

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ



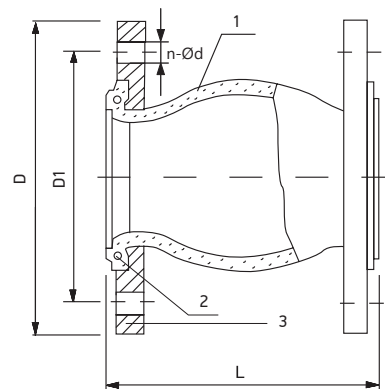
| | |
|---|--|
| Наименование изделия | Гибкие вставки (виброкомпенсаторы) резиновые фланцевые |
| Тип | RSV12new, RSV13 |
| Товарный знак | REON |
| Предприятие изготовитель | REON VALVES INDUSTRIAL |
| Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции | Китай, Shizishan Economic Development Zone, Tongling, Anhui |
| Разрешительная документация | EAC Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-СН.РА06.В.21059/25 от 23.07.2025 г. действует по 21.07.2030 г., соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-СН.РА08.В.43685/24 от 17.09.2024 г. действует по 16.09.2029 г., соответствует требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением». |

Описание

Гибкая вставка (виброкомпенсатор) является арматурой общего назначения, предназначен для снижения шума, вибрации, гидравлических ударов, для компенсации продольных, поперечных смещений, сдвига. Используется для обвязки насосов, вентиляционного оборудования, компрессорного оборудования и другого оборудования, создающего вибрацию или шум в системе.

Область применения

Гибкие вставки применяются в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения.



Технические характеристики

| | | |
|---|--------------------------------|--------------------------|
| 1 | Номинальный диаметр, DN | 32-600 мм |
| 2 | Максимальное давление, PN | 10/16 бар |
| 3 | Диапазон допустимых температур | От -10 °С до +110 °С |
| 4 | Максимальная температура | +110 °С (кратковременно) |
| 5 | Диапазон рабочих температур | От -10 °С до +95 °С |
| 6 | Присоединение | Фланцевое |

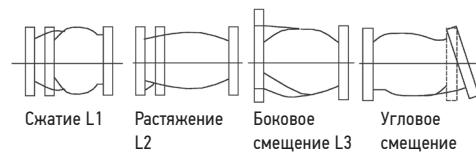
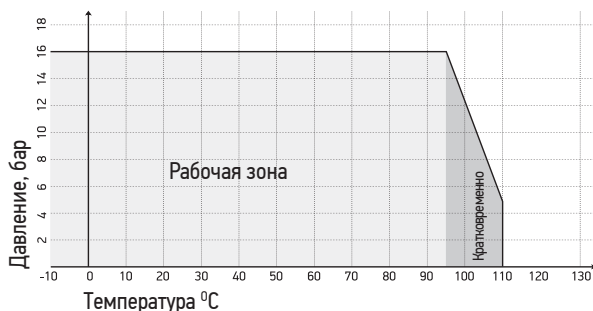


Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



Внимание!

Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.

Материалы конструкции

| | | |
|---|--------------------|--|
| 1 | Корпус | EPDM, армирован нейлоновым шинным кордом |
| 2 | Проволочное кольцо | Стальная проволока |
| 3 | Фланец | Сталь СТ.20 |

