



Компания ZHEJIANG GRANDFAR PUMP INDUSTRY CO.,LTD.

Номер телефона: +86-576-89890098

Дата создания: 2026-06-16

Модель: CDL64-50T



CDL - вертикальные многоступенчатые центробежные насосы с низким уровнем шума, вибрации и долговечностью.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: нержавеющая сталь;

Рабочее колесо: нержавеющая сталь;

Вал двигателя: нержавеющая сталь;

Механическое уплотнение: NJK (селективное для воды нормальной температуры или горячей воды);

Впуск и выпуск: нержавеющая сталь/чугун

ОСОБЕННОСТИ ДВИГАТЕЛЯ

Международная стандартная конфигурация (IEC60034-30), энергоэффективность IE3;

Низкий уровень шума, низкая вибрация, долговечность;

Однофазный с термозащитой.

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСА

Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы, всасывающий и нагнетательный патрубки расположены на одном уровне;

Низкий уровень шума, меньше вибрации, долговечность;

Высокая прочность, отсутствие деформации, долгий срок службы, безопасное и надежное использование;

Класс изоляции F, класс защиты IPX55.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ НАСОСА

Перекачиваемая жидкость: чистая вода;

Температура жидкости: -20 °C ~ 120 °C;

Значение pH среды находится в диапазоне 5-10.

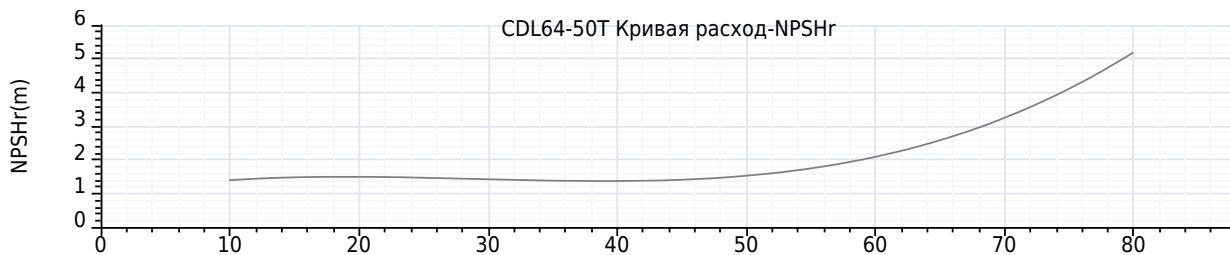
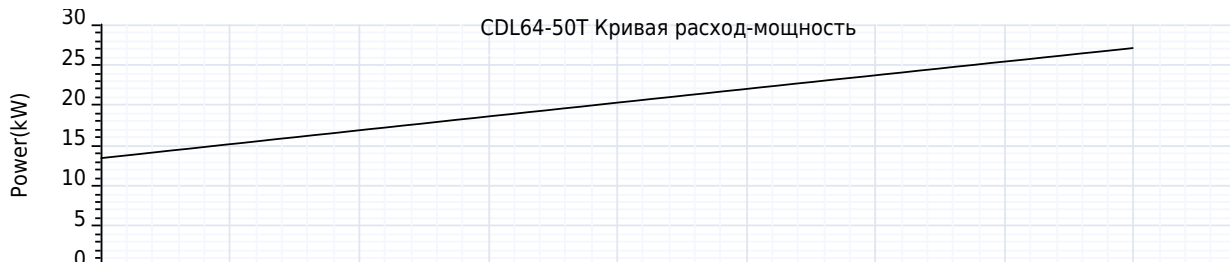
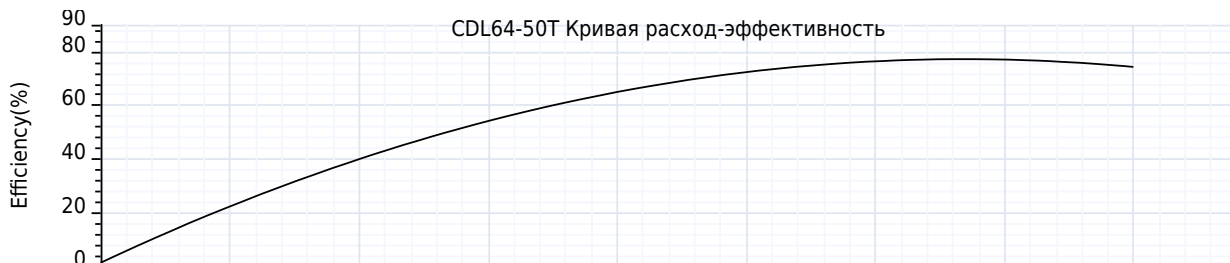
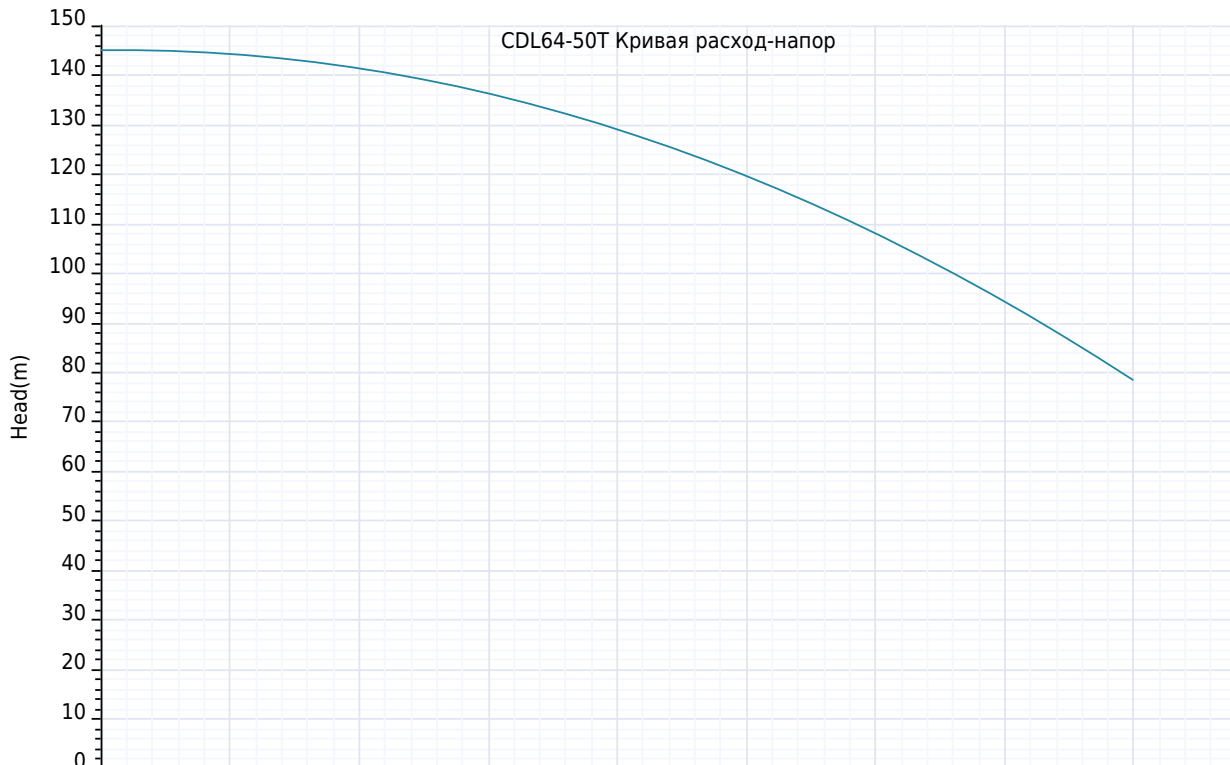


