



Компания ZHEJIANG GRANDFAR PUMP INDUSTRY CO.,LTD.

Номер телефона: +86-576-89890098

Дата создания: 2026-06-16

Модель: CDLF32-110-2T



CDLF - вертикальные многоступенчатые центробежные насосы с низким уровнем шума, вибрации и долговечностью.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: нержавеющая сталь;
Рабочее колесо: нержавеющая сталь;
Вал двигателя: нержавеющая сталь;
Механическое уплотнение: NJK (селективное для воды нормальной температуры или горячей воды);
Впуск и выпуск: нержавеющая сталь/чугун

ОСОБЕННОСТИ ДВИГАТЕЛЯ

Международная стандартная конфигурация (IEC60034-30), энергоэффективность IE3;
Низкий уровень шума, низкая вибрация, долговечность;
Однофазный с термозащитой.

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСА

Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы, всасывающий и нагнетательный патрубки расположены на одном уровне;
Низкий уровень шума, меньше вибрации, долговечность;
Высокая прочность, отсутствие деформации, долгий срок службы, безопасное и надежное использование;
Класс изоляции F, класс защиты IPX55.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ НАСОСА

Перекачиваемая жидкость: чистая вода;
Температура жидкости: -20 °C ~ 120 °C;
Значение pH среды находится в диапазоне 5-10.

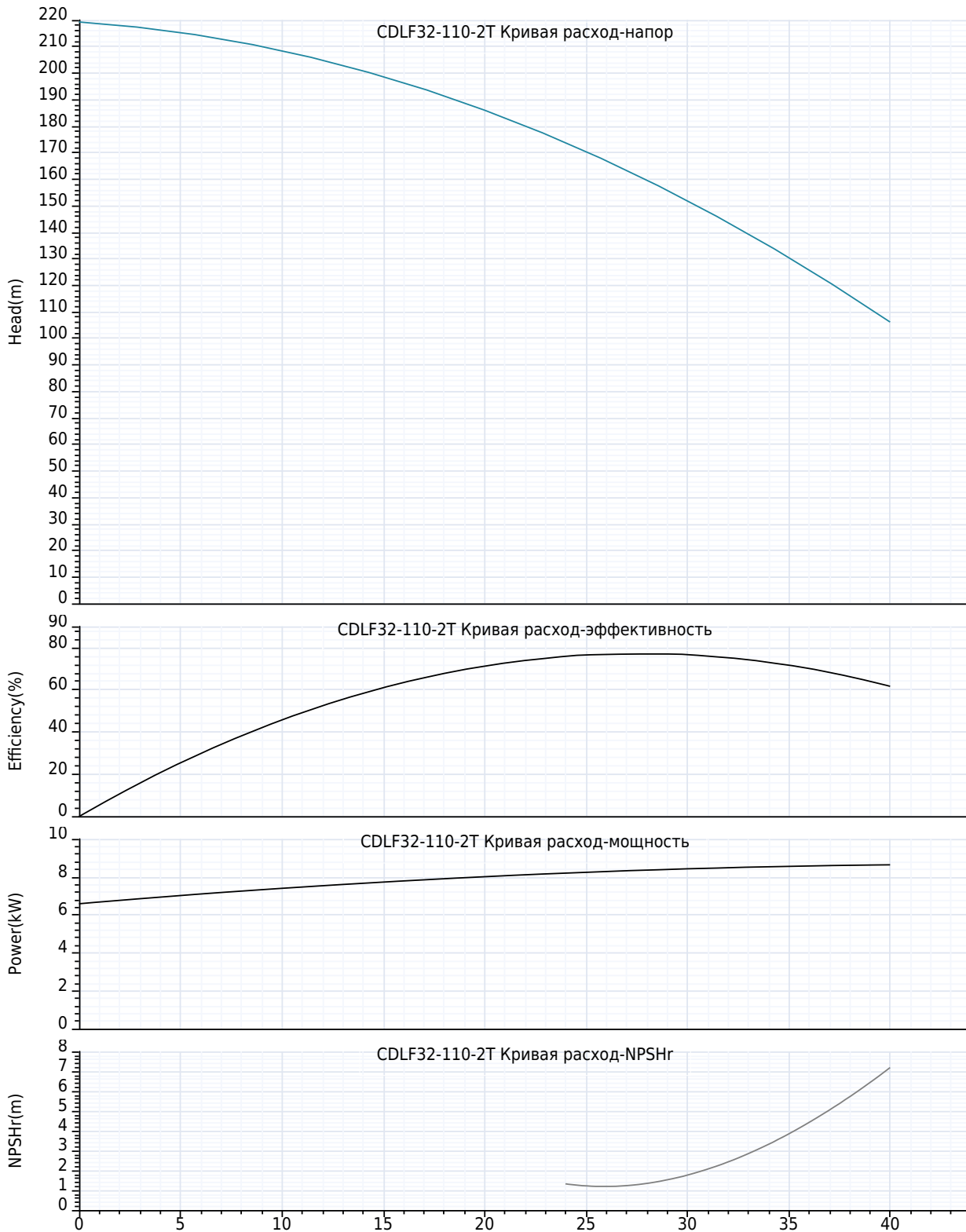


Компания ZHEJIANG GRANDFAR PUMP INDUSTRY CO.,LTD.

