

## Получатель

Company  
Reference  
Address  
Phone  
Fax  
E-mail

### Арт. №

60231383

### Customer pos. no.:

### Модель

EVOPLUS B 110/220.32 SAN M

### Характеристики насоса

Максимальное давление 1600 kPa  
Мин. темп-ра жидкости -10 °C  
Макс. темп-ра жидкости 110 °C  
EEI : ≤ \*\*\*

### Минимальный напор на всасывании :

Температура °C 90 100  
Минимальный напор на всасывании : m 20 25

### Требуемые характеристики

Расход :  
Напор :  
Жидкость (%) :  
Температура жидкости 20 °C  
Плотность : 998.3 kg/m³  
Кинематическая вязкость 1.005 mm²/s  
Давление паров 2.34 kPa

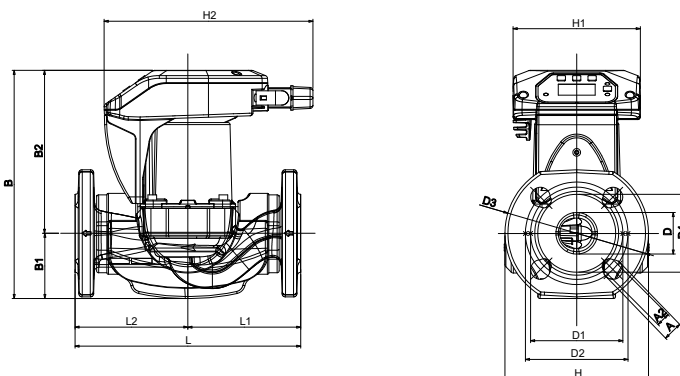
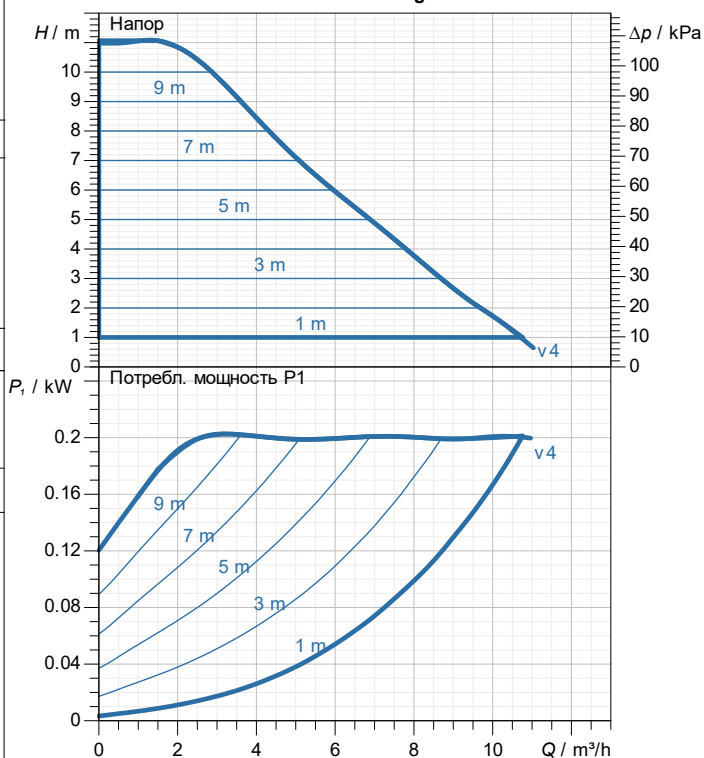
### Действительные характеристики

Расход :  
Напор :

### Материалы/Уплотнение вала

Корпус насоса Бронза  
Рабочего колеса Технополимер  
Вал мотора Alumina  
Уплотнительное кольцо EPDM  
Кожух мотора Die cast aluminium with Cataphoresis  
Закрытый фланец Нержавеющая сталь  
Обойма упорного кольца EPDM

### Curve tolerance according to ISO 9906



### Характеристики двигателя

Торговая марка DAB  
Max. Power input P1 : 0.18 kW  
Напряжение 1~ 220-240 V 50 Hz  
Ном. Ток 1.275 A  
Степень защиты IP 44

