

Получатель

Company
Reference
Address
Phone
Fax
E-mail

Арт. №

1FLG5116U

Customer pos. no.:

Модель

KDN 32-250A/XXX/AW/BAQE/1/2,2/2 IE3

Характеристики насоса

Диаметр Аксиальное	254 mm	approximate values
Hydraulic curve at rpm:	2.900 1/min	
Частота вращения	2.900 1/min	
Coupling :	Standard	
Максимальное давление	PN 16	
Мин. темп-ра жидкости	-10 °C	
Макс. темп-ра жидкости	120 °C	
Макс. наружная темп-ра	50 °C	

Требуемые характеристики

Расход :	
Напор :	
Жидкость (%) :	
Температура жидкости	20 °C
Плотность :	998,3 kg/m³
Кинематическая вязкость	1,005 mm²/s
Давление паров	0,00 MPa

Действительные характеристики

Расход :	
Напор :	
NPSH :	
Shaft power P ₂ :	
Efficiency :	

Материалы/Уплотнение вала

Корпус насоса	Чугун GG 25
Крышка	Чугун GG 25
Wear ring suction side	Чугун GG 25
Shaft	AISI 420
Рабочего колеса	Чугун GG 25
Wear ring in casing cover	Чугун GG 25
Shoulder ring	Сталь

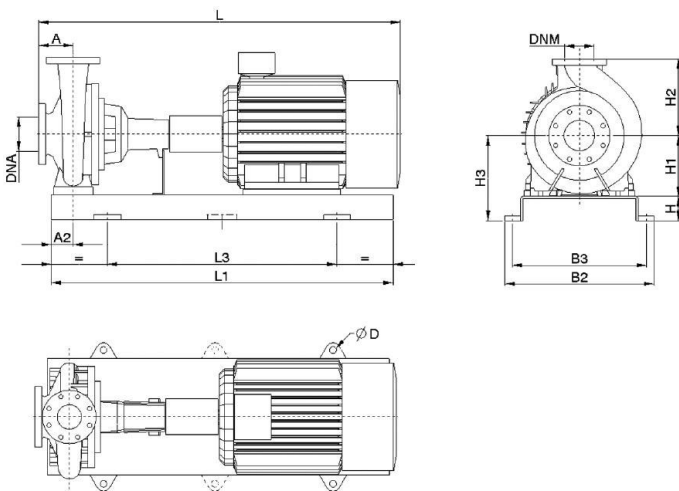
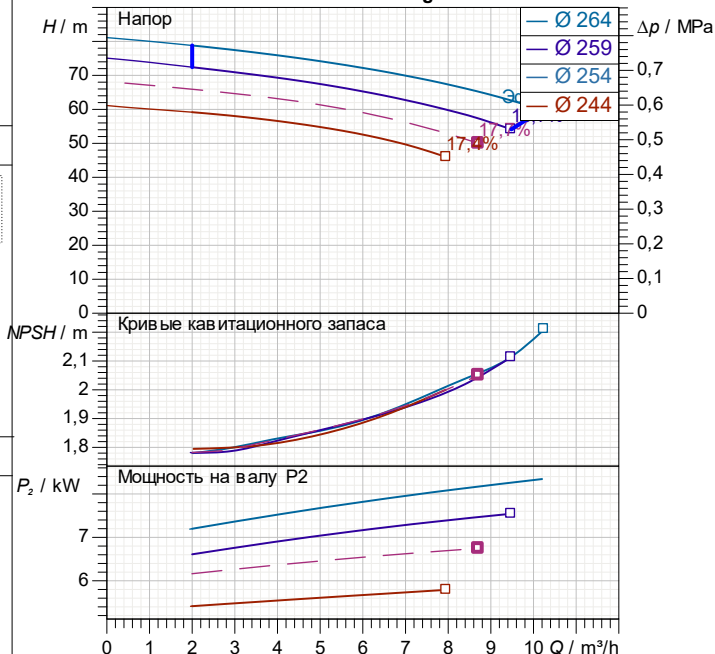
Мех. Уплотнение

Type	Резина
Stationary part	Карбид кремния
Rotating part	Графит
Elastomer	EPDM

Характеристики двигателя

Ном. Мощность P ₂ :	2,2 kW	
Частота вращения	2.880 1/min	
Напряжение	3~ 400 V	50 Hz
Ном. Ток	4,6 A	
Степень защиты	IP 55	

Curve tolerance according to ISO 9906



Вес

Размеры mm

A	100	H1	180
A2	75	H2	225
B2	450	H3	260
B3	400	L1	1.000
D	4x24	L3	660
DNA	50		
DNM	32		
H	75		

Соединения насоса:

