

Клиент

Технические данные

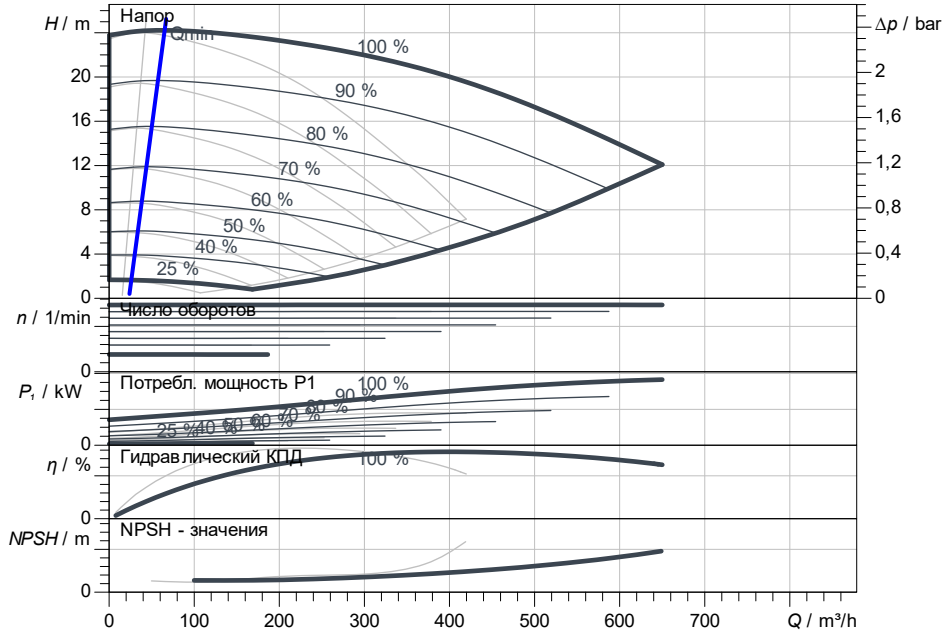
Насос с сухим ротором энергоэкономичный сдвоенный DL-E 150/240-18,5/4-R1-S1

Номер проекта Unbenanntes Projekt 2026-06-17 05:04:57.447

Имя проекта
Место установки
Номер позиции клиента

Дата 17.06.26

Рабочее поле



Задать рабочие параметры

Производительность
Напор
Перекачиваемая жидкость: Вода 100 %
Т перекачиваемой жидкости: 20,00 °C
Плотность: 998,30 kg/m³
Кинематич. вязкость: 1,00 mm²/s

Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность
Напор
Потребл. мощность P₁
NPSH

Данные продукта

Насос с сухим ротором энергоэкономичный сдвоенный DL-E 150/240-18,5/4-R1-S1
Режим работы: n-const ADD
Мак. рабочее давление: 16 bar
Т перекачиваемой жидкости: -20 °C ... +140 °C
Макс. Температура окр. Среды: 40 °C
Индекс минимальной эффективности (MEI)

Данные мотора

Тип электродвигателя: AC motor
Класс эффективности: IE4
Подключение к сети: 3~ 400 V / 50 Hz
Допустимый перепад напряжения: ±10 % макс. частотой вращения; 1.480 1/min
Ном. Мощность P_n: 17,80 kW
Номинальный ток: 30,10 A
Степень защиты: IP55
Класс нагревостойкости изоляции: F
Защита электродвигателя: Термодатчик встроен

Присоединительные размеры

Патрубок на всас. стороне DN_s: DN 150, PN 16
Патрубок на напорн. стороне DN_d: DN 150, PN 16
Габаритная длина: 700 mm

Материалы

Вал: 1.4122
Фонарь: 5.1301, EN-GJL-250 с катафорезн
Корпус насоса: 5.1301, EN-GJL-250 с катафорезн
Уплотнение вала: Q1Q1X4GG
Рабочее колесо: EN-GJL-200

Данные для заказа

Вес, прим.: 641 kg
Номер позиции: 222931