Компания ZHEJIANG GRANDFAR PUMP INDUSTRY CO.,LTD.

Номер телефона: +86-576-89890098

Дата создания: 2026-06-16

Модель: CDL64-50T





Компания ZHEJIANG GRANDFAR PUMP INDUSTRY CO.,LTD.

Номер телефона: +86-576-89890098

Дата создания: 2026-06-16

Модель: CDL64-50T

Технология:

Максимальный расход:	80.0 m ³ /h
Максимальный напор:	145 m
Номинальный расход:	64.0 m ³ /h
Номинальный напор:	102.00 m

Установка:

Тип соединения:	фланец
фланцевое соединение:	DN100
Номинальное давление:	16 bar
Размер входа:	DN100
Размер на выходе:	DN100

Материал:

Корпус насоса:	нержавеющие стали
Рабочее колесо:	нержавеющие стали
Уплотнение:	NJK22

Температура окружающей среды:

Температура окружающей среды:	40°C
-------------------------------	------

Двигатель:

Номер фазы двигателя:	3
Степень защиты:	IP55
Класс изоляции:	F
Мощность двигателя:	30 kW
Скорость вращения:	2900 rpm
Частота мощности:	50 Hz
Номинальное напряжение:	380 V
Номинальный ток:	54.74 A
Класс эффективности IE:	IE3

Тип и температура жидкости:

Транспортируемая жидкость:	Чистая вода
окружающая среда:	-20°C~+90°C
Высокотемпературный тип:	+70°C~+120°C

