



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ
ПОЛНОПРОХОДНОЙ ИЗ
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

Предприятие – изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.
Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,
SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

ЕАС	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.24030/23
	Выдан лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 24.01.2023 по 23.01.2028
ЕАС	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.23982/23
	Выдан лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 24.01.2023 по 23.01.2028

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Краны шаровые из нержавеющей стали предназначены для установки в качестве запорной арматуры в системах: ГВС, ХВС, хозяйственно-питьевого водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, технологических трубопроводов, перегоняющих жидкости.
- 1.2. Не могут выступать в качестве регулирующей арматуры

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1. Номинальный диаметр: Ду15-Ду300
 Рабочее давление: 4,0МПа (Ду15-Ду50), 1,6 МПа(Ду65-Ду300)
 Температура рабочей среды: от -20 °С до +180 °С
 Тип присоединения: фланцевое по EN 1092-2
 Управление: рычаг
 Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А

Рис. 1. Кран шаровой фланцевый.

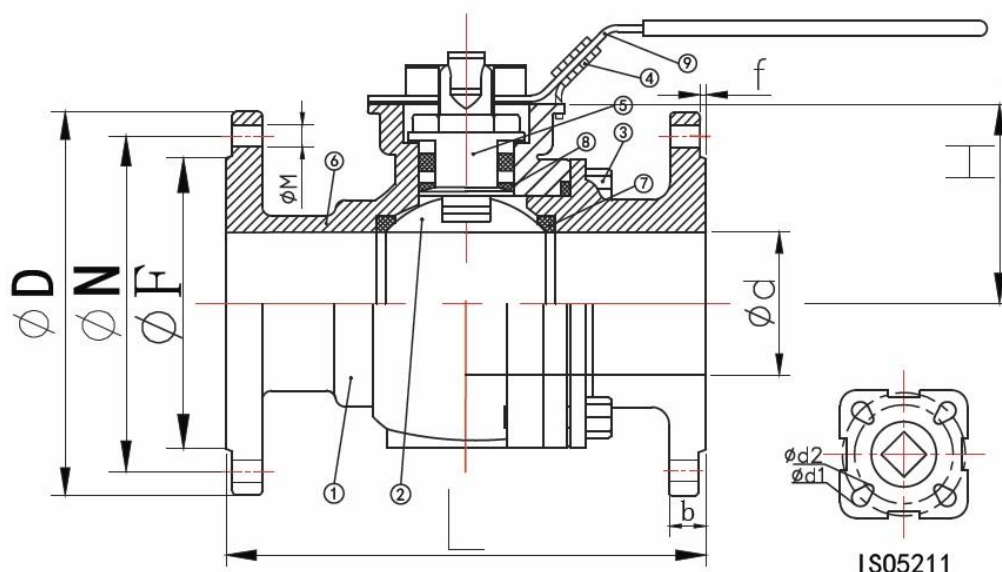


Таблица 1. Конструкция и спецификация материалов шаровых кранов.

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Нерж. ст. (CF8)
2	Шар	Нерж. ст. (SS304)
3	Болт	Нерж. ст. (SS304)
4	Замок	Нерж. ст. (SS201)
5	Шток	Нерж. ст. (SS304)
6	Крышка	Нерж. ст. (SS304)
7	Уплотнение шара	PTFE
8	Уплотнение штока	PTFE
9	Рычаг	Нерж. ст. (SS304)

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры кранов.

DN	PN	L	H	ød	øD	øN	øF	b	f	Z-øM	Ød1	Ød2
15	40	115	50	15	95	65	45	16	2	4-14	6	6
20		120	55	20	105	75	58	18	2	4-14	6	6
25		125	58	25	115	85	68	18	2	4-14	7	6
32		130	42	32	140	100	78	18	2	4-18	7	6
40		140	76	40	150	110	88	18	3	4-18	9	7
50		150	85	50	165	125	102	20	3	4-18	9	7
65	16	170	95	65	185	145	122	18	3	4-18	9	7
80		180	115	80	200	160	138	20	3	8-18	11	9
100		190	140	100	220	180	158	20	3	8-18	11	9
125		325	177	120	250	210	188	22	3	8-18	14	
150		350	194	145	285	240	212	22	3	8-22	14	
200		400	180	200	340	295	268	24	3	12-22	18	
250		450	296	250	405	355	320	26	3	12-26	18	
300		500		300	460	410	378		4	12-26		

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Кран состоит из корпуса, крышки и шара для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.
- 3.2. Отпирание и запираение крана производится рычагом с замком для фиксации рычага.
- 3.3. Направление рабочей среды – любое.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию шаровых кранов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки крана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой крана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах крана и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.
- 4.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 4.6. Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.
- 4.7. Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать в качестве регулирующей арматуры.
- 4.8. Краны имеют фиксатор на основании рукоятки, исключающий непроизвольное закрытие крана. При закрытии крана необходимо поднять фиксатор.
- 4.9. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри шарового крана. При сливе системы в зимний период шаровой кран должен быть оставлен полуоткрытым
- 4.10. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
 - использовать кран по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
 - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Консервация по ВЗ-4, ВУ-0 ГОСТ 9.014-78.
- 5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.