

Получатель

Company
Reference
Address
Phone
Fax
E-mail

Арт. №

60215272

Модель

CM2 50-1700/ABQOE/2.2 3x230/400 50 IE3

Customer pos. no.:

Характеристики насоса

Максимальное давление PN10, PN16
Мин. темп-ра жидкости -15 °C
Макс. темп-ра жидкости 140 °C
Макс. наружная темп-ра 50 °C

Требуемые характеристики

Расход :
Напор :
Жидкость (%) :
Температура жидкости 20 °C
Плотность : 998.3 kg/m³
Кинематическая вязкость 1.005 mm²/s
Давление паров 2.34 kPa

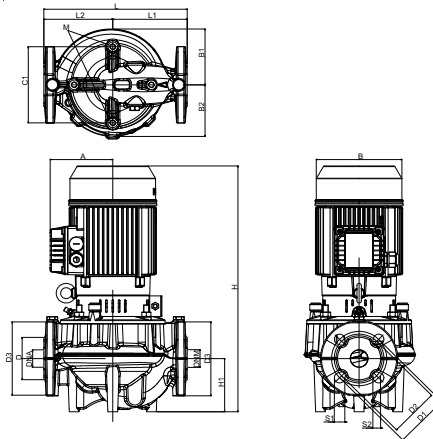
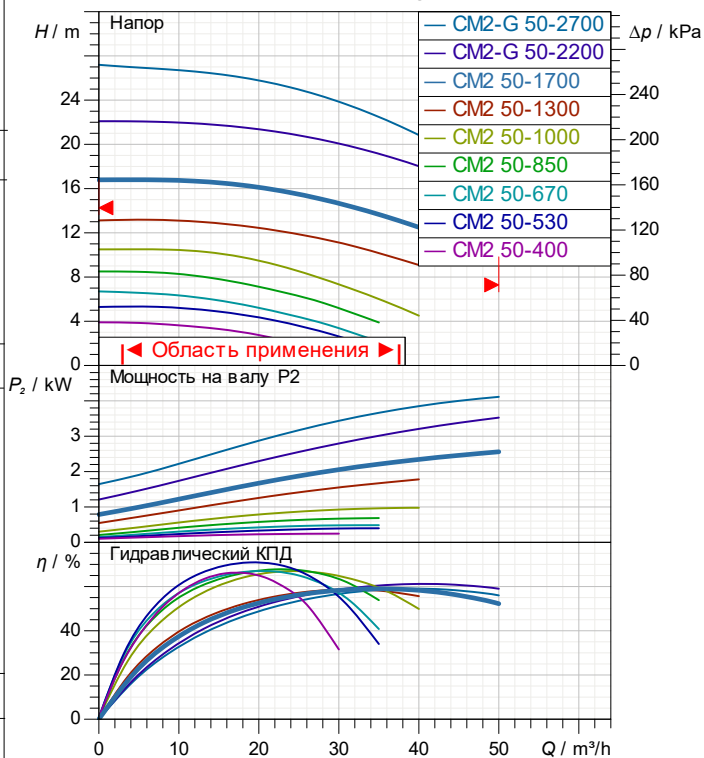
Действительные характеристики

Расход :
Напор :
NPSH :
Shaft power P2 :
Efficiency:

Материалы/Уплотнение вала

Корпус насоса Cast iron (EN GJL 250)
Обойма Cast iron (EN GJL 250)
Рабочего колеса Cast iron (EN GJL 250)
Мех. Уплотнение Spring AISI 316 - SiC/SiC - EPDM
Кольцевая прокладка Резина EPDM
Вал с ротором AISI 316

Curve tolerance according to ISO 9906



Вес 68.9 kg

Характеристики двигателя

Ном. Мощность P2: 2.2 kW
Частота вращения 1450 1/min
Напряжение 3~ 400 V 50 Hz
Ном. Ток 6.1 A
Степень защиты IPX5

Размеры mm

A	134.5	D3	165	M	10
B	187	DNA	50	S1	21.8
B1	189	DNM	50	S2	14
B2	180	H	589 else		
C1	180	H1	128.4		
D	100	L	440		
D1	125	L1	220		
D2	110	L2	220		

Соединения насоса:

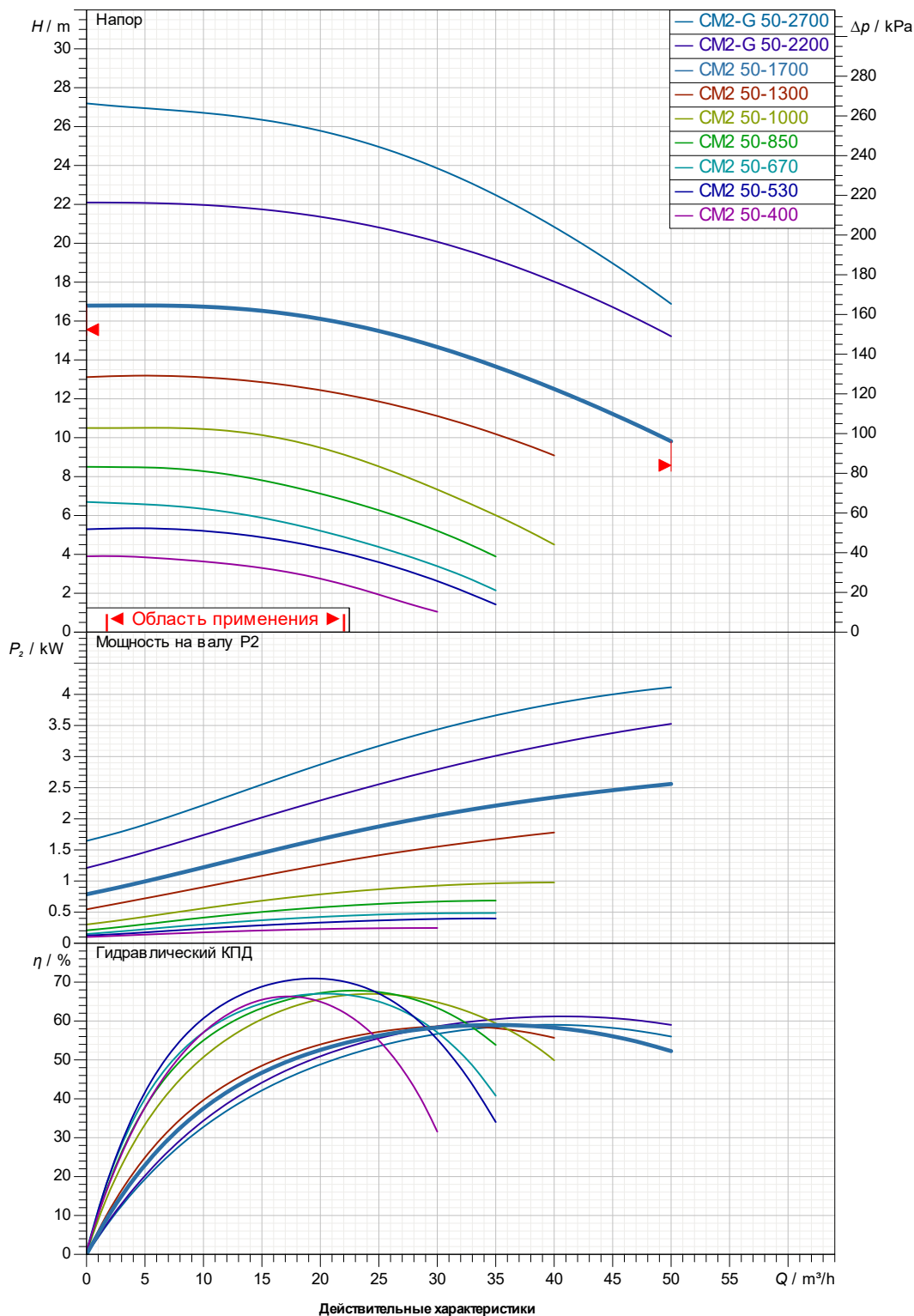
Вход DN 50 / PN10, PN16
Вых DN 50 / PN10, PN16

Получатель

Company
Reference
Address
Phone
Fax
E-mail

CM2 50-1700/A/BQQE/2.2 3x230/400 50 IE3

Curve tolerance according to ISO 9906



Вход
DN 50
PN10, PN16

Вых
DN 50
PN10, PN16

Расход :

Напор :

