

Получатель

Company
Reference
Address
Phone
Fax
E-mail

Арт. №

60215290

Модель

DCP2 50-1100/P/BQQE/0,8 3x230/400 50 IE3

Customer pos. no.:

Характеристики насоса

Максимальное давление PN10, PN16
Мин. темп-ра жидкости -15 °C
Макс. темп-ра жидкости 140 °C
Макс. наружная темп-ра 50 °C

Требуемые характеристики

Расход :
Напор :
Жидкость (%) :
Температура жидкости 20 °C
Плотность : 998,3 kg/m³
Кинематическая вязкость 1,005 mm²/s
Давление паров 0,00 MPa

Действительные характеристики

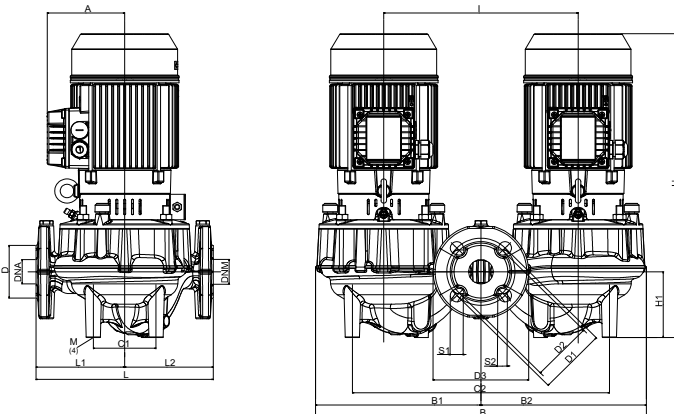
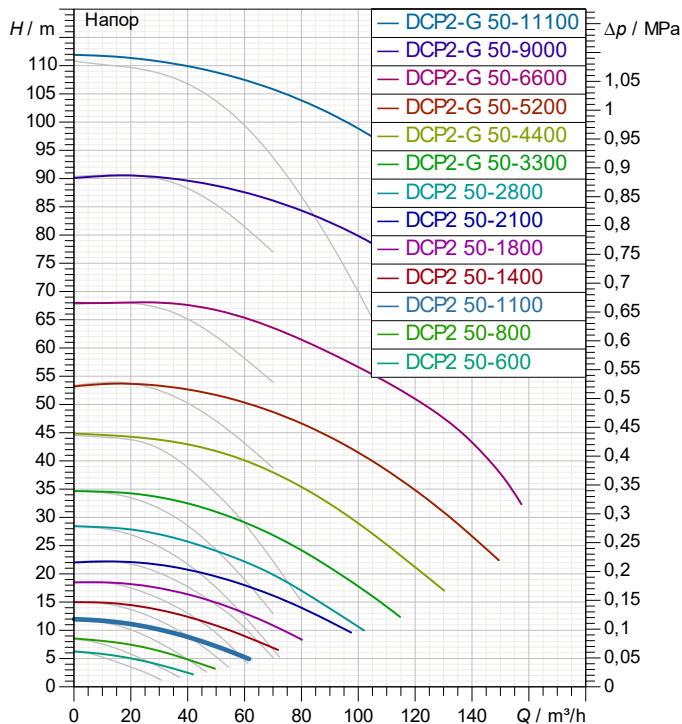
Расход :
Напор :
NPSH :
Shaft power P2 :
Efficiency:

Материалы/Уплотнение вала

Корпус насоса Cast iron (EN GJL 250)
Обойма Cast iron (EN GJL 250)
Рабочего колеса Ultrason E 2010
Мех. Уплотнение Spring AISI 316 - SiC/SiC - EPDM
Кольцевая прокладка Резина EPDM
Вал с ротором AISI 316

Curve tolerance according to ISO 9906

Number of working motors : 2



Вес 58,2 kg

Характеристики двигателя

Торговая марка .
Ном. Мощность P2: 2 X 0,8 kW
Частота вращения 2.910 1/min
Напряжение 3~ 400 V 50 Hz
Ном. Ток 2 X 2,4 A
Степень защиты IPX5

Размеры mm

A	110	D2	110	L1	133
B	530	D3	165	L2	147
B1	261	DNA	50	M	10
B2	270	DNM	50	S1	23,3
C1	92	H	415	S2	18
C2	392	H1	73		
D	90	I	300		
D1	125	L	280		

