



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка шиберная DN.ru GVKN1331x-2W-Fb-S
Ду50-300 Ру16/10/6,3 WS чугунная, межфланцевая
со штурвалом**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Задвижка шиберная DN.ru GVKN1331x-2W-Fb-S Ду50-300 Ру16/10/6,3 WS чугунная, межфланцевая со штурвалом.

1.2. Назначение. Задвижка шиберная предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства и регулирования потока рабочей среды в системах водоснабжения (кроме систем питьевого водопровода) и химической промышленности.

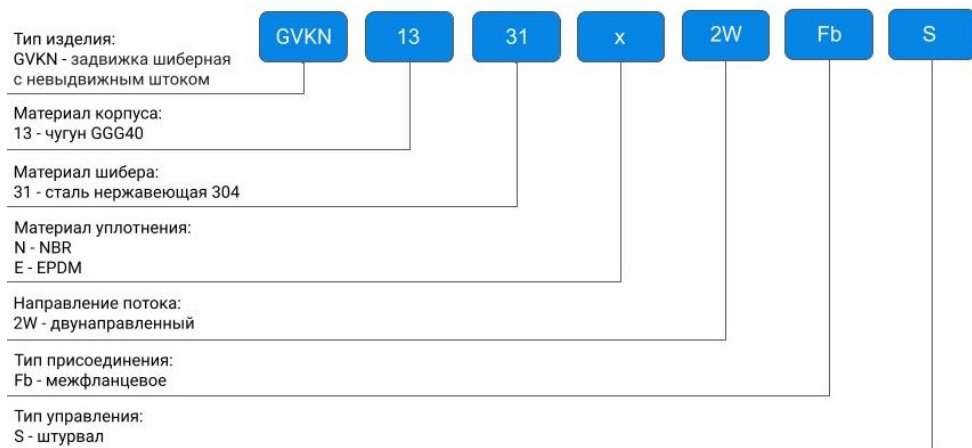
1.3. Принцип работы шиберной задвижки заключается в перемещении шибера (ножа) перпендикулярно потоку среды. При полном перекрытии диаметра условного прохода трубопровода происходит остановка потока, при частичном – регулировка.



**изображение может отличаться от оригинала*



1.4. Расшифровка обозначения:



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Основные параметры

Номинальный диаметр DN, мм	50 ÷ 300
Номинальное давление задвижки PN, бар	DN50÷100 – 16; DN125÷200 – 10; DN250÷300 – 6,3.
Тип управления	штурвал
Шток	невыдвижной
Направление потока	двустороннее
Температура рабочей среды t, °C	NBR – от -40 до +100; EPDM – от -50 до 125.
Класс герметичности в затворе по ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ4
Рабочая среда	NBR – вода, гликоли, щелочи, минеральные и растительные масла (ограничено), животные жиры, нефтепродукты. Не использовать в качестве рабочей среды полярные растворители, хлорированные углеводороды, кетоны. EPDM – вода, морская вода, сточные воды, пульпа с содержанием взвешенных частиц до 5%, спирты, неорганические кислоты невысокой концентрации, гликоли, щелочи, полярные растворители, кетоны. Не использовать в качестве рабочей среды минеральные, растительные, животные масла и жиры; алифатические и хлорированные углеводороды.
Сферы применения	системы отопления, водоснабжения и водоотведения (кроме систем питьевого водопровода); промышленные трубопроводы
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Номинальное давление фланцев, бар	DN50÷150 – 10/16 DN200÷300 – 10



Продолжение таблицы 1

Материал корпуса	чугун GGG40 (аналог ВЧ40)
Материал шибера	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
Материал уплотнения	NBR или EPDM
Средний ресурс, циклов закрытие/открытие	35 000 (при неагрессивной среде и средних значениях давления и температуры)
Средний срок службы, лет	5



