

Клиент

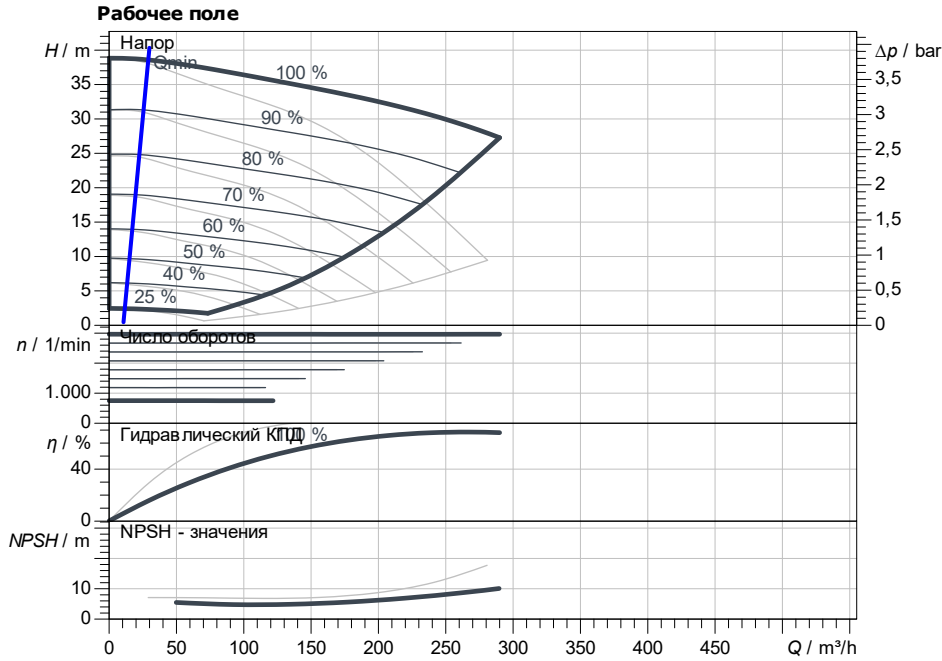
Технические данные

Насос с сухим ротором энергоэкономичный сдвоенный DL-E 100/140-18,5/2

Номер проекта Unbenanntes Projekt 2026-06-15 06:04:46.060

Имя проекта
Место установки
Номер позиции клиента

Дата 15.06.26



Задать рабочие параметры

Производительность
Напор
Перекачиваемая жидкость Вода 100 %
Т перекачиваемой жидкости 20,00 °C
Плотность 998,30 kg/m^3
Кинематич. вязкость 1,00 mm^2/s

Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность
Напор
Потребл. мощность P1
NPSH

Данные продукта

Насос с сухим ротором энергоэкономичный сдвоенный DL-E 100/140-18,5/2
Режим работы n-const ADD
Мак. рабочее давление 16 bar
Т перекачиваемой жидкости -20 °C ... +140 °C
Макс. Температура окр. Среды 40 °C
Индекс минимальной эффективности (MEI)

Данные мотора

Тип электродвигателя AC motor
Класс эффективности IE4
Подключение к сети 3~ 400 V / 50 Hz
Допустимый перепад напряжения +/- 10 % макс. частотой вращения; 2.960 1/min
Ном. Мощность Pn 18,70 kW
Номинальный ток 31,70 A
Степень защиты IP55
Класс нагревостойкости изоляции F
Защита электродвигателя Термодатчик встроен

Присоединительные размеры

Патрубок на всас. стороне DN DN 100, PN 16
Патрубок на напорн. стороне DN DN 100, PN 16
Габаритная длина 500 mm

Материалы

Вал 1.4122
Фонарь 5.1301, EN-GJL-250 с катафорезн
Корпус насоса 5.1301, EN-GJL-250 с катафорезн
Уплотнение вала AQ1EGG
Рабочее колесо EN-GJL-200

Данные для заказа

Вес, прим. 409 kg
Номер позиции 2223012