Другие:

вес нетто:	346 Kg
------------	--------



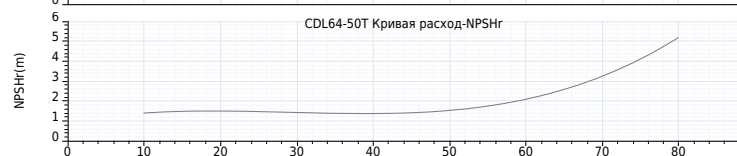
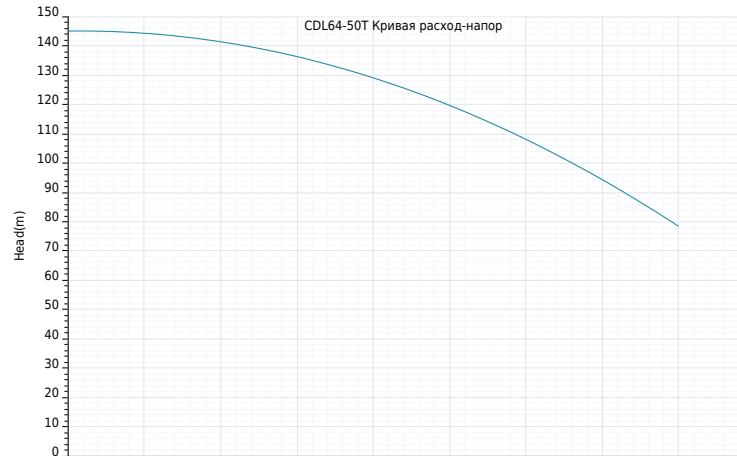
Компания ZHEJIANG GRANDFAR PUMP INDUSTRY CO.,LTD.

Номер телефона: +86-576-89890098

Дата создания: 2026-06-16

Модель: CDL64-50T

Пояснение	Числовое значение
Технология:	
Максимальный расход:	80.0 m³/h
Максимальный напор:	145 m
Номинальный расход:	64.0 m³/h
Номинальный напор:	102.00 m
Установка:	
Тип соединения:	фланец
фланцевое соединение:	DN100
Номинальное давление:	16 bar
Размер входа:	DN100
Размер на выходе:	DN100
Материал:	
Корпус насоса:	нержавеющие стали
Рабочее колесо:	нержавеющие стали
Уплотнение:	NJK22
Температура окружающей среды:	
Температура окружающей среды:	40°C
Двигатель:	
Номер фазы двигателя:	3
Степень защиты:	IP55
Класс изоляции:	F
Мощность двигателя:	30 kW
Скорость вращения:	2900 rpm
Частота питания:	50 Hz
Номинальное напряжение:	380 V
Номинальный ток:	54.74 A
Класс эффективности IE:	IE3
Тип и температура жидкости:	
Транспортируемая жидкость:	Чистая вода
окружающая среда:	-20°C~+90°C
Высокотемпературный тип:	+70°C~+120°C
Другие:	
вес нетто:	346 Kg





Компания ZHEJIANG GRANDFAR PUMP INDUSTRY CO.,LTD.