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

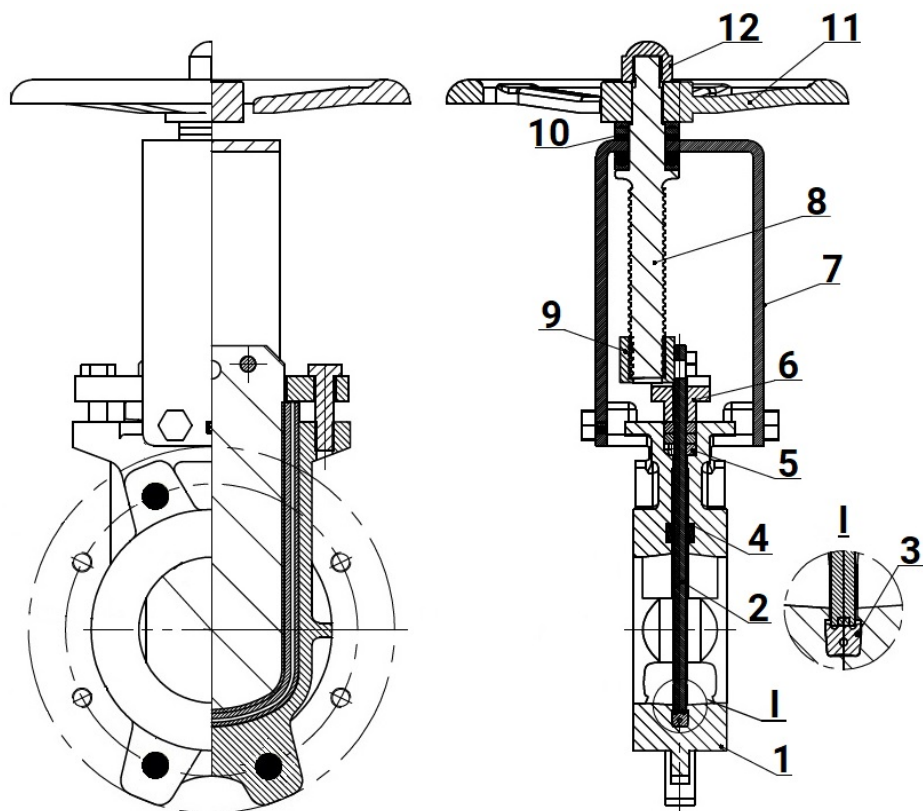


Рисунок 1 – Деталировка



Таблица 2. Спецификация деталей

№	Наименование детали	Материал
1	Корпус	чугун GGG40 (аналог ВЧ40)
2	Шиббер	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
3	Седловое уплотнение	NBR или EPDM
4	Уплотнение направляющей	PTFE
5	Набивка	PTFE
6	Сальник	углеродистая сталь WCB (аналог 25Л)
7	Стойка	сталь Q235 (аналог Ст3)
8	Шток	сталь 2Cr13 (аналог сталь 20X13)
9	Гайка	латунь
10	Подшипник	сталь GCr15 (аналог сталь ШХ15)
11	Штурвал	чугун GGG40 (аналог ВЧ40)
12	Колпак	сталь Q235 (аналог Ст3)
	Болты, гайки	сталь с цинковым покрытием



