



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка шиберная DN.ru GVKR3131M-1W-Fb-2P  
Ду80-125 Ру16 нержавеющая сталь,  
межфланцевая с пневмоприводом**



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Задвижка шиберная DN.ru GVKR3131M-1W-Fb-2P Ду80-125 Ру16 нержавеющая сталь, межфланцевая с пневмоприводом.

1.2. Изготовитель (поставщик): ООО "ДН.РУ", 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19.

1.3. Назначение. Задвижка шиберная предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства и регулирования потока рабочей среды в системах водоснабжения и химической промышленности.

1.4. Принцип работы шиберной задвижки заключается в перемещении шибера (ножа) перпендикулярно потоку среды. При полном перекрытии диаметра условного прохода трубопровода происходит остановка потока, при частичном – регулировка. Герметичность шиберной задвижки в закрытом состоянии обеспечивается прижатием шибера к уплотнению под воздействием давления рабочей среды. Принцип работы пневмопривода основан на перемещении встроенного поршня за счет сжатого воздуха, который поступает в систему с компрессора или из резервуара.

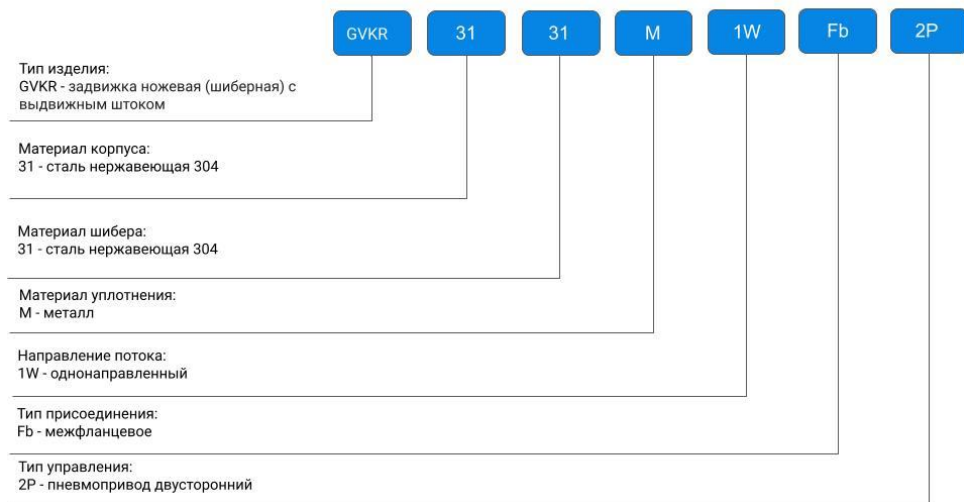
1.5. Внешний вид изделия показан на рисунке 1. Цвет, размеры, количество и параметры монтажных элементов зависят от характеристик конкретного товара и могут отличаться от изображения



Рисунок 1 – Внешний вид изделия



## 1.6. Расшифровка обозначения:



## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	80 - 125
Номинальное давление задвижки PN, бар	16
Температура рабочей среды t, °C	от – 20 до +250
Рабочая среда	вода, слабозагрязненные жидкости с содержанием взвешенных частиц до 5%
Направление потока среды	одностороннее
Класс герметичности	A ГОСТ 9544-2015
Тип управления	пневмоцилиндр
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Номинальное давление фланцев, бар	DN80÷125 – 10/16
Материал корпуса	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
Материал шибера	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
Материал уплотнения	металл
Климатическое исполнение	УХЛ4 ГОСТ 15150-69
Сферы применения	системы отопления и водоснабжения, промышленные трубопроводы.
Срок службы, лет	15



Таблица 2. Характеристики пневмоцилиндров

Модель пневмоцилиндра	DN80	DN125
	SC 100x95	SC 125x145
Основные характеристики пневмоцилиндров		
	SC 100x95	SC 125x145
Тип действия	двойного действия	
Рабочая среда	сжатый воздух: <ul style="list-style-type: none"> <li>• класс загрязненности 6 по ГОСТ 17433-80;</li> <li>• при температуре окружающего воздуха от +5°C до +50°C точка росы на 10°C ниже, чем температура окружающей среды;</li> <li>• при температуре ниже +5°C точка росы на 5°C ниже, чем температура окружающей среды.</li> </ul>	
Тип крепления	FA FB CA CB LB YB	
Демпфирование	регулируемое	
Рабочий диапазон давления, бар	1 - 9	
Максимально допустимое давление, бар	13,5	
Диапазон рабочих температур, °C	-5 ÷ +70	
Диапазон скоростей, мм/с	50 - 800	
Стандарт	ISO 15552 (ISO 6431)	
Диаметр поршня, мм	100	125
Ход штока, мм	95	145
Присоединительные диаметры	G3/8	G1/2



