

Технические данные

Насос с сухим ротором энергоэкономичный сдвоенный DL-E 65/150-11/2-R1-S1

Номер проекта

Unbenanntes Projekt 2026-06-17 05:04:57.447

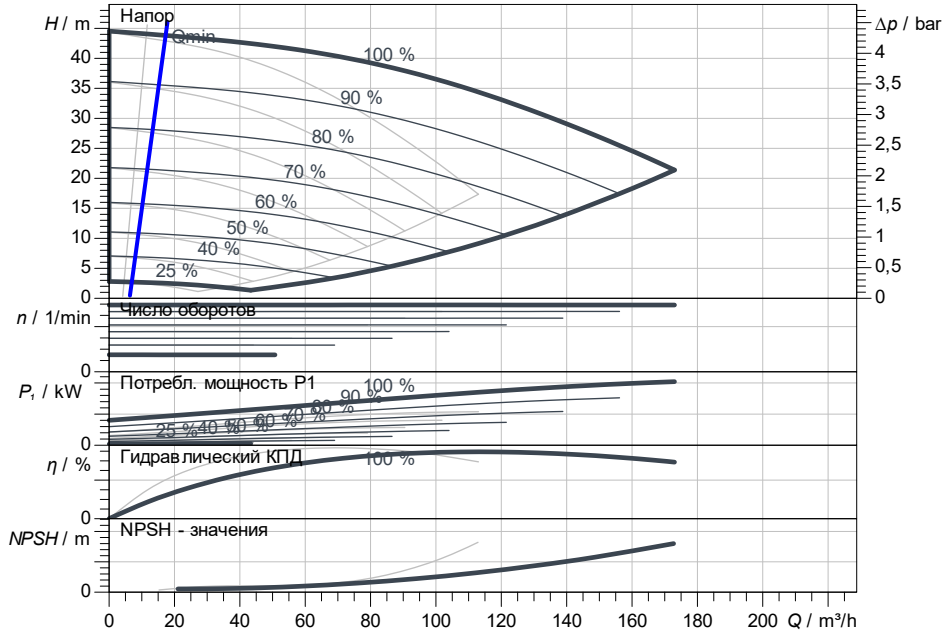
Имя проекта

Место установки

Номер позиции клиента

Дата 17.06.26

Рабочее поле



Задать рабочие параметры

Производительность

Напор

Перекачиваемая жидкость Вода 100 %

Т перекачиваемой жидкости 20,00 °C

Плотность 998,30 kg/m³

Кинематич. вязкость 1,00 mm²/s

Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность

Напор

Потребл. мощность P₁

NPSH

Данные продукта

Насос с сухим ротором энергоэкономичный сдвоенный

DL-E 65/150-11/2-R1-S1

Режим работы n-const ADD

Мак. рабочее давление 16 bar

Т перекачиваемой жидкости -20 °C ... +140 °C

Макс. Температура окр. Среды 40 °C

Индекс минимальной эффективности (MEI)

Данные мотора

Тип электродвигателя AC motor

Класс эффективности IE4

Подключение к сети 3~ 400 V / 50 Hz

Допустимый перепад напряжения ±10 %

макс. частотой вращения; 2.950 1/min

Ном. Мощность P_n 11,10 kW

Номинальный ток 18,70 A

Степень защиты IP55

Класс нагревостойкости изоляции F

Защита электродвигателя Термодатчик встроен

Присоединительные размеры

Патрубок на всас. стороне DN DN 65, PN 16

Патрубок на напорн. стороне DN DN 65, PN 16

Габаритная длина 430 mm

Материалы

Вал 1.4122

Фонарь 5.1301, EN-GJL-250 с катафорезн

Корпус насоса 5.1301, EN-GJL-250 с катафорезн

Уплотнение вала Q1Q1X4GG

Рабочее колесо EN-GJL-200

Данные для заказа

Вес, прим. 339 kg

Номер позиции 2222975

