



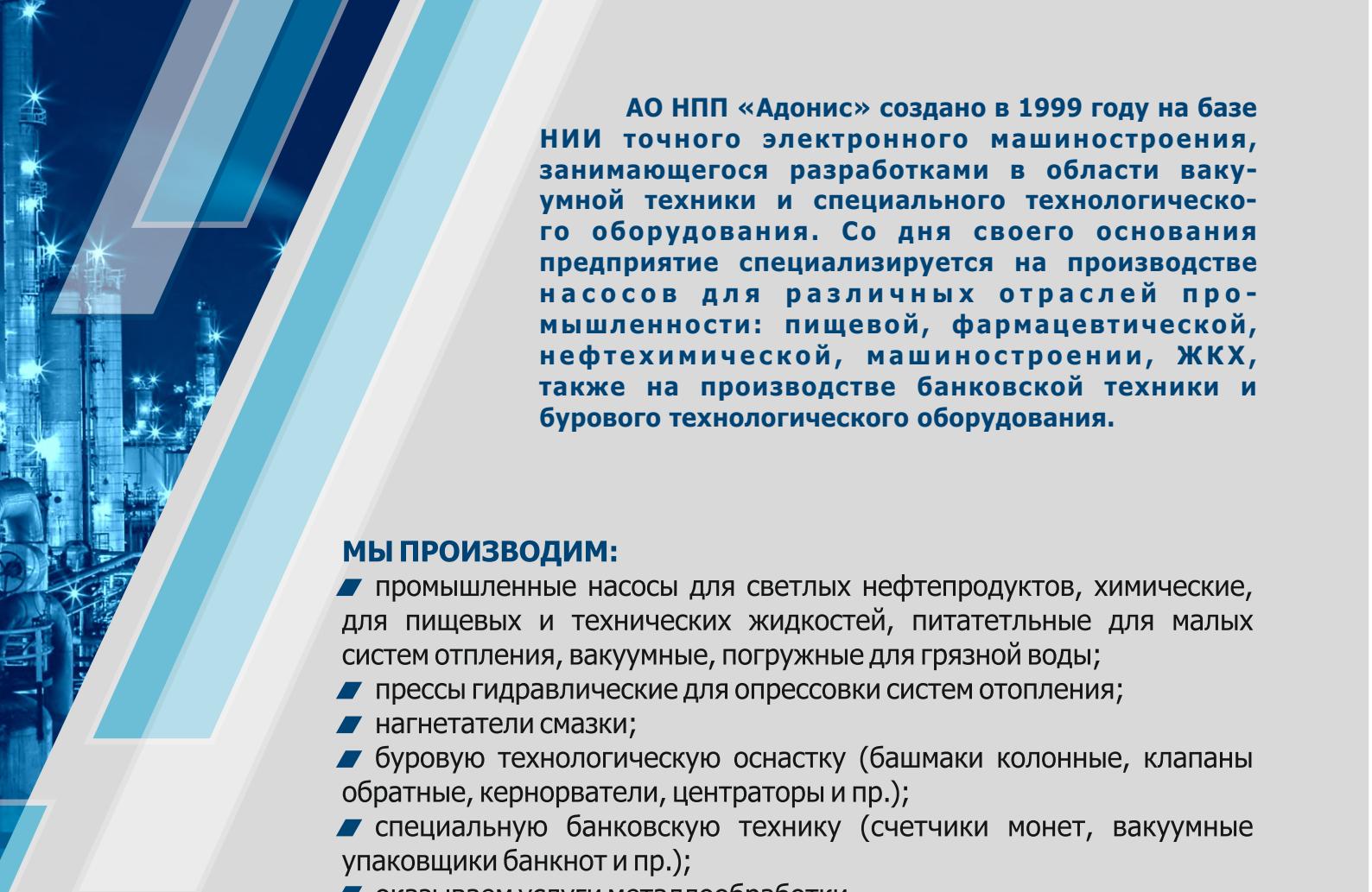
РОССИЙСКИЙ РАЗРАБОТЧИК
И ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
НАСОСОВ



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

(НАСОСЫ, НАГНЕТАТЕЛИ СМАЗКИ,
ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ)

2023



АО НПП «Адонис» создано в 1999 году на базе НИИ точного электронного машиностроения, занимающегося разработками в области вакуумной техники и специального технологического оборудования. Со дня своего основания предприятие специализируется на производстве насосов для различных отраслей промышленности: пищевой, фармацевтической, нефтехимической, машиностроении, ЖКХ, также на производстве банковской техники и бурового технологического оборудования.

МЫ ПРОИЗВОДИМ:

- промышленные насосы для светлых нефтепродуктов, химические, для пищевых и технических жидкостей, питательные для малых систем отопления, вакуумные, погружные для грязной воды;
- прессы гидравлические для опрессовки систем отопления;
- нагнетатели смазки;
- буровую технологическую оснастку (башмаки колонные, клапаны обратные, кернорватели, центраторы и пр.);
- специальную банковскую технику (счетчики монет, вакуумные упаковщики банкнот и пр.);
- оказываем услуги металлообработки.

АО НПП «АДОНИС» СЕГОДНЯ ЭТО:

- более 20 лет на рынке;
- российский производитель – предприятие находится на Урале, в Пермском крае;
- продукция изготавливается из отечественных комплектующих;
- на предприятии осуществляется полный цикл производства, от проектирования продукции – до ее изготовления;
- собственные производственные площади и станочный парк;
- квалифицированный персонал (в т.ч. собственный конструкторский отдел);
- действующая комплексная программа качества, соответствующая требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015);
- качество неоднократно подтвержденное программой «100 Лучших товаров России»;
- модернизация и совершенствование существующей номенклатуры;
- проектирование новой продукции и ее запуск в серийное производство;

АО НПП «АДОНИС» оставщик АО «НК «Роснефть», ПАО «Газпром», ПАО «Лукойл», ФГУП «Петербургский метрополитен», Центральный Банк РФ, АО «Россельхозбанк», ГПО «Белоруснефть», АО «Белорусбанк», ОАО «НКФО «Белинкас-групп», ОАО «РЖД», АО «Мангистаумунайгаз», ТОО «Казахайл Актобе» и прочих крупнейших компаний России и ближнего зарубежья.

