



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка шиберная DN.ru  
GVKN1331N-2W-Fb-ОСТ Ду50-400 Ру16/10/6  
чугунная, межфланцевая WENZ с ОСТ-фланцем  
и голым штоком под электропривод**



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Задвижка шиберная DN.ru GVKN1331N-2W-Fb-OCT Ду50-400 Ру16/10/6 чугунная, межфланцевая WENZ с OCT-фланцем и голым штоком под электропривод.

1.2. Назначение. Задвижка шиберная предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства и регулирования потока рабочей среды в системах водоснабжения (кроме систем питьевого водопровода) и химической промышленности.

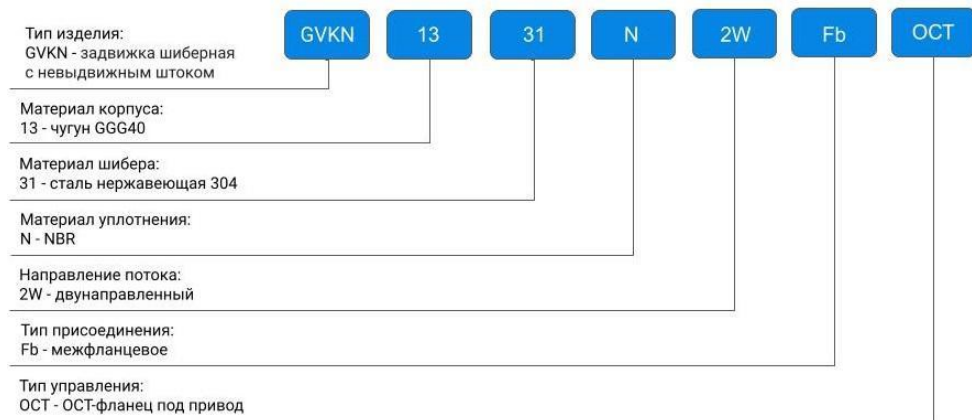
1.3. Принцип работы шиберной задвижки заключается в перемещении шиберы (ножа) перпендикулярно потоку среды. При полном перекрытии диаметра условного прохода трубопровода происходит остановка потока, при частичном – регулировка.



*\*изображение может отличаться от оригинала*



## 1.4. Расшифровка обозначения:



## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Основные параметры

Номинальный диаметр DN, мм	50÷400
Номинальное давление задвижки PN, бар	DN50÷100 – 16 DN125÷250 – 10 DN300÷400 – 6
Температура рабочей среды t, °C	от -30 до +110
Рабочая среда	вода, слабозагрязненные жидкости с содержанием взвешенных частиц до 5%
Направление потока среды	двустороннее
Класс герметичности	A ГОСТ 9544-2015
Тип управления	под привод
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Номинальное давление фланцев, бар	DN50÷150 – 10/16 DN200÷400 – 10
Материал корпуса	чугун GGG40 (аналог ВЧ40)
Материал шибера	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
Материал уплотнения	NBR
Климатическое исполнение	УХЛ4 ГОСТ 15150-69
Сферы применения	системы отопления и водоснабжения (кроме систем питьевого водопровода), промышленные трубопроводы
Средний срок службы, лет	10
Средний ресурс, циклов закрытие/открытие	20 000 ÷ 50 000



