

**Клиент**

## Технические данные

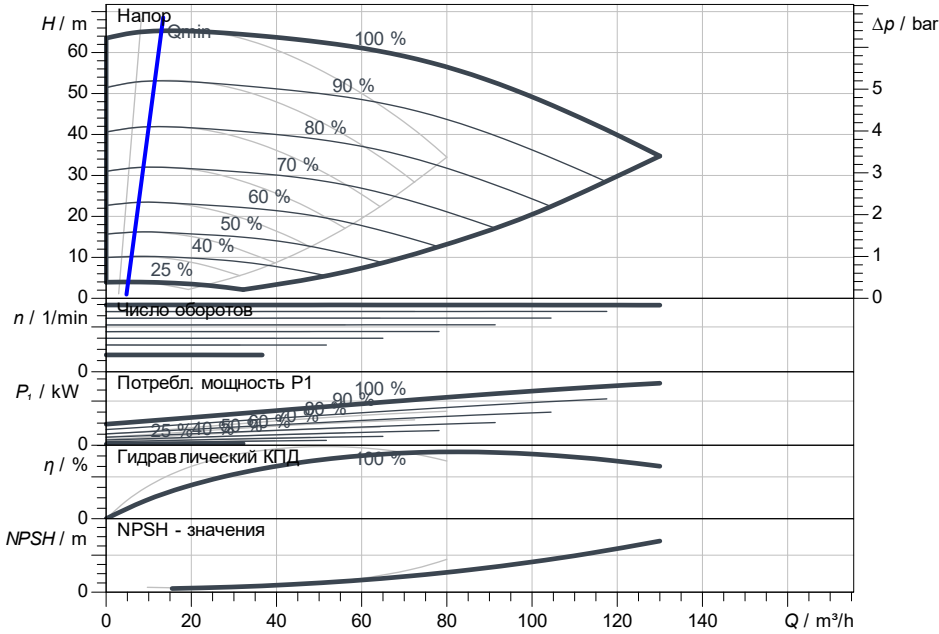
### Насос с сухим ротором энергоэкономичный сдвоенный DL-E 50/200-15/2-R1-S1

Номер проекта Unbenanntes Projekt 2026-06-17 05:04:57.447

Имя проекта  
Место установки  
Номер позиции клиента

Дата 17.06.26

**Рабочее поле**



**Задать рабочие параметры**

Производительность	
Напор	
Перекачиваемая жидкость	Вода 100 %
Т перекачиваемой жидкости	20,00 °C
Плотность	998,30 kg/m³
Кинематич. вязкость	1,00 mm²/s

**Гидравлические данные (Рабочая точка)**

Производительность	
Напор	
Потребл. мощность P <sub>1</sub>	
NPSH	

**Данные продукта**

Насос с сухим ротором энергоэкономичный сдвоенный DL-E 50/200-15/2-R1-S1	
Режим работы	n-const ADD
Мак. рабочее давление	16 bar
Т перекачиваемой жидкости	-20 °C ... +140 °C
Макс. Температура окр. Среды	40 °C
Индекс минимальной эффективности (MEI)	3,0

**Данные мотора**

Тип электродвигателя	AC motor
Класс эффективности	IE4
Подключение к сети	3~ 400 V / 50 Hz
Допустимый перепад напряжения	+/- 10 %
макс. частотой вращения;	2.955 1/min
Ном. Мощность P <sub>n</sub>	15,20 kW
Номинальный ток	25,20 A
Степень защиты	IP55
Класс нагревостойкости изоляции	F
Защита электродвигателя	Термодатчик встроен

**Присоединительные размеры**

Патрубок на всас. стороне DN <sub>s</sub>	DN 50, PN 16
Патрубок на напорн. стороне DN <sub>n</sub>	DN 50, PN 16
Габаритная длина	440 mm

**Материалы**

Вал	1.4122
Фонарь	5.1301, EN-GJL-250 с катафорезн
Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250 с катафорезн
Уплотнение вала	Q1Q1X4GG
Рабочее колесо	EN-GJL-200

**Данные для заказа**

Вес, прим.	360 kg
Номер позиции	2222959

