



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:

**КЛАПАН ОБРАТНЫЙ
ЧУГУННЫЙ ДВУХСТВОРЧАТЫЙ
МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ**

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

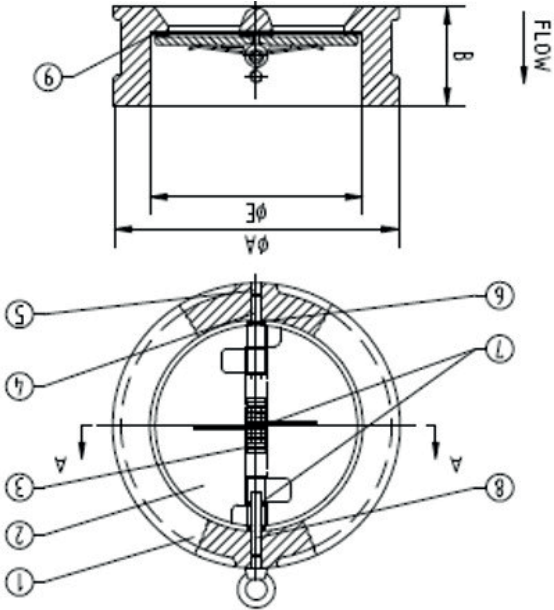
1.1. Клапан обратный предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопрово-
дах и не является запорной арматурой.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Технические данные обратных шаровых клапанов.

Ду	Р _у , кг/см ²	Рабочая среда				Присоединение		Рабочая температура, °С		Давление открытия		Створок Роткр, кг/см ²	
50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 450 500 600 700 800	10/16	вода, неагрессивные жидкости, морская вода,				промышленность		межфлацевое		-2÷ +120		0,5	

2.2. Спецификация материалов обратных двухстворчатых клапанов



Поз.	Деталь	Материал
1	Корпус	Серый чугун GG25
2	Створки клапана	Ковкий чугун GG40/ Нерж. сталь CF8M
3	Пружина	Нерж. сталь S304
4	Ось	Нерж. сталь S416
5	Заглушка	Сталь
6	Уплотнение корпуса	PTFE
7	Уплотнение пружины	PTFE
8	Стопорный штифт	Нерж. сталь S416
9	Уплотнение седла	EPDM

2.3. Габаритные и присоединительные размеры обратных 2-х створчатых клапанов.

Ду	А, мм	В, мм	Е, мм	Вес, кг
50	107	43	65	1,4
65	127	46	80	1,8
80	142	64	94	2,9
100	162	64	117	4,35
125	192	70	145	5,6
150	218	76	170	7,5
200	273	89	224	13,3
250	328	114	265	22,5
300	378	114	310	30,5
350	438	127	360	48
400	488	140	410	72
450	538	152	450	102
500	592	152	505	125
600	695	178	624	165
700	809	229	720	225
800	916	241	825	328

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Обратный клапан представляет собой устройство, состоящее из двух полукруглых подпружиненных створок (2) перемещающихся в корпусе в виде кольца (1). Конструкция выполнена, таким образом, что при обратном потоке рабочей среды в трубопроводе, происходит срабатывание клапана (захлопыва-ются створки), при этом перекрывается проходное сечение трубопровода.

Уплотнение седла клапана (9), обеспечивающее герметичное закрывание створок клапана при срабаты-вании, выполняется из материала EPDM, обеспечивающего работу клапана при заданных температу-рах среды.

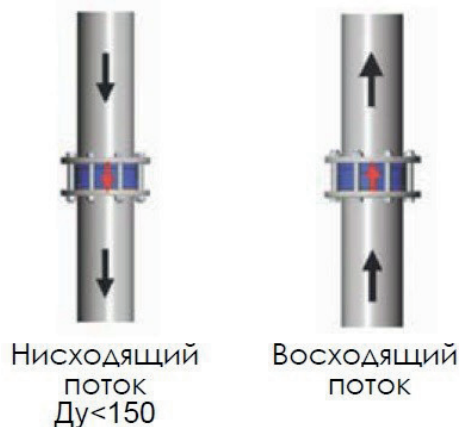
Обратный клапан монтируется между фланцами трубопровода через уплотнительные прокладки. Створки изготовлены из ковкого чугуна с защитным покрытием и из нержавеющей стали, смонти-рованы на центральной оси (4), под действием пружины (3) прижаты к седлу клапана. Ось клапана и пружина изготовлены из нержавеющей стали.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1.** К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2.** На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3.** Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4.** Обратный клапан может устанавливаться на вертикальном, наклонном и на горизонтальном участках трубопровода, в вертикальном или горизонтальном положении. Направление потока среды должно совпадать с направлением открытия створок клапана.
- 4.5.** При монтаже на горизонтальном трубопроводе ось клапана должна быть в вертикальном положении.



- 4.6.** На вертикальном трубопроводе клапаны устанавливаются при движении потока среды снизу-вверх (на восходящем потоке). Для Ду<150 допускается установка на нисходящем движении потока.



- 4.7.** При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
- использовать клапан по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
 - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1.** Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится изделие, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 5.2.** Транспортирование клапана должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

