

РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

ВЕПАРТО



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
**КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОСЕВОЙ
МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ КОРПУС И ДИСК
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

	Сертификат соответствия: РОСС RU.МСК.П.045.066.0000107
	Орган по сертификации: «ИНТЕРПРОГРЕСС» (РОСС RU.МСК.П.045.066)
	Срок действия: с 22.08.2024 по 21.08.2027
	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА01.В.23982/23
	Выдан Испытательной лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 24.01.2023 по 23.01.2028
	Гигиенический сертификат: 000604 от 14.02.2023
	Выдан Испытательным лабораторным центром ФГБУ «Центр Государственного санитарно-эпидемиологического надзора» Управления делами Президента РФ (РОСС RU.0001. 510440)
	Срок действия: с 22.08.2024 по 21.08.2027
	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА08.В.72359/22
	Выдан Испытательной лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 12.12.2022 по 11.12.2027
	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА01.В.24030/23
	Выдан Испытательной лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 24.01.2023 по 23.01.2028

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Клапан обратный осевой дисковый предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах и не является запорной арматурой. Направление движения рабочей среды – одностороннее.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Технические данные обратных клапанов.

Ду	15-200
Р _у , кг/см ²	16
Рабочая среда	вода, коррозионные и агрессивные среды
Присоединение	межфланцевое
Температура рабочей среды, °С	-20÷+180
Класс герметичности	«В» по ГОСТ 9544
Условия эксплуатации по климатическому исполнению	УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150, относительная влажность до 98% при температуре 25°С.

Таблица1. Спецификация материалов обратных клапанов (Рис.1)

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Нерж. сталь CF8M	3	Пружина	Нерж. сталь SS316
2	Диск	Нерж. сталь CF8M	4	Крышка	Нерж. сталь CF8M