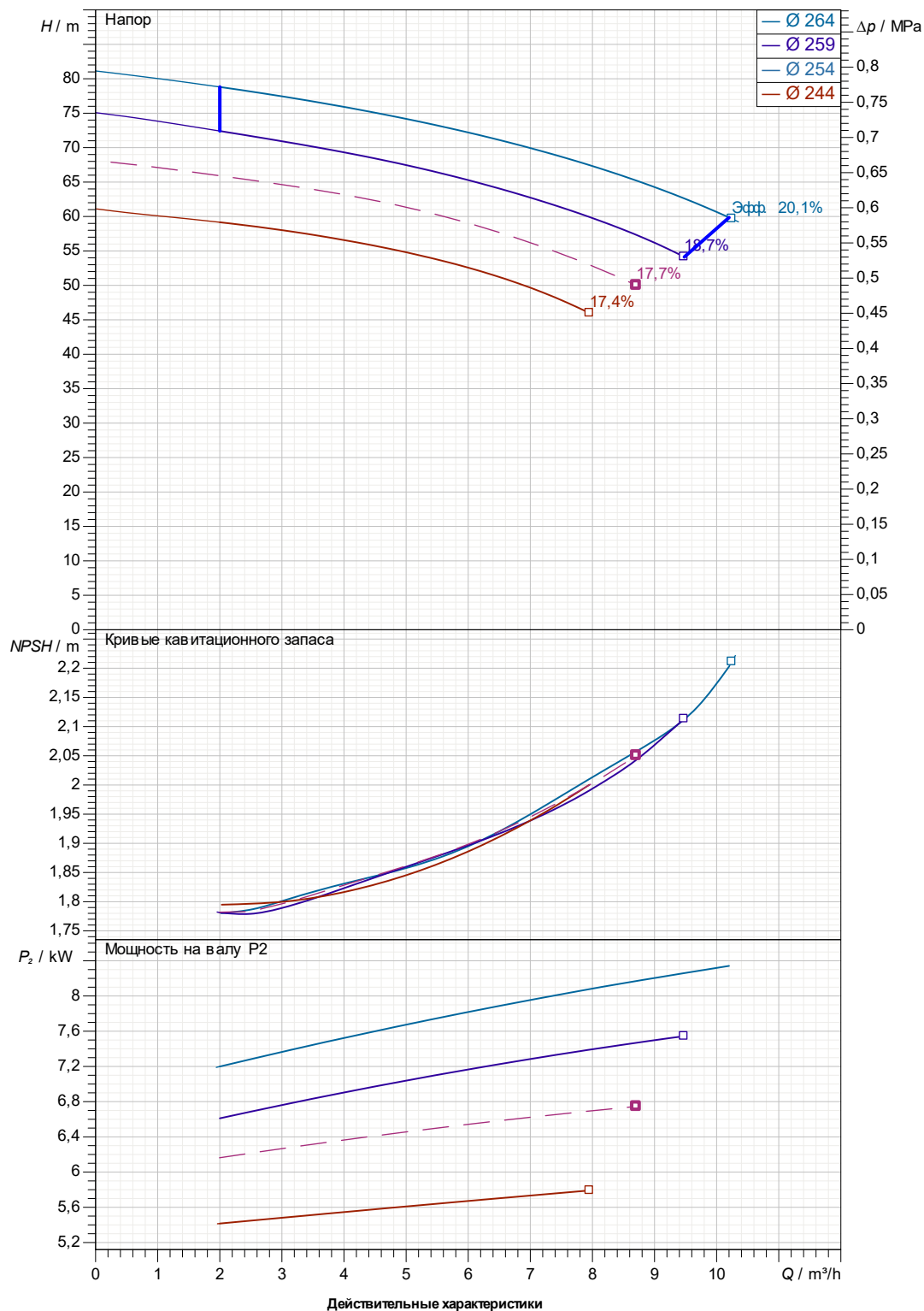
Вход	DN 50 / PN 16
Вых	DN 32 / PN 16

Получатель

Company
Reference
Address
Phone
Fax
E-mail

KDN 32-250A/XXX/AW/BAQE/1/2,2/2 IE3

Curve tolerance according to ISO 9906



Вход
DN 50
PN 16

Вых
DN 32
PN 16

Расход :

Нанор :

