

Получатель

Company  
Reference  
Address  
Phone  
Fax  
E-mail

Арт. №

1FH4511BX

Customer pos. no.:

Модель

KDN 150-250/XXX/AW/BAQE/1/11/4 IE3

Характеристики насоса

|                         |             |                    |
|-------------------------|-------------|--------------------|
| Диаметр Аксиальное      | 264 mm      | approximate values |
| Hydraulic curve at rpm: | 1.450 1/min |                    |
| Частота вращения        | 1.450 1/min |                    |
| Coupling :              | Standard    |                    |
| Максимальное давление   | PN 16       |                    |
| Мин. темп-ра жидкости   | -10 °C      |                    |
| Макс. темп-ра жидкости  | 120 °C      |                    |
| Макс. наружная темп-ра  | 50 °C       |                    |

Требуемые характеристики

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Расход :                |               |
| Напор :                 |               |
| Жидкость (%) :          |               |
| Температура жидкости    | 20 °C         |
| Плотность :             | 0,9983 kg/dm³ |
| Кинематическая вязкость | 1,005 mm²/s   |
| Давление паров          | 0,02 bar      |

Действительные характеристики

|                  |  |
|------------------|--|
| Расход :         |  |
| Напор :          |  |
| NPSH :           |  |
| Shaft power P2 : |  |
| Efficiency :     |  |

Материалы/Уплотнение вала

|                           |             |
|---------------------------|-------------|
| Корпус насоса             | Чугун GG 25 |
| Крышка                    | Чугун GG 25 |
| Wear ring suction side    | Чугун GG 25 |
| Shaft                     | AISI 420    |
| Рабочего колеса           | Чугун GG 25 |
| Wear ring in casing cover | Чугун GG 25 |
| Shoulder ring             | Сталь       |

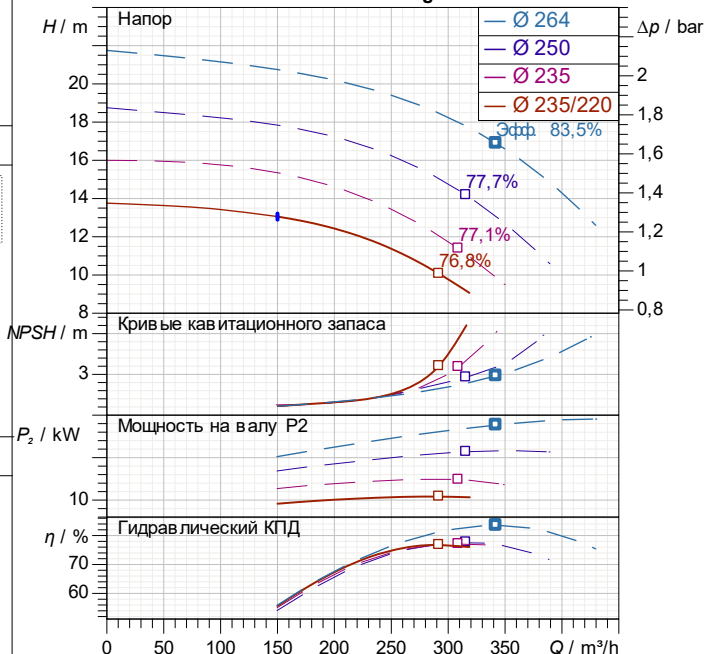
Мех. Уплотнение

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Type            | Резина         |
| Stationary part | Карбид кремния |
| Rotating part   | Графит         |
| Elastomer       | EPDM           |

Характеристики двигателя

|                   |             |       |
|-------------------|-------------|-------|
| Ном. Мощность P2: | 11 kW       |       |
| Частота вращения  | 1.472 1/min |       |
| Напряжение        | 3~ 400 V    | 50 Hz |
| Ном. Ток          | 20,5 A      |       |
| Степень защиты    | IP 55       |       |

Curve tolerance according to ISO 9906



Вес 377 kg

Размеры mm

|     |      |    |       |
|-----|------|----|-------|
| A   | 160  | H1 | 280   |
| A2  | 110  | H2 | 375   |
| B2  | 660  | H3 | 380   |
| B3  | 600  | L  | 1.359 |
| D   | 4x28 | L1 | 1.600 |
| DNA | 200  | L3 | 1.060 |
| DNM | 150  |    |       |
| H   | 100  |    |       |

Соединения насоса:

