



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка шиберная DN.ru
GVKN1331E-2W-Fb-ОСТ Ду50-400 Ру16/10/6
чугунная, межфланцевая WENZ с ОСТ-фланцем
и голым штоком под электропривод**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Задвижка шиберная DN.ru GVKN1331E-2W-Fb-OCT Ду50-400 Ру16/10/6 чугунная, межфланцевая WENZ с OCT-фланцем и голым штоком под электропривод.

1.2. Назначение. Задвижка шиберная предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства и регулирования потока рабочей среды в системах водоснабжения (кроме систем питьевого водопровода) и химической промышленности.

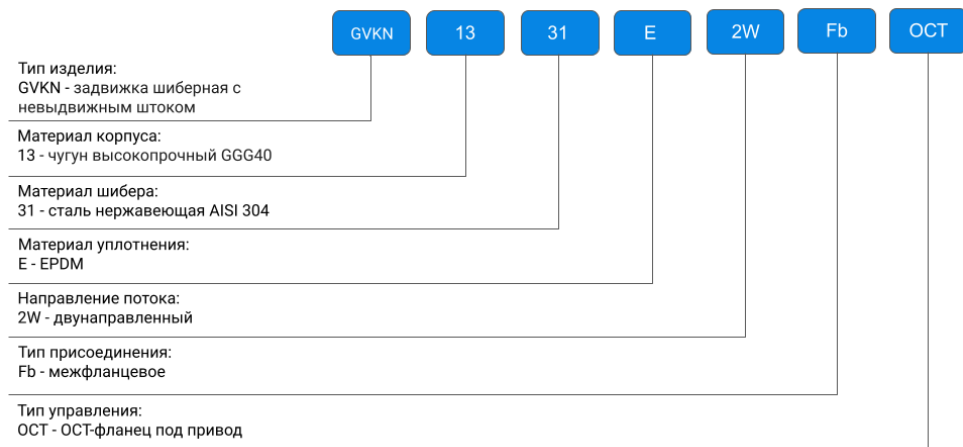
1.3. Принцип работы шиберной задвижки заключается в перемещении шибера (ножа) перпендикулярно потоку среды. При полном перекрытии диаметра условного прохода трубопровода происходит остановка потока, при частичном – регулировка.



**изображение может отличаться от оригинала*



1.4. Расшифровка обозначения:



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Основные параметры

| | |
|---|---|
| Номинальный диаметр DN, мм | 50÷400 |
| Номинальное давление задвижки PN, бар | DN50÷100 – 16 DN125÷250 – 10 DN300÷400 – 6 |
| Температура рабочей среды t, °C | от -40 до +120 |
| Рабочая среда | вода, слабозагрязненные жидкости с содержанием взвешенных частиц до 5% |
| Направление потока среды | двустороннее |
| Класс герметичности | A по ГОСТ 9544-2015 |
| Тип управления | под привод |
| Присоединение к трубопроводу | межфланцевое |
| Номинальное давление фланцев, бар | DN50÷150 – 10/16 DN200÷400 – 10 |
| Материал корпуса | чугун GGG40 (аналог ВЧ40) |
| Материал шибера | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10) |
| Материал уплотнения | EPDM |
| Климатическое исполнение | УХЛ4 по ГОСТ 15150-69 |
| Сферы применения | системы отопления и водоснабжения (кроме систем питьевого водопровода), промышленные трубопроводы |
| Средний срок службы, лет | 10 |
| Средний ресурс, циклов закрытие/открытие | 20 000 ÷ 50 000 |