Габаритные и присоединительные размеры

| Артикул | DN | L | D1 | D | L1 сжатие | L2 растяжение | L3 боковое смещение | n-Ød | Угловое смещение (изгиб) | Масса, (кг) |
|-------------|-----|-----|-----|-----|--------------|------------------|------------------------|--------|--------------------------------|----------------|
| PN16 | | | | | | | | | | |
| 032RSV12new | 32 | 95 | 100 | 140 | 8 | 4 | 8 | 4-Ø18 | 15° | 3,1 |
| 040RSV12new | 40 | 97 | 110 | 150 | 8 | 4 | 8 | 4-Ø18 | | 3,5 |
| 050RSV12new | 50 | 105 | 125 | 165 | 8 | 5 | 8 | 4-Ø18 | | 4,8 |
| 065RSV12new | 65 | 117 | 145 | 185 | 12 | 6 | 10 | 4-Ø18 | | 5,9 |
| 080RSV12new | 80 | 134 | 160 | 200 | 12 | 6 | 10 | 8-Ø18 | | 7,2 |
| 100RSV12new | 100 | 136 | 180 | 217 | 18 | 10 | 12 | 8-Ø18 | | 8,2 |
| 125RSV12new | 125 | 163 | 210 | 250 | 18 | 10 | 12 | 8-Ø18 | | 11,1 |
| 150RSV12new | 150 | 180 | 240 | 285 | 18 | 10 | 12 | 8-Ø22 | | 13,00 |
| 200RSV12new | 200 | 203 | 295 | 340 | 25 | 14 | 22 | 12-Ø22 | | 20,00 |
| 250RSV12new | 250 | 237 | 355 | 405 | 25 | 14 | 22 | 12-Ø26 | | 30,00 |
| 300RSV12new | 300 | 260 | 410 | 460 | 25 | 14 | 22 | 12-Ø26 | | 34,00 |
| 350RSV12new | 350 | 265 | 470 | 520 | 25 | 16 | 22 | 16-Ø26 | | 38,00 |
| 400RSV12new | 400 | 265 | 525 | 580 | 25 | 16 | 22 | 16-Ø30 | | 44,00 |
| 450RSV12new | 450 | 265 | 585 | 640 | 25 | 16 | 22 | 20-Ø30 | | 65,00 |
| 500RSV12new | 500 | 265 | 650 | 715 | 25 | 16 | 22 | 20-Ø33 | | 100,00 |
| 600RSV12new | 600 | 265 | 770 | 840 | 25 | 16 | 22 | 20-Ø39 | | 120,00 |
| PN10 | | | | | | | | | | |
| 200RSV13 | 200 | 203 | 295 | 340 | 25 | 14 | 22 | 8-Ø22 | 15° | 20,00 |
| 250RSV13 | 250 | 237 | 355 | 405 | 25 | 14 | 22 | 12-Ø22 | | 30,00 |
| 300RSV13 | 300 | 260 | 410 | 460 | 25 | 14 | 22 | 12-Ø22 | | 34,00 |
| 350RSV13 | 350 | 265 | 470 | 520 | 25 | 16 | 22 | 16-Ø22 | | 38,00 |
| 400RSV13 | 400 | 265 | 525 | 580 | 25 | 16 | 22 | 16-Ø26 | | 44,00 |
| 450RSV13 | 450 | 265 | 585 | 640 | 25 | 16 | 22 | 20-Ø26 | | 65,00 |
| 500RSV13 | 500 | 265 | 650 | 715 | 25 | 16 | 22 | 20-Ø26 | | 100,00 |
| 600RSV13 | 600 | 265 | 770 | 840 | 25 | 16 | 22 | 20-Ø30 | | 120,00 |

Условия монтажа

- При установке гибкой вставки необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности и присоединительные фланцы.

Условия эксплуатации

- Гибкие вставки должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации. Для недопущения запрещенных режимов работы гибких вставок, при необходимости применяют контрольные (ограничительные) стержни.
- Гибкие вставки и контрольные (ограничительные) стержни не предназначены для того, чтобы компенсировать погрешности в установке трубопровода, такие как смещение по центру фланцев.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать гибкие вставки осмотру и проверке.
- Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии.

Инструкция по монтажу

1. Соблюдать параметры, указанные в таблицах.
2. Гибкие вставки могут устанавливаться в любом пространственном положении.
3. Установку гибкой вставки необходимо выполнить после закрепления трубопроводов. Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции.
4. Не рекомендуется, чтобы предварительное сжатие гибкой вставки при монтаже превышало 3-5 мм.
5. Недопустимо скручивание гибкой вставки при монтаже.
6. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не менее трех диаметров трубы от гибкой вставки.
7. Гибкие вставки следует устанавливать непосредственно за подвижной опорой, после которой обязательно предусмотреть неподвижные опоры (рис.1).
8. Болты должны быть установлены без прямого кон-

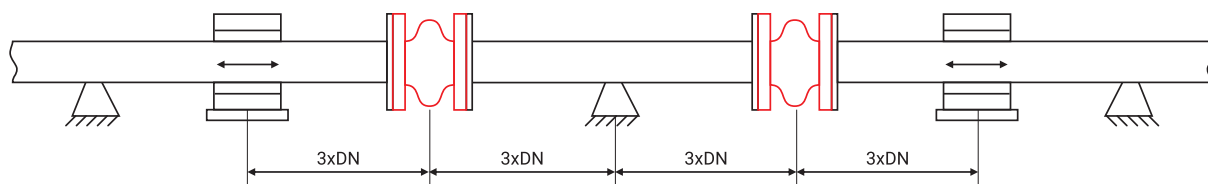


Рис. 1

такта с резиной. Правильный вариант монтажа виброкомпенсатора при соединении болт-гайка: гайки устанавливаются на стороне, противоположной резиновым элементам – на стороне трубопровода, головка болта – на стороне компенсатора (рис.2).