Номер телефона: +86-576-89890098

Дата создания: 2026-06-16

Модель: CDL64-50T



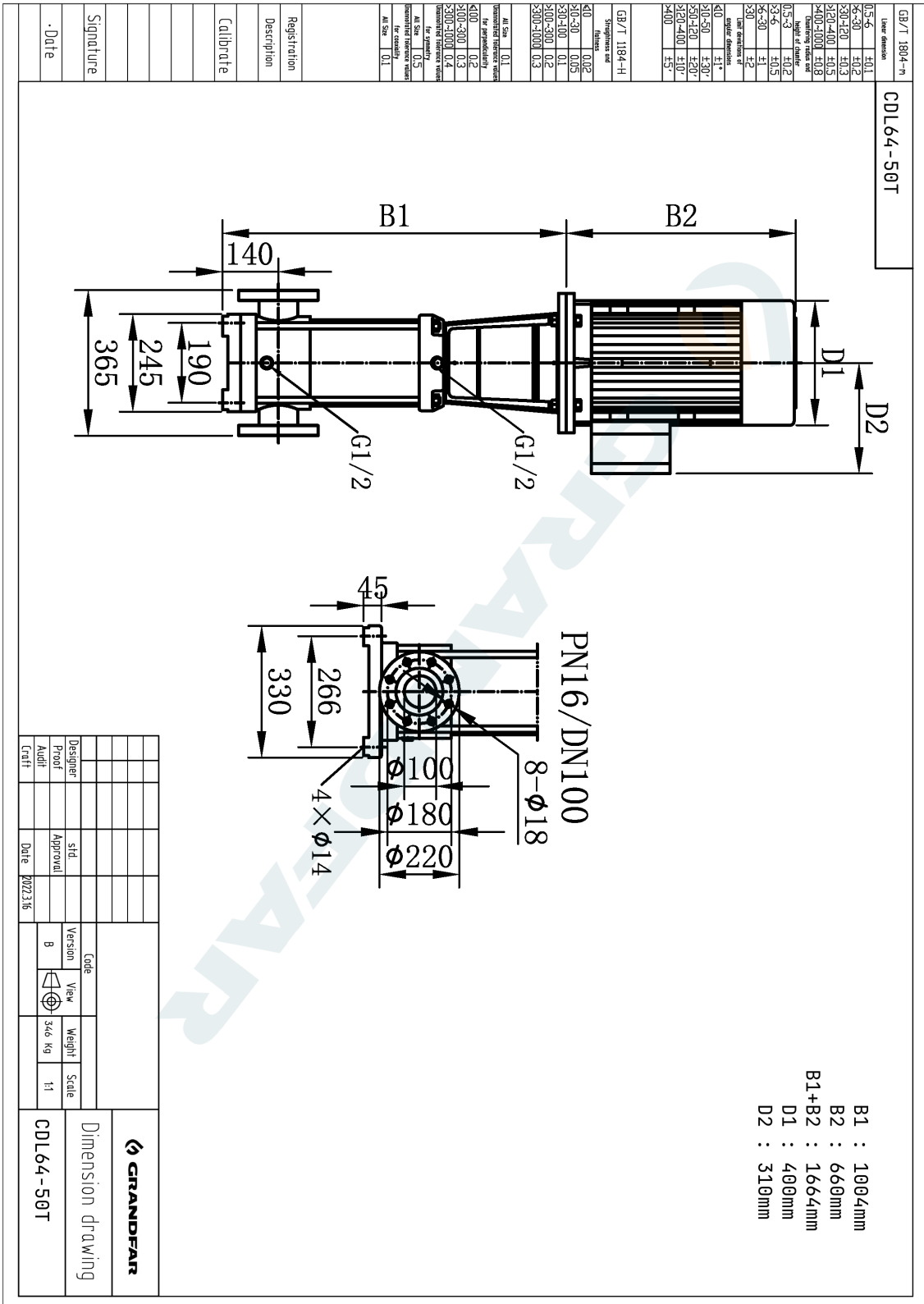


Компания ZHEJIANG GRANDFAR PUMP INDUSTRY CO.,LTD.

Номер телефона: +86-576-89890098

Дата создания: 2026-06-16

Модель: CDL64-50T





Компания ZHEJIANG GRANDFAR PUMP INDUSTRY CO.,LTD.

Создано :

Номер телефона: +86-576-89890098:

Дата создания: 2026-06-16

Модель: CDL64-50T

GB/T 1804--p		Tolerances	
0.5-6	±0.1	0.5-6	±0.1
6-30	±0.2	6-30	±0.2
30-120	±0.3	30-120	±0.3
120-400	±0.5	120-400	±0.5
400-1000	±0.8	400-1000	±0.8
1000-2000	±1.0	1000-2000	±1.0
Height of datum			
0.5-3	±0.2	0.5-3	±0.2
3-6	±1	3-6	±1
6-30	±1	6-30	±1
30	±2	30	±2
Taper deviation of			
0-10	±1*	0-10	±1*
10-50	±30*	10-50	±30*
50-120	±20*	50-120	±20*
120-400	±10*	120-400	±10*
400	±5*	400	±5*

GB/T 1184--H		Straightness and	
0-10	0.02	0-10	0.02
10-30	0.05	10-30	0.05
30-100	0.1	30-100	0.1
100-300	0.2	100-300	0.2
300-1000	0.3	300-1000	0.3

Surface texture		Ra	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rz	
0.5	0.5	0.5	0.5
0.6	0.6	0.6	0.6
0.8	0.8	0.8	0.8
1.0	1.0	1.0	1.0

Surface texture		Ry	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rq	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rt	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rv	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rw	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rz	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rq	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rt	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rv	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rw	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rz	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rq	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rt	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rv	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rw	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rz	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rq	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rt	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rv	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rw	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rz	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rq	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rt	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rv	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rw	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rz	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rq	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rt	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rv	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rw	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rz	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rq	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rt	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rv	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rw	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rz	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rq	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rt	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rv	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rw	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rz	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rq	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4

Surface texture		Rt	
0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3
0.4</			