РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

# КОМПЕНСАТОР РЕЗИНОВЫЙ АНТИВИБРАЦИОННЫЙ МУФТОВЫЙ EPDM

| | |
|---|---|
| | Сертификат соответствия: РОСС RU.МСК.П.045.066.0000107 |
| | Орган по сертификации: «ИНТЕРПРОГРЕСС» (РОСС RU.МСК.П.045.066) |
| | Срок действия: с 22.08.2024 по 21.08.2027 |
| | Сертификат соответствия: РОСС RU.МСК.П.045.066.0000090 |
| | Орган по сертификации: «ИНТЕРПРОГРЕСС» (РОСС RU.МСК.П.045.066) |
| | Срок действия: с 28.05.2024 по 27.05.2027 |
| | Гигиенический сертификат: 000604 от 14.02.2023 |
| | Выдан Испытательным лабораторным центром ФГБУ «Центр Государственного санитарно-эпидемиологического надзора» Управления делами Президента РФ (РОСС RU.0001. 510440) |
| | Срок действия: с 22.08.2024 по 21.08.2027 |

# 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**1.1.** Компенсаторы резиновые муфтовые предназначены для снижения шума, вибраций, поглощения части энергии гидравлических ударов, гальванической развязки в трубопроводных системах водоснабжения, водоотведения, отопления и иных областях. Также могут использоваться в качестве компенсаторов тепловых удлинений трубопроводов и для соединения трубопроводов при нарушенной центровке.

# 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**2.1.** Технические характеристики

| | |
|---|---|
| **Рабочее давление PN, бар** | 16 |
| **Температура рабочей среды, ºС** | От - 20°С до +120°С |
| **Направление рабочей среды** | Двухстороннее |
| **Присоединение к трубопроводу** | Резьба цилиндрическая трубная в соответствии с ГОСТ 6357-81. |
| **Монтажное положение** | любое |
| **Климатическое исполнение** | УХЛ 3.1. |

**2.2.** Основные габаритные и присоединительные размеры приведены в табл. 1 и на рис. 1. Допустимые деформации приведены на Рис.2

Таблица №1.

| Ду | G | Ру, бар | L, мм | Вес, кг | Допустимая деформация | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Сжатие $L_{сж}$, мм | Растяжение $L_р$, мм | Линейное смещение осей $L_{см}$, мм | Угловое смещение осей |
| 15 | 1/2" | 10/16 | 200 | 0,45 | 22 | 5-6 | 22 | 45º |
| 20 | 3/4" | | 200 | 0,75 | 22 | 5-6 | 22 | 45º |
| 25 | 1" | | 200 | 1,15 | 22 | 5-6 | 22 | 45º |
| 32 | 1 1/4" | | 200 | 1,40 | 22 | 5-6 | 22 | 45º |
| 40 | 1 1/2" | | 200 | 2,00 | 22 | 5-6 | 22 | 45º |
| 50 | 2" | | 200 | 2,55 | 22 | 5-6 | 22 | 45º |

Приведенные параметры деформации в таблице 1 возможны в динамике, но не при установке.

| № | Наименование | Материал | № | Наименование | Материал |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Корпус | EPDM | 3 | Корд | Нейлоновая оплетка |
| 2 | Муфтовое соединение | Оцинкованный чугун | | | |