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

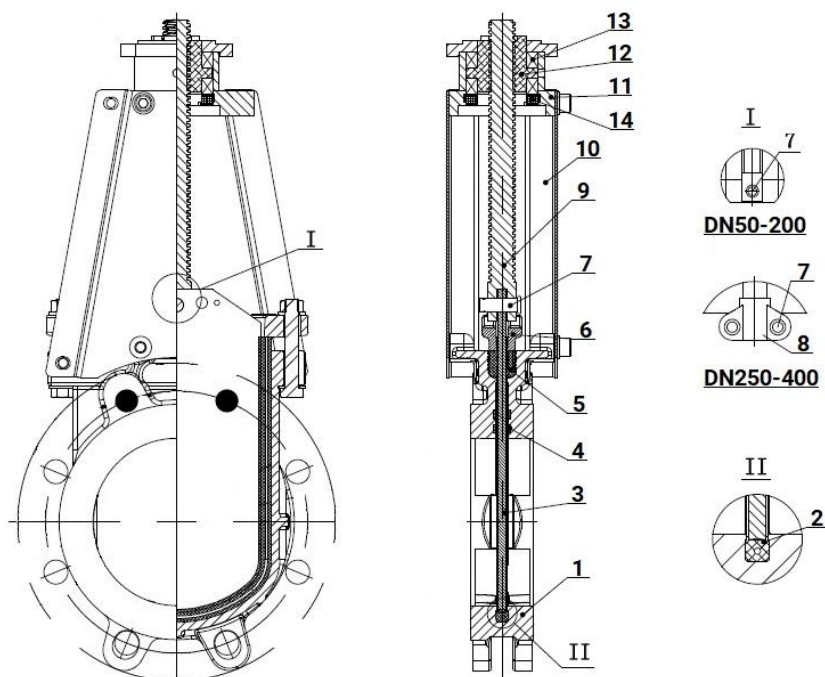


Таблица 2. Спецификация материалов

| № п/п | Наименование детали | Материал |
|-------|-------------------------|--|
| 1 | Корпус | чугун GGG40 (аналог ВЧ40) |
| 2 | Седловое уплотнение | EPDM |
| 3 | Шибер | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10) |
| 4 | Уплотнение направляющей | PTFE |
| 5 | Уплотнение | PTFE |
| 6 | Сальниковая набивка | углеродистая сталь WCB (аналог 25Л) |
| 7 | Штифт | сталь 45 |
| 8 | Патрон | углеродистая сталь WCB (аналог 25Л) |
| 9 | Шток | нержавеющая сталь 2Cr13 (аналог ст.20X13) |
| 10 | Стойка | сталь Q235 (аналог Ст3) |
| 11 | Верхняя пластина стойки | чугун HT200 (аналог СЧ20) |
| 12 | Гайка | латунь |
| 13 | Подшипник | сталь GCr15 (аналог ШХ15) |
| 14 | Насадка | сталь Q235 (аналог Ст3) |



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

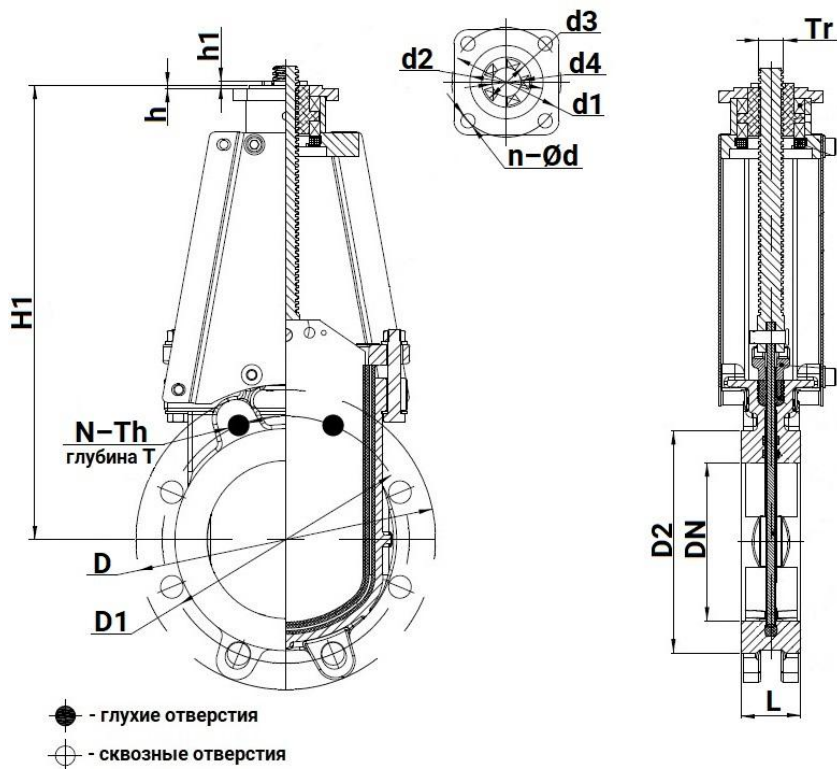


Таблица 3.1. Размерные характеристики

| DN | L, мм | D, мм | D1, мм | D2, мм | H1 |
|-----|-------|-------|--------|--------|-----|
| 50 | 48 | 165 | 125 | 99 | 273 |
| 65 | 48 | 185 | 145 | 118 | 298 |
| 80 | 51 | 200 | 160 | 132 | 325 |
| 100 | 51 | 220 | 180 | 156 | 363 |
| 125 | 57 | 250 | 210 | 184 | 403 |
| 150 | 57 | 285 | 240 | 211 | 432 |
| 200 | 70 | 340 | 295 | 266 | 520 |
| 250 | 70 | 395 | 350 | 319 | 617 |
| 300 | 76 | 445 | 400 | 370 | 736 |
| 400 | 89 | 565 | 515 | 480 | 945 |