Насосы серии КМ 32/ КМ 35/ КМ 50

ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ, КОНСОЛЬНЫЕ, МОНОБЛОЧНЫЕ,
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ, БЫСТРОРАЗБОРНЫЕ С ОТКРЫТЫМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ: химическая и нефтехимическая промышленность, нефтепереработка, энергетика, топливохранилища и АЗС.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- светлые нефтепродукты (бензин, дизельное топливо, керосин и пр.),
- технические спирты,

- содержащие твердые включения в количестве не более 20% по массе, с размером частиц не более 0,2 мм и кинематической вязкостью жидкостей - не более 30 сСт., плотностью 0,71 \div 1,0 г/см³,
- температура от -30°C до +90°C (нефтепродукты - до +50°C).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МАРКА НАСОСА	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг	Кавитац. запас, не более, м.
КМ 32-22-120	2	20±10%	0,75	380	388x211x240	29,5	4,5
КМ 32-22-120	5,5	18±10%	1,1		388x211x240	29,5	4,5
КМ 35-32-130	8	20±10%	1,5		435x216x255	38	4,5
КМ 50-32-125	16	18±10%	2,2		437x216x255	40	4,5

ЗНАЧЕНИЯ ПОДАЧИ И НАПОРА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	КМ 32-22-120 (0,75 кВт)	КМ 32-22-120 (1,1 кВт)	КМ 35-32-130	КМ 50-32-125
1. Номинальная подача, м ³ /ч по воде	2	5,5	8	16
2. Номинальная подача, м ³ /ч, при перекачивании:				
-дизельного топлива, плотность 850 кг/м ³ ;	2,5	6,5	9,5	19
-бензина, плотность 760 кг/м ³ .	2,5	7	10,5	20
3. Напор, м	20±10%	18±10%	20±10%	18±10%

Насос КМ 50-32-125 (2,2 кВт)



Насос КМ 35-32-130 (1,1 кВт)



Поворотный корпус насоса

ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- проточная часть насосов серии КМ изготовлена из хромоникелевой стали типа 12Х18Н10Т, что повышает износостойчивость насоса,
- электрополировка проточной части увеличивает коррозионную стойкость деталей проточной части,
- быстроразборный корпус упрощает очистку проточной части и техническое обслуживание насоса,
- насос комплектуется взрывозащищенным электродвигателем,
- допускаемый кавитационный запас не более - 4,5 м.,
- поворотный корпус насоса - на 180°,
- вид климатического исполнения - У2,
- питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В,
- возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение, посадочные места под датчики, рама и пр.).

Гарантия 18 месяцев.

Продукция сертифицирована и декларирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза.

Насосы серии КМ 80 ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ, КОНСОЛЬНЫЕ, МОНОБЛОЧНЫЕ,
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ, БЫСТРОРАЗБОРНЫЕ С ОТКРЫТЫМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

химическая и нефтехимическая промышленность, нефтепереработка, энергетика, топливохранилища и АЗС.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- светлые нефтепродукты (бензин, дизельное топливо, керосин и пр.),

- технические спирты, содержащие твердые включения в количестве не более 0,1% по массе, с размером частиц не более 0,5 мм и кинематической вязкостью жидкостей - не более 30 сСт,
- плотность $0,71 \div 1,0 \text{ г/см}^3$,
- температура от -30°C до $+90^\circ\text{C}$ (нефтепродукты до $+50^\circ\text{C}$).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МАРКА НАСОСА	Номин. подача, $\text{м}^3/\text{ч}$	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
КМ 80-32-125Е	20	$10 \pm 10\%$	2,2	380	410x214x280	30
КМ 80-65-140Е	36	$10 \pm 10\%$	4		513x250x360	54

ЗНАЧЕНИЯ ПОДАЧИ И НАПОРА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	КМ 80-32-125Е	КМ 80-65-140Е
1. Номинальная подача, $\text{м}^3/\text{ч}$, по воде	20	36
2. Номинальная подача, $\text{м}^3/\text{ч}$, при перекачивании: -дизельного топлива, плотность 850 кг/м^3 -бензина, плотность 760 кг/м^3	24 26	43 47
3. Напор, м	$10 \pm 10\%$	$10 \pm 10\%$
4. Рабочий диапазон подач (при условии, если установлена задвижка), $\text{м}^3/\text{ч}$ (по воде)	$10 \div 20$	$13 \div 36$
5. Рабочий диапазон подач (при условии, если установлена задвижка), $\text{м}^3/\text{ч}$ (по дизельному топливу, плотность 850 кг/м^3)	$12 \div 24$	$16 \div 43$
6. Рабочий диапазон подач (при условии если установлена задвижка), $\text{м}^3/\text{ч}$ (по бензину, плотность 760 кг/м^3)	$13 \div 26$	$17 \div 47$
7. Напор в рабочем диапазоне, м	$16 \div 10$	$20 \div 10$

ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- проточная часть насосов КМ 80-32-125Е и КМ 80-65-140Е изготовлена из хромоникелевой стали типа 12Х18Н10Т,
- комплектуется взрывозащищенным электродвигателем,
- допускаемый кавитационный запас, не более $-4,5 \text{ м.}$,
- поворотный корпус насоса – на 180° ,
- вид климатического исполнения - У2,

- питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В,
- возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение, посадочные места под датчики, рама и пр.).

Насос
КМ 80-32-125Е
(2,2 кВт)



Насос
КМ 80-65-140Е
(4 кВт)



Гарантия
18 месяцев.

Продукция декларирована и сертифицирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза.

Насосы серии КМ 50 / КМ 80

ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ, КОНСОЛЬНЫЕ, МОНОБЛОЧНЫЕ, ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ,
С ЗАКРЫТЫМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

химическая и нефтехимическая промышленность, нефтепереработка, энергетика, топливохранилища и АЗС.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- светлые нефтепродукты (бензин, дизельное топливо, керосин и пр.),

- технические спирты,
- содержащие твердые включения в количестве не более 0,01% по массе, с размером частиц не более 0,2 мм и кинематической вязкостью жидкостей - не более 30 сСт,
- плотность $0,71 \div 1,0 \text{ г/см}^3$,
- температура от - 30 до +90°C (нефтепродукты - до +50 °C).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МАРКА НАСОСА	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг	Кавитац. запас, не более, м.
КМ 50-32-200	15	45±10%	5,5	380	569x313x400	62	4,5
КМ 80-50-200	50	50±10%	15		817x350x515	214	3,0

ЗНАЧЕНИЯ ПОДАЧИ И НАПОРА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	КМ 50-32-200	КМ 80-50-200
1. Номинальная подача, м ³ /ч, (по воде)	15	50
2. Номинальный напор, м	45±10%	50±10%
3. Номинальная подача, м ³ /ч, при перекачивании: -дизельного топлива, плотность 850 кг/м ³ ; -бензина, плотность 760 кг/м ³ .	18 19,5	60 65
4. Напор в рабочем диапазоне, м.	35÷50	46÷58
5. Рабочий диапазон подач, м ³ /ч,(по воде)	21÷13	60÷20
6. Рабочий диапазон подач, м ³ /ч, (по дизельному топливу, плотность 850 кг/м ³)	25÷15	70÷24
7. Рабочий диапазон подач, м ³ /ч, (по бензину, плотность 760 кг/м ³)	27÷17	75÷26

ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- проточная часть насосов серии КМ изготовлена из коррозионностойкой жаропрочной стали типа 12Х18Н9Т, что повышает износостойчивость насоса,
- технологичная система торцевого уплотнения и система гидравлической разгрузки осевой силы, значительно увеличивающие срок службы насоса,
- насос комплектуется взрывозащищенным электродвигателем,

- допускаемый кавитационный запас не более - 3,0 м.,
- вид климатического исполнения -У2,
- питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В,
- возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение, посадочные места под датчики, рама и пр.).

Насос КМ 50-32-200 (5,5 кВт)



Насос КМ 80-50-200 (15 кВт)



Гарантия 18 месяцев.

Продукция сертифицирована и декларирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза.