Частота вращения
1450 1/min

MAIN_PROJECT_TITLE

BUSINESS_PROCESS_ID

Untitled project 2026-07-24 11:38:00.454

OWNER_

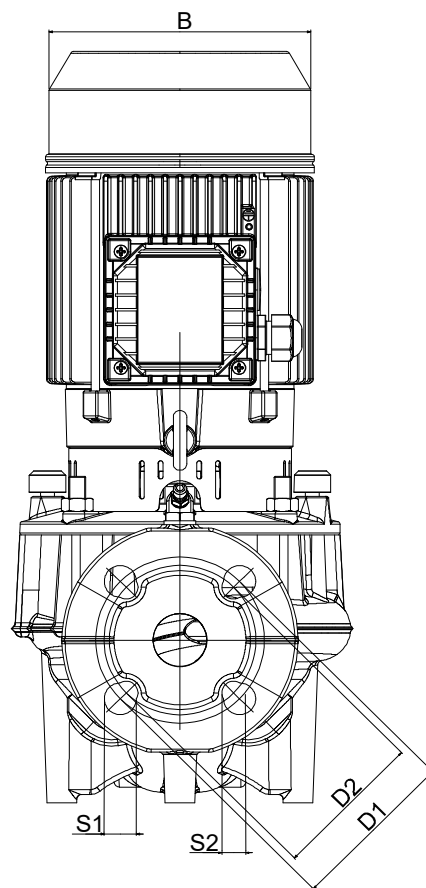
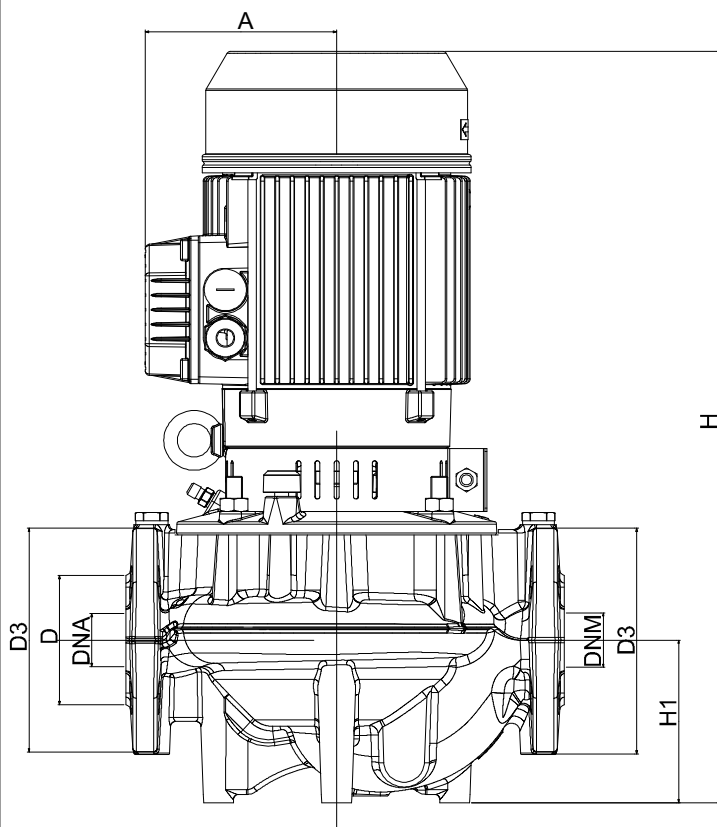
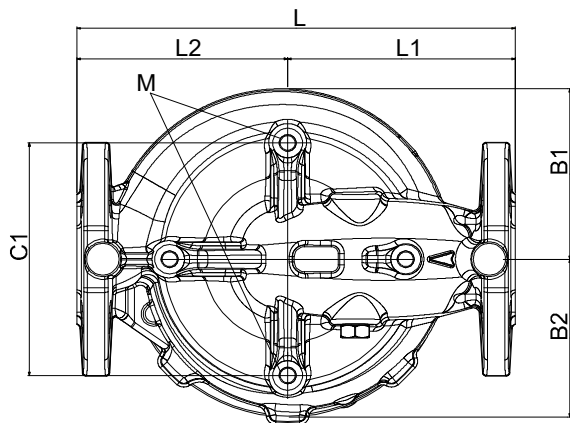
ISSUE_DATE

24/07/26

Получатель

Company
Reference
Address
Phone
Fax
E-mail

CM2 50-1700/A/BQQE/2.2 3x230/400 50 IE3



Измерения в mm

Соединения насоса:

1	A	134.5	H	589 else		
2	B	187	H1	128.4		
3	B1	189	L	440		всасывании :
4	B2	180	L1	220		DN 50
5	C1	180	L2	220		PN10, PN16
6	D	100	M	10		
7	D1	125	S1	21.8		подачу :
8	D2	110	S2	14		DN 50
9	D3	165				PN10, PN16
10	DNA	50				
11	DNM	50				

MAIN_PROJECT_TITLE

BUSINESS_PROCESS_ID

Untitled project 2026-07-24 11:38:00.454

OWNER_

ISSUE_DATE

24/07/26