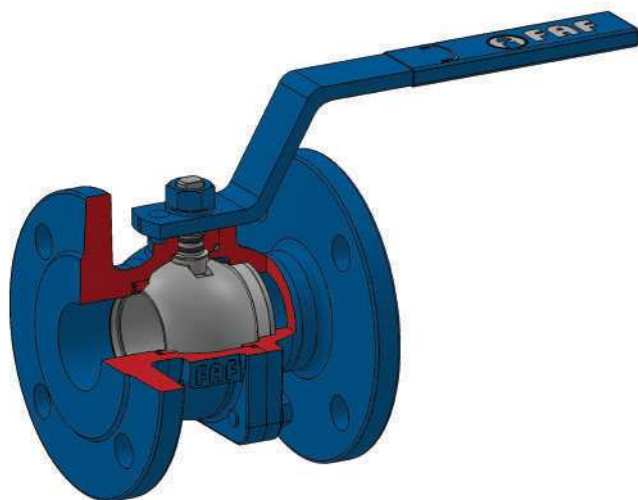


ЧУГУННЫЙ ШАРОВОЙ КРАН

FAF 1100



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

Корпус	EN-GJL-250 Чугун / GG25
Шар	1.4016 - AISI 430 Нержавеющая сталь 1.4021 - AISI 420 Нержавеющая сталь 1.4016 - AISI 430 Нержавеющая сталь 1.4301 - AISI 304 Нержавеющая сталь
Шток	1.4021 - AISI 420 Нержавеющая сталь 1.4301 - AISI 304 Нержавеющая сталь 1.4401 - AISI 316 Нержавеющая сталь (Опционально)
Уплотнение	PTFE Пружина из нержавеющей стали

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

FAF1100	ЧУГУННЫЙ ШАРОВОЙ КРАН - PN16 - ПОЛНОПРОХОДНОЙ
---------	---

ДАВЛЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ (бар)

МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	ИСПЫТАНИЕ КОРПУСА	ИСПЫТАНИЕ СЕДЛА
10	15	11
16	24	17,6

Вся продукция, выпускаемая FAF, подвергается гидравлическим испытаниям в заводских условиях.

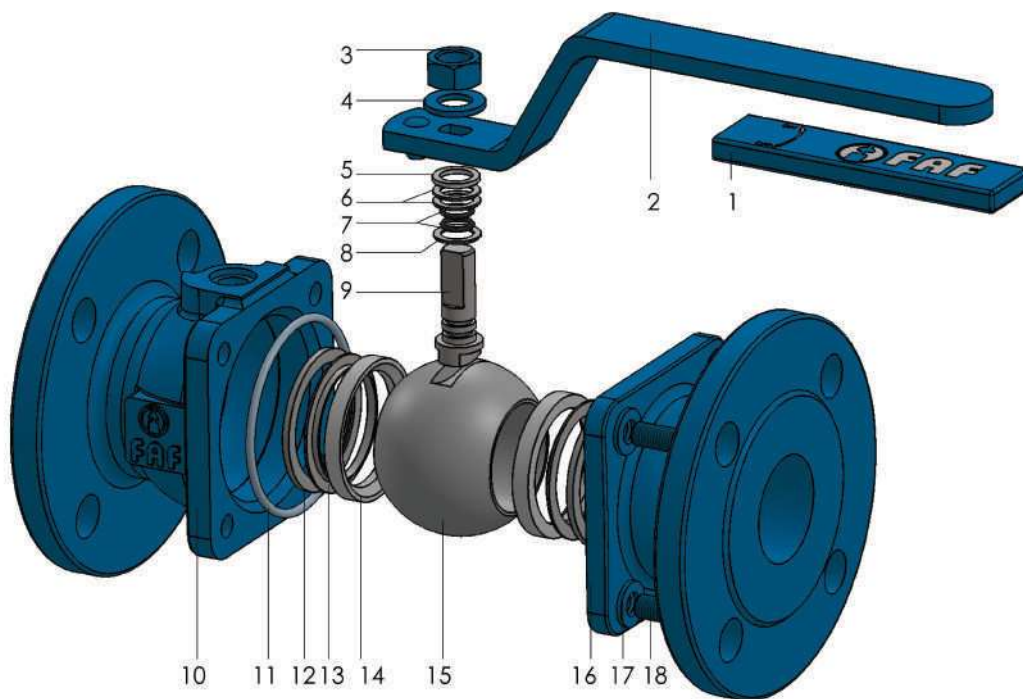
Примечание

- Для безопасной эксплуатации арматуры необходимо соблюдать инструкцию по монтажу и эксплуатации, обеспечивать соответствующие меры безопасности.

