



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка клиновая DN.ru
GVWR3131M-2W-T-S Ду15-65 Ру16
нержавеющая сталь, резьбовая, со штурвалом**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Задвижка клиновая DN.ru GVWR3131M-2W-T-S Ду15-65 Ру16 нержавеющая сталь, резьбовая, со штурвалом.

1.2. Назначение: Задвижка клиновая предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства в системах водоснабжения и химической промышленности.

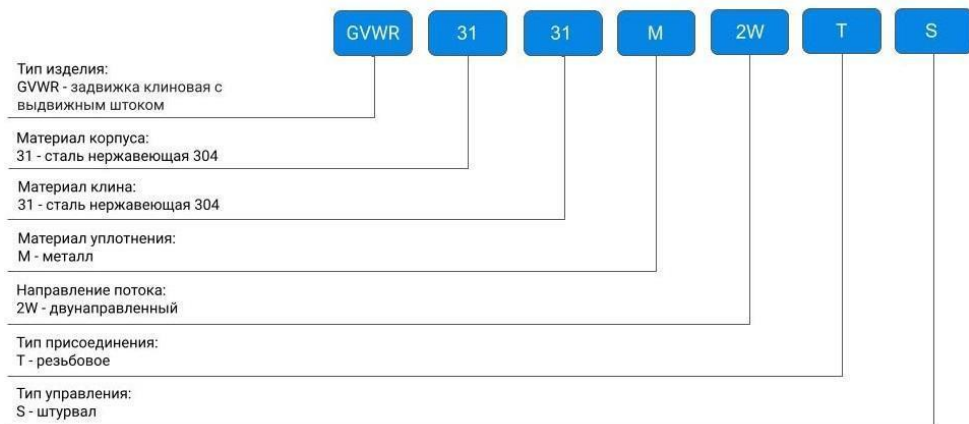
1.3. Принцип работы: Клин, соединенный со шпинделем, опускается или поднимается в зависимости от направления вращения маховика или вала электропривода, редуктора, закрывая или открывая проходное сечение корпуса задвижки.



**изображение может отличаться от оригинала*



1.4. Расшифровка обозначения:



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Основные параметры

Номинальный диаметр DN, мм	15 ÷ 65
Номинальное давление PN, бар	16
Температура рабочей среды t, °C	от -29 до +180
Рабочая среда	вода, сжатый воздух, неагрессивные жидкости и газы
Направление потока	двустороннее
Тип управления	штурвал
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	D
Присоединение к трубопроводу	резьбовое
Материал корпуса*	нержавеющая сталь AISI 304 / CF8 (аналог 08X18H10)
Материал клина	нержавеющая сталь AISI 304
Сферы применения	системы отопления и водоснабжения; промышленные трубопроводы
Средний срок службы, лет	5
Средний ресурс, циклов закрытие/открытие	100 000 (при неагрессивной среде и средних значениях давления и температуры)

* в партиях 15006, 15007 и 15008 на корпусе задвижек указан материал «CF8M». Фактический материал корпуса – нержавеющая сталь AISI 304 / CF8.



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

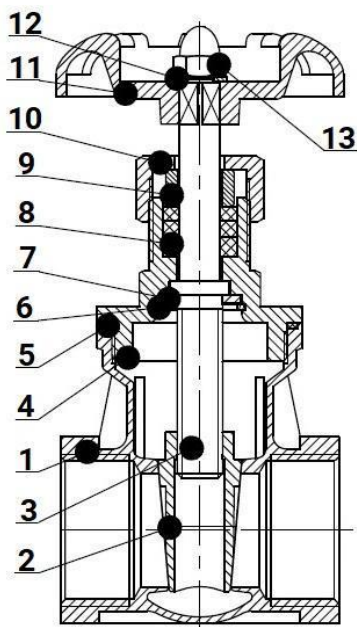


Таблица 2. Спецификация деталей

№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	нержавеющая сталь AISI 304 / CF8 (аналог 08X18H10)
2	Клин	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
3	Шток	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
4	Крышка	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
5	Кольцеобразное уплотнение	PTFE
6	Держатель штока	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
7	Прокладка	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
8	Уплотнение штока	PTFE
9	Прижимное кольцо	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
10	Гайка	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
11	Штурвал	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
12	Пружинная шайба	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
13	Гайка	сталь А 194 8 (аналог 12X18H9)



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

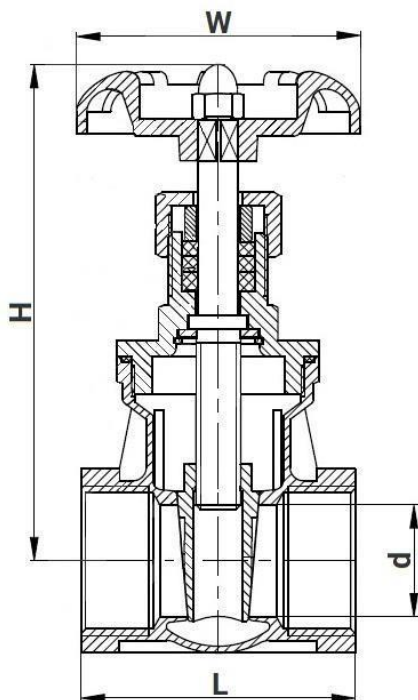


Таблица 3. Размеры и вес

	L, мм	d, мм	H, мм	W, мм	Вес, кг
DN15	50	14	96	70	0,35
DN20	60	20	102	70	0,45
DN25	65	24	114	70	0,55
DN32	75	30	132	70	0,78
DN40	72	38	145	97	1,17
DN50	95	47	170	97	1,58
DN65	103	63	200	97	3,4



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствии с п. 8 ГОСТ 9.014-78). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п..

5.4. Монтаж задвижки следует производить только в положении «открыто».

5.5. Для удобства обслуживания и осмотра, а также для обеспечения наилучшего промывания грязи из-под клина задвижки при закрытии – следует устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях:

- вертикальном - на горизонтальных и наклонных трубах;
- горизонтальном - только на вертикальных трубах.

5.6. Не допускается применять задвижку на трубопроводах, подверженных вибрации.

5.7. Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и произведена промывка трубопроводов.

5.8. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.

5.9. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.

5.10. При осмотре проверять: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.

5.11. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

5.12. Не допускается применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.

5.13. **ВНИМАНИЕ:** В процессе эксплуатации, пусконаладочных работ не допускается использовать задвижку в качестве регулирующего (дресселирующего) устройства. Рабочее положение затвора – полностью «открыто» или полностью «закрыто».



6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- 6.1. Условия транспортирования и хранения - по группе Ж ГОСТ15150.
- 6.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85, ГОСТ 17527-2020 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.
- 6.3. Допускается транспортирование без упаковки при обеспечении отсутствия ударных нагрузок.
- 6.4. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей задвижек при транспортировании не допускаются.
- 6.5. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.
- 6.6. Задвижки, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) осуществляется в соответствии с требованиями:
 - Федерального закона от 24.06.1998 № 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) «Об отходах производства и потребления»,
 - Федерального закона от 04.05.1999 № 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) «Об охране атмосферного воздуха»,а также иных действующих нормативных правовых актов Российской Федерации и региональных нормативов, принятых во исполнение указанных законов.

