



### СВИДЕТЕЛЬСТВА О ПРИЕМКЕ

Кран шаровой изготовлен и принят в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13-001-42473563-2024 и признан годным к эксплуатации. Месяц и год выпуска указан на корпусе крана

Кран испытан при t° +20°С:	
Визуальный контроль	Пройден
Проверка на прочность корпуса	Пройдена
Проверка на герметичность по ГОСТ 33257	Пройдена

ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ  
ОТМЕТКА ОТК



Благодарим Вас за приобретение крана шарового латунного марки LD Pride. Изделие под маркой LD Pride отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры. Продукция под маркой LD изготавливается из отечественного сырья и комплектующих. Приобретая продукцию торговой марки LD, Вы поддерживаете российского производителя и осуществляете вклад в экономику страны.

## ПАСПОРТ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАН ШАРОВОЙ ЛАТУННЫЙ DN 15 внутренняя – наружная (для углового подключения)



Модель  
LD Pride 47.15.B-H.U.P  
LD Pride 47.20.B-H.U.P  
LD Pride 47.25.B-H.U.P



Модель  
LD Pride 47.15.B-H.U.B  
LD Pride 47.20.B-H.U.B  
LD Pride 47.25.B-H.U.B

### ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ:

- Запрещается:
1. Производить работы по демонтажу при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
  2. Использовать краны на параметрах, превышающих указанные в технических характеристиках;
  3. Использовать краны в качестве регулирующей арматуры;
  4. Разбирать изделие;
  5. Использовать краны в качестве опор для трубопровода;
  6. Применять краны вместо заглушек при испытаниях на монтаже;
  7. Запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри корпуса;
  8. Подвергать ремонту при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
  9. Запрещается эксплуатировать кран при наличии деформаций корпуса, протечек рабочей среды, неполном перекрытии потока рабочей среды в положении «закрыто»;
  10. Шаровые краны LD Pride категорически запрещается бросать.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

1. Краны являются комплектующей частью изделия (оборудования). Требования к сроку проведения осмотра (обслуживания) должны быть совмещены со сроками осмотра изделия;
2. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход шпинделя до полного открытия-закрытия крана, отсутствие течи. При необходимости производится подтяжка прижимной гайки;
3. Оценка технического состояния кранов не имеющих видимых дефектов (трещин, деформаций корпуса, замятия резьб и т. д.) определяется на специальном стенде.

### ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ

1. К потенциально возможным отказам арматуры относятся:
  - потеря плотности и прочности корпусных деталей;
  - потеря герметичности по отношению к внешней среде по уплотнениям;
  - потеря герметичности затвора;
  - невыполнения функции «открытие-закрытие».
2. К критериям предельного состояния арматуры относятся:
  - начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей;
  - возникновение трещин на основных деталях корпуса;
  - заклинивание шаровой пробки.

### ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ:

1. Краны транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортировки и хранения – по группе 5 (ОЖ4);
2. Краны должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом;
3. При отгрузке потребителю краны консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие и имеют защитное покрытие;
4. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах, краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

### ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

1. Для исключения попадания во внутренние полости крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытом состоянии;
2. Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем кране, производить с обеспечением мер, исключающих нагрев;
3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода. Несосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр;
4. В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы;
5. Монтаж крана на трубопровод должен осуществляться специализированной организацией;
6. Допустимы только два рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещена;
7. Согласно пункту 4.1 СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание и оформляется «Акт проведения испытаний на герметичность» (в соответствии с Приложением В);
8. Использовать «газовые» ключи и удлинители ключей при монтаже запрещается, для предотвращения деформации корпуса. Монтаж кранов необходимо осуществлять путем вращения захватом за грани корпуса. Использовать корпусную гайку для захвата при монтаже запрещается. Резьба на монтируемых деталях (труба, сгон) должна соответствовать ГОСТ 6357;
9. Проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. При наличии протечки через сальниковое уплотнение горловины необходимо снять рукоятку и подтянуть прижимную гайку сальника на угол 30-60°. При невозможности устранить течь путем подтяжки, использовать ремкомплект производителя;
10. При монтаже кранов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин заусенцев, препятствующих навинчиванию крана.

