

Получатель

Company
Reference
Address
Phone
Fax
E-mail

Арт. №

1FB4511FV

Customer pos. no.:

Модель

KDN 80-250/XXX/AW/BAQE/1/30/2 IE3

Характеристики насоса

Диаметр Аксиальное	254 mm	approximate values
Hydraulic curve at rpm:	2.900 1/min	
Частота вращения	2.900 1/min	
Coupling :	Standard	
Максимальное давление	PN 16	
Мин. темп-ра жидкости	-10 °C	
Макс. темп-ра жидкости	120 °C	
Макс. наружная темп-ра	50 °C	

Требуемые характеристики

Расход :	
Напор :	
Жидкость (%) :	
Температура жидкости	20 °C
Плотность :	998,3 kg/m³
Кинематическая вязкость	1,005 mm²/s
Давление паров	0,00 MPa

Действительные характеристики

Расход :	
Напор :	
NPSH :	
Shaft power P2 :	
Efficiency :	

Материалы/Уплотнение вала

Корпус насоса	Чугун GG 25
Крышка	Чугун GG 25
Wear ring suction side	Чугун GG 25
Shaft	AISI 420
Рабочего колеса	Чугун GG 25
Wear ring in casing cover	Чугун GG 25
Shoulder ring	Сталь

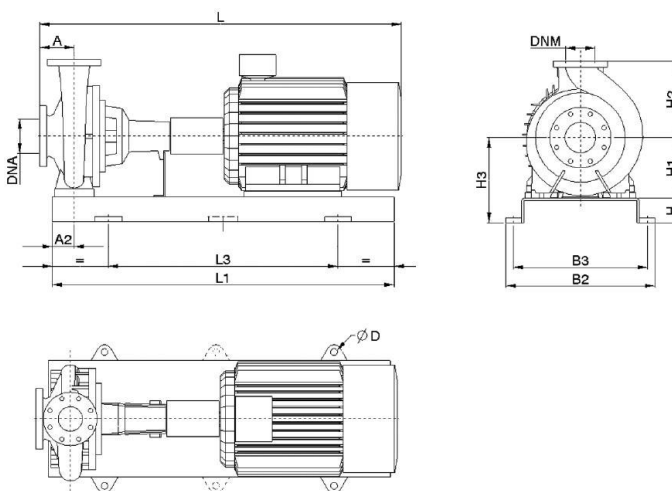
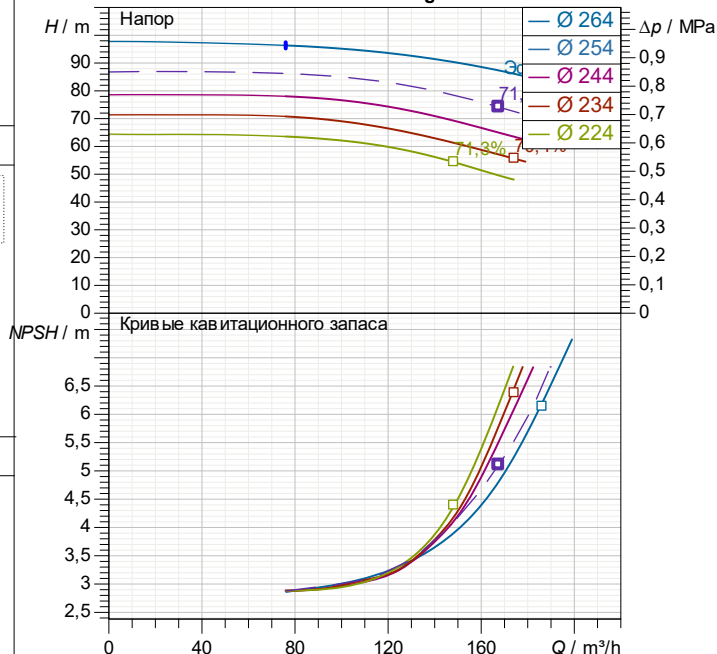
Мех. Уплотнение

Type	Резина
Stationary part	Карбид кремния
Rotating part	Графит
Elastomer	EPDM

Характеристики двигателя

Ном. Мощность P2:	30 kW	
Частота вращения	2.900 1/min	
Напряжение	3~ 400 V	50 Hz
Ном. Ток	52 A	
Степень защиты	IP 55	