### Размеры mm

|    |     |    |     |    |     |
|----|-----|----|-----|----|-----|
| A  | 14  | D2 | 100 | L  | 220 |
| B  | 248 | D3 | 140 | L1 | 110 |
| B1 | 64  | D4 | 76  | L2 | 110 |
| B2 | 184 | H  | 140 |    |     |
| D  | 40  | H1 | 124 |    |     |
| D1 | 90  | H2 | 204 |    |     |

Вес 8.7 kg

### Соединения насоса:

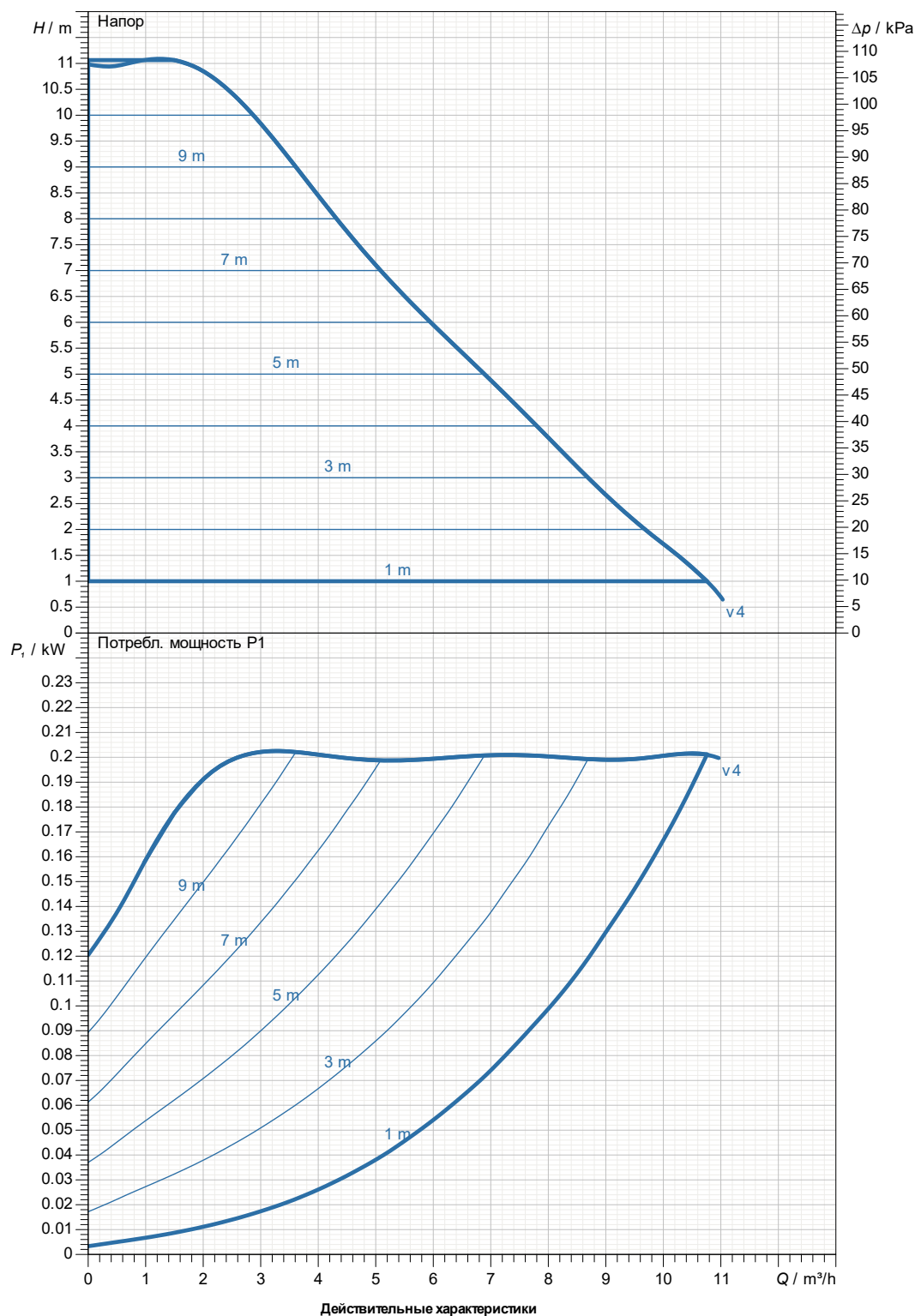
Вход DN 32 / PN 16  
Вых DN 32 / PN 16

Получатель

Company  
Reference  
Address  
Phone  
Fax  
E-mail

## EVOPLUS B 110/220.32 SAN M

Curve tolerance according to ISO 9906



Вход  
DN 32  
PN 16

Вых  
DN 32  
PN 16

Расход :