### 3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

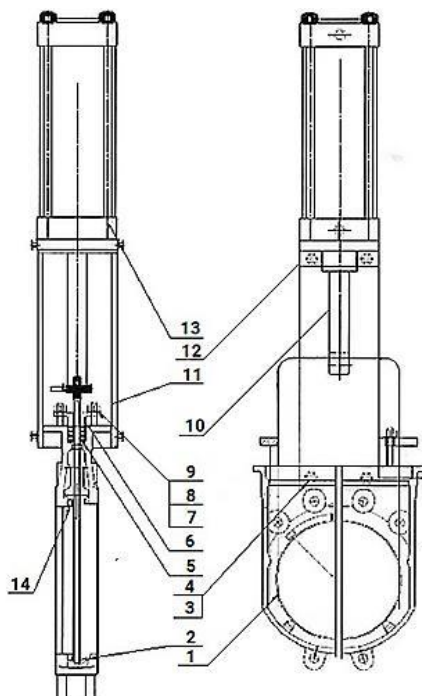


Рисунок 2 – Составные части изделия

Таблица 3. Материалы деталей

№ п/п	Наименование детали	Материал (аналог)
1	Корпус	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
2	Шибер (нож)	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
3-4	Болт / гайка	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
5	Набивка	PTFE
6	Сальниковая набивка	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
7-9	Болт / гайка	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
10	Зажимной патрон	сталь 45
11	Стойка	сталь А3 (аналог Ст3)
12	Опора	сталь А3 (аналог Ст3)
13	Пневмопривод	-
14	Седловое уплотнение	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)



#### 4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

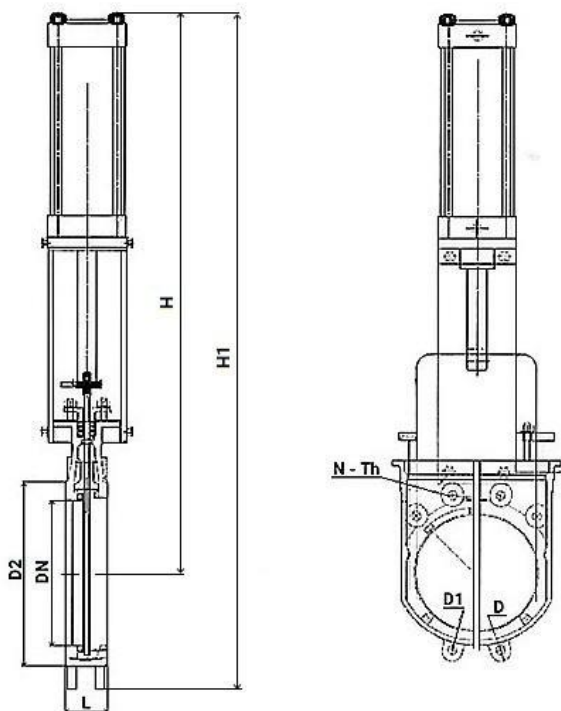


Рисунок 3 – Размеры изделия

Таблица 4. Размерные характеристики и вес изделия

DN	L	D	D1	D2	H	H1	N - Th	Вес, кг
80	51	200	160	132	543	640	8 - M16	9,5
125	57	250	210	184	688	810	8 - M16	13,0



## 5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствие с п. 8 ГОСТ 9.014-78). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п..

5.4. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Трубопровод к моменту монтажа задвижки должен быть закреплен и полностью разгружен.

5.5. Перед установкой задвижки в трубопроводе необходимо настроить привод и задвижку на совместную работу.

5.6. При монтаже задвижки с приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры.

5.7. Следует настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто», диск и седло при этом следует покрыть силиконовой смазкой во избежание работы "насухую".

5.8. Произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки вручную. Если при открытии вручную задвижка открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью привода.

5.9. Только после выполнения указанных операций, если задвижка с приводом функционируют нормально, допускается приступить к монтажу задвижки на трубопроводе.

5.10. Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и должна быть произведена промывка трубопроводов.

5.11. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.

5.12. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.



5.13. При осмотре проверять: общее состояние задвижки и привода; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.

5.14. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии избыточного давления рабочей среды в трубопроводе.

5.15. Не допускается применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.



## 6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- 6.1. Условия транспортирования и хранения - по группе Ж ГОСТ15150.
- 6.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85, ГОСТ 17527-2020 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.
- 6.3. Допускается транспортирование без упаковки при обеспечении отсутствия ударных нагрузок.
- 6.4. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей задвижек при транспортировании не допускаются.
- 6.5. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.
- 6.5. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.
- 6.7. Задвижки, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

## 7. УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) осуществляется в соответствии с требованиями:
- Федерального закона от 24.06.1998 № 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) «Об отходах производства и потребления»,
  - Федерального закона от 04.05.1999 № 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) «Об охране атмосферного воздуха»,
- а также иных действующих нормативных правовых актов Российской Федерации и региональных нормативов, принятых во исполнение указанных законов.

