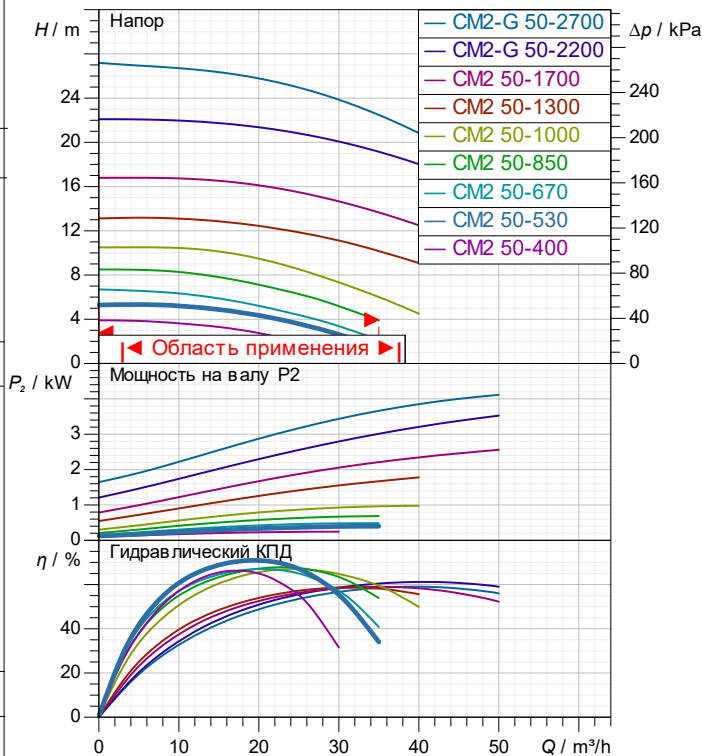
Действительные характеристики

Расход :
Напор :
NPSH :
Shaft power P2 :
Efficiency :

Материалы/Уплотнение вала

Корпус насоса Cast iron (EN GJL 250)
Обойма Cast iron (EN GJL 250)
Рабочего колеса Ultrason E 2010
Мех. Уплотнение Spring AISI 316 - SiC/SiC - EPDM
Кольцевая прокладка Резина EPDM
Вал с ротором AISI 316

