

3. Сертификаты

Биметаллические радиаторы Royal Thermo изготавливаются в соответствии с ГОСТ 31311, что подтверждено сертификатами соответствия. Производство радиаторов сертифицировано в соответствии с нормами международного стандарта ISO 9001, ISO 14001.

4. Комплектация

- Радиатор поставляется в термоусадочной пленке и фирменной упаковке с установленными деталями: вентиляльная вставка, направляющая полка, гайка с прокладкой+кран Маевского, гайка-заглушка правая и левая.
- Паспорт и инструкция по монтажу и эксплуатации с гарантийным талоном.

5. Условия транспортировки и хранения радиаторов

- 5.1. Допускается любой вид транспортировки радиаторов при условии отсутствия механического воздействия, воздействия влаги и химических веществ во время транспортировки.
- 5.2. Запрещается складирование и транспортировка методами при которых возможно возникновение деформации (изгиб) радиаторов (свисание краев, установка под углом и т.п).
- 5.3. До эксплуатации радиаторы должны храниться в закрытых помещениях, в упаковке производителя, в условиях, исключающих механические воздействия, воздействие влаги и химических веществ.
- 5.4. Производитель не несет ответственности за повреждения радиатора, вызванные нарушением условий транспортировки и хранения.

6. Утилизация

Утилизация радиаторов (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Федеральным законом «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 N 89-ФЗ, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми для реализации указанного Закона.

7. Монтаж радиаторов

7.1. Для эффективной работы радиатора необходимо соблюдать монтажные расстояния, указанные на рис. 1.

7.2. При монтаже не снимать защитную пленку с радиатора до окончания ремонтных работ.

! Производитель не несет ответственности в случае невыполнения инструкции по монтажу

7.3. Перед загуском радиатора в рабочей ярменной пленка должна быть удалена. Перед демонтажем старого радиатора, во избежание затопления (залива) помещения, убедитесь в отсутствии теплоносителя в системе отопления (отключить стояк).

7.4. Для монтажа радиаторов с числом секций до 12 используйте 2 кронштейна, для 12 и более 3 кронштейна. Кронштейны располагаются сверху (рис. 2).

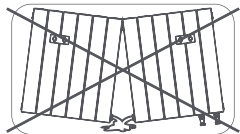
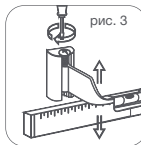
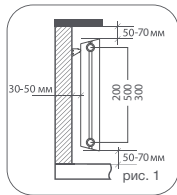
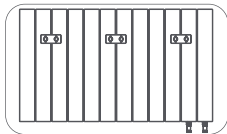


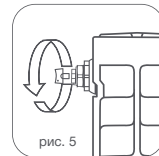
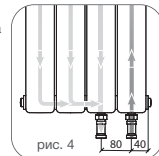
рис. 2



! Для того, чтобы идеально ровно смонтировать радиатор на стену, используйте оригинальные регулируемые кронштейны Royal Thermo (рис. 3).

8. Подключение радиатора к системе отопления, его эксплуатация и обслуживание

- 8.1. Трубопроводы для подвода теплоносителя в отопительный прибор должны соответствовать СП 60.13330.2020 «Отопление, вентиляция и кондиционирования воздуха».
- 8.2. При монтаже радиатора производите установку запорной и запорно-регулирующей арматуры на вход и выход теплоносителя.
- 8.3. Радиатор подключается к трубопроводам с помощью раздельных у злов (кранов) нижнего подключения прямых или угловых G3/4" (рис. 4).
- 8.4. Для удаления воздуха из радиатора в верхней коллектор обязательно установка крана Маевского* или автоматического воздухоотводчика. Для удаления воздуха через кран Маевского необходимо периодически (несколько раз в год) вручную стравливать его с помощью специального ключа* (рис. 5)
- 8.5. По завершении монтажных работ выполнить испытания систем отопления в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий». Гидростатическое испытание водяных систем и приборов отопления должно проводиться под давлением, в 1,5 раза превышающем рабочее давление. Если рабочее давление более 10 бар (1,0 МПа), испытание проводить без вентильной вставки. По факту проведения испытаний составляется акт ввода системы и приборов в эксплуатацию в установленной форме.
- 8.6. Эксплуатация системы отопления должна осуществляться в полном соответствии с нормами СП 60.13330.2020 и СП 73.13330.2016.
- 8.7. Перекомпоновку радиатора с целью увеличения или уменьшения количества секций может производить только лицо, допущенное в установленном порядке монтажной организацией до выполнения монтажных работ, по завершению работ по перекомпоновке монтажником обязательно оформляется акт, в котором указываются места монтажных стыков.
- 8.8. В процессе эксплуатации во избежание выхода радиатора из строя **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**