### СТРАХОВКА:

Продукция застрахована, согласно договору страхования ответственности производителя за качество продукции №2371039000612.

### УТИЛИЗАЦИЯ:

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. №122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. №15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.

### УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

<b>Кран шаровой латунный неполнопроходной</b>	<b>LD Pride 47</b>	xx.	x-x.	У.	x.	x
<b>Серия:</b>						
<b>Условный диаметр DN: 15</b>						
<b>Присоединительная резьба:</b> В-Н – внутренняя/наружная						
<b>Исполнение корпуса:</b> Угловое						
<b>Управление:</b> Б - бабочка Р - Рычаг						
<b>Цвет рукоятки (кроме черного)</b> R- красный В - синий W - белый						



### НАЗНАЧЕНИЕ

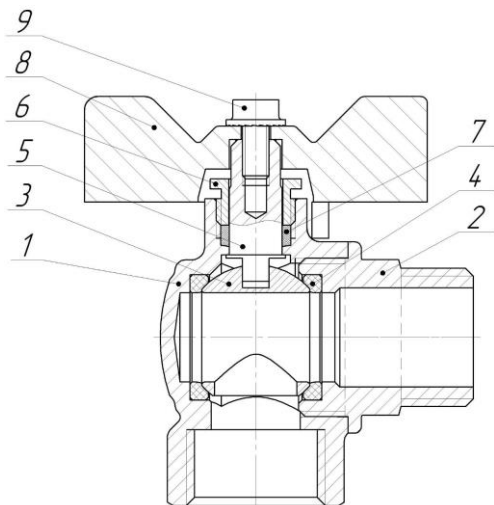
Краны шаровые латунные LD Pride (серия 47) предназначены для перекрытия потока рабочей среды на трубопроводах, систем питьевого и хозяйственно питьевого назначения; горячего водоснабжения; отопления; сжатого воздуха; жидких углеводородов, а также на других трубопроводах транспортирующих вещества, не агрессивные к материалам кранов. Шаровые краны LD Pride должны применяться в строгом соответствии с их назначением в части рабочих параметров и условий эксплуатации. В процессе эксплуатации положение запорного органа крана должно быть полностью открытое или полностью закрытое. Климатическое исполнение У, УХЛ, ХЛ, ТВ ГОСТ 15150.

### НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ

ТУ 28.14.13-001-42473563-2024

ГОСТ Р 59553-2021 №РОСС RU С-RU.AE83.B.00303/25 по 29.12.2030г.

Экспертное заключение по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы №16017/2016 от 25.10.2016.



### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНА

№	Название деталей	Материалы
1	Корпус	Латунь штампованная, никелированная ЛС59-1В
2	Гайка корпуса	Латунь штампованная, никелированная ЛС59-1В
3	Шаровая пробка	Латунь никелированная ЛС59-1В
4	Седло	Фторопласт ф4
5	Шпиндель	Латунь ЛС59-1В
6	Прижимная гайка	Латунь ЛС59-1В
7	Уплотнение горловины	Фторопласт ф4
8	Рукоятка	Алюминиевый сплав
9	Винт	Сталь никелированная

### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Условный проход в дюймах
	1/2"
КМС	0,259
Kv, м3/час	17,65
КМС - коэффициент местного сопротивления	
Kv - условная пропускная способность м3/ час	

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Характеристика	Значение
1	Рабочая среда	Вода, пар, ГСМ
2	Класс герметичности по ГОСТ 9544	"А"
3	Присоединительная резьба по ГОСТ 6357	1/2"
4	Класс по эффективному диаметру	неполнопроходной
5	Условное номинальное давление PN	DN 15-25: 4,0 МПа (40 бар)
6	Температура рабочей среды	от -20°С до +150°С
7	Срок службы	30 лет
8	Средний ресурс	10000 циклов
9	Ремонтопригодность	Да
10		

### ЗАВИСИМОСТЬ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

T, °C	0	25	50	75	100	125	150
Типоразмер	Рр, МПа						
DN 15	4,0	4,0	3,7	3,1	2,5	1,8	1,3