Curve tolerance according to ISO 9906

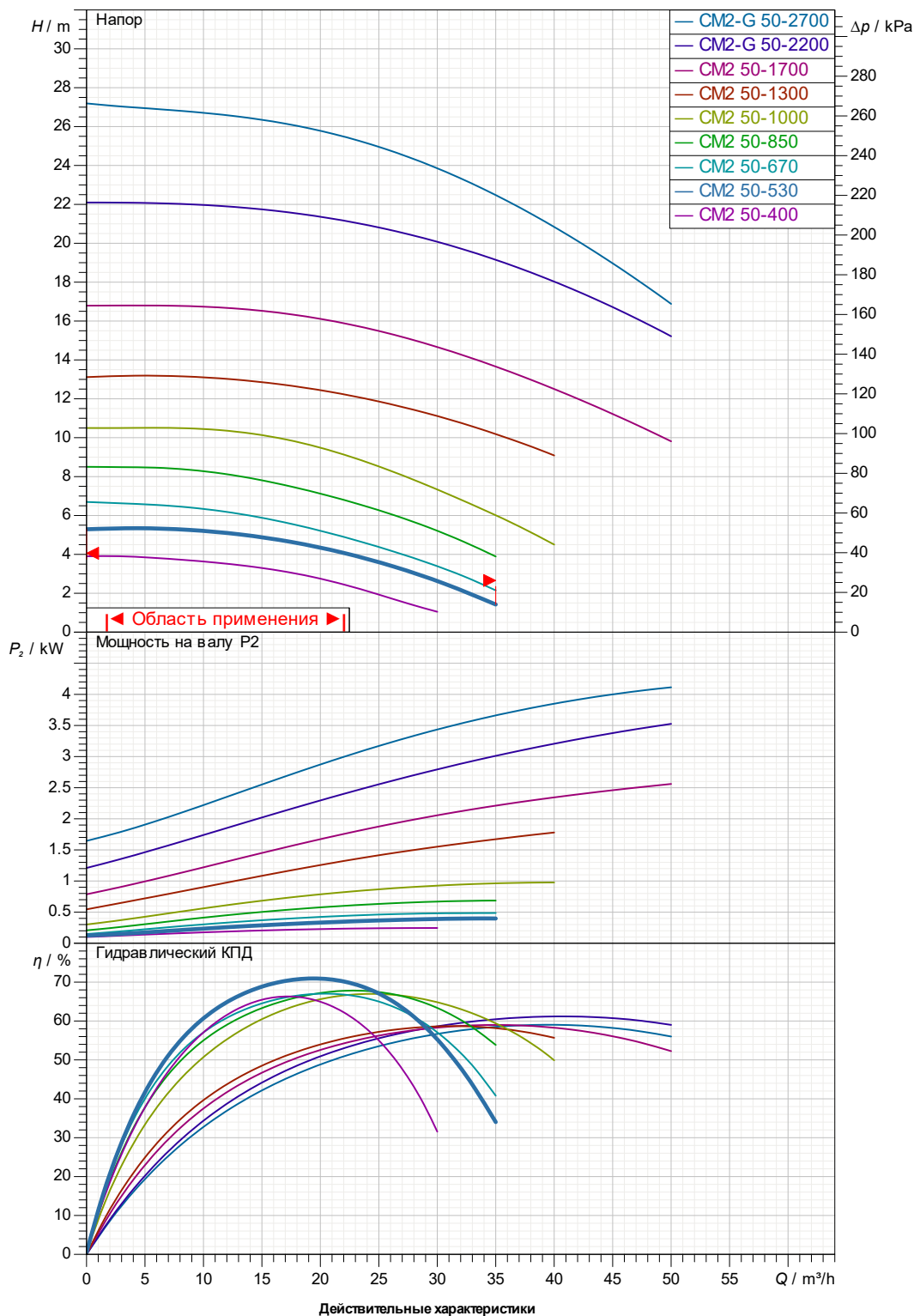


Получатель

Company
Reference
Address
Phone
Fax
E-mail

CM2 50-530/P/BQQE/0.55 3x230/400 50 IE2

Curve tolerance according to ISO 9906



Вход
DN 50
PN10, PN16

Вых
DN 50
PN10, PN16

Расход :

Напор :