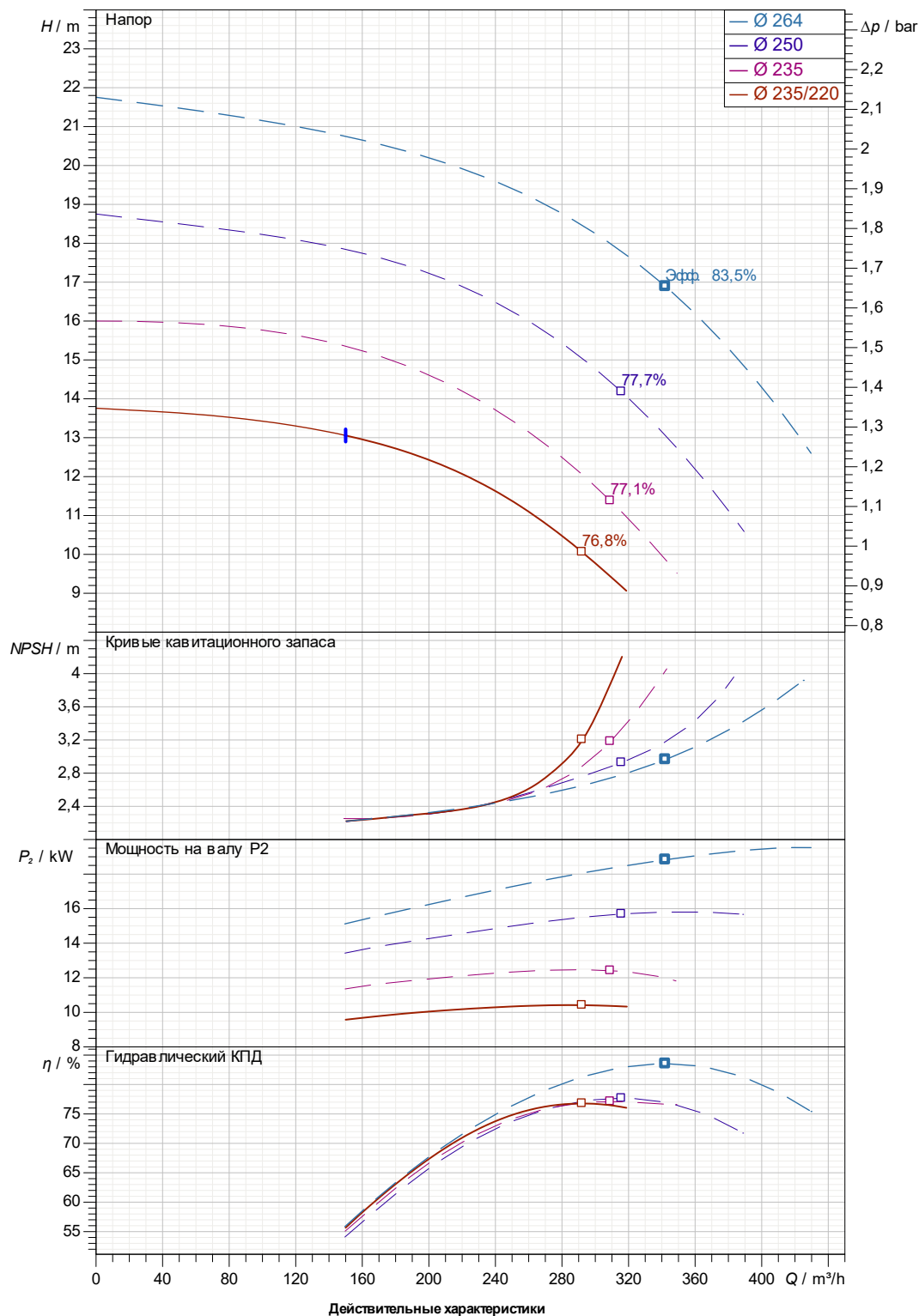
|      |                |
|------|----------------|
| Вход | DN 200 / PN 16 |
| Вых  | DN 150 / PN 16 |

Получатель

Company  
Reference  
Address  
Phone  
Fax  
E-mail

**KDN 150-250/XXX/AW/BAQE/1/11/4 IE3**

Curve tolerance according to ISO 9906



Вход  
DN 200  
PN 16

Вых  
DN 150  
PN 16

Расход :

Напор :

Частота вращения  
1.472 1/min

MAIN\_PROJECT\_TITLE

BUSINESS\_PROCESS\_ID

Progetto senza titolo 2026-07-30 06:01:54.4

OWNER\_

ISSUE\_DATE

30/07/26

Получатель

Company  
Reference  
Address  
Phone  
Fax  
E-mail

**KDN 150-250/XXX/AW/BAQE/1/1 1/4 IE3**



| Измерения в mm     |     |      |                                             |       |  |        | Соединения насоса:                                                     |            |
|--------------------|-----|------|---------------------------------------------|-------|--|--------|------------------------------------------------------------------------|------------|
| 1                  | A   | 160  | L                                           | 1.359 |  |        | всасывании :<br><br>DN 200<br>PN 16<br><br>подачу :<br>DN 150<br>PN 16 |            |
| 2                  | A2  | 110  | L1                                          | 1.600 |  |        |                                                                        |            |
| 3                  | B2  | 660  | L3                                          | 1.060 |  |        |                                                                        |            |
| 4                  | B3  | 600  |                                             |       |  |        |                                                                        |            |
| 5                  | D   | 4x28 |                                             |       |  |        |                                                                        |            |
| 6                  | DNA | 200  |                                             |       |  |        |                                                                        |            |
| 7                  | DNM | 150  |                                             |       |  |        |                                                                        |            |
| 8                  | H   | 100  |                                             |       |  |        |                                                                        |            |
| 9                  | H1  | 280  |                                             |       |  |        |                                                                        |            |
| 10                 | H2  | 375  |                                             |       |  |        |                                                                        |            |
| 11                 | H3  | 380  |                                             |       |  |        |                                                                        |            |
| MAIN_PROJECT_TITLE |     |      | BUSINESS_PROCESS_ID                         |       |  | OWNER_ |                                                                        | ISSUE_DATE |
|                    |     |      | Progetto senza titolo 2026-07-30 06:01:54.4 |       |  |        |                                                                        | 30/07/26   |