- отключать радиатор от системы отопления (перекрывать оба запорных вентиля на входе и выходе радиатора) за исключением случаев техобслуживания и демонтажа радиатора;
- резко открывать вентиля отключенного от отопления прибора во избежание гидравлического удара;
- устанавливать радиатор в сеть горячего водоснабжения;
- использовать теплоноситель, не соответствующий требованиям, приведенным в настоящем Паспорте и в «Правилах технической эксплуатации электрических станций и сетей РФ» СО 153-34.20.501-2022;
- спускать теплоноситель из сети отопления при перерывах в работе и остановке в летний период за исключением аварийных ситуаций и профилактических работ, но не более 15 суток в течение года;
- использовать трубы и радиаторы в качестве элементов электрических цепей, например, для заземления;
- допускать детей к вентилям и воздушным клапанам, установленным на радиаторе.

! Рекомендуем использовать монтажные наборы Royal Thermo, при необходимости воспользуйтесь монтажным ключом.*Кран Маевского и ключ входят в монтажный набор Royal Thermo.

! Во избежание аварии допустимо отключение оси коллектора радиатора от подводящих труб не более 2"

! Внимание! При выполнении работ по перекомпоновке радиатора сопрягаемые торцы секций необходимо зачищать наждачной бумагой зернистостью P120-150 от остатков межсекционной прокладки и краски.



1. Область применения

Биметаллические радиаторы Royal Thermo PIANOFORTE 200 V, 300 V, 500 V - климатического исполнения УХЛ 4 подходят для применения как в индивидуальных, так и в центральных системах водяного отопления. В качестве теплоносителя допускается использовать воду и незамерзающие жидкости только в соответствии с требованиями, приведенными в "Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением" (Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 N 536), с рН от 8,3 до 9,5, содержание кислорода не более 20 мкг/л, взвешенных веществ не более 5 мг/л, общей жесткостью не более 7 мг-экв/л и максимальной температурой 110.

Технические характеристики и описание радиаторов

Модель	Pianoforte 500 V	Pianoforte 300 V	Pianoforte 200 V
Теплоотдача секции (при $\Delta t=70$ °C), Вт(кВт)	198 (0,198)	138 (0,138)	112 (0,112)
Максимальное рабочее давление, Бар(МПа)	25 (2,5)	25 (2,5)	25 (2,5)
Опрессовочное давление, Бар(МПа)	37,5 (3,75)	37,5 (3,75)	37,5 (3,75)
Максимальная температура теплоносителя, °C	110	110	110
Масса секции, кг	1,9	1,47	1,3
Объем теплоносителя в секции, л	0,205	0,182	0,159
Габаритные размеры секции, (ВxШxГ) мм	591x80x100	380x80x100	280x80x100

! Значения теплоотдачи (номинального теплового потока) получены в соответствии методикой по ГОСТ 53583-2009 при температурном напоре $\Delta T = 70^\circ\text{C}$ и расходе теплоносителя через прибор 360 кг/ч. При значениях температурного напора отличного от 70°C номинальный тепловой поток пересчитывается с использованием степенного коэффициента, указанного в таблице

Таблица поправочных коэффициентов для расчета мощности радиатора

ΔT	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
K	0,48	0,56	0,65	0,73	0,82	0,91	1	1,1	1,2	1,3

! Перед установкой радиатора убедитесь в соответствии параметров системы отопления основным характеристикам радиатора, обратившись в управляющую компанию Вашего дома.

2. Конструкция радиатора

- Секция радиатора состоит из стального закладного элемента, залитого под высоким давлением алюминиевым сплавом согласно требований ГОСТ 1583-93.
- Конструкция секции полностью исключает контакт теплоносителя с алюминиевым сплавом, что гарантирует бесперебойную эксплуатацию прибора в системе отопления.
- Для сборки секций в единый радиатор используются высокопрочные стальные фитинги и специальные прокладки, которые обеспечивают надежную герметичность с разными типами теплоносителей при высоких температурах и давлениях.
- Радиаторы в сборе окрашиваются в два этапа: сначала методом анафореза, а затем экологически чистыми порошковыми эмалями в электростатическом поле (исключение цвета Silver Satin и Noir Sable).
- Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления Покупателей вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия, с целью улучшения его технологических характеристик.