ЧУГУННЫЙ ШАРОВОЙ КРАН

FAF 1100

Материалы и конструкция

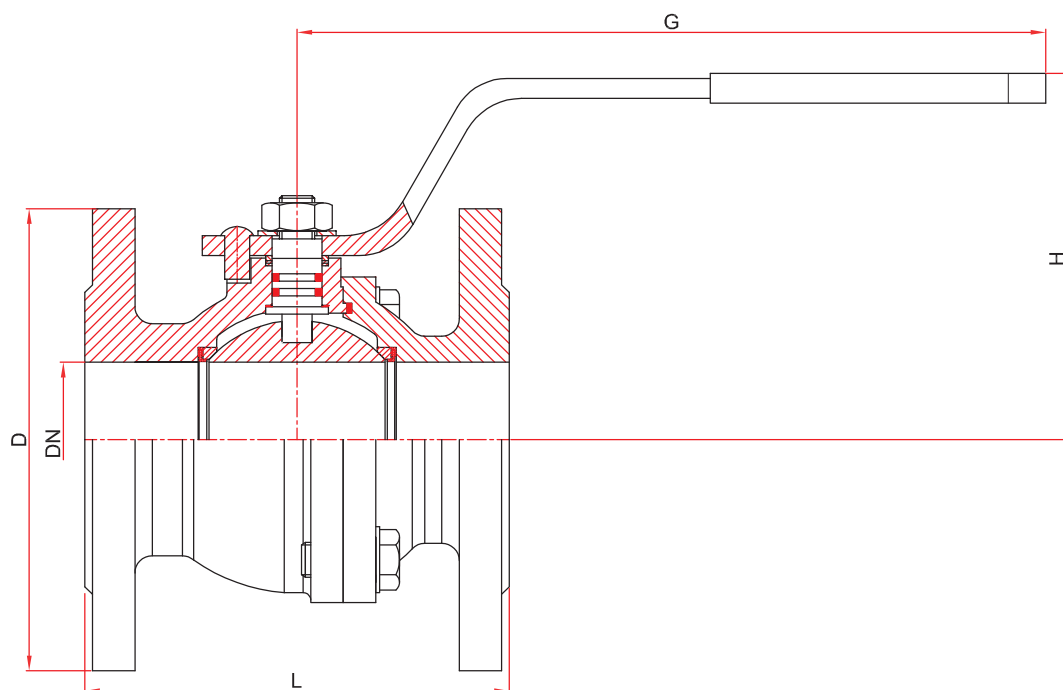


NO	ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ
1	КОЖУХ РУЧКИ	ПЛАСТИК
2	РУЧКА	St-37 СТАЛЬ
3	ГАЙКА ШТОКА	DIN 985
4	ШАЙБА	DIN 125
5	КОМПРЕССИОННАЯ ШАЙБА	C45 СТАЛЬ
6	ШАЙБА	PTFE (Тефлон)
7	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	VITON (Фторкаучук)
8	ШАЙБА	PTFE (Тефлон)
9	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4021
10	КОРПУС	СЕРЫЙ ЧУГУН EN-GJL-250
11	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	СИЛИКОН
12	НАРУЖНОЕ СЕДЛОВое УПЛОТНЕНИЕ	СИЛИКОН
13	ТАРЕЛЬЧАТАЯ ПРУЖИНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4016 / 1.4301 / 1.4016 / 1.4021
14	ВНУТРЕННЕЕ СЕДЛОВое УПЛОТНЕНИЕ	PTFE
15	ШАР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
16	КОРПУС	СЕРЫЙ ЧУГУН EN-GJL-250
17	ШАЙБА	DIN 125
18	БОЛТ	DIN 933