### 3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

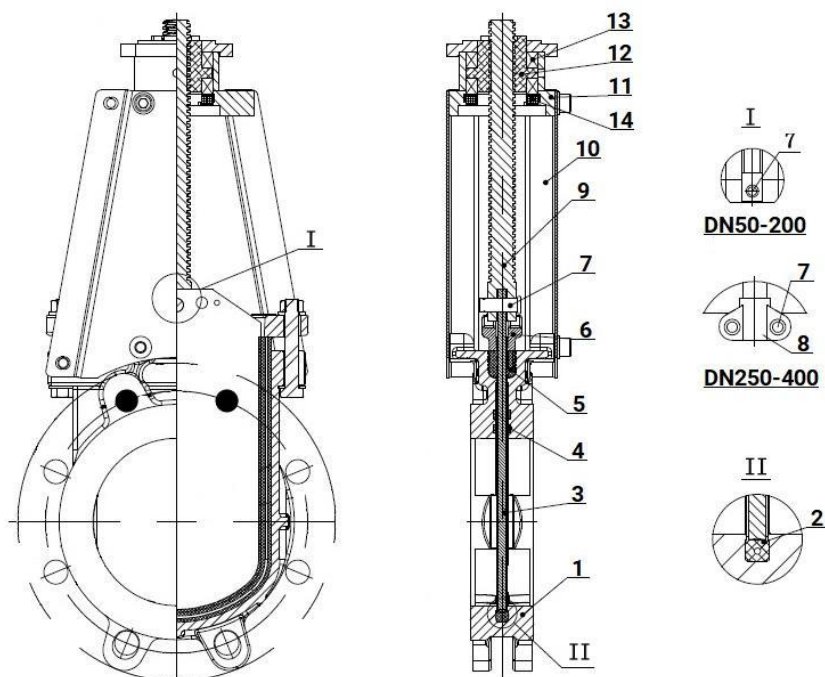


Таблица 2. Спецификация материалов

№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	чугун GGG40 (аналог ВЧ40)
2	Седловое уплотнение	NBR
3	Шибер	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
4	Уплотнение направляющей	PTFE
5	Уплотнение	PTFE
6	Сальниковая набивка	углеродистая сталь WCB (аналог 25Л)
7	Штифт	сталь 45
8	Патрон	углеродистая сталь WCB (аналог 25Л)
9	Шток	нержавеющая сталь 2Cr13 (аналог ст.20X13)
10	Стойка	сталь Q235 (аналог Ст3)
11	Верхняя пластина стойки	чугун HT200 (аналог СЧ20)
12	Гайка	латунь
13	Подшипник	сталь GCr15 (аналог ШХ15)
14	Насадка	сталь Q235 (аналог Ст3)



#### 4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

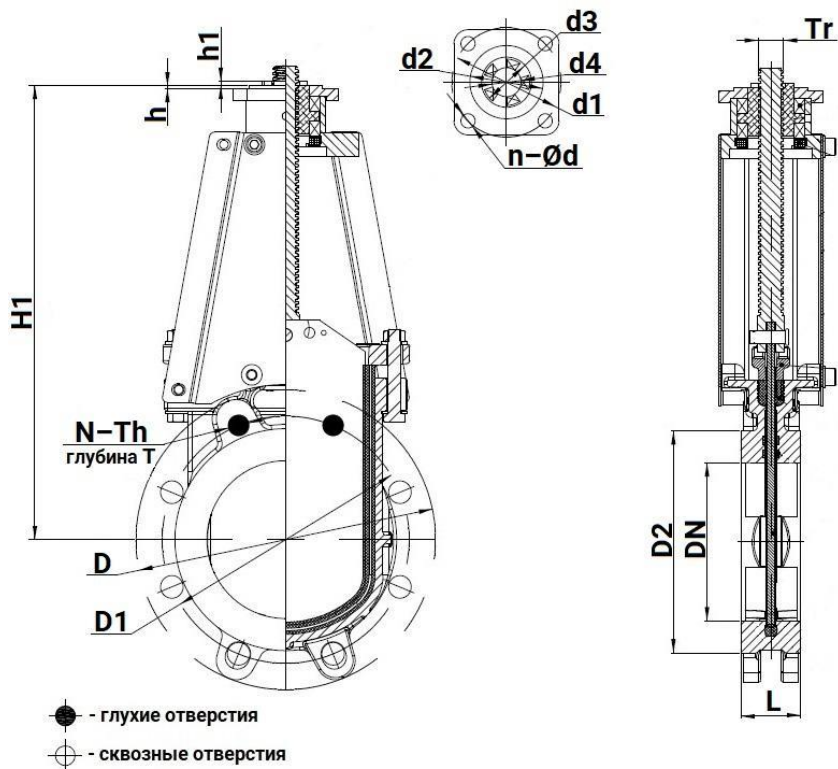


Таблица 3.1. Размерные характеристики

DN	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	H1
50	48	165	125	99	273
65	48	185	145	118	298
80	51	200	160	132	325
100	51	220	180	156	363
125	57	250	210	184	403
150	57	285	240	211	432
200	70	340	295	266	520
250	70	395	350	319	617
300	76	445	400	370	736
400	89	565	515	480	945



