

# ПАСПОРТ

**ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ СТАЛЬНАЯ С  
ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ  
(30с64нж) РУ 2,5 МПа**



**EAC**



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-МУ.РА05.В.50218/23

Выдан Испытательной лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)

Срок действия с 14.07.2023 по 12.07.2028

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

1.1. Задвижки применяются в качестве запорных устройств на трубопроводах воды, пара, жидких неагрессивных нефтепродуктов, жидких и газообразных сред, неагрессивных к материалам задвижки.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ.

Типовая фигура	30с64нж	
Номинальный диаметр	Ду50-Ду250	Ду300
Рабочее давление	2,5МПа	
Температура рабочей среды	до +425 °С	до +100 °С
Температура окружающей среды	от -40°С до +40°С	
Управление	ручное (маховик)	
Рабочая среда	вода, пар, жидкие неагрессивные среды.	вода, жидкие неагрессивные среды.
Тип присоединения	фланцевое по ГОСТ 33259-2015	
Класс герметичности	А по ГОСТ 9544-2015	

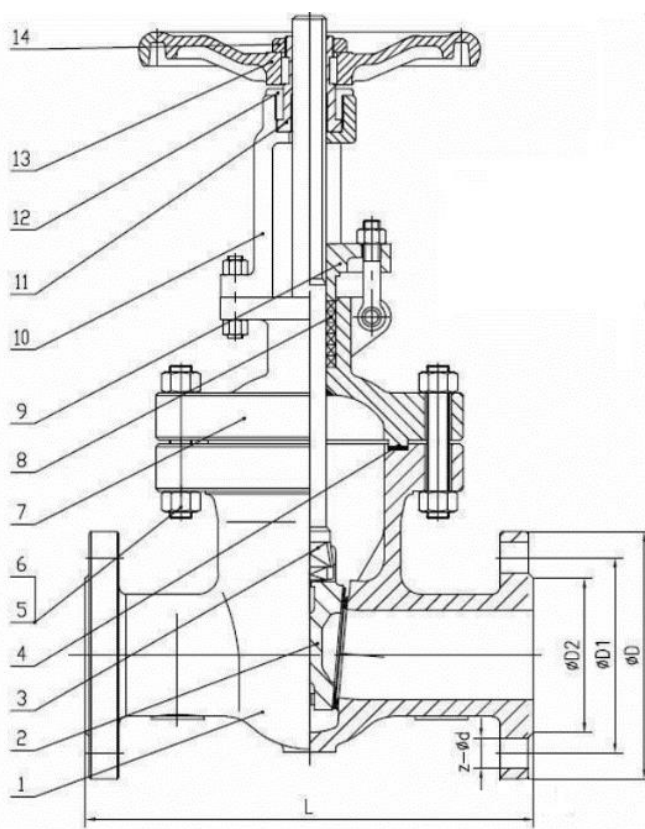


Рис.1

Таблица 1. Основные детали и материалы задвижки 30с64нж (Рис.1).

№	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Сталь 20Л
2	Клин (диски)	Сталь 20Л с наплавкой из нерж. стали
3	Шпиндель	Сталь 20Л с антикоррозийной обработкой
4	Прокладка	Армированный графит
5	Болты	Сталь 45
6	Гайки	Сталь 35
7	Крышка	Сталь 20Л
8	Сальниковая набивка	Эластичный графит
9	Фланец сальника	Сталь 20Л
10	Рамка	Сталь 20Л
11	Втулка шпинделя	ВЧШГ QT450
12	Гайка рамки	Сталь 25
13	Маховик	ВЧШГ QT350
14	Гайка маховика	Сталь 35

Таблица 2. Габаритные и присоединительные размеры задвижек 30с64нж в мм (Рис.1).

