

Star-RS 25/6

Циркуляционный насос с мокрым ротором для установки в трубах с ручной трехступенчатой регулировкой частоты вращения.

С устойчивым к токам блокировки электродвигателем. Корпус насоса из серого чугуна (в зависимости от типа может применяться бронза), рабочее колесо из упрочненного стекловолокном синтетического материала, вал из нержавеющей стали с угольными подшипниками скольжения с металлической пропиткой. Серийное применение в системах холодной воды с температурой до $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Надежность в эксплуатации благодаря перфорированному валу и фильтрующему устройству перед картриджем

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$: $-10\dots+110\text{ }^{\circ}\text{C}$

Макс. допустимое рабочее давление P_{max} : 10 бар

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб: Rp 1

Монтажная длина LO : 180 мм

Мотор/электроника

Электромагнитная совместимость: EN 61800-3

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Регулирование частоты вращения: -

Степень защиты: IP 44

Класс изоляции: F

Подключение к сети: 1~230 V, 50 Hz

Частота вращения N : 2480 / 2750 / 2840 об/мин

Номинальная мощность электродвигателя P_2 : 38 Вт

Потребляемая мощность 1~230 В P_1 : 43 / 61 / 84 Вт

Ток при 1~230В I : 0,20 / 0,28 / 0,36 А

Максимальный ток I : 0.36 А

Защита электродвигателя: не требуется (устойчив к токам блокировки)

Резьбовой ввод для кабеля PG : 1x11

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун

Рабочее колесо: Синтетический материал (полипропилен - 40% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X40Cr13)

Подшипники: Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальный подпор при $50\text{ }^{\circ}\text{C}$: 0.4999974 М

Минимальный подпор при $95\text{ }^{\circ}\text{C}$: 2.999995 М

Минимальный подпор при $110\text{ }^{\circ}\text{C}$: 10 М

Минимальный подпор при $130\text{ }^{\circ}\text{C}$ H : 0 М