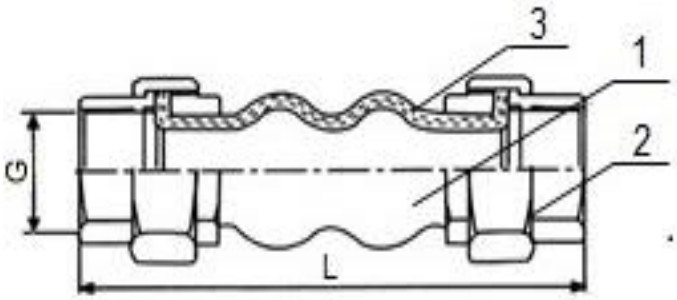



Рис.1

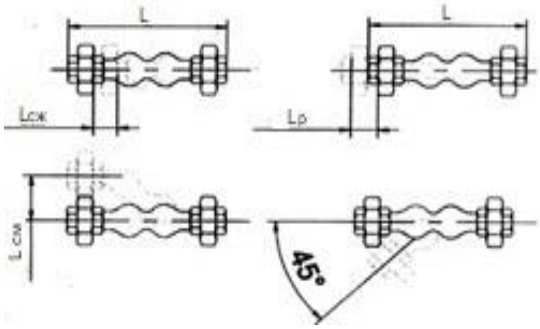
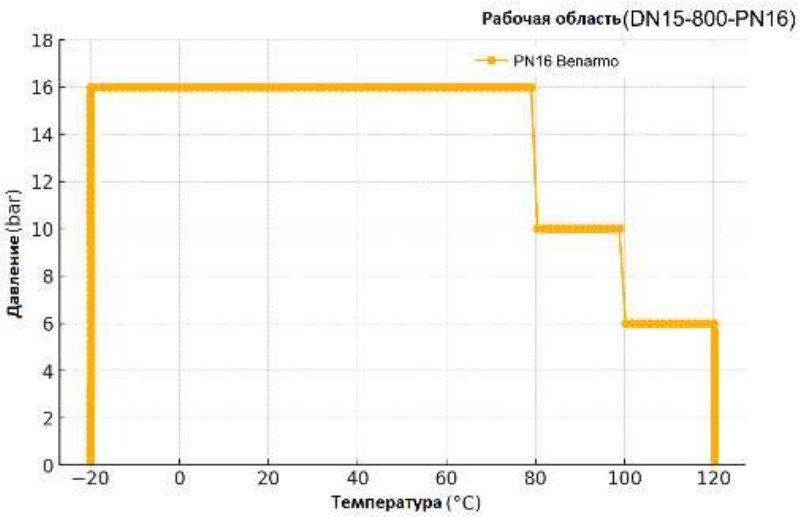



Рис.2

График рабочих условий муфтовых компенсаторов.




## 3. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

**3.1.** К монтажу, эксплуатации и обслуживанию компенсаторов допускается персонал, изучивший их устройство, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

**3.2.** Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

**3.3.** При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».

## 4. МОНТАЖ

**4.1.** При монтаже соблюдать параметры, указанные в таблице 1. При нарушении потребителем требований к монтажу компенсатора производитель не несет гарантийных обязательств

**4.2.** Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции. Монтаж компенсатора необходимо выполнять только после закрепления трубопроводов.

**4.3.** Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не менее трех диаметров трубы от компенсатора.

**4.4.** Предварительное сжатие компенсатора при монтаже не должно превышать 3-5 мм. Растяжение компенсатора при монтаже недопустимо. Не допускается скручивание корпуса компенсатора при монтаже.

**4.5.** Не допускается повреждение присоединительных поверхностей корпуса компенсатора и фланцев острыми краями труб или другими предметами.

**4.6.** При работе не допускаются комбинации двух смещений такие как сжатие/изгиб, сжатие/сдвиг, растяжение/изгиб, изгиб/смещение. Не допускается работа компенсатора на растяжение при установке на входе насоса или работе под вакуумом.

**4.7.** Не допускается проведение сварочных работ в непосредственной близости от компенсатора без его демонтажа или защиты.

**4.8.** Не рекомендуется окрашивать компенсатор или покрывать его слоем изоляции.

**4.9.** Момент затяжки гаек крепления компенсатора не более 60 Нм.

## 5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**5.1.** Муфтовые компенсаторы должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

**5.2.** Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.

**5.3.** При осмотрах проверить: общее состояние компенсатора, состояние крепежных соединений.

## 6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

**6.1.** ТМЦ должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится компенсатор не должен содержать коррозионно-активных веществ.

**6.2.** Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

## 7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

**7.1.** В комплект поставки входят:

- Компенсатор муфтовый — 1 шт;
- Паспорт с технической характеристикой и инструкцией — 2 шт. на партию компенсаторов.

## 8. УТИЛИЗАЦИЯ

**8.1.** Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

## 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

**9.1.** Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок – 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Срок службы чугунных частей компенсатора 5 лет, корпуса компенсатора 2 года. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

**9.2.** Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ПРЕДПРИЯТНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

**CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD**

Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

**ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»**

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
## 1 ГОД СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