Насосы серии КМН 80

ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ,
КОНСОЛЬНЫЕ, МОНОБЛОЧНЫЕ, ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

химическая и нефтехимическая промышленности, нефтепереработка, энергетика, топливохранилища и АЗС.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- светлые нефтепродукты (бензин, дизельное топливо, керосин и пр.),
- технические спирты,

- перекачка органического синтеза, в частности пиролизной смолы,
- содержащие твердые включения в количестве не более 0,01% по массе, с размером частиц не более 0,2 мм и кинематической вязкостью жидкостей - не более 20 сСт,
- плотность $0,71 \div 1,0 \text{ г/см}^3$,
- температура от -30°C до $+90^\circ\text{C}$.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МАРКА НАСОСА	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
КМН 80-65-155	30	30±10%	5,5	380	617x365x470	77
КМН 80-65-175	50	30±10%	11		750x370x540	120

ЗНАЧЕНИЯ ПОДАЧИ И НАПОРА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	КМН 80-65-155 (5,5 кВт)	КМН 80-65-175 (11 кВт)
1. Подача номинальная (по воде): м ³ /ч; л/с; м ³ /с.	30 8,3 0,008	50 14 0,014
2. Номинальная подача, м3/ч, при перекачивании: -дизельного топлива, плотность 850 кг/м ³ -бензина, плотность 760 кг/м ³	36 39	60 65
3. Напор номинальный, м	30±10%	30±10%
4. Рабочий диапазон подач, м ³ /ч (по воде)	20 ÷ 40	40 ÷ 60
5. Рабочий диапазон подач, м ³ /ч (по дизельному топливу, плотность 850 кг/м ³)	24 ÷ 45	48 ÷ 72
6. Рабочий диапазон подач, м ³ /ч (по бензину, плотность 760 кг/м ³)	26 ÷ 51	52 ÷ 78
7. Напор в рабочем диапазоне, м	32 ÷ 23	33 ÷ 26

ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- система гидравлической разгрузки осевой силы снижает осевую нагрузку на подшипники электродвигателя, значительно увеличивая ресурс насоса.
- проточная часть насосов КМН изготовлена из коррозионностойкого алюминиевого сплава,
- комплектуется взрывозащищенным электродвигателем,
- допускаемый кавитационный запас, не более - 4,5 м.,
- вид климатического исполнения - У2,
- торцовое уплотнение - одинарное, с дополнительными манжетами,
- возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение, посадочные места под датчики, рама и пр.),
- питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В.

Гарантия 18 месяцев. Продукция декларирована и сертифицирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза. Продукция имеет Свидетельство об одобрении типа РРР (Российский Речной Регистр) в соответствии требованиям «Технического регламента о безопасности объектов внутреннего водного транспорта».



Насос КМН 80-65-175
(11 кВт)

Насосы серии КМН 80 / КМН 100 / КМН 125

ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ, КОНСОЛЬНЫЕ,
МОНОБЛОЧНЫЕ, ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

химическая и нефтехимическая промышленности, нефтепереработка, энергетика, топливохранилища и АЗС.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- светлые нефтепродукты (бензин, дизельное топливо, керосин и пр.),
- технические спирты,

- перекачка органического синтеза, в частности пиролизной смолы,
- содержащие твердые включения в количестве не более 0,01% по массе, с размером частиц не более 0,2 мм и кинематической вязкостью жидкостей - не более 20 ССт,
- плотность 0,71 \div 1,0 г/см³,
- температура от -30°C до +90°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МАРКА НАСОСА	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
КМН 80-65-165	30	30±10%	7,5	380 В	740x350x500	105
КМН 80-65-165	50	30±10%	11		700x370x500	125
КМН 100-80-160	75	25±10%	11		700x370x500	125
КМН 100-80-160	100	32±10%	15		806x370x500	180
КМН 125-100-170	130	24±10%	18,5		828x400x496	212
КМН 125-100-160	160	30±10%	22		880x400x520	231

ЗНАЧЕНИЯ ПОДАЧИ И НАПОРА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	КМН 80-65-165 (7,5 кВт)	КМН 80-65-165 (11 кВт)	КМН 100-80-160 (11 кВт)	КМН 100-80-160 (15 кВт)	КМН 125-100-170 (18,5 кВт)	КМН 125-100-160 (22 кВт)
1. Подача номинальная (по воде): м ³ /ч; л/с; м ³ /с.	30 8,3 0,008	50 14 0,014	75 21 0,021	100 28 0,028	130 36 0,036	160 45 0,045
2. Номинальная подача, м ³ /ч, при перекачивании: -дизельного топлива, плотность 850 кг/м ³ -бензина, плотность 760 кг/м ³	36 39	60 65	90 98	120 130	150 161	184 200
3. Напор номинальный, м	30±10%	30±10%	25±10%	32±10%	24±10%	30±10%
4. Рабочий диапазон подач, м ³ /ч (по воде)	9÷45	50÷85	50÷90	54÷100	77÷158	80÷160
5. Рабочий диапазон подач, м ³ /ч (по дизельному топливу, плотность 850 кг/м ³)	11÷54	60÷102	60÷108	65÷120	88÷150	92÷184
6. Рабочий диапазон подач, м ³ /ч (по бензину, плотность 760 кг/м ³)	12÷58	65÷110	65÷117	70÷130	95÷160	99÷200
7. Напор в рабочем диапазоне, м	26÷33	22÷30	18÷30	30÷42	22÷28	30÷37

ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- система гидравлической разгрузки осевой силы снижает осевую нагрузку на подшипники электродвигателя, значительно увеличивая ресурс насоса,
- проточная часть насосов КМН изготовлена из коррозионностойкого алюминиевого сплава,
- комплектуется взрывозащищенным электродвигателем,
- допускаемый кавитационный запас не более -4,5 м.,
- вид климатического исполнения - У2,
- торцовое уплотнение - одинарное с дополнительным манжетным,
- питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В.,
- возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (изменение подачи, напора, климатического исполнения, на раме, посадочные места под датчики и пр.).

Насос КМН 100-80-160 (15 кВт)



Гарантия 18 месяцев.

Продукция декларирована и сертифицирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза. Продукция имеет Свидетельство об одобрении типа РРР (Российский Речной Регистр).

в соответствии требованиям «Технического регламента о безопасности объектов внутреннего водного транспорта»

Насосы серии КМ 50/ КМ 80 / КМН 80 / КМН 100 / КМН 125

С ДВОЙНЫМ ТОРЦЕВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ (2Г СО) ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ, КОНСОЛЬНЫЕ, МОНОБЛОЧНЫЕ, ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

химическая и нефтехимическая промышленность, нефтепереработка, энергетика, топливохранилища и АЗС.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- светлые нефтепродукты (бензин, дизельное топливо, керосин и пр.),
- технические спирты,