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

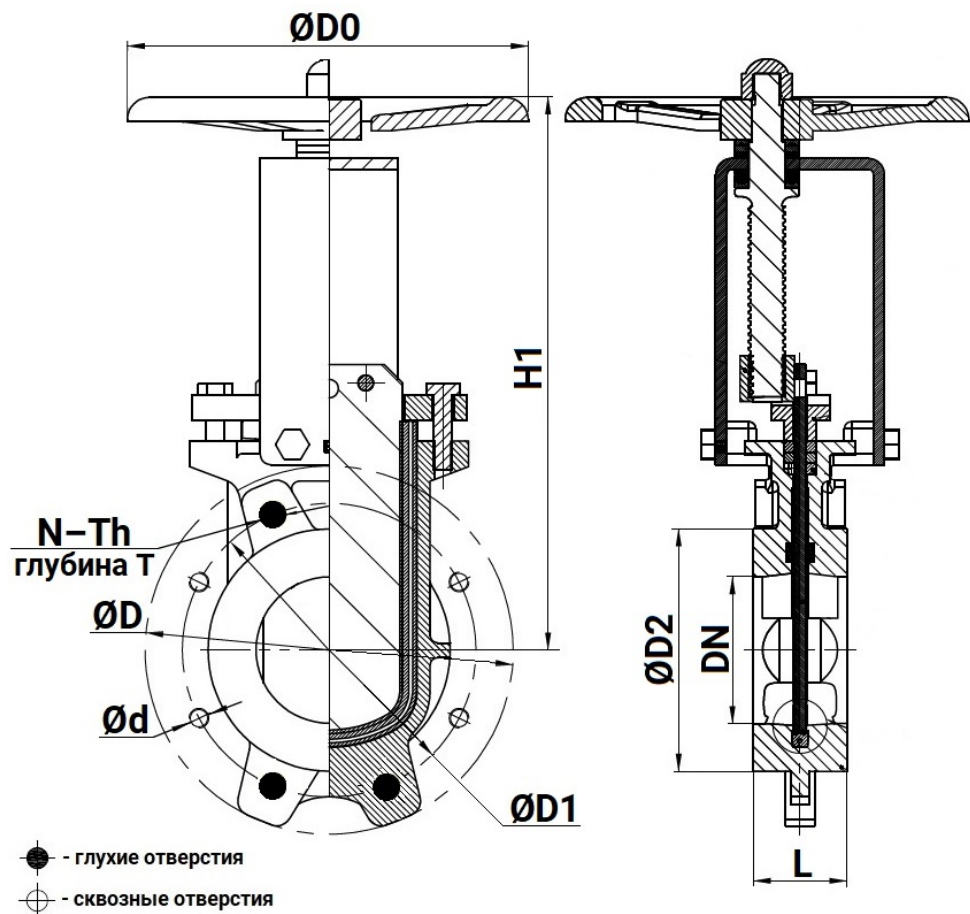


Рисунок 2 – Размеры



Таблица 3.1. Размерные характеристики

DN	L, мм	ØD, мм	ØD1, мм	ØD2, мм	ØD0, мм	H1
50	48	165	125	99	180	290
65	48	185	145	118	200	330
80	51	200	160	132	200	358
100	51	220	180	156	240	378
125	57	250	210	184	260	428
150	57	285	240	211	280	490
200	70	340	295	266	300	588
250	70	395	350	319	320	690
300	76	445	400	370	350	815

Таблица 3.2. Размерные характеристики и вес

DN	N – Th	T, мм	Ød, мм	●	⊕	Вес, кг
50	4 – M16	12	18	2	2	7,0
65	4 – M16	12	18	2	2	9,0
80	8 – M16	12	18	2	6	10,0
100	8 – M16	12	18	2	6	11,5
125	8 – M16	12	18	2	6	15,0
150	8 – M20	14	23	2	6	19,0
200	8 – M20	16	23	2	6	28,0
250	12 – M20	16	23	4	8	41,5
300	12 – M20	16	23	4	8	52,0

* N - общее количество отверстий; Th – резьба глухих отверстий; Ød – диаметр сквозных отверстий



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствии с п. 8 ГОСТ 9.014-78). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п..

5.4. Рекомендуемое положение шиберной задвижки на трубопроводе:

- вертикально (штурвалом или приводом вверх) на горизонтальном трубопроводе.
- горизонтально (штурвалом или приводом в сторону) на горизонтальном трубопроводе - для больших задвижек (больше DN200) угол отклонения от вертикали не должен превышать 30°. Для задвижек меньшего диаметра угол может достигать 90°.
- горизонтально (штурвалом или приводом в сторону) на вертикальном трубопроводе - угол отклонения от горизонтали не должен превышать 45°. Рекомендуется использовать суппорт, способный выдержать вес привода, чтобы избежать деформации и нарушения работы задвижки.

ВНИМАНИЕ! Устанавливать шиберную задвижку штурвалом или приводом вниз не допускается!

5.5. Если секции трубопровода окончательно не закреплены на постоянных опорах, они должны быть закреплены временно. Это необходимо для того, чтобы избежать механической нагрузки на задвижку и возможных повреждений.

5.6. При осмотре проверять: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.



- 5.7. Для монтажа задвижки используются болты (для глухих отверстий) и шпильки (для сквозных отверстий). Также для монтажа шибровой задвижки между фланцами трубопровода через глухие отверстия могут применяться шпильки и гайки с шайбами. Шпильки следует заранее до конца ввинтить в глухие отверстия, чтобы обеспечить оптимальное соединение, поскольку резьба используется на всю длину. С помощью этих шпилек арматура выравнивается относительно фланца. Не допускается вместо шпилек использовать два болта, соединенных между собой удлиненной гайкой. Болты и шпильки необходимо затягивать равномерно крест-накрест за несколько проходов.
- 5.8. Не допускается монтировать задвижку, предварительно смонтировав ее с фланцами, с последующей приваркой фланцев к трубе. При таком способе монтажа возможно попадание и налипание брызг металла на нож задвижки, что приведет к выходу из строя сальникового уплотнения и появлению течи через сальник.
- 5.9. Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и должна быть произведена промывка трубопроводов.
- 5.10. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-94.



6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

6.1. Условия транспортирования и хранения - по группе Ж ГОСТ15150.

6.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином. Допускается транспортирование без упаковки при обеспечении отсутствия ударных нагрузок.

6.3. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей задвижек и уплотнительных поверхностей фланцев при транспортировании не допускаются.

6.4 При поставке задвижек с ответными фланцами при транспортировании допускается снимать последние, укладывая их вместе с крепежными деталями в одну тару с задвижкой.

6.5. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.

6.6. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.

6.7. Задвижки, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) осуществляется в соответствии с требованиями:

– Федерального закона от 24.06.1998 № 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) «Об отходах производства и потребления»,

– Федерального закона от 04.05.1999 № 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) «Об охране атмосферного воздуха»,

а также иных действующих нормативных правовых актов Российской Федерации и региональных нормативов, принятых во исполнение указанных законов.

