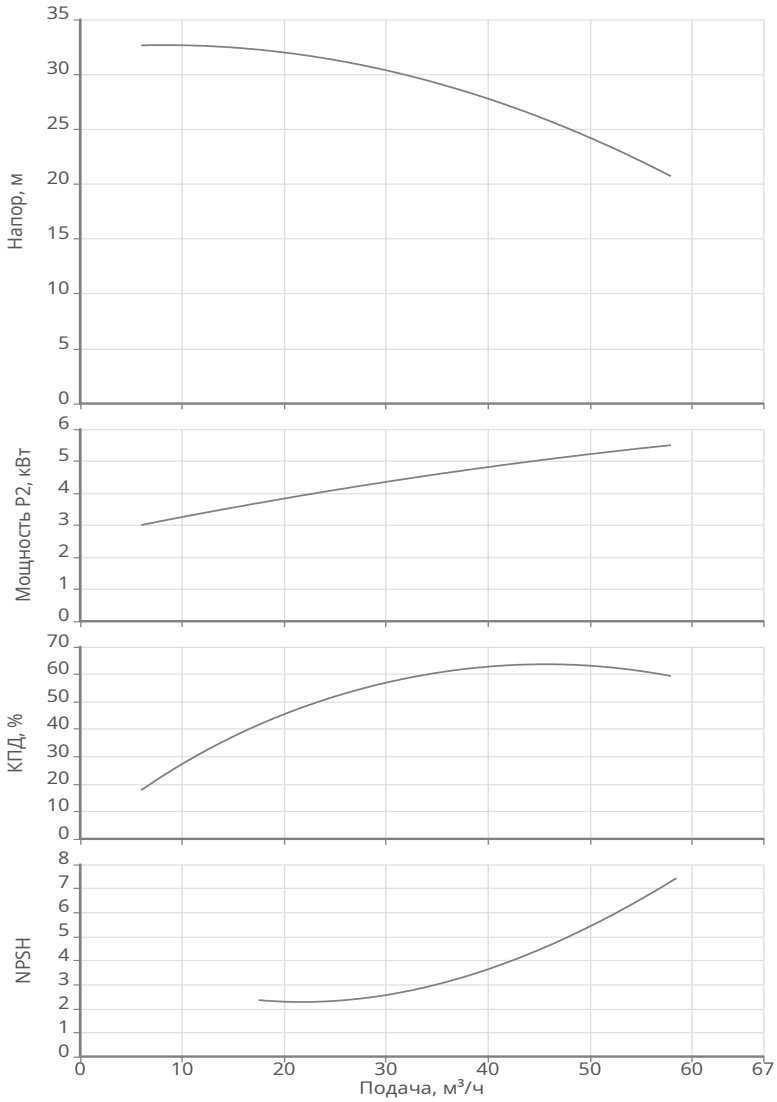
Технические данные
IL 50/160-5,5/2-R
Тип: Ин-лайн насос

Разработал:
Проект:
Назначение:

Дата: 10.11.2026



Данные продукта	
Макс. рабочее давление	16 бар
Макс. напор	32.33 м
T мин. перекачиваемой жидкости	-20 °C
T макс. перекачиваемой жидкости	140 °C
Диаметр рабочего колеса	157 мм
Данные мотора	
Монтажное исполнение	IM V1
Типоразмер (габарит)	132
Класс эффективности	IE2
Подключение к сети	3~400 В / 50 Гц
Допустимый перепад напряжения	+/- 10%
Номинальная частота вращения	2920 об/мин
Номинальная мощность	5.5 кВт
Номинальный ток	11 A
Коэффициент мощности	0.83
КПД	87 %
Степень защиты	IP 55
Класс нагревостойкости изоляции	F
Уровень звукового давления	69 dB(A)
Защита электродвигателя от перегрева	PTC
Сервис фактор (SF)	1.15
Кабельный ввод	2×M32+1×M16
Материалы	
Уплотнение со стороны рабочего колеса	MG12-AQ1EGG
Гидравлический корпус	Чугун EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Рабочее колесо	Чугун EN-GJL-200 с катафорезным покрытием
Фонарь	Чугун EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Вал гидравлической части	Нерж.сталь 1.4122
Подсоединение к трубопроводу	
DNs	DN50 PN16
DNd	DN50 PN16
Дополнительная информация	
Вес	90 кг
Артикул	2786093



СДЕЛАНО В РОССИИ

ООО «ВИЛО РУС»

В КАТАЛОГЕ РОССИЙСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

Технические данные
IL 50/160-5,5/2-R
Тип: Ин-лайн насос

Разработал:
Проект:
Назначение:

Дата: 10.11.2026



СДЕЛАНО В РОССИИ

ООО «ВИЛО РУС»
В КАТАЛОГЕ РОССИЙСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