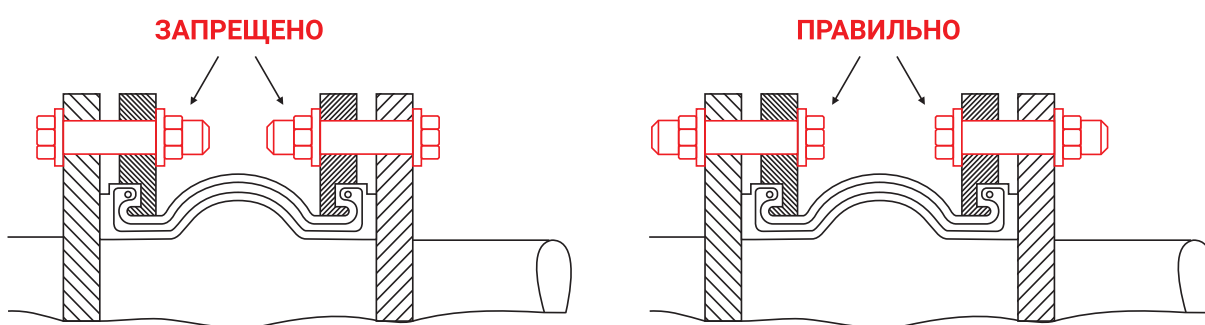


Рис. 2

9. Исключить возможность повреждения гибкой вставки острыми краями трубы.
10. Недопустима одновременная работа гибкой вставки на растяжение и сдвиг.
11. При установке виброкомпенсаторов запрещается применять дополнительные уплотнения в виде эластичных межфланцевых прокладок, так как герметичное соединение обеспечивается резиновым выступом самого виброкомпенсатора.
12. При установке гибкой вставки на всасывании насоса недопустимо растяжение.
13. При проведении сварочных работ в непосредственной близости от гибкой вставки она должна быть защищена или демонтирована.
14. Не рекомендуется окрашивать гибкую вставку или покрывать её слоем изоляции при температуре выше +50 °С, так как это может привести к чрезмерному нагреву и затвердеванию резинового корпуса в результате накопленного тепла.
15. Запрещено устанавливать гибкие вставки на ПНД и полипропиленовые трубопроводы.
16. Запрещена установка виброкомпенсаторов встык: с межфланцевыми и фланцевыми дисковыми поворотными затворами с торцевыми резиновыми уплотнениями, с межфланцевыми обратными клапанами или с другими виброкомпенсаторами.

17. Хранить гибкие вставки следует в ненагруженном состоянии в сухом прохладном месте.
18. При монтаже фланцевых вставок на уже существующий трубопровод расстояние между присоединительными фланцами трубопровода не должно превышать значение длины гибкой вставки +3 мм.
19. При монтаже гибких вставок болты необходимо затягивать только динамометрическим ключом. Первая затяжка – в один проход крест/накрест («звездочкой»), до затяжки – не более 20% момента от максимального, затем релаксация не менее 30 мин. После запуска системы в эксплуатацию рекомендуется периодически подтягивать болты до моментов, указанных в таблице ниже:

| DN, мм | 32-80 | 100-150 | 200-300 | 350-500 | 600 | |
|--------------------------------|-------|---------|---------|---------|-----|-----|
| Первая затяжка (PN10/PN16), Нм | 10 | 10 | 15 | 15 | 15 | |
| Вторая затяжка (PN10/PN16), Нм | 50 | 50 | 50 | 50 | 100 | |
| Третья затяжка, Нм | PN10 | 60 | 80 | 90 | 110 | 180 |
| | PN16 | 80 | 100 | 100 | 120 | 200 |

Если при последующей опрессовке появляется течь между ответным фланцем и резиновым буртом компенсатора, то болты следует подтянуть. Не рекомендуется превышать указанные значения, так как уплотнительная поверхность может повредиться.

20. При монтаже гибких вставок предпочтительно использовать воротниковые фланцы по ГОСТ 33259-2015.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.
- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69.