Curve tolerance according to ISO 9906



Вес 425 kg

Размеры mm

A	125	H1	225
A2	90	H2	280
B2	610	H3	325
B3	550	L	1.449
D	4x28	L1	1.400
DNA	125	L3	940
DNM	80		
H	100		

Соединения насоса:

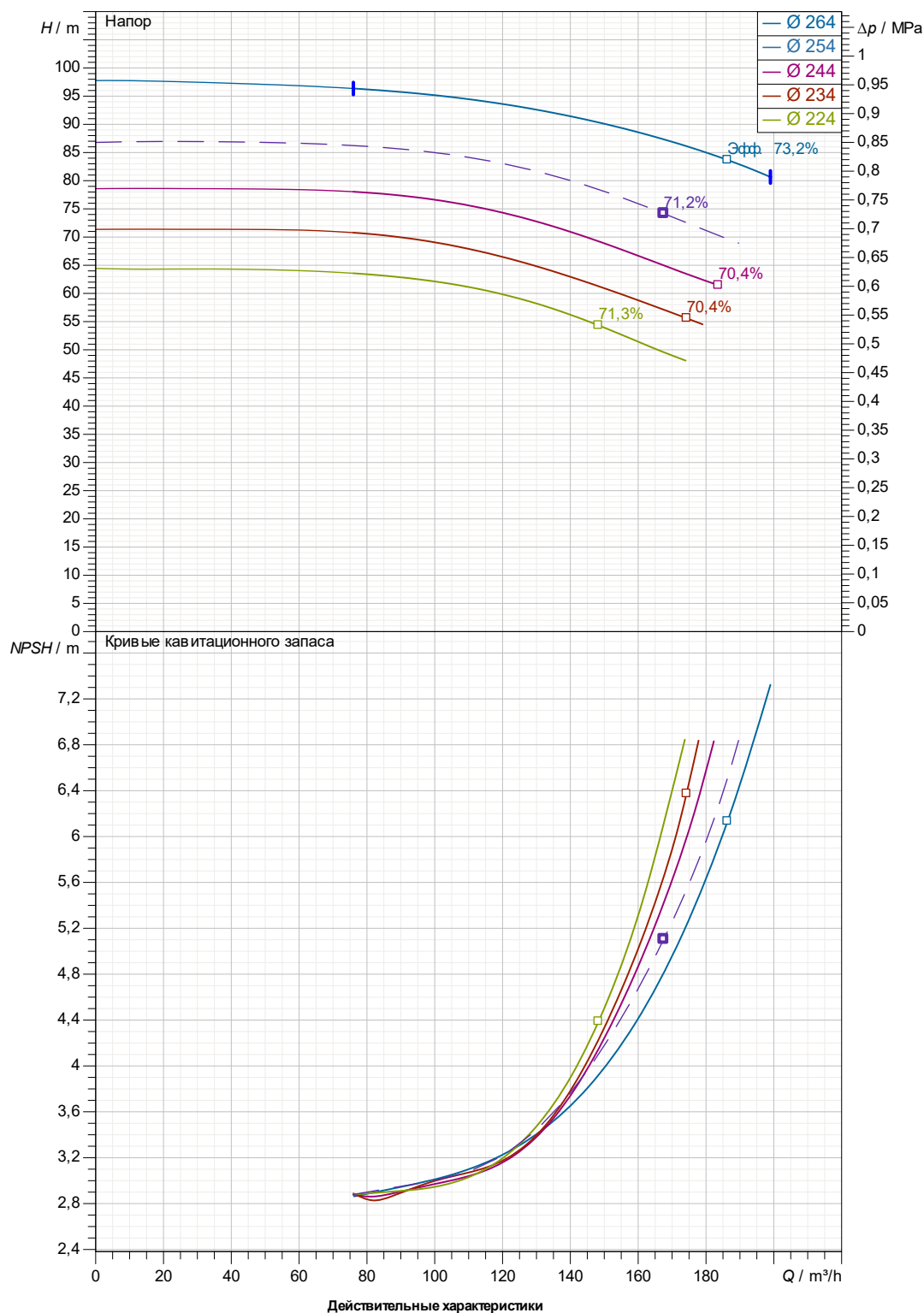
Вход	DN 125 / PN 16
Вых	DN 80 / PN 16

Получатель

Company
Reference
Address
Phone
Fax
E-mail

KDN 80-250/XXX/AW/BAQE/1/30/2 IE3

Curve tolerance according to ISO 9906



Вход
DN 125
PN 16

Вых
DN 80
PN 16

Расход :

