



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка клиновая 30ч39р (МЗВ) DN.ru  
GVWN1414N-2W-F-S blue Ду40-300 Ру10/16  
чугунная, фланцевая, со штурвалом**



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Задвижка клиновья 30ч39р (МЗВ) DN.ru GVWN1414N-2W-F-S blue Ду40-300 Ру10/16 чугунная, фланцевая, со штурвалом.

1.2. Изготовитель (поставщик): ООО "ДН.РУ", 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19.

1.3. Назначение: Задвижка клиновья предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства в системах водоснабжения и химической промышленности.

1.4. Принцип работы: Клин, соединенный со шпинделем, опускается или поднимается в зависимости от направления вращения штурвала, закрывая или открывая проходное сечение корпуса задвижки.

1.5. Особенности:

- наличие у задвижек фланцев с универсальной рассверловкой PN10/PN16 позволяет установить их, используя соответствующий крепеж, к ответным фланцам трубопровода со стандартными присоединительными размерами для PN10 и PN16;
- эпоксидное порошковое покрытие толщиной 250 мкм с внутренней и внешней стороны корпуса.

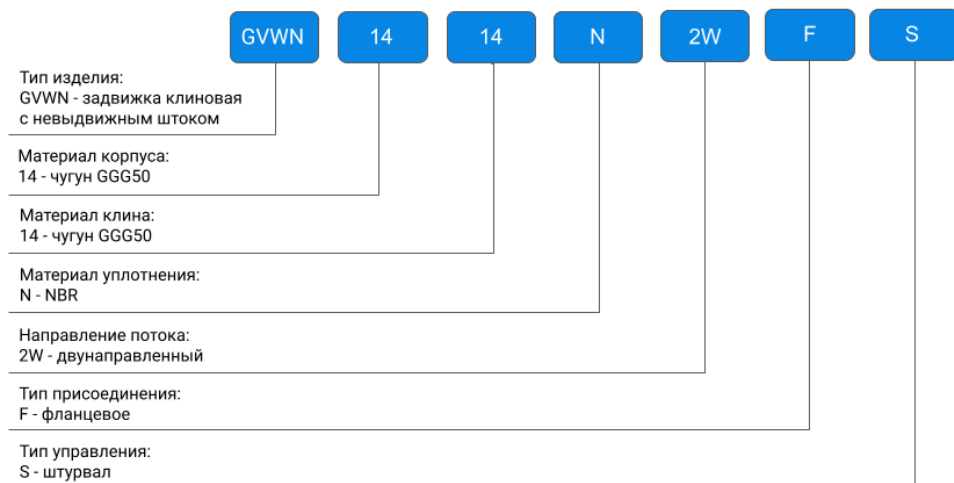
1.6. Внешний вид изделия показан на рисунке 1. Цвет, размеры, количество и параметры монтажных элементов зависят от характеристик конкретного товара и могут отличаться от изображения.



Рисунок 1 – Внешний вид изделия



## 1.7. Расшифровка обозначения:



## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	40 ÷ 300
Номинальное давление PN, бар	10 и 16
Температура рабочей среды t, °C	от 0 до +80
Рабочая среда	вода, гликоли, щелочи, минеральные и растительные масла (ограничено), животные жиры, нефтепродукты, слабозагрязненные жидкости с содержанием взвешенных частиц до 5%. Не использовать в качестве рабочей среды полярные растворители, хлорированные углеводороды, кетоны.
Направление потока	двустороннее
Тип управления	штурвал
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015
Присоединение к трубопроводу	фланцевое универсальное PN10/PN16 EN1092-2 (аналог ГОСТ 33259-2015)
Материал корпуса	чугун GGG50 (аналог ВЧ50)
Материал запорного органа (клина)	чугун GGG50 (аналог ВЧ50) обрешиненный NBR
Уплотнение в затворе	NBR
Покрытие	эпоксидное порошковое толщиной 250 мкм, нанесенное электростатическим способом
Цвет корпуса	синий
Сферы применения	системы отопления и водоснабжения; промышленные трубопроводы
Срок службы, лет	10