DN	øD	øD1	z- ød	L	Вес, кг
50	160	125	4-18	180	12,5
80	195	160	8-18	210	20,5
100	230	190	8-23	230	29,0
150	300	250	8-25	280	55,0
200	360	310	12-27	330	85,0
250	415	370	12-30	450	120,0
300	481	430	16-30	500	165,0

### 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

- 3.1. Задвижка состоит из следующих основных деталей: корпуса, клина, крышки, шпинделя, сальника, маховика, маховика и прокладки.
- 3.2. Между фланцами корпуса и крышки помещается прокладка (4). Для предотвращения прохода рабочей среды между крышкой и шпинделем в сальниковой камере помещается сальниковая набивка (8), которая поджимается фланцем сальника (9) с помощью двух болтов.
- 3.3. Верхнее уплотнение задвижек обеспечивает разгрузку сальникового узла при открытом затворе, затвор состоит из двухдискового клина (2), между дисками размещен шпиндель (3).
- 3.4. Запирание задвижек с ручным управлением происходит при вращении маховика (13) по часовой стрелке. При этом шпиндель (3) через резьбовую втулку шпинделя (12) получает поступательное движение, передающееся на клин.
- 3.5. В крайнем положении клина при создании на маховике необходимого усилия обеспечивается плотное перекрытие прохода.

### 4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ.

- 4.1. Продолжительность службы и исправность задвижек зависит от правильного выполнения монтажа и подготовки их к работе.

- 4.2. Непосредственно перед установкой задвижек на трубопровод необходимо расконсервировать внутренние полости горячей водой, просушить их и вытереть насухо.
- 4.3. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для осмотра и обслуживания при эксплуатации. Перед установкой трубопровод тщательно очистить от грязи, песка и окалины.
- 4.4. Задвижки монтируют на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте изделия.
- 4.5. Положение задвижек на трубопроводе любое.
- 4.6. При установке изделий на трубопровод произвести подтяжку прокладочных соединений и сальникового уплотнения, так как при транспортировке и хранении может произойти разгерметизация. Эти факторы не являются признаком брака.
- 4.7. При установке задвижек по возможности исключить воздействие массы трубопровода на болтовые соединения, фланцы трубопровода должны быть без перекосов.
- 4.8. Непосредственно после монтажа открыть задвижки и тщательно промыть трубопровод.
- 4.9. Перед пуском установки проверить работу движущихся частей задвижки, полностью открыть или закрыть ее и установить рабочее положение.
- 4.10. При появлении течи в сальниковом уплотнении необходимо произвести его подтяжку до прекращения течи.
- 4.11. Испытание на герметичность затвора и корпуса арматуры необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.

## **5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.**

- 5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 5.2. Перед установкой на трубопровод задвижку закрепить стропальными приспособлениями, исключающими срыв или кантование задвижки при подъеме или опускании. Стropальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления задвижки на трубопроводе.
- 5.3. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 5.4. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 5.5. При производстве всех видов работ должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».
- 5.6. Обслуживание задвижек, установленных в подземных колодцах (камерах), в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей магистраль.

5.7. При управлении задвижкой необходимо следить за тем, чтобы к органу управления не были приложены чрезмерно большие усилия, которые могут привести к поломке задвижки.

## **6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.**

- 6.1. Во время эксплуатации следует регулярно проводить наружные осмотры в зависимости от режима работы системы.
- 6.2. При осмотре проверить: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.
- 6.3. При длительной работе задвижки периодически, не реже одного раза в два месяца, производить открывание и закрывание в целях очистки затвора.
- 6.4. Для предотвращения попадания между дисками механических частиц из трубопровода необходимо установить перед задвижкой по направлению потока среды фильтр механической очистки.
- 6.5. При невозможности добиться устранения протечки в сальниковой камере путем подтяжки откидных болтов сальниковую набивку следует заменить.

## **7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАСПАТИРОВКИ.**

- 7.1. Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.
- 7.2. При погрузке и разгрузке строповку задвижек следует производить за корпус.
- 7.3. Задвижки должны храниться в складских помещениях и быть защищенными от попадания прямых солнечных лучей и удаленными не менее чем на 1 метр от теплоизлучающих приборов, а также не должны подвергаться воздействию масел и бензина.
- 7.4. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.

## **8. УТИЛИЗАЦИЯ.**

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