Напор :

Частота вращения
2.900 1/min

MAIN_PROJECT_TITLE

BUSINESS_PROCESS_ID

Unbenanntes Projekt 2026-07-29 06:42:58.7

OWNER_

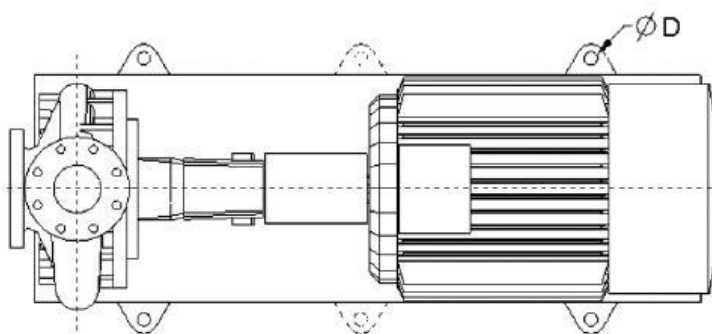
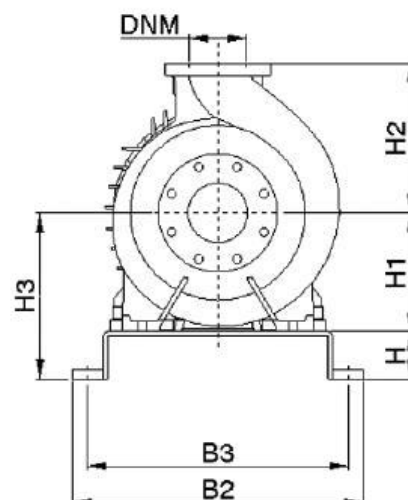
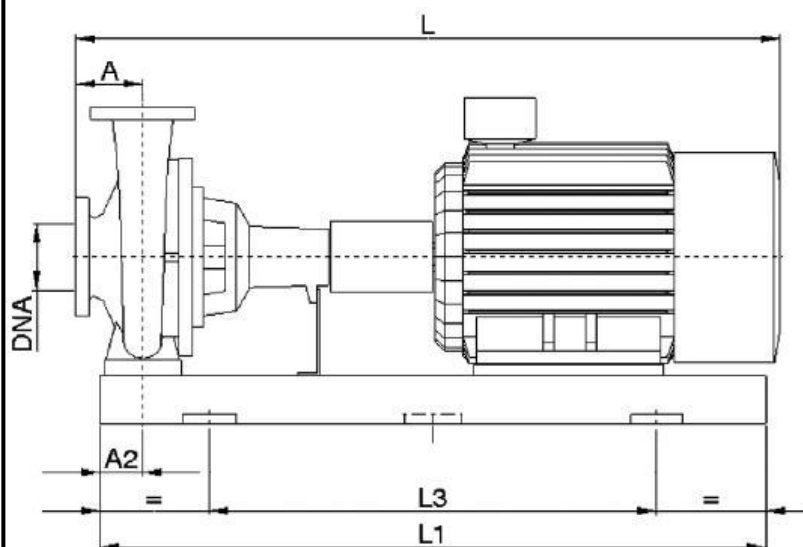
ISSUE_DATE

29/07/26

Получатель

Company
Reference
Address
Phone
Fax
E-mail

KDN 80-250/XXX/AW/BAQE/1/30/2 IE3



Измерения в mm

Соединения насоса:

1	A	125	L	1.449			
2	A2	90	L1	1.400			
3	B2	610	L3	940			
4	B3	550					
5	D	4x28					
6	DNA	125					
7	DNM	80					
8	H	100					
9	H1	225					
10	H2	280					
11	H3	325					

всасывания :
DN 125
PN 16

подачу :
DN 80
PN 16

MAIN_PROJECT_TITLE

BUSINESS_PROCESS_ID

Unbenanntes Projekt 2026-07-29 06:42:58.7

OWNER_

ISSUE_DATE

29/07/26