

Получатель

Company  
Reference  
Address  
Phone  
Fax  
E-mail

Арт. №

1FFD5S1MZ

Customer pos. no.:

Модель

KDN 250-500A/XXX/AW/DUCE/1/90/6 IE3

Характеристики насоса

|                         |           |                    |
|-------------------------|-----------|--------------------|
| Диаметр Аксиальное      | 518 mm    | approximate values |
| Hydraulic curve at rpm: | 970 1/min |                    |
| Частота вращения        | 970 1/min |                    |
| Coupling :              | Standard  |                    |
| Максимальное давление   | PN 10     |                    |
| Мин. темп-ра жидкости   | -10 °C    |                    |
| Макс. темп-ра жидкости  | 120 °C    |                    |
| Макс. наружная темп-ра  | 50 °C     |                    |

Требуемые характеристики

|                         |             |
|-------------------------|-------------|
| Расход :                |             |
| Напор :                 |             |
| Жидкость (%) :          |             |
| Температура жидкости    | 20 °C       |
| Плотность :             | 998.3 kg/m³ |
| Кинематическая вязкость | 1.005 mm²/s |
| Давление паров          | 2.34 kPa    |

Действительные характеристики

|                  |  |
|------------------|--|
| Расход :         |  |
| Напор :          |  |
| NPSH :           |  |
| Shaft power P2 : |  |
| Efficiency :     |  |

Материалы/Уплотнение вала

|                           |             |
|---------------------------|-------------|
| Корпус насоса             | Чугун GG 25 |
| Крышка                    | Чугун GG 25 |
| Wear ring suction side    | Чугун GG 25 |
| Shaft                     | AISI 420    |
| Рабочего колеса           | Чугун GG 25 |
| Wear ring in casing cover | Чугун GG 25 |
| Shaft sleeve              | AISI 303    |

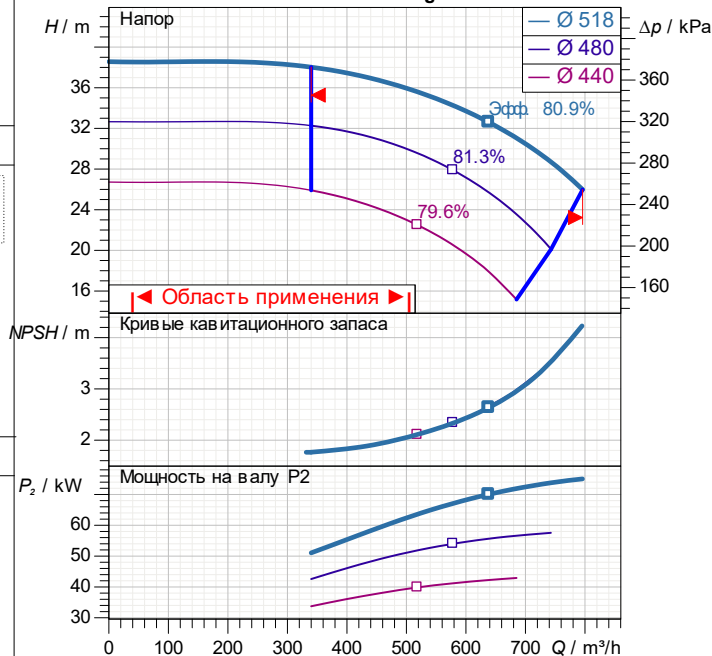
Мех. Уплотнение

|                 |                  |
|-----------------|------------------|
| Type            | Balanced OR      |
| Stationary part | Карбид вольфрама |
| Rotating part   | Графит           |
| Elastomer       | EPDM             |

Характеристики двигателя

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Ном. Мощность P2: | 90 kW          |
| Частота вращения  | 990 1/min      |
| Напряжение        | 3~ 400 V 50 Hz |
| Ном. Ток          | 159 A          |
| Степень защиты    | IP 55          |

Curve tolerance according to ISO 9906



Вес

Размеры mm

|     |      |    |      |  |  |
|-----|------|----|------|--|--|
| A   | 300  | H1 | 500  |  |  |
| A2  | 155  | H2 | 500  |  |  |
| B2  | 995  | H3 | 710  |  |  |
| B3  | 950  | L  | 2572 |  |  |
| D   | 6x20 | L1 | 2250 |  |  |
| DNA | 300  | L3 | 1650 |  |  |
| DNM | 250  |    |      |  |  |
| H   | 210  |    |      |  |  |

Соединения насоса:

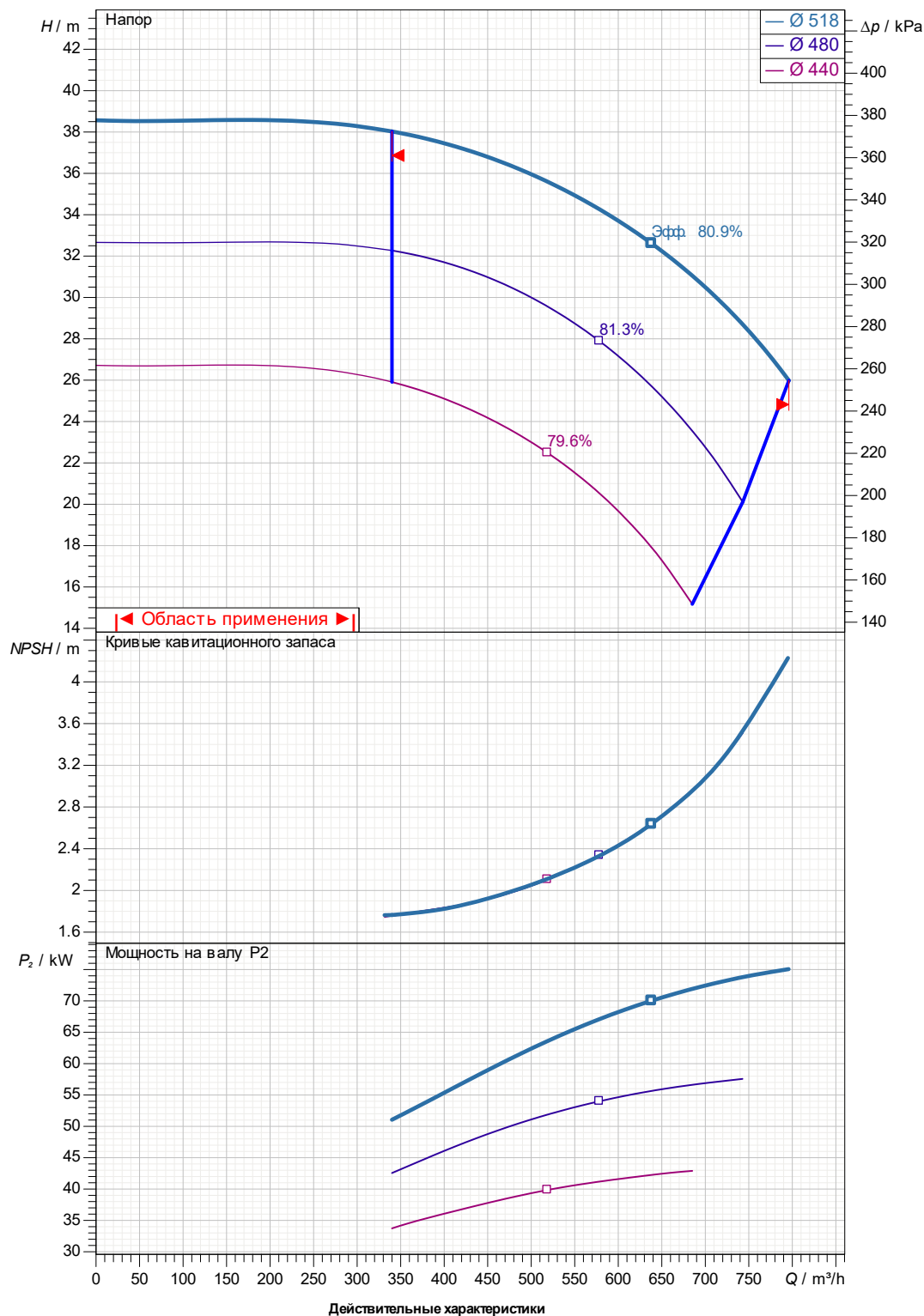
|      |                |
|------|----------------|
| Вход | DN 300 / PN 10 |
| Вых  | DN 250 / PN 10 |

Получатель

Company  
Reference  
Address  
Phone  
Fax  
E-mail

**KDN 250-500A/XXX/AW/DUCE/1/90/6 IE3**

Curve tolerance according to ISO 9906



Вход  
DN 300  
PN 10

Вых  
DN 250  
PN 10

Расход :

Напор :

Частота вращения  
990 1/min

MAIN\_PROJECT\_TITLE

BUSINESS\_PROCESS\_ID

Projet sans titre 2026-08-03 11:01:37.319

OWNER\_

ISSUE\_DATE

03/08/26

Получатель

Company  
Reference  
Address  
Phone  
Fax  
E-mail

**KDN 250-500A/XXX/AW/DUCE/1/90/6 IE3**



| Измерения в mm     |     |      |                                           |      |  |        | Соединения насоса:                                                         |            |
|--------------------|-----|------|-------------------------------------------|------|--|--------|----------------------------------------------------------------------------|------------|
| 1                  | A   | 300  | L                                         | 2572 |  |        | всасывании :<br><br>DN 300<br>PN 10<br><br>подачу :<br><br>DN 250<br>PN 10 |            |
| 2                  | A2  | 155  | L1                                        | 2250 |  |        |                                                                            |            |
| 3                  | B2  | 995  | L3                                        | 1650 |  |        |                                                                            |            |
| 4                  | B3  | 950  |                                           |      |  |        |                                                                            |            |
| 5                  | D   | 6x20 |                                           |      |  |        |                                                                            |            |
| 6                  | DNA | 300  |                                           |      |  |        |                                                                            |            |
| 7                  | DNM | 250  |                                           |      |  |        |                                                                            |            |
| 8                  | H   | 210  |                                           |      |  |        |                                                                            |            |
| 9                  | H1  | 500  |                                           |      |  |        |                                                                            |            |
| 10                 | H2  | 500  |                                           |      |  |        |                                                                            |            |
| 11                 | H3  | 710  |                                           |      |  |        |                                                                            |            |
| MAIN_PROJECT_TITLE |     |      | BUSINESS_PROCESS_ID                       |      |  | OWNER_ |                                                                            | ISSUE_DATE |
|                    |     |      | Projet sans titre 2026-08-03 11:01:37.319 |      |  |        |                                                                            | 03/08/26   |