Частота вращения
2.880 1/min

MAIN_PROJECT_TITLE

BUSINESS_PROCESS_ID

Unbenanntes Projekt 2026-07-28 07:15:34.€

OWNER_

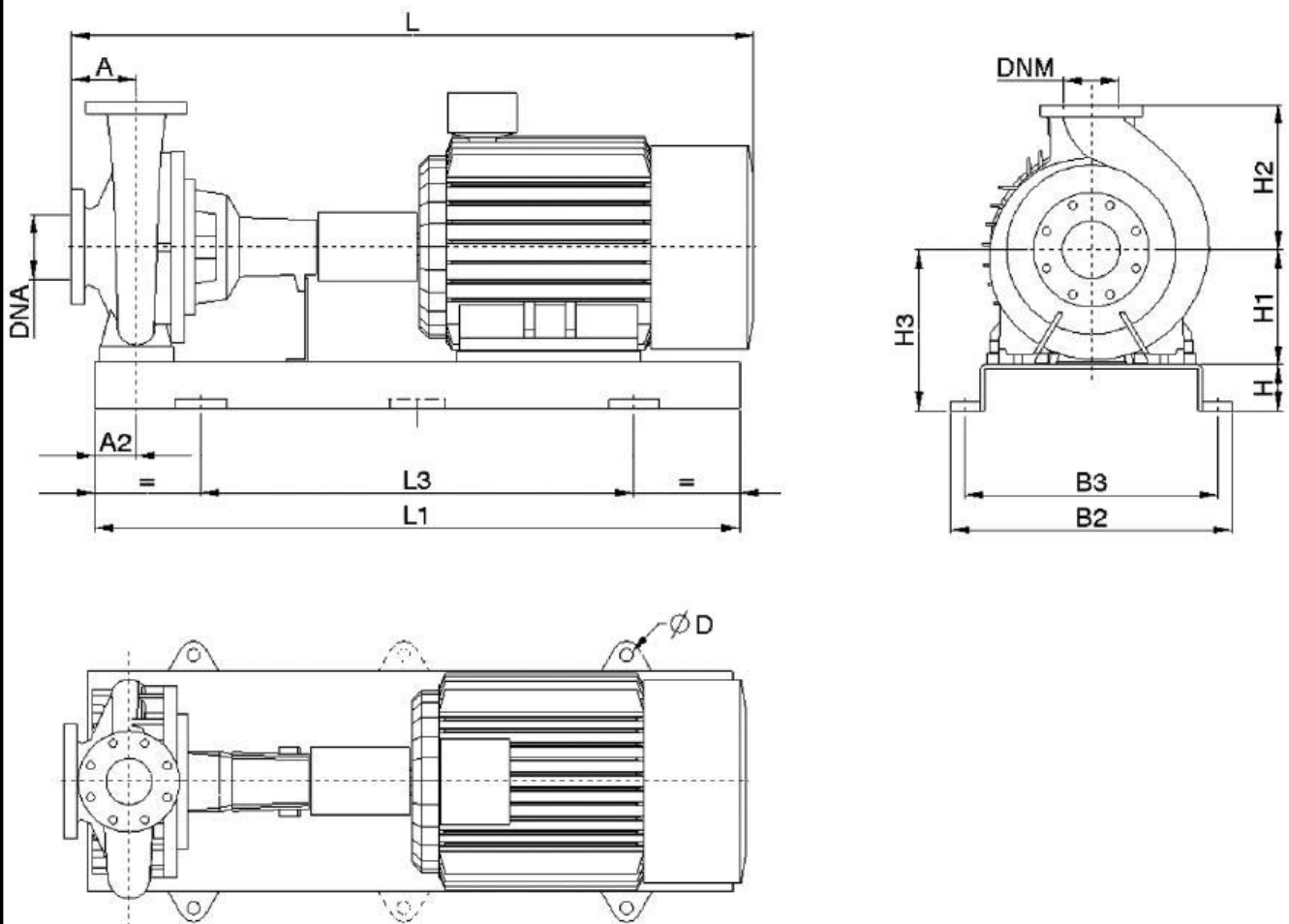
ISSUE_DATE

28/07/26

Получатель

Company
 Reference
 Address
 Phone
 Fax
 E-mail

KDN 32-250A/XXX/AW/BAQE/1/2,2/2 IE3



Измерения в mm

Соединения насоса:

1	A	100	L1	1.000			всасывании : DN 50 PN 16 подачу : DN 32 PN 16
2	A2	75	L3	660			
3	B2	450					
4	B3	400					
5	D	4x24					
6	DNA	50					
7	DNM	32					
8	H	75					
9	H1	180					
10	H2	225					
11	H3	260					