

РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

ВЕПАРТО



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
КРАН ШАРОВОЙ 3-х СОСТАВНОЙ
ПОД ПРИВАРКУ ИЗ
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ SS304

ЕАС	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА01.В.23982/23
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №РА.РУ.21АИ71)
	Срок действия с 24.01.2023 по 23.01.2028
ЕАС	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА01.В.24030/23
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №РА.РУ.21АИ71)
	Срок действия с 24.01.2023 по 23.01.2028
ЕАС	Сертификат соответствия: ЕАЭС NRU Д-СН.РА01.В.52373/22
	Выдан Испытательной лабораторией ООО «КОМПЛЕКС» (аттестат аккредитации РОСС RU.31587.ИЛ.00012 от 05.08.2021)
	Срок действия с 01.02.2022 по 31.01.2027

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Краны шаровые из нержавеющей стали предназначены для установки в качестве запорной арматуры в системах: ГВС, ХВС, хозяйственно-питьевого водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, технологических трубопроводов, перегоняющих жидкости.

1.2. Не могут выступать в качестве регулирующей арматуры

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1. Технические данные шаровых кранов.

Характеристика	Значение
Ду	8-100
Р _у , МПа	6,3 МПа для жидких сред (вода), для газообразных сред допустимое рабочее давление необходимо уточнять у производителя
Рабочая среда	Вода, неагрессивные жидкости
Температура рабочей среды	От -20°С до +120°С
Присоединение	Под приварку
Управление	Рычаг
Класс герметичности	«А»
Тип прохода	Полнопроходной
Основной материал	Нержавеющая сталь (SS304)

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Патрубок	Нерж. сталь SS304	8	Сальник	Нерж. сталь SS304
2	Уплотнение шара	PTFE	9	Рычаг	Нерж. сталь AISI 201
3	Шар	Нерж. сталь SS304	10	Гровер-шайба	Нерж. сталь SS304
4	Шток	Нерж. сталь SS304	11	Гайка	Нерж. сталь SS304
5	Уплотнение штока	PTFE	12	Болт	Нерж. сталь SS304
6	Корпус	Нерж. сталь SS304	13	Гайка	Нерж. сталь SS304
7	Уплотнение сальника	PTFE	-	-	-

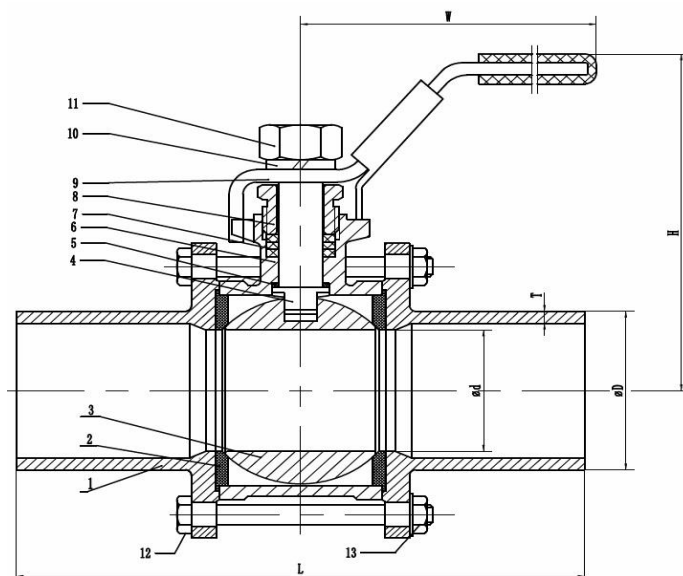


Рис. 1. Кран шаровой 3-х составной под приварку.

Таблица 2. Основные габаритные и присоединительные размеры в мм (Рис.1).

DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
G	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
d	10	12	15	20	25	32	38	50	65	80	100
L	140	140	150	155	185	194	230	242	290	306	326
D	14	17,5	21,5	27	34	42,5	48,5	60,5	76	89,1	114,5
T	2,0	2,1	2,1	2,1	2,8	2,8	2,8	2,8	3,0	3,0	3,0
H	52	52	55	59	66	71	82	90	122	135	156
W	95	95	105	128	146	146	162	192	220	250	300

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Кран шаровой трехсоставной состоит из корпуса (6), зажатого между фланцами патрубков (1) с помощью болтов (12) и гаек (13). Открытие и закрытие прохода рабочей среды через корпус выполняется поворотом шара (3). Отпирание и запираение крана происходит рычагом (9).
- 3.2. Направление рабочей среды – любое.
- 3.3. Монтажное положение – любое.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию шаровых кранов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки крана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой крана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.
- 4.5. Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать в качестве регулирующей арматуры.
- 4.6. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри шарового крана. При сливе системы в зимний период шаровой кран должен быть оставлен полуоткрытым
- 4.7. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
- использовать кран по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
 - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Консервация по ВЗ-4, ВУ-0 ГОСТ 9.014-78.
- 5.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня отгрузки потребителю. Срок службы 10 лет. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD

Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province,
КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –

1 ГОД СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