### 3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

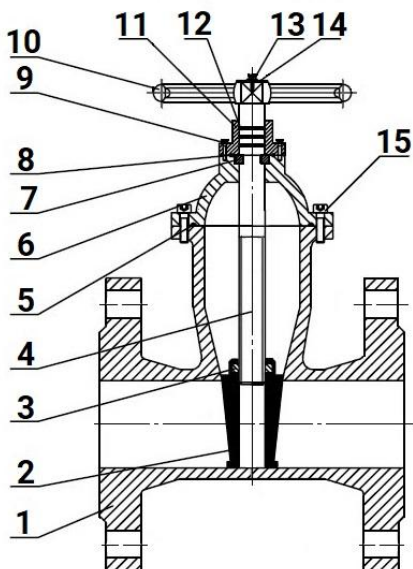


Рисунок 2 – Составные части изделия

Таблица 2. Материалы деталей

№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	чугун GGG50 (аналог ВЧ50)
2	Клин	чугун GGG50 (аналог ВЧ50) + NBR
3	Гайка штока	латунь
4	Шток	нержавеющая сталь SS 420 (аналог ст.20X13)
5	Прокладка	NBR
6	Крышка	чугун GGG50 (аналог ВЧ50)
7	Фиксирующее кольцо	латунь
8	Кольцевое уплотнение	NBR
9	Болт	углеродистая сталь
10	Штурвал	чугун GGG50 (аналог ВЧ50)
11	Крышка сальника	чугун GGG50 (аналог ВЧ50)
12	Кольцевое уплотнение	NBR
13	Гайка	углеродистая сталь
14	Шайба	углеродистая сталь
15	Болт	углеродистая сталь



#### 4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

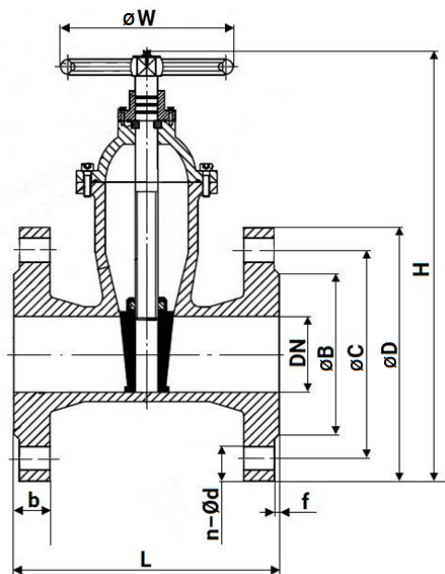


Рисунок 3 – Габариты изделия

Таблица 3. Размеры и вес изделия

DN	L, мм	$\varnothing D$ , мм	$\varnothing B$ , мм	$\varnothing C$ , мм		b, мм	f, мм	$\varnothing W$ , мм	H, мм	n- $\varnothing d$ , шт-мм		Вес, кг
				PN10	PN16					PN10	PN16	
40	140	150	84	110		15,5	2,5	160	265	4-18		7
50	150	165	99	125		15,5	2,5	160	280	4-18		7
65	170	185	119	145		15,5	2,5	160	305	4-18		9
80	180	200	133	160		16,5	2,5	180	350	8-18		11
100	190	220	154	180		16,5	2,5	200	390	8-18		14
125	200	250	184	210		16,5	2,5	250	470	8-18		20
150	210	285	210	240		16,5	2,5	250	525	8-23		24
200	230	340	265	295		17,5	2,5	300	630	8-23	12-22	38
250	250	405	319	350	355	22,0	3,0	330	780	12-23	12-28	75
300	270	460	370	400	410	24,5	4,0	380	890	12-23	12-28	100



## 5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствие с п. 8 ГОСТ 9.014-78). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п..

5.4. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Трубопровод к моменту монтажа задвижки должен быть закреплен и полностью разгружен.

5.5. Для удобства обслуживания и осмотра, а также для обеспечения наилучшего промывания грязи из-под клина задвижки при закрытии – следует устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях:

- вертикальном - на горизонтальных и наклонных трубах;
- горизонтальном - только на вертикальных трубах.

5.6. Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и произведена промывка трубопроводов.

5.7. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 33257-2015 и ГОСТ 9544-2015.

5.8. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.

5.9. При осмотре проверять: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.

5.10. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

5.11. Не допускается применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.

5.12. **ВНИМАНИЕ:** В процессе эксплуатации, пусконаладочных работ не допускается использовать задвижку в качестве регулирующего (дресселирующего) устройства. Рабочее положение затвора – полностью «открыто» или полностью «закрыто».



## **6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ**

- 6.1. Условия транспортирования и хранения - по группе Ж ГОСТ 15150-69.
- 6.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85, ГОСТ 17527-2020 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.
- 6.3. Допускается транспортирование без упаковки при обеспечении отсутствия ударных нагрузок.
- 6.4. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей задвижек при транспортировании не допускаются.
- 6.5. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.
- 6.6. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.
- 6.7. Задвижки, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

## **7. УТИЛИЗАЦИЯ**

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) осуществляется в соответствии с требованиями:
  - Федерального закона от 24.06.1998 № 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) «Об отходах производства и потребления»,
  - Федерального закона от 04.05.1999 № 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) «Об охране атмосферного воздуха»,а также иных действующих нормативных правовых актов Российской Федерации и региональных нормативов, принятых во исполнение указанных законов.