Номер телефона: +86-576-89890098

Дата создания: 2026-06-16

Модель: CDLF32-110-2T





Компания ZHEJIANG GRANDFAR PUMP INDUSTRY CO.,LTD.

Номер телефона: +86-576-89890098

Дата создания: 2026-06-16

Модель: CDLF32-110-2T

Технология:

Максимальный расход:	40.0 m ³ /h
Максимальный напор:	202 m
Номинальный расход:	32.0 m ³ /h
Номинальный напор:	146.00 m

Установка:

Тип соединения:	фланец
фланцевое соединение:	DN65
Номинальное давление:	25 bar
Размер входа:	DN65
Размер на выходе:	DN65

Материал:

Корпус насоса:	нержавеющие стали
Рабочее колесо:	нержавеющие стали
Уплотнение:	NJK16

Температура окружающей среды:

Температура окружающей среды:	40°C
-------------------------------	------

Двигатель:

Номер фазы двигателя:	3
Степень защиты:	IP55
Класс изоляции:	F
Мощность двигателя:	22 kW
Скорость вращения:	2900 rpm
Частота мощности:	50 Hz
Номинальное напряжение:	380 V
Номинальный ток:	40.4 A
Класс эффективности IE:	IE3

Тип и температура жидкости:

Транспортируемая жидкость:	Чистая вода
окружающая среда:	-20°C~+90°C
Высокотемпературный тип:	+70°C~+120°C

Другие:

вес нетто:	260 Kg
------------	--------



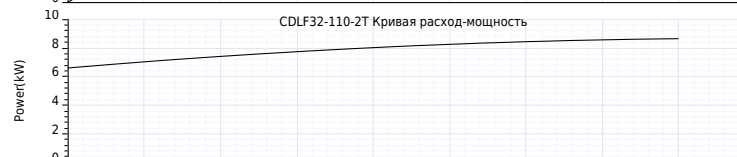
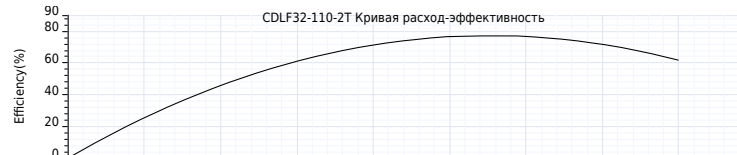
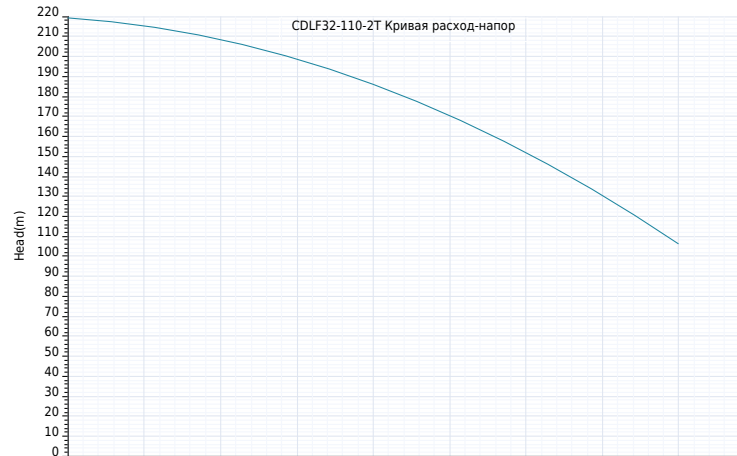
Компания ZHEJIANG GRANDFAR PUMP INDUSTRY CO.,LTD.

Номер телефона: +86-576-89890098

Дата создания: 2026-06-16

Модель: CDLF32-110-2T

Пояснение	Числовое значение
Технология:	
Максимальный расход:	40.0 m³/h
Максимальный напор:	202 m
Номинальный расход:	32.0 m³/h
Номинальный напор:	146.00 m
Установка:	
Тип соединения:	фланец
фланцевое соединение:	DN65
Номинальное давление:	25 bar
Размер входа:	DN65
Размер на выходе:	DN65
Материал:	
Корпус насоса:	нержавеющие стали
Рабочее колесо:	нержавеющие стали
Уплотнение:	NJK16
Температура окружающей среды:	
Температура окружающей среды:	40°C
Двигатель:	
Номер фазы двигателя:	3
Степень защиты:	IP55
Класс изоляции:	F
Мощность двигателя:	22 kW
Скорость вращения:	2900 rpm
Частота питания:	50 Hz
Номинальное напряжение:	380 V
Номинальный ток:	40.4 A
Класс эффективности IE:	IE3
Тип и температура жидкости:	
Транспортируемая жидкость:	Чистая вода
окружающая среда:	-20°C~+90°C
Высокотемпературный тип:	+70°C~+120°C
Другие:	
вес нетто:	260 Kg





Компания ZHEJIANG GRANDFAR PUMP INDUSTRY
CO.,LTD.

