

**Клиент**

## Технические данные

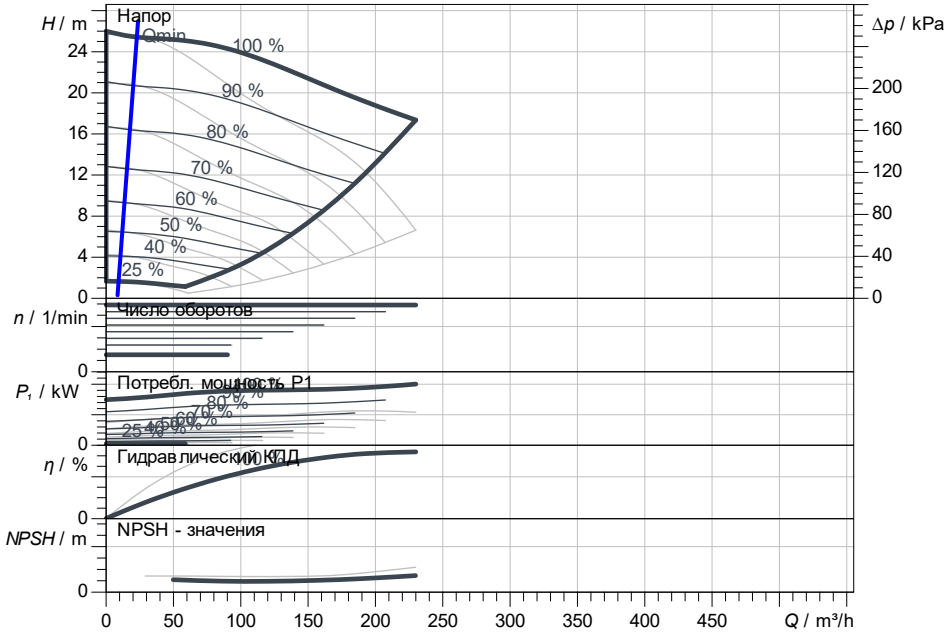
### Насос с сухим ротором энергоэкономичный сдвоенный DL-E 100/120-11/2-R1-S1

Номер проекта Unbenanntes Projekt 2026-06-18 05:01:47.528

Имя проекта  
Место установки  
Номер позиции клиента

Дата 18.06.26

**Рабочее поле**



**Задать рабочие параметры**

Производительность  
Напор  
Перекачиваемая жидкость Вода 100 %  
Т перекачиваемой жидкости 20.00 °C  
Плотность 998.30 kg/m³  
Кинематич. вязкость 1.00 mm²/s

**Гидравлические данные (Рабочая точка)**

Производительность  
Напор  
Потребл. мощность P1  
NPSH

**Данные продукта**

Насос с сухим ротором энергоэкономичный сдвоенный DL-E 100/120-11/2-R1-S1  
Режим работы n-const ADD  
Мак. рабочее давление 1600 kPa  
Т перекачиваемой жидкости -20 °C ... +140 °C  
Макс. Температура окр. Среды 40 °C  
Индекс минимальной эффективности (MEI)

**Данные мотора**

Тип электродвигателя AC motor  
Класс эффективности IE4  
Подключение к сети 3~ 400 V / 50 Hz  
Допустимый перепад напряжения ±10 % макс. частотой вращения; 2950 1/min  
Ном. Мощность Pn 11.00 kW  
Номинальный ток 18.70 A  
Степень защиты IP55  
Класс нагревостойкости изоляции F  
Защита электродвигателя Термодатчик встроен

**Присоединительные размеры**

Патрубок на врас. стороне DN DN 100, PN 16  
Патрубок на напорн. стороне DN DN 100, PN 16  
Габаритная длина 500 mm

**Материалы**

Вал 1.4122  
Фонарь 5.1301, EN-GJL-250 с катафорезн  
Корпус насоса 5.1301, EN-GJL-250 с катафорезн  
Уплотнение вала Q1Q1X4GG  
Рабочее колесо EN-GJL-200

**Данные для заказа**

Вес, прим. 366 kg  
Номер позиции 2223023

