



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка шиберная DN.ru GVKN3431M-1W-Fb-S  
Ду50-150 Ру10 углеродистая сталь, межфланцевая  
со штурвалом**



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Задвижка шиберная DN.ru GVKN3431M-1W-Fb-S Ду50-150 Ру10 углеродистая сталь, межфланцевая со штурвалом.

1.2. Изготовитель (поставщик): ООО "ДН.РУ", 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19.

1.3. Назначение. Задвижка шиберная предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства и регулирования потока рабочей среды в системах водоснабжения (кроме систем питьевого водопровода) и химической промышленности.

1.4. Принцип работы шиберной задвижки заключается в перемещении шибера (ножа) перпендикулярно потоку среды. При полном перекрытии диаметра условного прохода трубопровода происходит остановка потока, при частичном – регулировка.

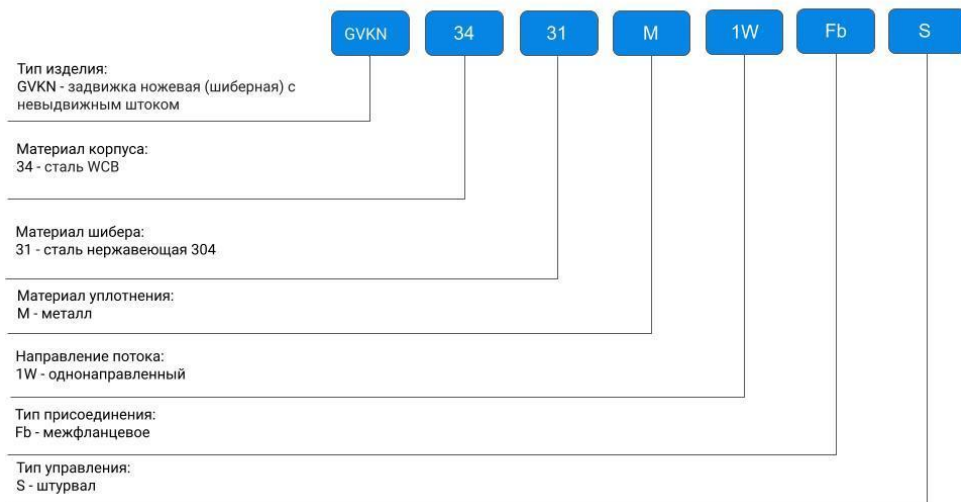
1.5. Внешний вид изделия показан на рисунке 1. Цвет, размеры, количество и параметры монтажных элементов зависят от характеристик конкретного товара и могут отличаться от изображения.



Внешний вид изделия



## 1.6. Расшифровка обозначения:



## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Номинальный диаметр DN, мм            | 50 ÷ 150  |
| Номинальное давление задвижки PN, бар | 10  |
| Направление потока                    | одностороннее   |
| Температура рабочей среды, °C         | от -30 до +400  |
| Герметичность в затворе               | класс В ГОСТ 9544-2015  |
| Рабочая среда                         | сточные воды, пульпа, вязкие, порошковые и кристаллизованные среды, кислоты |
| Присоединение к трубопроводу          | межфланцевое  |
| Номинальное давление фланцев, бар     | DN50÷150 – 10/16  |
| Тип управления                        | штурвал   |
| Тип затвора                           | однодисковый  |
| Шток                                  | невыдвижной   |
| Материал корпуса                      | углеродистая сталь WCB (аналог 25Л)   |
| Материал шибера                       | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)                                |
| Материал уплотнения                   | металл  |