Частота вращения
1450 1/min

MAIN_PROJECT_TITLE

BUSINESS_PROCESS_ID

Untitled project 2026-07-24 11:38:00.454

OWNER_

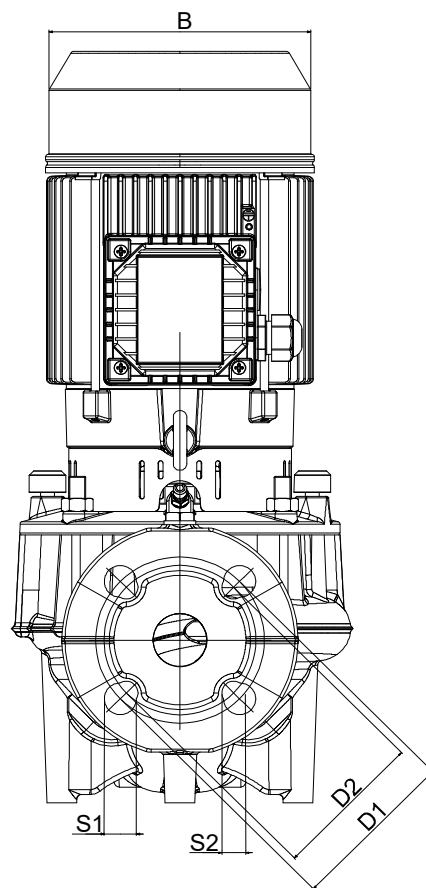
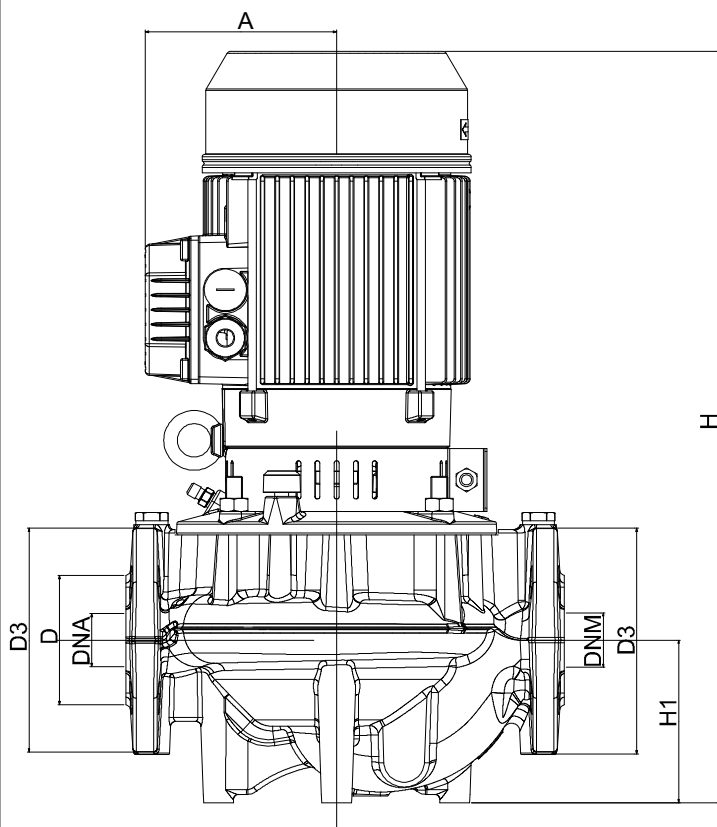
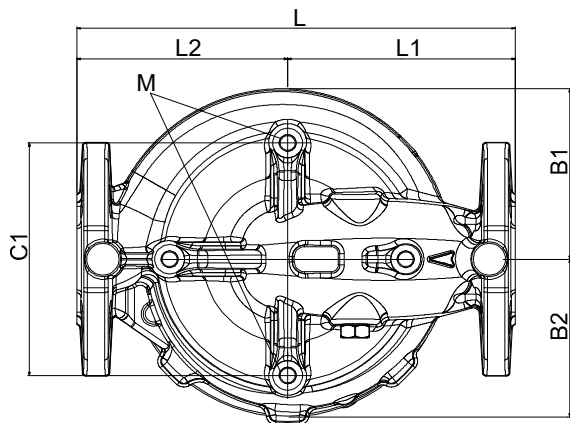
ISSUE_DATE

24/07/26

Получатель

Company
Reference
Address
Phone
Fax
E-mail

CM2 50-530/P/BQQE/0.55 3x230/400 50 IE2



Измерения в mm

Соединения насоса:

1	A	110	H	430.5			
2	B	143	H1	73			
3	B1	112.3	L	280			всасывании :
4	B2	96	L1	140			DN 50
5	C1	100	L2	140			PN10, PN16
6	D	90	M	10			
7	D1	125	S1	23.3			подачу :
8	D2	110	S2	18			DN 50
9	D3	165					PN10, PN16
10	DNA	50					
11	DNM	50					

MAIN_PROJECT_TITLE

BUSINESS_PROCESS_ID

Untitled project 2026-07-24 11:38:00.454

OWNER_

ISSUE_DATE

24/07/26