- перекачка органического синтеза, в частности пиролизной смолы,
- содержащие твердые включения в количестве не более 0,01% по массе, с размером частиц не более 0,2 мм и кинематической вязкостью жидкостей - не более 20 сСт,
- плотность 0,71 ÷ 1,0 г/см³,
- температура от -30°C до +90°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МАРКА НАСОСА	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
КМ 50-32-200 2Г СО	15	45±10%	5,5	Трех-фазный переменный ток, напряжением 380 В.	632x514x850	87
КМН 80-65-165 2Г СО	30	30±10%	7,5		740x610x857	123
КМН 80-65-165 2Г СО	50	30±10%	11		700x610x800	143
КМН 100-80-160 2Г СО	75	25±10%	11		700x610x800	143
КМ 80-50-200 2Г СО	50	50±10%	15		835x610x890	230
КМН 100-80-160 2Г СО	100	32±10%	15		806x610x800	202
КМН 125-100-170 2Г СО	130	24±10%	18,5		828x662x825	236
КМН 125-100-160 2Г СО	160	30±10%	22		880x662x825	255

ЗНАЧЕНИЯ ПОДАЧИ И НАПОРА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ:

НОМИНАЛЬНАЯ ПОДАЧА (м ³ /ч) / напор (м.)	КМ 50-32-200 2Г СО (5,5 кВт)	КМН 80-65-165 2Г СО (7,5 кВт)	КМН 80-65-165 2Г СО (11 кВт)	КМН 100-80-160 2Г СО (11 кВт)	КМ 80-50-200 2Г СО (15 кВт)	КМН 100-80-160 2Г СО (15 кВт)	КМН 125-100-170 2Г СО (18,5 кВт)	КМН 125-100-160 2Г СО (22 кВт)
1. Подача номинальная (по воде): м ³ /ч; л/с; м ³ /с.	15 4,16 0,004	30 8,3 0,008	50 14 0,014	75 21 0,021	50 14 0,014	100 28 0,028	130 36 0,036	160 45 0,045
2. Номинальная подача, м ³ /ч, при перекачивании: -дизельного топлива, плотность 850 кг/м ³ -бензина, плотность 760 кг/м ³	18 19,5	36 39	60 65	90 98	60 65	120 130	150 161	184 200
3. Напор номинальный, м	45±10%	30±10%	30±10%	25±10%	50±10%	32±10%	24±10%	30±10%
4. Рабочий диапазон подач, м ³ /ч (по воде)	13÷21	9÷45	50÷85	50÷90	20÷60	54÷100	77÷158	80÷160
5. Рабочий диапазон подач, м ³ /ч (по дизельному топливу, плотность 850 кг/м ³)	15÷25	11÷54	60÷102	60÷108	24÷70	65÷120	88÷150	92÷184
6. Рабочий диапазон подач, м ³ /ч (по бензину, плотность 760 кг/м ³)	17÷27	12÷58	65÷110	65÷117	26÷75	70÷130	95÷161	99÷200
7. Напор в рабочем диапазоне, м	35÷50	26÷33	22÷30	18÷30	46÷58	30÷42	22÷28	30÷37

ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- система гидравлической разгрузки осевой силы снижает осевую нагрузку на подшипники электродвигателя, значительно увеличивая ресурс насоса,
- проточная часть насосов КМН изготовлена из коррозионностойкого алюминиево-го сплава,
- проточная часть насосов серии КМ изготовлена из коррозионностойкой жаропрочной стали типа 12Х18Н9Т, что повышает износостойчивость насоса,
- комплектуется взрывозащищенным электродвигателем,
- допускаемый кавитационный запас не более - 4,5 м. (КМ 80-50-200 2Г СО - 3,0 м.),
- вид климатического исполнения - У2,
- торцевое уплотнение - двойное, с системой обеспечения (2Г СО),
- питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В,
- возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика, с изменениями подачи, напора, климатического исполнения, на раме, установкой датчиков (посадочных мест) вибрации, температуры подшипников электродвигателя, уровня и температуры охлаждающей жидкости, и пр.

Гарантия 18 месяцев.

Продукция декларирована и сертифицирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза.

Продукция имеет Свидетельство об одобрении типа РРР (Российский Речной Регистр) в соответствии требованиям Технического регламента о безопасности объектов внутреннего водного транспорта».



Насосы серии КМН 80 / 100 / 125

ДЛЯ ВОДЫ И ПРОЧИХ НЕАГРЕССИВНЫХ ЖИДКОСТЕЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ,
КОНСОЛЬНЫЕ, МОНОБЛОЧНЫЕ, ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

все отрасли промышленности

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- пресная, техническая, дистиллированная, дождевая вода,
- прочие неагрессивные жидкости, содер-

жащие твердые включения в количестве не более 0,01% по массе, с размером частиц не более 0,2 мм и кинематической вязкостью жидкостей не более 20 сСт.,

- плотность $0,71 \div 1,0 \text{ г/см}^3$,
- температура от -30°C до $+90^\circ\text{C}$.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МАРКА НАСОСА	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
КМН 80-65-155	30	30±10%	5,5		600x365x470	63,5
КМН 80-65-175	50	30±10%	11		635x370x400	105
КМН 80-65-165	30	30±10%	7,5		650x350x435	89
КМН 80-65-165	50	30±10%	11		675x370x375	110
КМН 100-80-160	75	25±10%	11		675x370x375	110
КМН 100-80-160	100	32±10%	15		770x370x420	148
КМН 125-100-170	130	24±10%	18,5		880x400x445	172
КМН 125-100-160	160	30±10%	22		800x400x485	202

ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- система гидравлической разгрузки осевой силы снижает осевую нагрузку на подшипники электродвигателя, значительно увеличивая ресурс насоса,
- проточная часть насосов КМН изготовлена из коррозионностойкого алюминиевого сплава,
- комплектуется общепромышленным электродвигателем,
- допускаемый кавитационный запас не более - 4,5 м.,

- вид климатического исполнения - У2,
- торцовое уплотнение - одинарное с дополнительным манжетным,
- питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В,
- возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (изменение подачи, напора, климатического исполнения, на раме и пр.).



КМН 80-65-165 (7,5 кВт)



Насосы КМН 100-80-160 (15 кВт)



Насос КМН 80-65-175 (11 кВт)

Гарантия 18 месяцев.

Продукция декларирована и сертифицирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза. Продукция имеет ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ о соответствии продукции санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

Насосы серии КМ 32 / КМ 35 / КМ 50 для пищевых и прочих неагрессивных жидкостей

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ, КОНСОЛЬНЫЕ, С ОТКРЫТЫМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ, МОНОБЛОЧНЫЕ, ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ, БЫСТРОРАЗБОРНЫЕ.