Соединения насоса:

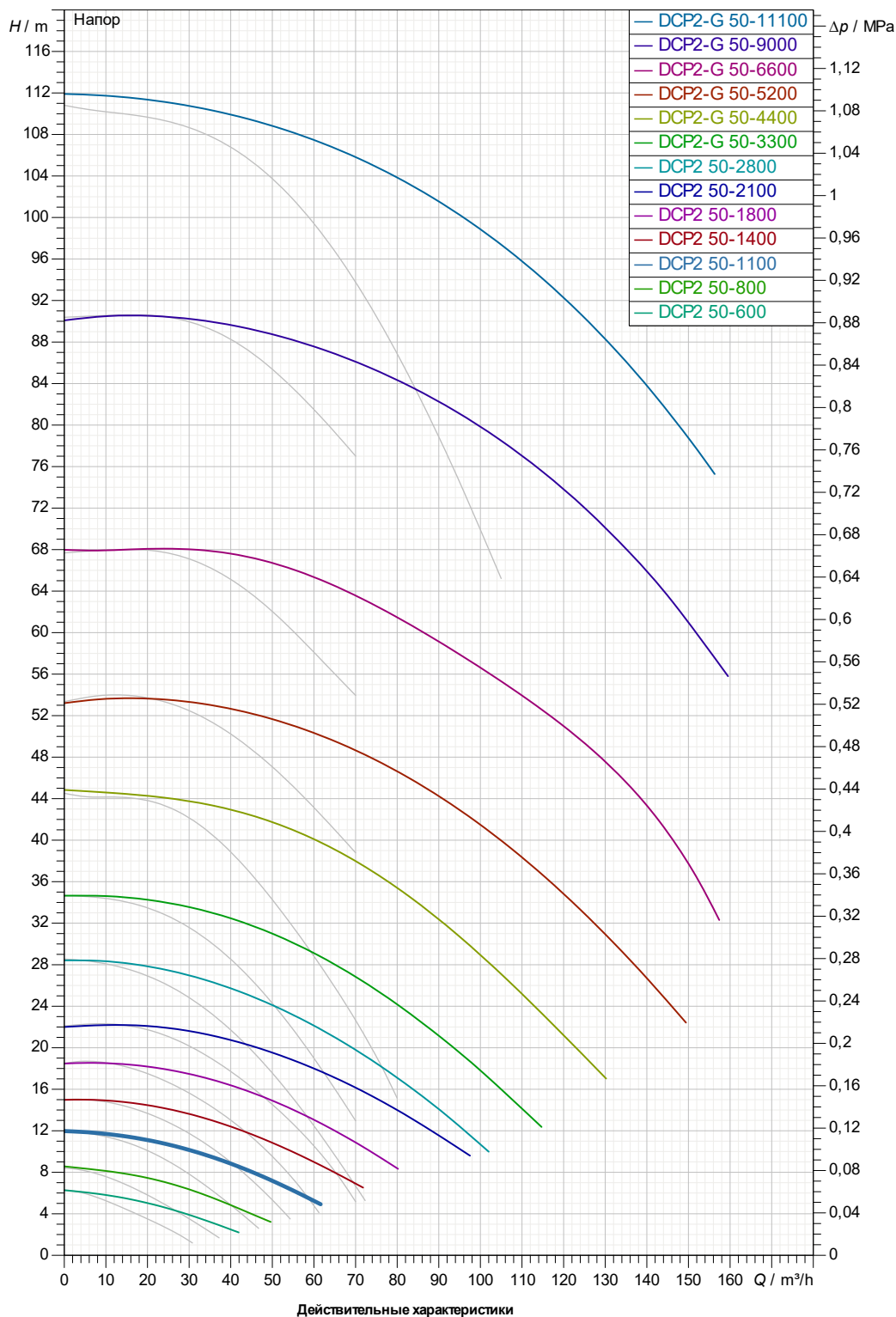
Вход DN 50 / PN10, PN16
Вых DN 50 / PN10, PN16

Получатель

Company
Reference
Address
Phone
Fax
E-mail

DCP2 50-1100/P/BQQE/0,8 3x230/400 50 IE3

Curve tolerance according to ISO 9906



Действительные характеристики

Вход
DN 50
PN10, PN16

Вых
DN 50
PN10, PN16

Расход :