Таблица 3.2. Параметры соединительных отверстий и веса задвижек

| DN | N – Th | T, мм | ● | ⊕ | Вес, кг |
|-----|----------|-------|----|---|---------|
| 50 | 4 – M16 | 12 | 2 | 2 | 6,5 |
| 65 | 8 – M16 | 12 | 2 | 6 | 8,5 |
| 80 | 8 – M16 | 12 | 2 | 6 | 9,5 |
| 100 | 8 – M16 | 12 | 2 | 6 | 11,0 |
| 125 | 8 – M16 | 12 | 2 | 6 | 14,5 |
| 150 | 8 – M20 | 14 | 2 | 6 | 18,0 |
| 200 | 8 – M20 | 16 | 2 | 6 | 26,5 |
| 250 | 12 – M20 | 16 | 4 | 8 | 39,5 |
| 300 | 12 – M20 | 16 | 4 | 8 | 49,0 |
| 400 | 16 – M24 | 20 | 10 | 6 | 99,5 |

Таблица 3.3. Размерные характеристики фланцев ОСТ

| DN | Тип присоединения ГОСТ 34287-2017 (ОСТ 26-07-763-73) | d1, мм | d2, мм | d3, мм | d4, мм | h | h1 | n-Ød, мм | Размер штока |
|-----|--|-----------|-----------|-----------|-----------|---|----|-------------|-----------------|
| 50 | тип АК (А) | 104 | 70 | 44 | 28 | 3 | 4 | 4 – Ø14 | Tr 20 x 4 LH |
| 65 | тип АК (А) | 104 | 70 | 44 | 28 | 3 | 4 | 4 – Ø14 | Tr 20 x 4 LH |
| 80 | тип АК (А) | 104 | 70 | 44 | 28 | 3 | 4 | 4 – Ø14 | Tr 20 x 4 LH |
| 100 | тип АК (А) | 104 | 70 | 44 | 28 | 3 | 4 | 4 – Ø14 | Tr 20 x 4 LH |
| 125 | тип АК (А) | 104 | 70 | 44 | 28 | 3 | 4 | 4 – Ø14 | Tr 20 x 4 LH |
| 150 | тип АК (А) | 104 | 70 | 44 | 28 | 3 | 4 | 4 – Ø14 | Tr 24 x 5 LH |
| 200 | тип АК (А) | 104 | 70 | 44 | 28 | 3 | 4 | 4 – Ø14 | Tr 24 x 5 LH |
| 250 | тип АК (А) | 104 | 70 | 44 | 28 | 3 | 4 | 4 – Ø14 | Tr 26 x 5 LH |
| 300 | тип АК (А) | 104 | 70 | 44 | 28 | 3 | 4 | 4 – Ø14 | Tr 26 x 5 LH |
| 400 | тип Б | 135 | 108 | 59 | 32 | 6 | 8 | 4 – Ø14 | Tr 30 x 6 LH |

Таблица 3.4. Значения крутящих моментов на валу и количество оборотов штока для закрытия/открытия задвижки

| DN | Крутящий момент, Нм | Количество оборотов штока для открытия/закрытия задвижки |
|-----|---------------------|---|
| 50 | 36 | 30 |
| 65 | 45 | 40 |
| 80 | 54 | 40 |
| 100 | 63 | 40 |
| 125 | 72 | 50 |
| 150 | 90 | 50 |
| 200 | 135 | 60 |
| 250 | 162 | 70 |
| 300 | 180 | 80 |
| 400 | 270 | 100 |



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствие с п. 8 ГОСТ 9.014-78). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п..

5.4. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Трубопровод к моменту монтажа задвижки должен быть закреплен и полностью разгружен.

5.5. Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и должна быть произведена промывка трубопроводов.

5.6. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.

5.7. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.

5.8. При осмотре проверять: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.

5.9. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии избыточного давления рабочей среды в трубопроводе.

5.10. Не допускается применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.



6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- 6.1. Условия транспортирования и хранения - по группе Ж ГОСТ15150-69.
- 6.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85, ГОСТ 17527-2020 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.
- 6.3. Допускается транспортирование без упаковки при обеспечении отсутствия ударных нагрузок.
- 6.4. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей задвижек при транспортировании не допускаются.
- 6.5. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.
- 6.5. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.
- 6.7. Задвижки, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) осуществляется в соответствии с требованиями:
 - Федерального закона от 24.06.1998 № 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) «Об отходах производства и потребления»,
 - Федерального закона от 04.05.1999 № 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) «Об охране атмосферного воздуха»,а также иных действующих нормативных правовых актов Российской Федерации и региональных нормативов, принятых во исполнение указанных законов.