Информация о серии

Тип: Одноступенчатый нормальновсасывающий центробежный насос с сухим ротором, с расположением фланцев «в линию».
Применение: Перекачивание воды, водогликолевых смесей и других жидкостей (без содержания твёрдых или абразивных компонентов; не агрессивных по отношению к материалам насоса) в циркуляционных и повысительных системах. В зависимости от типа перекачиваемой жидкости, основными областями применения насосов являются:

- Отопление
- Кондиционирование
- Охлаждение
- Водоснабжение
- Ирригация
- Пожаротушение
- Производственные процессы

Ваши преимущества

- Низкие эксплуатационные затраты благодаря высокому КПД
- В серийном исполнении в корпусе электродвигателя предусмотрены отверстия для отвода конденсата
- Возможно применение в системах кондиционирования и охлаждения за счет надежного отвода конденсата благодаря оптимизированной конструкции соединительного элемента (запатентовано)
- Высокая степень защиты от коррозии благодаря катафорезному покрытию
- Электродвигатели со стандартными присоединительными размерами (в соответствии со спецификацией Wilo)
- В серийном исполнении встроенные датчики температуры (PTC) для защиты электродвигателя

Технические характеристики:

- Температура перекачиваемой жидкости: от -20 °C до +140 °C
- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
- Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4
- Номинальный диаметр: от DN 32 до DN 250
- фланцы по EN1092-2 с отверстиями R 1/8" под датчики
- Макс. рабочее давление: 16 бар до +120 °C, 13 бар до +140 °C

Комплект поставки:

- Одноступенчатый низконапорный центробежный насос в инлайн-исполнении
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Быстрый подбор эффективного оборудования в selectonline.ru

Гарантия на оборудования от 2 до 5 лет.
Сервисная поддержка по всей стране.

BIM и CAD библиотека. Инструкции и сертификаты на wilo.ru в разделе Библиотека.

Подробнее о наших технологиях. Сделано в России

Технические данные
IL 50/160-5,5/2-R
Тип: Ин-лайн насос

Разработал:
Проект:
Назначение:

Дата: 10.11.2026

Габаритные размеры

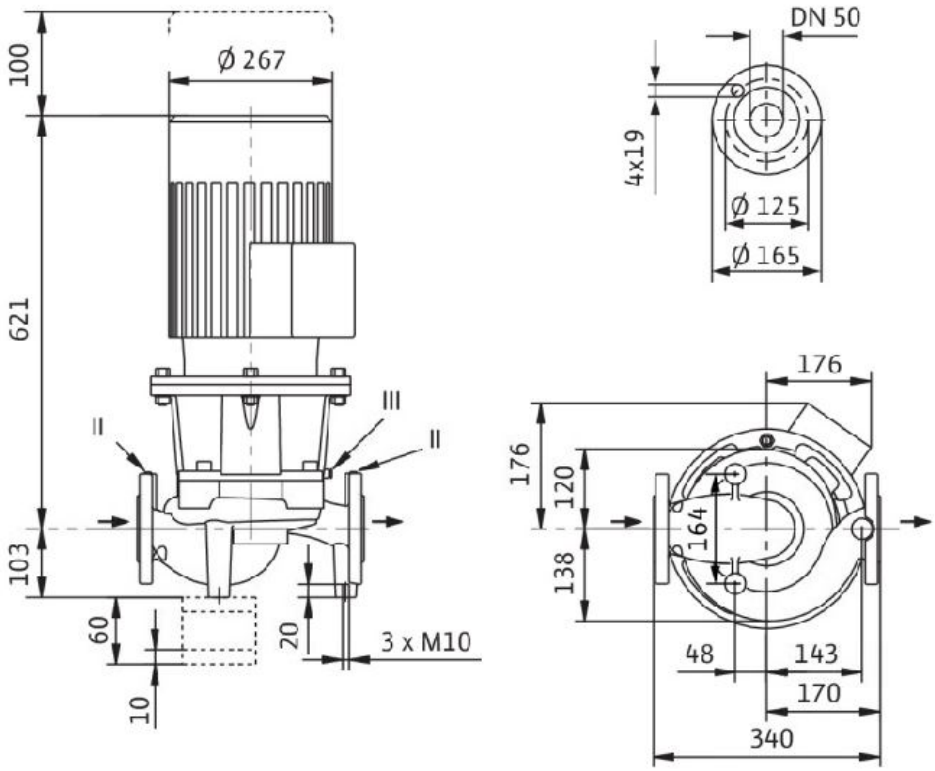
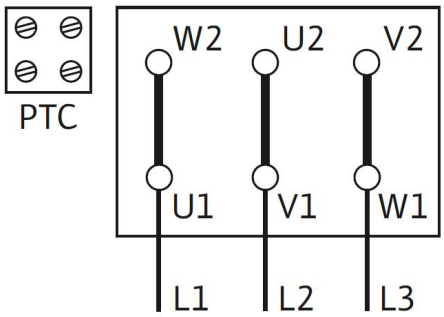


Схема подключения



Подключение Δ