

## Технические данные

### Насос с сухим ротором энергоэкономичный сдвоенный DL-E 100/250-11/4

Номер проекта

Unbenanntes Projekt 2026-06-15 06:04:46.060

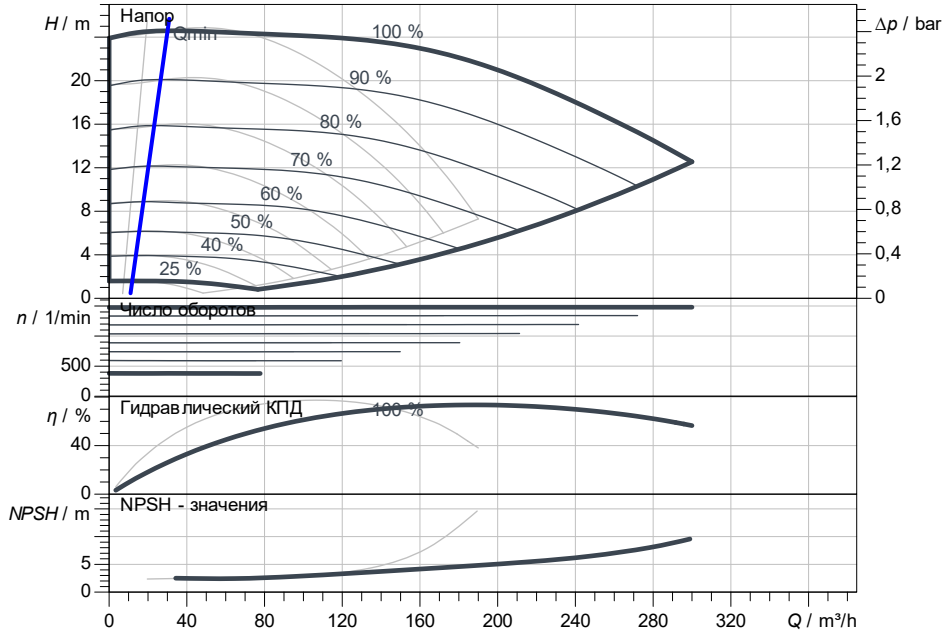
Имя проекта

Место установки

Номер позиции клиента

Дата 15.06.26

#### Рабочее поле



#### Задать рабочие параметры

Производительность	
Напор	
Перекачиваемая жидкость	Вода 100 %
Т перекачиваемой жидкости	20,00 °C
Плотность	998,30 kg/m³
Кинематич. вязкость	1,00 mm²/s

#### Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность	
Напор	
Потребл. мощность P1	
NPSH	

#### Данные продукта

Насос с сухим ротором энергоэкономичный сдвоенный DL-E 100/250-11/4	
Режим работы	n-const ADD
Мак. рабочее давление	16 bar
Т перекачиваемой жидкости	-20 °C ... +140 °C
Макс. Температура окр. Среды	40 °C
Индекс минимальной эффективности (MEI)	50

#### Данные мотора

Тип электродвигателя	AC motor
Класс эффективности	IE4
Подключение к сети	3 ~ 400 V / 50 Hz
Допустимый перепад напряжения	+/- 10 %
макс. частотой вращения;	1.480 1/min
Ном. Мощность Pn	10,80 kW
Номинальный ток	18,20 A
Степень защиты	IP55
Класс нагревостойкости изоляции	F
Защита электродвигателя	Термодатчик встроен

#### Присоединительные размеры

Патрубок на внас. стороне DN	DN 100, PN 16
Патрубок на напорн. стороне DN	DN 100, PN 16
Габаритная длина	550 mm

#### Материалы

Вал	1.4122
Фонарь	5.1301, EN-GJL-250 с катафорезн
Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250 с катафорезн
Уплотнение вала	AQ1EGG
Рабочее колесо	EN-GJL-200

#### Данные для заказа

Вес, прим.	481 kg
Номер позиции	2222888