### 3. СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

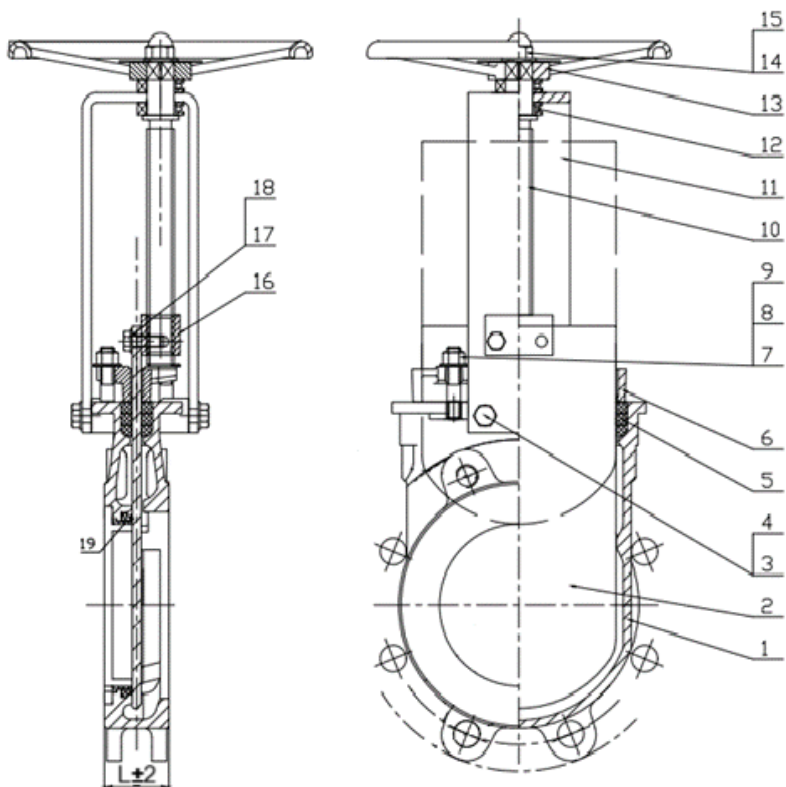


Рисунок 2 – Составные части изделия



Таблица 2. Материалы деталей

| №       | Наименование     | Материал                                     |
|---------|------------------|--|
| 1       | Корпус           | углеродистая сталь WCB (аналог 25Л)          |
| 2       | Диск             | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10) |
| 3 - 4   | Болт / Гайка     | сталь А3 (аналог Ст3)                        |
| 5       | Уплотнение       | METAL  |
| 6       | Сальник          | углеродистая сталь WCB (аналог 25Л)          |
| 7 - 9   | Болт / Гайка     | сталь А3 (аналог Ст3)                        |
| 10      | Шток             | нержавеющая сталь 2Cr13 (аналог ст.20X13)    |
| 11      | Пластины опорные | сталь А3 (аналог Ст3)                        |
| 12      | Подшипник        | баббит ZChSnSb10-6 (аналог Б83)              |
| 13      | Штурвал          | чугун QT450 (аналог ВЧ45)                    |
| 14 - 15 | Болт / Гайка     | сталь А3 (аналог Ст3)                        |
| 16      | Гайка штока      | чугун QT450 (аналог ВЧ45)                    |
| 17 - 18 | Болт / Гайка     | сталь А3 (аналог Ст3)                        |
| 19      | Опора            | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10) |



#### 4. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК

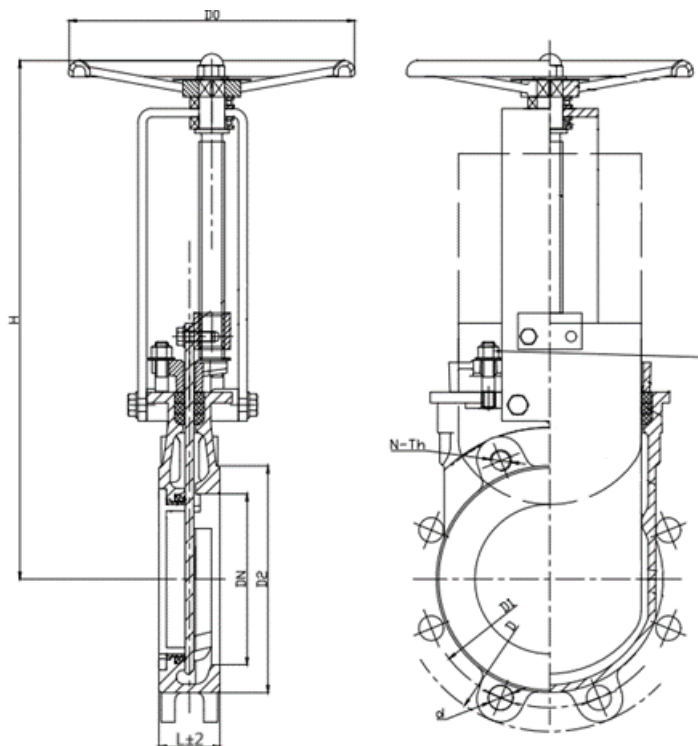


Рисунок 3 – Размеры изделия

Таблица 3. Размерные характеристики и вес изделия

| DN  | L  | D   | D1  | D2  | D0  | N-Th  | d   | H   | Масса,<br>не более |
|-----|----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|--------------------|
|     |    |     |     |     |     |       |     |     | кг                 |
| мм  |    |     |     |     |     |       |     |     |                    |
| 50  | 48 | 160 | 125 | 99  | 180 | 4-M16 | Ø18 | 290 | 7                  |
| 100 | 51 | 215 | 180 | 156 | 240 | 8-M16 | Ø18 | 385 | 13                 |
| 150 | 57 | 280 | 240 | 212 | 280 | 8-M20 | Ø23 | 485 | 23                 |



## 5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствии с п. 8 ГОСТ 9.014-78). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п..

5.4. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Трубопровод к моменту монтажа задвижки должен быть закреплен и полностью разгружен.

5.5. Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и должна быть произведена промывка трубопроводов.

5.6. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.

5.7. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.

5.8. При осмотре проверять: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.

5.9. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии избыточного давления рабочей среды в трубопроводе.



## **6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ**

- 6.1. Условия транспортирования и хранения - по группе Ж ГОСТ15150-69.
- 6.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85, ГОСТ 17527-2020 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.
- 6.3. Допускается транспортирование без упаковки при обеспечении отсутствия ударных нагрузок.
- 6.4. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей задвижек при транспортировании не допускаются.
- 6.5. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.
- 6.5. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.
- 6.7. Задвижки, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

## **7. УТИЛИЗАЦИЯ**

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) осуществляется в соответствии с требованиями:
  - Федерального закона от 24.06.1998 № 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) «Об отходах производства и потребления»,
  - Федерального закона от 04.05.1999 № 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) «Об охране атмосферного воздуха»,а также иных действующих нормативных правовых актов Российской Федерации и региональных нормативов, принятых во исполнение указанных законов.