Напор :

Частота вращения  
2900 1/min

MAIN\_PROJECT\_TITLE

BUSINESS\_PROCESS\_ID

Projet sans titre 2026-07-27 12:03:36.060

OWNER\_

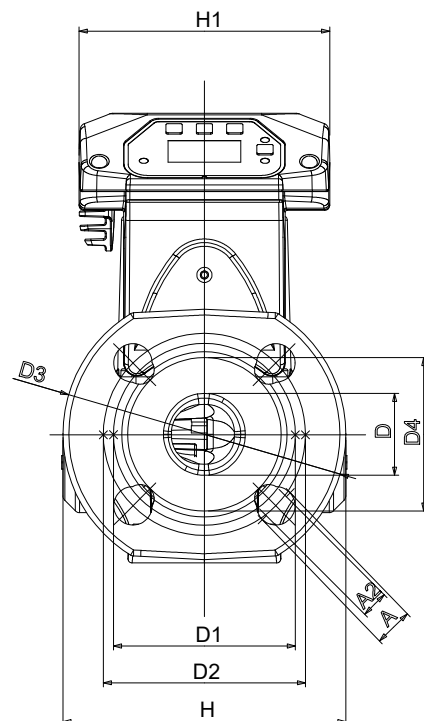
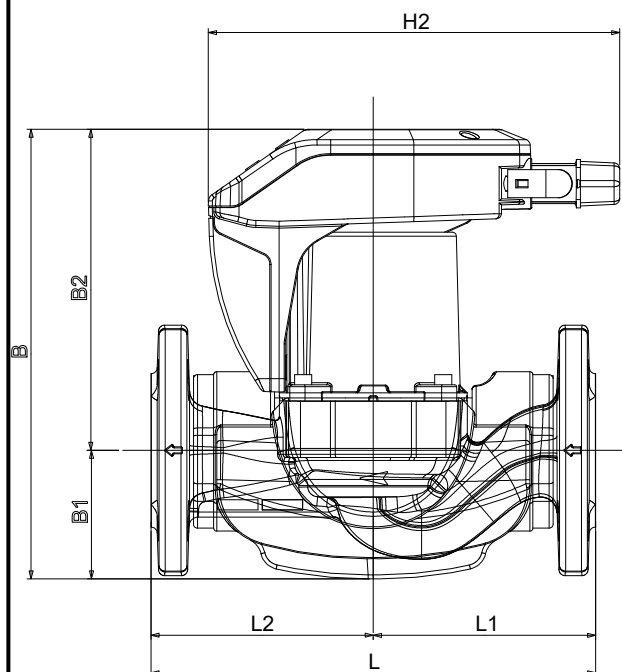
ISSUE\_DATE

27/07/26

Получатель

Company  
Reference  
Address  
Phone  
Fax  
E-mail

EVOPLUS B 110/220.32 SAN M



Измерения в mm

Соединения насоса:

|    |    |     |    |     |  |  |              |
|----|----|-----|----|-----|--|--|--------------|
| 1  | A  | 14  | H2 | 204 |  |  |              |
| 2  | B  | 248 | L  | 220 |  |  |              |
| 3  | B1 | 64  | L1 | 110 |  |  | всасывания : |
| 4  | B2 | 184 | L2 | 110 |  |  | DN 32        |
| 5  | D  | 40  |    |     |  |  | PN 16        |
| 6  | D1 | 90  |    |     |  |  |              |
| 7  | D2 | 100 |    |     |  |  | подачу :     |
| 8  | D3 | 140 |    |     |  |  | DN 32        |
| 9  | D4 | 76  |    |     |  |  | PN 16        |
| 10 | H  | 140 |    |     |  |  |              |
| 11 | H1 | 124 |    |     |  |  |              |

MAIN\_PROJECT\_TITLE

BUSINESS\_PROCESS\_ID

Projet sans titre 2026-07-27 12:03:36.060

OWNER\_

ISSUE\_DATE

27/07/26