РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

КОМПЕНСАТОР РЕЗИНОВЫЙ АНТИВИБРАЦИОННЫЙ МУФТОВЫЙ NBR

	Сертификат соответствия: РОСС RU.МСК.П.045.066.0000090
	Орган по сертификации: «ИНТЕРПРОГРЕСС» (РОСС RU.МСК.П.045.066)
	Срок действия: с 28.05.2024 по 27.05.2027

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Компенсаторы резиновые муфтовые предназначены для снижения шума, вибраций, поглощения части энергии гидравлических ударов, гальванической развязки в трубопроводных системах водоснабжения, водоотведения и иных областях. Также могут использоваться в качестве компенсаторов тепловых удлинений трубопроводов и для соединения трубопроводов при нарушенной центровке.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Технические характеристики

Рабочее давление PN, бар	16
Температура рабочей среды, ºС	От - 20°С до =80°С
Рабочая среда	Вода, гликоль, щёлочи, нефть и нефтепродукты, минеральные и растительные масла, животные жиры.
Направление рабочей среды	Двухстороннее
Присоединение к трубопроводу	Резьба цилиндрическая трубная в соответствии с ГОСТ 6357-81.
Монтажное положение	любое
Климатическое исполнение	УХЛ 3.1.

2.2. Основные габаритные и присоединительные размеры приведены в табл. 1 и на рис. 1. Допустимые деформации приведены на Рис.2

Таблица №1.

Ду	G	Ру, бар	L, мм	Вес, кг	Допустимая деформация			
					Сжатие $L_{сж}$, мм	Растяжение $L_р$, мм	Линейное смещение осей $L_{см}$, мм	Угловое смещение осей
15	1/2"	10/16	200	0,45	22	5-6	22	45º
20	3/4"		200	0,75	22	5-6	22	45º
25	1"		200	1,15	22	5-6	22	45º
32	1 1/4"		200	1,40	22	5-6	22	45º
40	1 1/2"		200	2,00	22	5-6	22	45º
50	2"		200	2,55	22	5-6	22	45º

Приведенные параметры деформации в таблице 1 возможны в динамике, но не при установке.

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	NBR	3	Корд	Нейлоновая оплетка
2	Муфтовое соединение	Оцинкованный чугун			

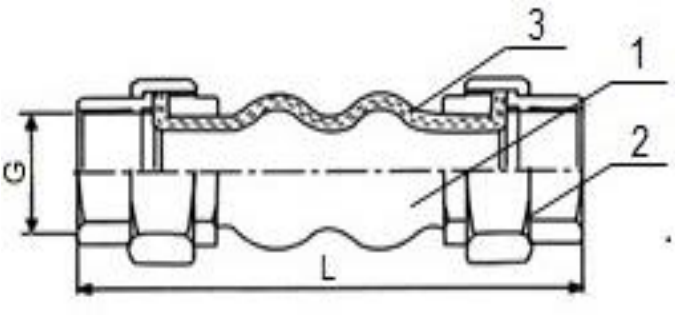


Рис.1

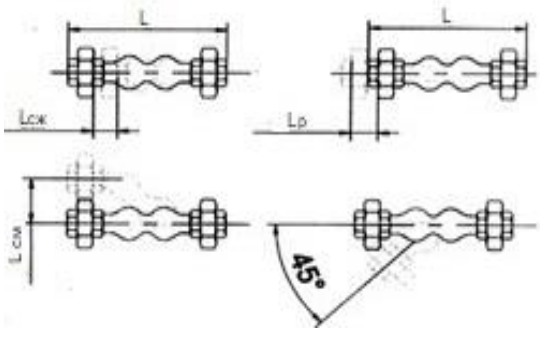
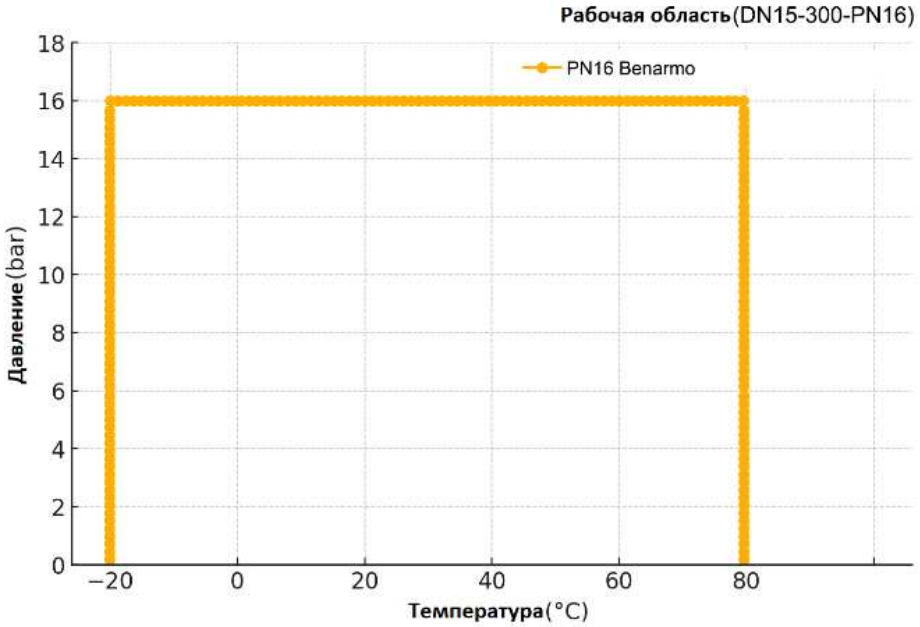


Рис.2

График рабочих условий муфтовых компенсаторов.



3. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию компенсаторов допускается персонал, изучивший их устройство, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

3.2. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

3.3. При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».

4. МОНТАЖ

4.1. При монтаже соблюдать параметры, указанные в таблице 1. При нарушении потребителем требований к монтажу компенсатора производитель не несет гарантийных обязательств

4.2. Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции. Монтаж компенсатора необходимо выполнять только после закрепления трубопроводов.

4.3. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не менее трех диаметров трубы от компенсатора.

4.4. Предварительное сжатие компенсатора при монтаже не должно превышать 3-5 мм. Растяжение компенсатора при монтаже недопустимо. Не допускается скручивание корпуса компенсатора при монтаже.

4.5. Не допускается повреждение присоединительных поверхностей корпуса компенсатора и фланцев острыми краями труб или другими предметами.

4.6. При работе не допускаются комбинации двух смещений такие как сжатие/изгиб, сжатие/сдвиг, растяжение/изгиб, изгиб/смещение. Не допускается работа компенсатора на растяжение при установке на входе насоса или работе под вакуумом.

4.7. Не допускается проведение сварочных работ в непосредственной близости от компенсатора без его демонтажа или защиты.

4.8. Не рекомендуется окрашивать компенсатор или покрывать его слоем изоляции.

4.9. Момент затяжки гаек крепления компенсатора не более 60 Нм.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. Муфтовые компенсаторы должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

5.2. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.

5.3. При осмотрах проверить: общее состояние компенсатора, состояние крепежных соединений.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

6.1. ТМЦ должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится компенсатор не должен содержать коррозионно-активных веществ.

6.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

7.1. В комплект поставки входят:

- Компенсатор муфтовый — 1 шт;
- Паспорт с технической характеристикой и инструкцией — 2 шт. на партию компенсаторов.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок – 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Срок службы чугунных частей компенсатора 5 лет, корпуса компенсатора 2 года. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ПРЕДПРИЯТНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD

Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
1 ГОД СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