Номер телефона: +86-576-89890098

Дата создания: 2026-06-16

Модель: CDLF32-110-2T



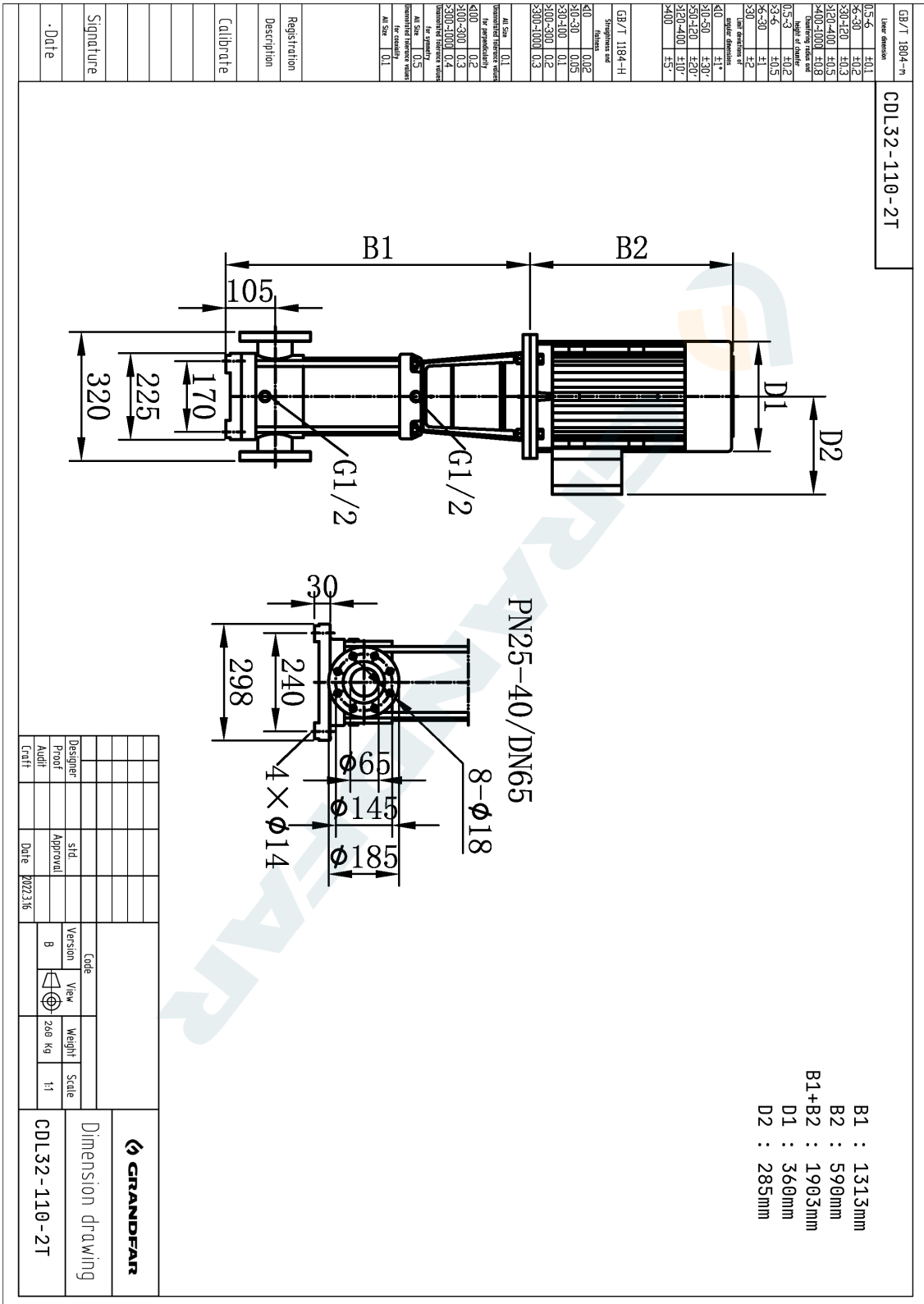


Компания ZHEJIANG GRANDFAR PUMP INDUSTRY CO.,LTD.

Номер телефона: +86-576-89890098

Дата создания: 2026-06-16

Модель: CDLF32-110-2T





Компания ZHEJIANG GRANDFAR PUMP INDUSTRY CO.,LTD.

Создано :

Номер телефона: +86-576-89890098:

Дата создания: 2026-06-16

Модель: CDLF32-110-2T

GB/T 1804--H	Tolerances	0.5-6	±0.1	6-30	±0.2	30-120	±0.3	120-400	±0.5	400-1000	±0.8	1000-10000	±1.0		
		Height of datum		0.5-3		±0.2		3-6		±0.5		6-30		±1	
		Tolerances of		3σ		±2		3σ		±1*		3σ		±20*	
		3σ		±1*		±30*		±20*		±10*		±5*			
		GB/T 1184--H		Straightness		ϕ		0.02		0.05		0.1		0.2	
		Surface texture		0.2		0.5		1		2.5		5		12.5	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2	
		Micro-roughness		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6			