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

пищевая, химическая, фармацевтическая, энергетика, машиностроение, ЖКХ.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- вода,
- жидкие компоненты пива,
- жидкие компоненты соков, напитков и прочие пищевые жидкости,

- химические и технические неагрессивные среды,
- в перекачиваемой жидкости допускается содержание коротковолокнистых и твёрдых неабразивных включений не более 20% по массе, размер твёрдых включений не более 0,2 мм,
- температура от -30°C до +90°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МАРКА НАСОСА	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
КМ 32-22-120	2	20±10%	0,75		367x211x220	23
КМ 32-22-120 (с двиг. ВЗИ)					380x211x240	26
КМ 32-22-120	5,5	18±10%	1,1		367x211x220	23
КМ 32-22-120 (с двиг. ВЗИ)					380x211x240	26
КМ 35-32-130	8	20±10%	1,5		377x216x228	26
КМ 35-32-130 (с двиг. ВЗИ)					427x216x255	36
КМ 50-32-125	16	18±10%	2,2		400x216x228	30
КМ 50-32-125 (с двиг. ВЗИ)					430x216x255	38

ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- проточная часть пищевых насосов КМ изготовлена из высокопрочной хромоникелевой стали 12Х18Н10Т, что повышает износостойчивость насоса,
- электрополировка проточной части увеличивает коррозионную стойкость деталей проточной части и облегчает проведение санитарной обработки,
- открытое рабочее колесо исключает возникновение заторов при перекачивании взвесей,
- быстроразборный корпус упрощает очистку проточной части от остатков перекачиваемых сред,
- подсоединение трубопроводов – быстроразъемное резьбовое с ниппелем под сварку или под рукав,

Насос
КМ 32-22-120
(1,1 кВт)



Насос
КМ 35-32-130
(1,5 кВт)



- пищевые насосы КМ изготавливаются на базе электродвигателей общепромышленного исполнения, при применении во взрывоопасных помещениях – на базе взрывозащищенных электродвигателей (ВЗИ),
- допускаемый кавитационный запас не более - 4,5 м.,
- вид климатического исполнения - УЗ,
- питание насоса – трехфазный переменный ток, напряжением 380 В,
- возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение, рама и пр.).

Гарантия 18 месяцев.

Продукция декларирована и сертифицирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза. Продукция имеет ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ о соответствии продукции санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

Насосы серии КМ 50 / КМ 80

ДЛЯ ПИЩЕВЫХ И ПРОЧИХ НЕАГРЕССИВНЫХ ЖИДКОСТЕЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ, КОНСОЛЬНЫЕ, МОНОБЛОЧНЫЕ, ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ,
С ЗАКРЫТЫМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

пищевая, химическая, фармацевтическая, энергетика, машиностроение, ЖКХ.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- вода,
- жидкие компоненты пива,
- жидкие компоненты соков, напитков и
- прочие пищевые жидкости,

- химические и технические не агрессивные среды,
- перекачиваемой жидкости допускается содержание коротковолокнистых и твёрдых не абразивных включений до 0,05 % по массе, размер твёрдых включений до 0,2 мм,
- плотность не более 1100 кг/м³,
- кинематическая вязкость не более 30 сСт,
- температура -30°C до + 90°C

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МАРКА НАСОСА	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг	Кавитац. запас, не более, м	
КМ 50-32-200	15	45±10%	5,5	380	476x313x305	50	4,5	
КМ 50-32-200 (с двиг. ВЗИ)					569x313x400	62		
КМ 80-50-200	50	50±10%	15		740x350x400	168	3,0	
КМ 80-50-200 (с двиг. ВЗИ)					817x350x515	214		

ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- проточная часть пищевых насосов КМ изготовлена из хромоникелевой стали 12Х18Н9ТЛ, что повышает износостойчивость насоса,
- технологичная система торцевого уплотнения и система гидравлической разгрузки осевой силы, значительно увеличивающие срок службы насоса,
- пищевые насосы КМ изготавливаются на базе электродвигателей общепромышленного исполнения, при применении во взрывоопасных помещени-

ях – на базе взрывозащищенных электродвигателей (ВЗИ),

- допускаемый кавитационный запас не более – 4,5 м.,
- вид климатического исполнения - У3,
- питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В,
- возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение и пр.).

Насос КМ 50-32-200 (5,5 кВт)



Насос КМ 80-50-200 (15 кВт)



Гарантия 18 месяцев.

Продукция декларирована и сертифицирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза. Продукция имеет ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ о соответствии продукции санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

Насосы серии НГ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ПЛАСТИНЧАТО-РОТОРНЫЕ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

легкая и тяжелая промышленности, энергетика, ЖКХ.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- вода, в перекачиваемой жидкости допускается содержание коротковолокнистых и твёрдых неабразивных включений до 0,01 % по массе, размер твёрдых включений до 0,1 мм.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- для перекачки пресной воды в системах с замкнутым контуром,
- подача воды в паровые котлы,
- гидравлические испытания систем отопления, водопроводных сетей и различных емкостей,
- перекачка пресной воды для технических целей, очищенной от механических примесей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЕД. ИЗМ.	НГ 0,6/1,3 Ф	НГ 1,6/1,6	НГ 1,0/2,5 Ф	НГ 3,0/1,6Ф
Подача номинальная	м ³ /ч	0,6	1,6	1,0	3,0
Номинальное давление на выходе насоса, не более	МПа кг/см ²	1,3 (13)	1,6 (16)	2,5 (25)	1,6 (16)
Предельное давление на выходе насоса, не более	МПа кг/см ²	1,8 (18)	2,4 (24)	3,2 (32)	3,2 (32)
Мощность электродвигателя	кВт	0,75	1,5	1,5	3,0
Электропитание	В	380	380	380	380
Синхронная частота вращения электродвигателя	об/мин	1500	1500	1500	1500
Диаметр условного прохода патрубков: всасывающего	мм	15	25	25	25
нагнетательного	мм	5	6	10	8
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	410x314x260	480x360x300	480x360x300	550x360x300
Масса, не более	кг	20,5	26	26	33

ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- проточная часть гидравлических насосов НГ изготовлена из силицированного графита, карбидокремниевой керамики, хромистой стали,
- вид климатического исполнения - УХЛ 4,
- предохранительный клапан от чрезмерного давления,
- фильтр грубой очистки на входном патрубке, обеспечивающий безаварийную работу насоса,
- возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение и пр.).



Насос серии НГ 1,6 / 1,6 (1,5 кВт)

Гарантия 12 месяцев.

Продукция сертифицирована и декларирована в соответствии требованиям Технического регламента Таможенного Союза.

Насосы серии КМк 90 ДЛЯ КОРМОСМЕСЕЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ, КОНСОЛЬНЫЕ, МОНОБЛОЧНЫЕ,
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ, БЫСТРОРАЗБОРНЫЕ С ОТКРЫТЫМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

сельское хозяйство, животноводство, птицеводство, фермерское хозяйство.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- кормосмеси,
- различные жидкые среды, используемые в

кормоподготовительных и кормораздаточных устройствах животноводческих комплексов, например, в свинокомплексах,

- прочие жидкости не разрушающие проточную часть насоса,
- перекачиваемая жидкость должна иметь: плотность не более 1200 кг/м³, температура от +1 до +80°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МАРКА НАСОСА	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
КМк 90-50-175	20	25±10%	4	380	475x296x296	90
КМк 90-50-200	30	30±10%	7,5		530x296x296	110

ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- насосы кормовые КМк не предназначены для эксплуатации в огнеопасных и взрывоопасных производствах,
- в уплотнении вала применено торцовое уплотнение 043 EFC AKF 040 фирмы JONC CRANE (допускается замена на торцовое уплотнение другого производителя),
- проточная часть насосов КМк изготовлена из коррозионно-стойкой стали 12Х18Н10Т,
- вид климатического исполнения У4.2
- открытое рабочее колесо исключает возникновение заторов при перекачивании смесей,
- питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В,
- возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение и пр.).



Насос КМк 90-50-175 (4 кВт)



Насос КМк 90-50-200 (7,5 кВт)

Гарантия 18 месяцев.

Продукция декларирована и сертифицирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза.

