

Клиент

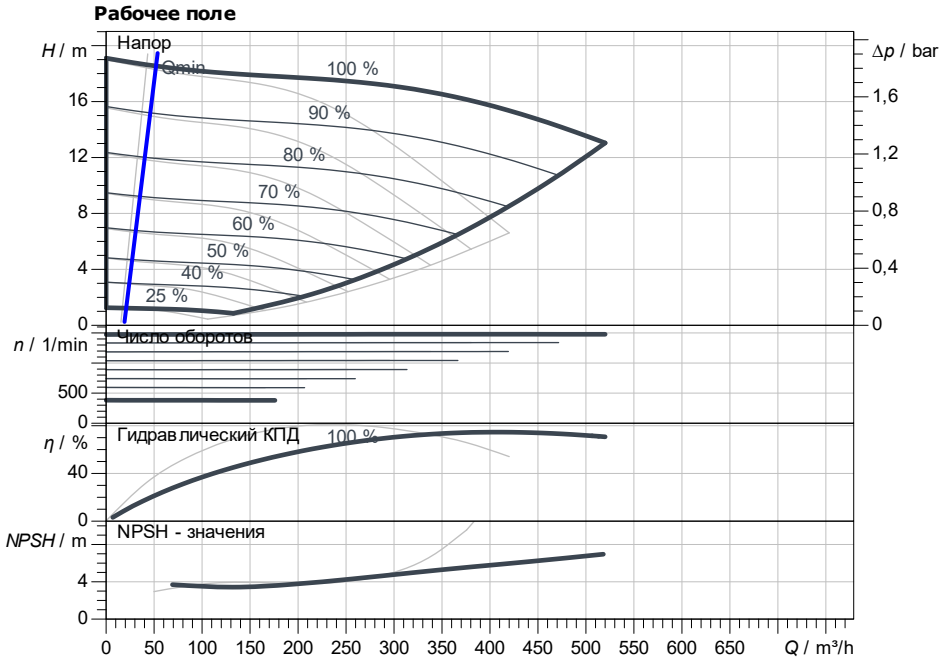
Технические данные

Насос с сухим ротором энергоэкономичный сдвоенный DL-E 150/200-15/4

Номер проекта Unbenanntes Projekt 2026-06-15 06:04:46.060

Имя проекта
Место установки
Номер позиции клиента

Дата 15.06.26



Задать рабочие параметры

Производительность
Напор
Перекачиваемая жидкость Вода 100 %
Т перекачиваемой жидкости 20,00 °C
Плотность 998,30 kg/m³
Кинематич. вязкость 1,00 mm²/s

Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность
Напор
Потребл. мощность P1
NPSH

Данные продукта

Насос с сухим ротором энергоэкономичный сдвоенный DL-E 150/200-15/4
Режим работы n-const ADD
Мак. рабочее давление 16 bar
Т перекачиваемой жидкости -20 °C ... +140 °C
Макс. Температура окр. Среды 40 °C
Индекс минимальной эффективности (MEI)

Данные мотора

Тип электродвигателя AC motor
Класс эффективности IE4
Подключение к сети 3~ 400 V / 50 Hz
Допустимый перепад напряжения ±10 % макс. частотой вращения; 1.480 1/min
Ном. Мощность P_n 14,70 kW
Номинальный ток 24,90 A
Степень защиты IP55
Класс нагревостойкости изоляции F
Защита электродвигателя Термодатчик встроен

Присоединительные размеры

Патрубок на всас. стороне DN_s DN 150, PN 16
Патрубок на напорн. стороне DN_n DN 150, PN 16
Габаритная длина 700 mm

Материалы

Вал 1.4122
Фонарь 5.1301, EN-GJL-250 с катафорезн
Корпус насоса 5.1301, EN-GJL-250 с катафорезн
Уплотнение вала AQ1EGG
Рабочее колесо EN-GJL-200

Данные для заказа

Вес, прим. 535 kg
Номер позиции 2226316