ЧУГУННЫЙ ШАРОВОЙ КРАН

FAF 1100

Габаритный чертеж шарового крана



DN	РАЗМЕРЫ				Паспортные данные			Размер болтов	КОЛ-ВО Болтов / Гаяк	Момент затяжки Нм	Размер ключа ММ
Ømm	D	L	H	G	Kv, м³/ч	Крутящий момент, Нм	Вес, кг				
15	95	115	95	160	18	12	2,8	M12X50	4X2	85	19
20	105	120	110	160	35	14	2,8	M12X55	4X2	85	19
25	115	125	110	180	65	14	3,3	M12X55	4X2	85	19
32	140	130	112	180	115	20	4,9	M16X65	4X2	205	24
40	150	140	121	230	190	35	6,1	M16X65	4X2	205	24
50	165	150	127	230	310	39	8,2	M16X65	4X2	205	24
65	185	170	143	280	600	84	11,7	M16X65	4X2	205	24
80	200	180	153	280	950	90	14,8	M16X70	8X2	205	24
100	220	190	174	310	1630	93	19,9	M16X75	8X2	205	24
125	250	200	220	500	2700	96	30,5	M16X80	8X2	205	24
150	285	210	240	500	5000	190	37	M20X80	8X2	400	30
200	340	400	289	680	8000	200	102	M20X90	12X2	400	30
250	405	450	319	920	12200	380	150	M24X100	12X2	691	36
300	455	450	319	920	12200	380	135	M24X100	12x2	691	36

ЧУГУННЫЙ ШАРОВОЙ КРАН

FAF 1100

Инструкция по техническому обслуживанию шарового крана

Следуйте приведенным ниже инструкциям по обслуживанию и очистке шаровых кранов.

Демонтаж

- Убедитесь, что в трубопроводе отсутствует рабочая среда.
- Отвинтите соединительные болты и гайки в противоположенных парах фланцев, отсоедините кран от трубопровода.
- Отвинтите соединительные гайки и болты, соединяющие корпус с фланцами.
- Шаровые краны состоят из фланца и корпуса. Открутите соединительные болты на фланцах корпуса крана, поочередно крест-накрест, извлеките фланцы, разделив кран на две части.
- Поверните ручку в закрытое положение и потяните шар из корпуса, слегка поворачивая его.
- Открутите гайку на ручке. Снимите шайбу, ручку и компрессионное кольцо в указанном порядке.
- Снимите PTFE кольца со штока.
- Нажимая на шток по направлению внутрь корпуса, извлеките его.
- Снимите PTFE кольца со штока.
- Снимите уплотнительные кольца со штока.

Осмотр и очистка

Рекомендуются следующие методы периодического профилактического обслуживания:

- Замените шар на новый при наличии на нем существенных царапин и риска. При наличии на шаре известковых пятен очистите его наждачной бумагой, смоченной водой (зернистость P400). Избегайте повреждений шара и проверяйте сферичность на специальном оборудовании с точностью до 0,01 мм.
- Уплотнительные кольца штока не должны иметь каких-либо трещин, разрывов, деформаций. Уплотнительные кольца, соприкасающиеся с шаром, не должны оставлять каких-либо царапин и риска. При наличии любого из вышеперечисленных дефектов, демонтируйте уплотнительный комплект и запросите новый у нашей компании.
- Уплотнительный комплект состоит из наружного седлового уплотнения шара, тарельчатой пружины и внутреннего седлового уплотнения шара, находится внутри корпуса между фланцами и шаром. При изъятии комплекта уплотнений, расположенного с двух сторон, обратите внимание на отсутствие трещин и разрывов, при соприкосновении с шаром они не должны оставлять царапины и риски.
- Вы можете сделать запрос на новое уплотнение в нашей компании или же использовать 1,5 миллиметровый уплотнительный материал марки Klingerit, вырезав прокладку в соответствии с формой старой.
- В случае повреждений или деформаций кольца PTFE на штоке и уплотнительные кольца должны быть заменены на новые.
- Наружные и внутренние поверхности корпуса и фланцев окрашены эпоксидной краской. При наличии мест окислений или сколов, эти области должны быть очищены и окрашены такой же краской.
- Не окрашивайте отверстие штока и уплотнительные кольца.
- Проверяйте резьбы болтов, шпилек и гаек. Замените