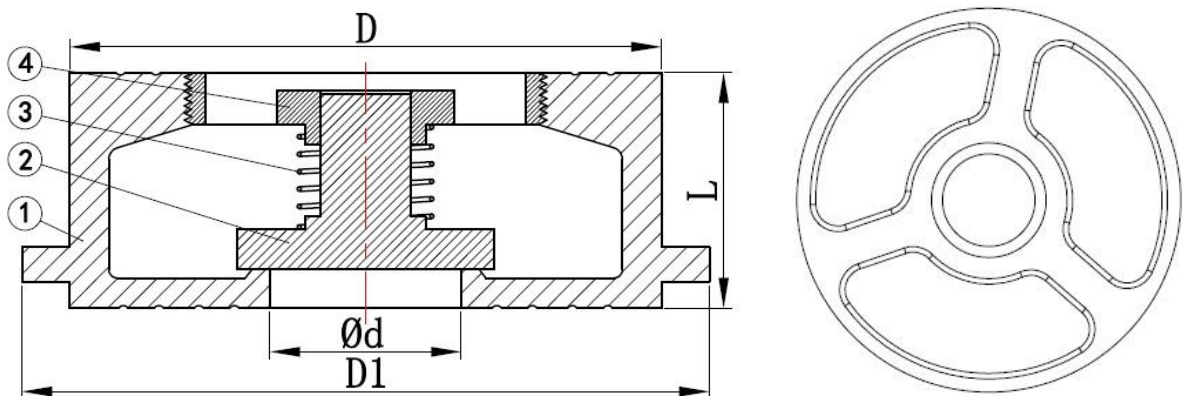


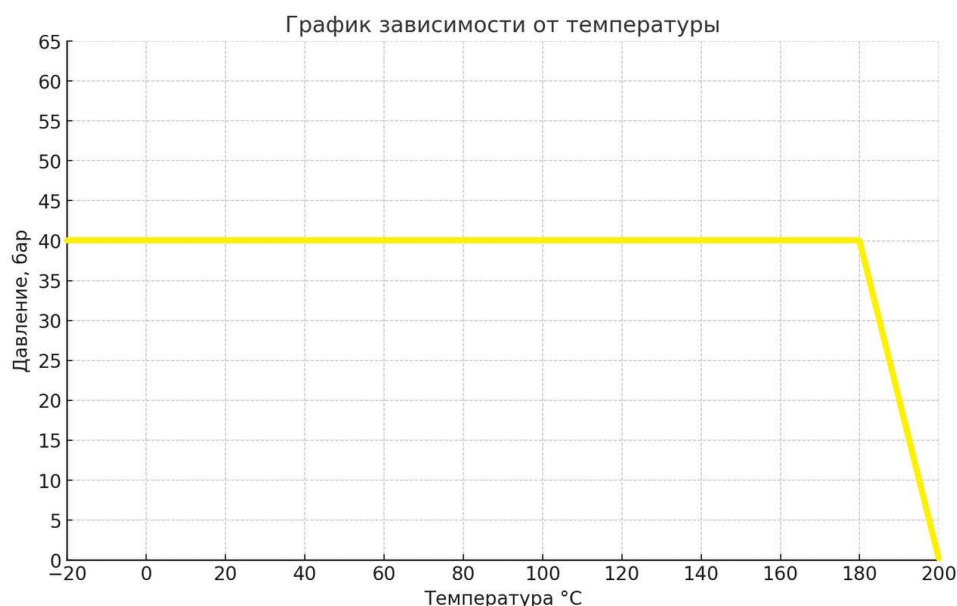
Рис.1 Клапан обратный осевой дисковый межфланцевый.

Таблица2. Габаритные размеры обратных клапанов в мм (Рис.1).

Ду	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
ØD	51,2	61,2	69	77	88	105	121	136	160	186	207	260
L,	27	27	27	29	32	40	48,2	54	64	77,5	94	105
Вес, кг	0,22	0,25	0,42	0,64	0,80	1,135	1,855	2,465	2,930	4,630	6,925	11,840

Таблица3. Давление открытия обратных клапанов.

Ду	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Роткр, мм рт. ст	230	230	230	240	250	250	260	260	270	360	360	400



3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Основные элементы конструкции клапана приведены в табл. 2 и на рис. 1.
- 3.2. Под действием прямого потока рабочей среды диск (4) перемещается по оси и открывает клапан. При этом шток сжимает пружину (3), расположенную внутри корпуса клапана (2).
- 3.3. При отсутствии давления или наличии обратного потока среды под действием пружины диск (4) возвращается в положение «закрыто» под действием пружины и перекрывает обратный поток.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. Обратный клапан может устанавливаться на вертикальном и на горизонтальном трубопроводах.
- 4.5. Обратный клапан не может работать в условиях сильно и часто пульсирующих потоков (на пример сразу за компрессором/насосом).
- 4.6. Направление прямого потока рабочей среды через клапан должно соответствовать стрелке на корпусе.
- 4.7. При установке на вертикальном трубопроводе, направление прямого потока рабочей среды через клапан должно быть снизу-вверх и соответствовать стрелке на корпусе.
- 4.8. Клапан не должен устанавливаться вблизи сгиба трубопровода, редуктора, насоса для избегания тряски.
- 4.9. Для предотвращения преждевременного износа механизма клапана необходимо обеспечить постоянный расход среды и прямой участок трубопровода не менее 6 Ду до клапана и 2 Ду после клапана (Рис.2).

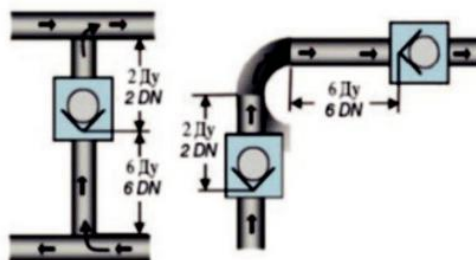


Рис.2.

- 
- 4.10.** При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия: клапан должен использоваться строго по назначению в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации.
- 4.11.** Производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод, но не реже одного раза в 6 месяцев. При осмотре необходимо проверять: общее состояние клапана, состояние крепежных соединений, герметичность клапана относительно внешней среды, работоспособность. не производить любые работы по монтажу, техническому обслуживанию, устранению дефектов и неисправностей при наличии давления в трубопроводе и высокой температуры рабочей среды.
- 4.12.** Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри обратного клапана.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1.** Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится изделие, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 5.2.** Транспортировка клапана должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1.** Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.