Насосы серии КМХ 65-40-200

ХИМИЧЕСКИЕ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ, КОНСОЛЬНЫЕ,
МОНОБЛОЧНЫЕ, ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

химическая, нефтехимическая, фармацевтическая, энергетика, машиностроение.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- химически активные жидкости (кислоты, щелочи, гидроокиси - см. таблицу),

- в перекачиваемой жидкости допускается содержание твердых включений в количестве не более 0,1 % по массе с размером частиц не более 0,2 мм,
- динамическая вязкость перекачиваемой жидкости не более 30 Па·с,
- плотность не более 1850 кг/м³.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МАРКА НАСОСА	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
КМХ 65-40-200	24	50 ±10%	15	380 В	820x355x420	180
КМХ 65-40-200 (с двиг. ВЗИ)					922x400x460	230
КМХ 65-40-200	40	45±10%	22	380 В	200	260
КМХ 65-40-200 (с двиг. ВЗИ)						

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМЫХ КОМПОНЕНТОВ:

ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ ЖИДКОСТЬ	КОНЦЕНТРАЦИЯ, %	ТЕМПЕРАТУРА, °C
Серная кислота	1-98	1-70
Соляная кислота	1-37	1-60
Азотная кислота	1-40	1-60
Фтористоводородная кислота	1-60	10-70
Фосфорная кислота	1-95	1-60
Уксусная кислота	1-98	1-60
Щелочь натриевая	1-50	20-70
Гидроокись алюминия	1-32	20-70
Гидроокись калия	1-53	20-70



Насос КМХ 65-40-200 (22 кВт)

ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- детали проточной части насосов серии КМХ изготовлены из армлена, устойчивого к химически активным жидкостям,
- насосы укомплектованы уплотняющими кольцами из химически стойкой резиновой смеси марок EPDM или фторкаучука,
- насосы КМХ изготавливаются на базе электродвигателей общепромышленного исполнения, при применении во взрывоопасных помещениях – на базе взрывозащищенных электродвигателей (ВЗИ),
- допускаемый кавитационный запас не более - 4,5 м,
- вид климатического исполнения - У2,
- питание насоса – трехфазный переменный ток, напряжением 380 В,
- возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям

Гарантия 18 месяцев.

Продукция декларирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза.

Насосы серии КМХ Д-65-40-200

ХИМИЧЕСКИЕ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, МОНОБЛОЧНЫЕ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ, ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

химическая, нефтехимическая, фармацевтическая, энергетика, машиностроение.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- химически активные жидкости (кислоты, щелочи, гидроокиси - см. таблицу 1),

- в перекачиваемой жидкости допускается содержание твердых включений в количестве не более 0,1 % по массе с размером частиц не более 0,2 мм,
- динамическая вязкость перекачиваемой жидкости не более 30 Па·с,
- плотность не более 1850 кг/м³.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МАРКА НАСОСА	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность привода, не менее, кВт	Привод насоса	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
КМХ-Д 65-40-200	24	50±10%	15	привод через шкив	555x355x450	55

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМЫХ КОМПОНЕНТОВ:

ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ ЖИДКОСТЬ	КОНЦЕНТРАЦИЯ, %	ТЕМПЕРАТУРА, °C
Серная кислота	1-98	1-70
Соляная кислота	1-37	1-60
Азотная кислота	1-40	1-60
Фтористоводородная кислота	1-60	10-70
Фосфорная кислота	1-95	1-60
Уксусная кислота	1-98	1-60
Щелочь натриевая	1-50	20-70
Гидроокись алюминия	1-32	20-70
Гидроокись калия	1-53	20-70



ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- насос центробежный моноблочный горизонтальный с осевым подводом и вертикальным отводом, с трехручьевым шкивом на выходном конце вала,
- привод насоса от вала отбора мощности любого механического и электрического привода с передачей вращения не менее 2900 об/мин,
- детали проточной части насосов КМХ-Д изготовлены из армлена, устойчивого к химически активным жидкостям,
- допускаемый кавитационный запас не более - 4,5 м.,
- вид климатического исполнения - У2,
- возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение и пр.).



**Насос КМХ-Д 65-40-200
(15 кВт)**

Гарантия 18 месяцев.

Продукция декларирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза.

Насосы серии ХМ 50 / ХМ 80

ХИМИЧЕСКИЕ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ, КОНСОЛЬНЫЕ,
МОНОБЛОЧНЫЕ, ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

химическая, фармацевтическая, энергетика,
машиностроение.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- химические и технические активные
жидкости

- в перекачиваемой жидкости допускается
содержание коротковолокнистых и твёрдых
неабразивных включений до 0,1 % по массе,
размер твёрдых включений до 0,2 мм,
- плотность не более 1,35 г/см³,
- кинематическая вязкость не более 30 сСт.,
- температура от - 30°C до + 100°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МАРКА НАСОСА	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напря- жение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
ХМ 50-32-200	15	45±10%	7,5	380 В	543x323x348	50
ХМ 50-32-200 (с двиг. ВЗИ)						78
ХМ 80-50-200	50	50±10%	22		764x400x460	220
ХМ 80-50-200 (с двиг. ВЗИ)						260



Насос ХМ 50-32-200К (7,5 кВт)



Насос ХМ 80-50-200К (22 кВт)

ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- детали проточной части изготовлены из высокопрочной хромоникелевой стали 12Х18Н9ТЛ, что повышает износостойчивость насоса,
- технологичная система торцевого уплотнения и система гидравлической разгрузки осевой силы, значительно увеличивающие срок службы насоса,
- насосы изготавливаются на базе электродвигателей общепромышленного исполнения, при применении во взрывоопасных помещениях – на базе взрывозащищенных электродвигателей (ВЗИ),
- допускаемый кавитационный запас не более 4,5 м,
- вид климатического исполнения - У2,
- питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В,
- возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение и пр.).

Гарантия 18 месяцев.

Продукция декларирована и сертифицирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза.

Насосы серии ЦГ 50 / ЦГ 65 / ЦГ 80

ГЕРМЕТИЧНЫЕ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ, ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

химическая, нефтехимическая, энергетика.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- нейтральные, агрессивные и вредные всех классов по ГОСТ 12.1.007-76 - вещества

чрезвычайно опасные, высокоопасные, умеренно опасные, малоопасные;

- кинематическая вязкость перекачиваемой жидкости не более 30 сСт, плотность не более 1,35 г/см³,
- температура от - 40⁰С до + 100⁰С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МАРКА НАСОСА	Подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
ЦГ 80-50-200	50		18,5 / 22		1133x475x740	325 / 360
ЦГ 65-40-200	25	50±10%	11	380	988x475x628	240
ЦГ 50-32-200	12,5		7,5		988x475x628	240

ЗНАЧЕНИЯ ПОДАЧИ И НАПОРА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЦГ 80-50-200	ЦГ 65-40-200	ЦГ 50-32-200
Подача номинальная, м ³ /ч (по воде)	50	25	12,5
Номинальная подача, м ³ /ч, при перекачивании: -дизельного топлива, плотность 850 кг/м ³	60	30	15
-бензина, плотность 760 кг/м ³	65	32	16
Напор, м	50±10%	50±10%	50±10%



ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- проточная часть насосов ЦГ изготовлена из хромоникелевой стали 12Х18Н10Т и соответствует исполнению «К» по ГОСТ 20791-88,
- комплектуются взрывозащищенным электродвигателем,
- допускаемый кавитационный запас:
насосы ЦГ 50-32-200 и ЦГ 65-40-200 - не более 4,5 м.,
насосы ЦГ 80-50-200 - не более 3,0 м.,
- магнитная муфта герметизирует насос и обладает высокой стойкостью к износу, чем обеспечивает надежность и долговечность оборудования;
- вид климатического исполнения - У2;
- питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В.,
- возможно изготовление насосов ЦГ по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение, посадочные места под датчики, рама и пр.).

