

РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

ВЕПАРТО



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
**ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ЧУГУННЫЙ
ФЛАНЦЕВЫЙ (ФСФЧ) И ФИЛЬТР
МАГНИТНЫЙ ЧУГУННЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ
(ФМФЧ) С ДРЕНАЖНОЙ ПРОБКОЙ**

ЕАС	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.22276/26
	Выдан испытательной лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (уникальный номер об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 21.01.2026 по 20.01.2031

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

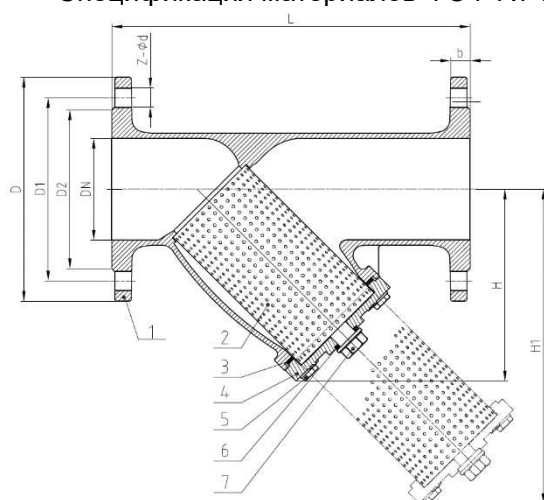
- 1.1. Фильтры сетчатые чугунные фланцевые (ФСФч) магнитные фланцевые (ФМФч) предназначены для улавливания механических частиц и загрязнений в воде, паре, антифризе и других неагрессивных материалу фильтра жидкостях (в том числе ферромагнетиков) и предотвращают их попадание в оборудование, установленное в системе (насосы, регулирующую арматуру, манометры и др.).
- 1.2. Фильтр задерживает загрязнения, размеры которых превышают размеры ячеек сетки.
- 1.3. Извлечение отфильтрованных частиц выполняется путем выкручивания пробки фильтра и последующей очистки фильтрующего элемента (сетки).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические данные ФСФч и ФМФч.

Ду	15-300
Ру, кг/см²	16
Рабочая температура, °С	От -20 до +300
Присоединение	Фланцевое по EN 1092-2
Рабочая среда	вода, пар, антифриз, этиленгликоль
Размер ячейки сетки фильтра	DN15-125 – 0,8 мм; DN150-200 – 1,5 мм, DN250-300 – 2 мм
Размер резьбы дренажной пробки	DN15-100 – G 1/2", DN125-300 – G 3/4"

Спецификация материалов ФСФч и ФМФч.

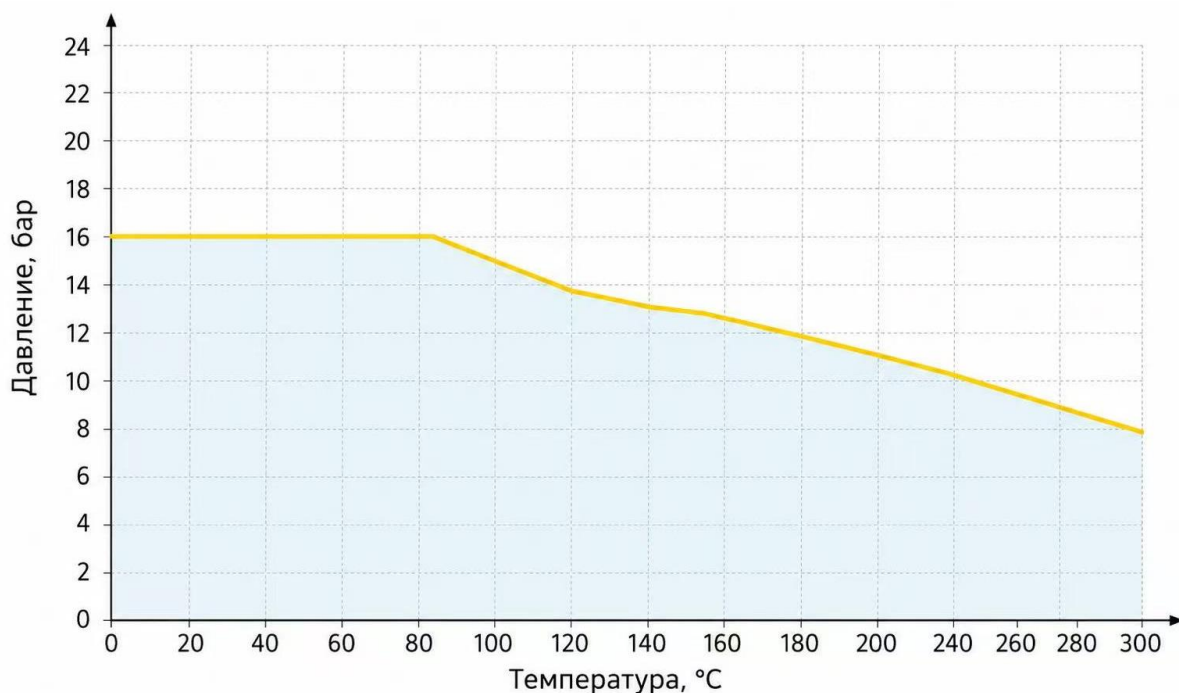


Поз.	Деталь	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун GGG50
2	Фильтрующая сетка	Нерж. сталь SS304
3	Прокладка	Нерж. сталь SS304, графит
4	Крышка фильтра	Ковкий чугун GGG50
5	Болт	Нерж. сталь SS304
6	Прокладка	Нерж. сталь SS304, графит
7	Дренажная пробка	Сталь А105

Таблица 2. Габаритные и присоединительные размеры фильтров.

Ду	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L, мм	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
D, мм Pn10/16	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	395/405	445/460
D1, мм Pn10/16	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350/355	400/410
D2, мм Pn10/16	45	56	65	76	84	99	118	132	156	184	211	266	319	370
H, мм	65	75	82	104	106	120	145	170	185	255	300	360	455	500
H1, мм	116	131	145	174	180	225	272	310	365	470	547	660	795	881
b, мм	14	16	16	18	18	19	19	19	19	19	19	20	22	24
Z-φd, мм Pn10/16	4-14	4-14	4-14	4-19	4-19	4-19	4-19	8-19	8-19	8-19	8-23	8-23/12-23	12-23/12-28	12-23/12-28
Масса, кг	3	3,5	4	5	6	7,5	10	11	16,5	28	33	52	100	130

ГРАФИК ЗАВИСМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ



3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Фильтр сетчатый Y-образный состоит из корпуса (1) и крышки (4). Фильтрация частиц выполняется через фильтрующую сетку (2).

3.2. Извлечение отфильтрованных частиц выполняется путем откручивания крышки фильтра и последующей очистки фильтрующего элемента (сетки).

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию фильтров Y-образных допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2. На месте установки фильтра должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3. Перед установкой фильтра необходимо тщательно промыть и очистить трубопровод от загрязнений.

4.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах крана и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.

4.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

4.6. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

4.7. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2012 п. 5.1.8.).

4.8. Направление потока рабочей среды должно совпадать с стрелкой на корпусе. Фильтр может устанавливаться как в вертикальном, так и в горизонтальном положении, при этом пробка фильтра должна быть направлена вниз. При направлении потока снизу-вверх, необходимо выполнить горизонтальный участок для правильной установки фильтра. На горизонтальном трубопроводе необходима установка крышкой вбок.

4.9. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- использовать фильтр Y-образный по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;

- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

4.10. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри фильтра.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. ТМЦ должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится фитинг не должен содержать коррозионно-активных веществ.

5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.