Таблица 3.2. Параметры соединительных отверстий и веса задвижек

DN	N – Th	T, мм	●	⊕	Вес, кг
50	4 – M16	12	2	2	6,5
65	8 – M16	12	2	6	8,5
80	8 – M16	12	2	6	9,5
100	8 – M16	12	2	6	11,0
125	8 – M16	12	2	6	14,5
150	8 – M20	14	2	6	18,0
200	8 – M20	16	2	6	26,5
250	12 – M20	16	4	8	39,5
300	12 – M20	16	4	8	49,0
400	16 – M24	20	10	6	99,5

Таблица 3.3. Размерные характеристики фланцев ОСТ

DN	Тип присоединения ГОСТ 34287-2017 (ОСТ 26-07-763-73)	d1, мм	d2, мм	d3, мм	d4, мм	h	h1	n-Ød, мм	Размер штока
50	тип АК (А)	104	70	44	28	3	4	4 – Ø14	Tr 20 x 4 LH
65	тип АК (А)	104	70	44	28	3	4	4 – Ø14	Tr 20 x 4 LH
80	тип АК (А)	104	70	44	28	3	4	4 – Ø14	Tr 20 x 4 LH
100	тип АК (А)	104	70	44	28	3	4	4 – Ø14	Tr 20 x 4 LH
125	тип АК (А)	104	70	44	28	3	4	4 – Ø14	Tr 20 x 4 LH
150	тип АК (А)	104	70	44	28	3	4	4 – Ø14	Tr 24 x 5 LH
200	тип АК (А)	104	70	44	28	3	4	4 – Ø14	Tr 24 x 5 LH
250	тип АК (А)	104	70	44	28	3	4	4 – Ø14	Tr 26 x 5 LH
300	тип АК (А)	104	70	44	28	3	4	4 – Ø14	Tr 26 x 5 LH
400	тип Б	135	108	59	32	6	8	4 – Ø14	Tr 30 x 6 LH

Таблица 3.4. Значения крутящих моментов на валу и количество оборотов штурвала для закрытия/открытия задвижки

DN	Крутящий момент, Нм	Количество оборотов штурвала для открытия/закрытия задвижки
50	36	30
65	45	40
80	54	40
100	63	40
125	72	50
150	90	50
200	135	60
250	162	70
300	180	80
400	270	100



## 5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствие с п. 8 ГОСТ 9.014-78). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п..

5.4. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Трубопровод к моменту монтажа задвижки должен быть закреплен и полностью разгружен.

5.5. Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и должна быть произведена промывка трубопроводов.

5.6. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.

5.7. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.

5.8. При осмотре проверять: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.

5.9. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии избыточного давления рабочей среды в трубопроводе.

5.10. Не допускается применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.



## **6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ**

- 6.1. Условия транспортирования и хранения - по группе Ж ГОСТ15150-69.
- 6.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85, ГОСТ 17527-2020 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.
- 6.3. Допускается транспортирование без упаковки при обеспечении отсутствия ударных нагрузок.
- 6.4. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей задвижек при транспортировании не допускаются.
- 6.5. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.
- 6.5. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.
- 6.7. Задвижки, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

## **7. УТИЛИЗАЦИЯ**

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) осуществляется в соответствии с требованиями:
- Федерального закона от 24.06.1998 № 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) «Об отходах производства и потребления»,
  - Федерального закона от 04.05.1999 № 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) «Об охране атмосферного воздуха»,
- а также иных действующих нормативных правовых актов Российской Федерации и региональных нормативов, принятых во исполнение указанных законов.