Гарантия 18 месяцев.

Продукция сертифицирована и декларирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза.



Агрегат ЦГ 65-40-200
(11 кВт)

Насосы серии МПФ-15 «МУТНУШКА»

ПОГРУЖНЫЕ, ФЕКАЛЬНЫЕ МОНОФАЗНЫЕ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

строительство, ЖКХ, лёгкая и тяжёлая промышленности, энергетика.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- откачивание фекальных жидкостей, сточных вод, промышленных отходов из колодцев, выгребных ям и т.п.,
- откачивание загрязненной воды, осушение котлованов, траншей при строительстве промышленных и гражданских объектов.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- чистая, загрязненная вода, сточные, фекальные воды и промышленные отходы,
- с водородным показателем pH=6,5...9,0,
- плотностью до 1100 кг/м³,
- содержанием твердых механических примесей до 10% по массе с плотностью твердых частиц не более 2500 кг/м³ и максимальным размером до 15 мм, не разрушающих проточную часть насоса,
- температура от +0°C до +50°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЯ
Подача номинальная, м ³ /ч	15
Напор номинальный, м	7
Напор максимальный, м	10
Электродвигатель	
Мощность, кВт	1,1
Напряжение, В / Гц	220 / 50
Синхронная частота вращения, об/мин	3000
Габаритные размеры: (длина, ширина, высота), мм	540x240x214
Масса насоса, кг, не более	17

ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- автоматический поплавковый выключатель,
- электродвигатель оснащен встроенным термореле, охлаждается перекачиваемой жидкостью,
- высоконадежная влагозащита электродвигателя, обеспечивается за счёт применения двойного уплотнения вала двигателя, заполненного трансформаторным маслом,
- установленный датчик блокирует подачу напряжения на электродвигатель при наличии воды в масле,
- проточная часть погружного насоса МПФ-15 выполнена из хромоникелевой стали 12Х18Н10Т,
- автоматическое регулирование уровня перекачиваемой жидкости,
- контроль состояния работы насоса осуществляется светодиодным индикатором,
- насос эксплуатируется при температуре окружающей среды от 0 до + 50°C.

Гарантия 12 месяцев.

Продукция декларирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза.



Насос МПФ-15 «Мутнушка»

Насосы серии НП-32

ПЕРИСТАЛЬТИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

химическая, нефтехимическая, пищевая, энергетика, фармацевтика, строительство, деревообрабатывающая, целлюлозно-бумажная, сельское хозяйство, горнодобывающая.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- перекачивание химически активных и нейтральных жидкостей с вязкостью до 4500 сП (сантипуз) при номинальных параметрах насоса (в зависимости от типоразмера насоса, скорости вращения ротора насоса и

абсолютного давления на входе в насос) и плотностью до 3000 кг/м³,

- допускается наличие твердых абразивных частиц размером не более 10% от величины внутреннего диаметра шланга насоса (до 15% для одиночных частиц),
- газожидкостные смеси,
- температура от -20°C до +60°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЯ
Подача номинальная, м ³ /ч (по воде)	3
л/с	0,83
л/1об	0,71
Напор номинальный, м	40±10%
Вакуумметрическая высота всасывания, м. вод. ст.	9
Электропитание электронасоса - трехфазный переменный ток: напряжение, В / частота, Гц	380 / 50
Скорость вращения вала редуктора об/мин.	70
Мощность электродвигателя, кВт	1,5
Синхронная частота вращения электродвигателя, об/мин	1500
КПД насоса на номинальном режиме, % не менее	20



ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- в зависимости от вида перекачиваемого продукта насос комплектуется абразивостойкими шлангами специальной конструкции;
- типы модификаций по СТО 2553-026-46028995-2007:
 - исполнение 1 - для нейтральных, слабокислых и щелочных сред,
 - исполнение 1П - для пищевых продуктов, кроме продуктов на масляной основе,
 - исполнение 2 - для маслонефтепродуктов,
 - исполнение 2П - для пищевых продуктов на масляной основе,
 - исполнение 3 - для концентрированных кислот, эпоксидной смолы;
- входные и выходные штуцера для насосов НП-32 по согласованию с изготовителем могут быть изготовлены:
 - из стали 20,
 - из нержавеющей стали 12Х18Н10Т,
 - из титана ВТ1-0;
- насосы комплектуются электродвигателем в общепромышленном (О) или взрывозащищенном (В) исполнении для различных условий эксплуатации;
- для правильного выбора модификации шланга и материала патрубков при заказе насоса обязательно согласование вида перекачиваемого продукта, его концентрации и температуры;
- насосы выпускаются в климатическом исполнении УЗ и УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.



Насос НП-32

Гарантия 12 месяцев.

Продукция декларирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза.

Насосы вакуумные серии НВМ-4 / НВ-4

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

ликероводочные и спиртовые заводы, производство пищевых консервов, производство соков и пива, мясокомбинаты, птицефабрики, медицина, фармацевтика, химические, нефтехимические предприятия, текстильные предприятия и пр.

НАЗНАЧЕНИЕ:

насосы НВМ-4 и НВ-4 предназначены для создания вакуума в рабочей камере объемом не более 600 см³. в различных вакуумных и вакуумно-упаковочных машинах, в т.ч. для откачки воздуха из вакуумной камеры упаковочных автоматов и вакуумных упаковщиков банкнот (типа УПН).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НВМ-4	НВ-4
Номинальная быстрота действия насоса, м³/ч (л/с), не менее	4±0,2	4,3 (1,2)
Предельное остаточное давление, создаваемое насосом, кПа (мм рт. ст.), не более	10 (75)	4,0 (30)
Мощность, потребляемая насосом в безрасходном режиме, кВт, не более	0,18	0,18
Электропитание насоса: переменный однофазный ток: частота, Гц; напряжение, В	50±1, 220±10%	50±1, 220±10%
Показатели надежности насоса: средняя наработка на отказ, ч, не менее	1000	2000
Тип применяемого вакуумного масла по ОСТ 38.01402-86	Без масла	ВМ-1, ВМ-50,07
Количество масла, заливаемого в бак, л, не более	-	Ежеквартально
Периодичность смены масла	-	
Габаритные размеры, мм, не более	115x220x220	300x170x130
Масса насоса, кг, не более	7,5	7,0
Уровень звукового давления, создаваемого при работе насоса, дБА, не более	65	65

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ:

- принцип действия насосов НВМ-4 и НВ-4 основан на всасывании и выталкивании откачиваемого газа вследствие периодического изменения объема рабочей камеры,
- насос НВМ-4 мембранный, безмасляный, экологически безопасный, практически не требует технического обслуживания в течение гарантийного срока,
- насос НВ-4 пластинчато-роторный, работает с

применением вакуумного масла и требует периодического обслуживания (проверка уровня и смена масла, промывка фильтров и пр.).