Сборка

- Установите кольцо PTFE и уплотнительные кольца на шток. Слегка смажьте поверхность уплотнительных колец. Аккуратно установите шток в корпус, не повреждая уплотнительных колец.
- Сверху установите кольца PTFE, уплотнительное кольцо, рычаг, шайбу и гайку соответственно.
- Установите комплект уплотнений в корпус таким образом, чтобы внутреннее седловое уплотнение шара было направлено лицом к шару.
- Поверните рычаг в положение «закрыто», установите шар внутрь корпуса, таким образом, чтобы проход шара был параллелен ключу штока.
- Проверьте возможность свободного вращения шара во всех направлениях в корпусе.
- Установите внутреннее седловое уплотнение лицом к шару и кольцо PTFE на фланец. Установите монтажный корпус между двумя фланцами, наживите болты, шпильки, гайки и шайбы и стяните их в противоположных парах, избегая больших зазоров.

деформированные или ржавые части.

- Аккуратно очистите все материалы перед установкой.

Примечание

Для продления срока службы крана рекомендуется после установки арматуры открывать и закрывать кран один раз в 15 дней.

ЧУГУННЫЙ ШАРОВОЙ КРАН

FAF 1100

Инструкция по установке и эксплуатации

Осмотр при доставке

1. Проверьте возможные повреждения при транспортировке, соответствие техническим условиям, направление открывания, отсутствие недостатков и т.д.
2. Осторожно разгрузите краны. Не роняйте, не поднимайте кран за ручку, редуктор.
3. Кран следует открыть, а затем закрыть, чтобы убедиться, что он работает правильно. Так же проверьте направление открытия в соответствии с инструкцией.
4. О любых проблемах следует незамедлительно сообщать в транспортную компанию и делать отметку в транспортной накладной, подписанной водителем на копии клиента.

Осмотр перед установкой

1. Убедитесь, что фланцевые соединения крана чистые.
2. Кран не должен иметь повреждений.
3. Откройте и закройте кран. Убедитесь, что он вращается равномерно, без заеданий.
4. Держите кран закрытым при установке.
5. Осмотрите поверхность крана на предмет повреждений корпуса.
6. Осмотрите лакокрасочное покрытие на предмет повреждений.

Испытания

1. Освободите кран от транспортируемой среды перед проведением гидроиспытаний. Оставьте краны открытыми, пока трубопровод находится под давлением. Убедитесь, что все соединительные болты арматуры, болты, находящиеся под давлением, затянуты.
2. При проведении испытаний давление среды не должно превышать номинальное более чем в 1,1 раза ($P_{исп}=1.1 \cdot P_y$).
3. Постепенно откройте кран после проведенного испытания, чтобы сбросить давление в корпусе.

Хранение

1. Краны следует хранить в частично открытом положении.
2. По возможности держите краны вдали от неблагоприятных погодных условий.
3. В холодном климате внутренняя часть крана должна быть освобождена от воды, чтобы предотвратить замерзание.
4. При хранении на открытом воздухе шток должен находиться в вертикальном положении и, по возможности, краны должны быть покрыты водонепроницаемым покрытием.
5. Всегда защищайте все части крана.
6. Остерегайтесь попадания озона и углеводородов (растворителей, красок, масел и т.д.) на поверхность крана.

Установка

1. При установке крана необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.
2. Краны не должны испытывать нагрузки от трубопроводов.
3. Кран может устанавливаться на трубопроводе в любом положении и направлении потока среды.
4. Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно крест-накрест.
5. После запуска трубопровода убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения арматуры.

* Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения его технических и эксплуатационных характеристик

Комплектующие для шаровых кранов



3700
Редуктор



3770
Электропривод



2300
Обратный клапан



2350
Обратный клапан



2500
Чугунный фильтр



2250
Обратный клапан



2270
Обратный клапан



5000
Компенсатор



7330
Динамический воздушный клапан