Напор :

Частота вращения
2.910 1/min

MAIN_PROJECT_TITLE

BUSINESS_PROCESS_ID

Untitled project 2026-07-27 05:17:06.829

OWNER_

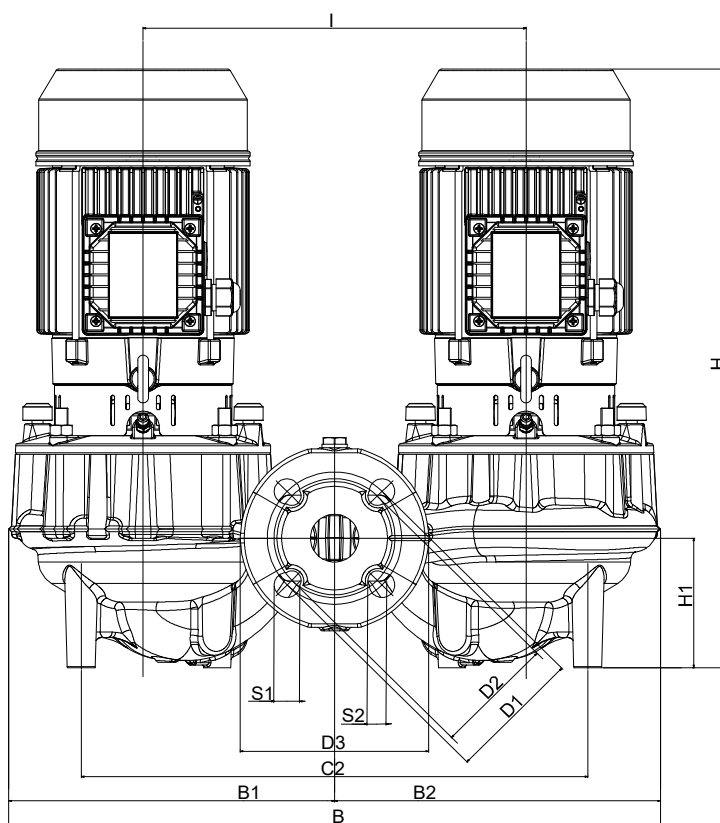
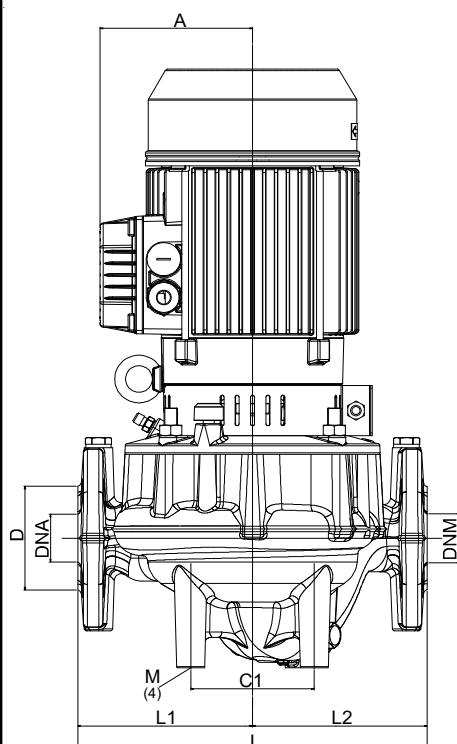
ISSUE_DATE

27/07/26

Получатель

Company
Reference
Address
Phone
Fax
E-mail

DCP2 50-1100/P/BQQE/0,8 3x230/400 50 IE3



Измерения в мм

Соединения насоса:

1	A	110	DNM	50			
2	B	530	H	415			
3	B1	261	H1	73			
4	B2	270	I	300			
5	C1	92	L	280			
6	C2	392	L1	133			
7	D	90	L2	147			
8	D1	125	M	10			
9	D2	110	S1	23,3			
10	D3	165	S2	18			
11	DNA	50					

всасывании :
DN 50
PN10, PN16

подачу :
DN 50
PN10, PN16

MAIN_PROJECT_TITLE

BUSINESS_PROCESS_ID

Untitled project 2026-07-27 05:17:06.829

OWNER_

ISSUE_DATE

27/07/26