- вид климатического исполнения насоса НВМ-4 – УХЛ,
- вид климатического исполнения насоса НВ-4 – У2.

Насос НВМ-4



Насос НВ-4



Гарантия 12 месяцев.

Продукция декларирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза.

Прессы серии ПГ

ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

ЖКХ, легкая и тяжелая промышленности, энергетика.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- гидравлические испытания систем отопления, водопроводных сетей и различных емкостей.

ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- вода, в перекачиваемой жидкости допускается содержание коротковолокнистых и твердых неабразивных включений размером не более 0,1 мм, в количестве не более 0,01%, температура от +0°C до +80°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЕД. ИЗМ.	ПГ-1	ПГ-2	ПГ-3
Насос в составе ПГ		НГ 1,0/2,5 Ф	НГ 0,6/1,3 Ф	НГ 1,6/2,0 Ф
Подача номинальная	м ³ /ч	1,0	0,6	1,6
Номинальное давление на выходе насоса, не более	МПа кг/см ²	2,5 (25)	1,3 (13)	2,0 (20)
Предельное давление на выходе насоса, не более	МПа кг/см ²	3,2 (32)	1,8 (18)	3,2 (32)
Мощность электродвигателя	кВт	1,5	0,75	2,2
Электропитание	В	380	220	220
Синхронная частота вращения электродвигателя	об/мин	1500	1500	1500
Диаметр условного прохода патрубков: всасывающего нагнетательного	мм мм	25 6	15 5	25 6
Габаритные размеры насоса (ДхШхВ)	мм	480x360x300	410x314x260	510x360x300
Масса, не более	кг	38	25	42

ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- пресс гидравлический ПГ состоит из насоса питательного НГ, пульта (контактора малогабаритного), манометра, крана регулировочного и тележки,
- проточная часть насоса изготовлена из силицированного графита, карбидокремниевой керамики, хромистой стали,
- предохранительный клапан от чрезмерного давления,
- фильтр грубой очистки на входном патрубке, обеспечивающий безаварийную работу насоса,
- вид климатического исполнения - УХЛ4,
- возможно изготовление прессов гидравлических ПГ по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение и пр.).

Гарантия 18 месяцев.

Продукция декларирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза.



Пресс ПГ-2

Нагнетатели смазки серии НС-250 ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ ГУСТЫХ СМАЗОК

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

нефтяная промышленность, газовая промышленность, химическая промышленность, строительство, энергетика.

ПРИМЕНЕНИЕ:

для нагнетания густых смазок, типа солидол, циатим, литол и т.п., под высоким давлением в запорную арматуру.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НС-250-1,5 М	НС-250-3,0 М
Емкость загрузочного цилиндра, л	1,5	3
Диаметр плунжера нагнетателя, мм	16	16
Рабочий ход плунжера нагнетателя, мм	20	20
Максимальное нагнетаемое количество смазки за один ход плунжера, см ³	4	4
Максимальное давление, создаваемое нагнетателем, кг/см ²	250	250
Максимальное усилие, прилагаемое к педали нагнетателя, кг	50	50
Длина рукава высокого давления, мм	3000	3000
Габаритные размеры: (Д x Ш x В), не более, мм	780x262x1070	780x262x1270
Габаритные размеры нагнетателя с комплектом колес: (Д x Ш x В), не более, мм	850x280x1070	850x280x1270
Масса, не более, кг	16	18
Масса нагнетателя с комплектом колес, не более, кг	17,3	19,3



ТИП КОНСТРУКЦИИ:

- максимальное давление, развиваемое нагнетателем смазки - 250 кг/см²,
- объем загрузочного цилиндра 1,5 или 3 литра,
- рукав высокого давления имеет неразъемные обжимные наконечники с резьбой М20x1,5,
- нагнетатель смазки НС-250 быстро подготавливается к работе и легко складывается для транспортирования,
- возможно дополнительное комплектование колесами для перемещения (под заказ).

Гарантия 18 месяцев.

Продукция декларирована на соответствие требованиям Технических регламентов Таможенного Союза.

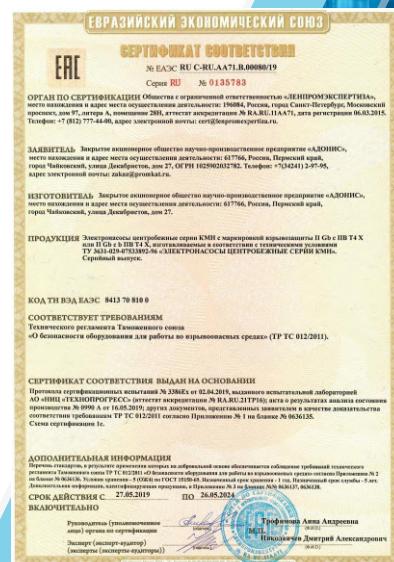
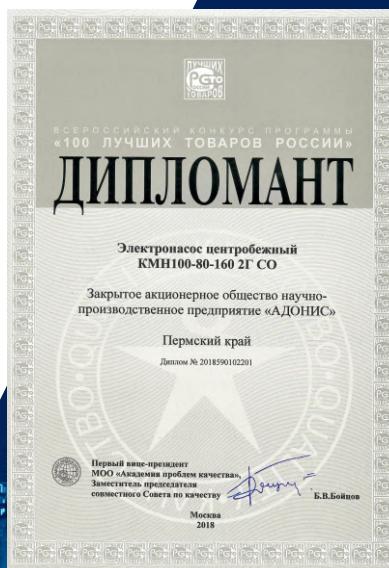
Сегодня АО НПП «Адонис» - это активно развивающаяся компания. На предприятии ведется постоянная работа по обновлению производственных мощностей - станочного парка, совершенствуются производственные технологии и осваиваются новые рынки сбыта. Руководство АО НПП «Адонис» придает большое значение кадровой политике, уделяя внимание повышению квалификации инженерно-технического персонала и рабочих. Все эти мероприятия позволяют предприятию разрабатывать и производить новую конкурентную продукцию, отвечающую всем требованиям современного рынка. Также конструкторы предприятия совершенствуют и уже производимую продукцию: ведется постоянная работа по модернизации, повышению надежности технических характеристик и расширению характеристик выпускаемых изделий.

АО НПП «Адонис» самостоятельно осуществляет полный цикл производства на всех его этапах: проектирование продукции, ее изготовление и реализация.

На предприятии тщательно следят за качеством выпускаемой продукции, здесь внедрена и действует «Комплексная программа качества».

Продукция АО НПП «АДОНИС» неоднократно награждалась дипломами Программы «100 лучших товаров России», международных и всероссийских промышленных форумов.

Продукцию АО НПП «АДОНИС» знают во всех регионах России, ее широко применяют предприятия Белоруссии, Армении, Азербайджана, Казахстана, Таджикистана, Узбекистана, Грузии и других стран ближнего зарубежья.





Генеральный директор
Чабанюк
Роман Николаевич

