

ЧУГУННЫЙ ШАРОВОЙ КРАН FAF 1200



Характеристики

- Запорный элемент чугунного шарового крана FAF 1200 исполнен в виде полированного шара из нержавеющей стали со сквозным отверстием, при ориентации которого параллельно потоку обеспечивается беспрепятственное прохождение среды.
- Направление подачи среды – двухстороннее.
- Усиленная тарельчатая пружина из нержавеющей стали и тефлоновые уплотнения штока и шара гарантируют 100% герметичность.
- Высокая стойкость тефлона к различным средам и высокой температуре обеспечивает широкий спектр применения.
- Может устанавливаться непосредственно на насос без использования дополнительных промежуточных деталей.
- Подходит для применения в положении «открыто закрыто».
- В полностью открытом положении, поскольку нет уменьшения проходного сечения, потеря давления практически равна нулю.
- Низкий крутящий момент.
- Компактные габариты и малая строительная длина.
- Полный проход.

Температура

- +200°C

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

Ду15 → Ду 250
PN 16

Конструкция	DIN 3357
Соединение	EN 1092-2 / ISO 7005-2 - фланцевое
Строительная длина	Ду 15 Ду 125: EN 558 серии 1 / DIN3202 F1 Ду 150: EN 558 серии 27 / DIN3202 F5
Маркировка	EN 19
Испытания	EN 12266-1
Защита от коррозии	Электростатическое эпоксидно-порошковое покрытие

Описание изделия

Чугунный шаровый кран FAF1200 с увеличенной строительной длиной предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих горячую воду, пар и любые неагрессивные среды.

Варианты исполнений

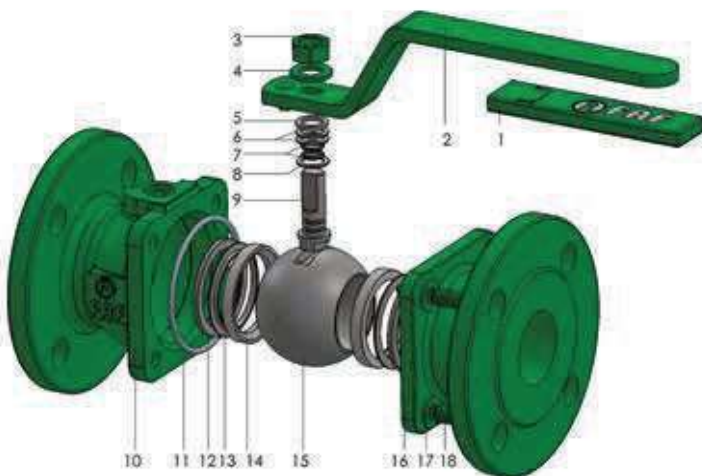
- Доступны различные варианты материалов шара, штока и корпуса:
- Стандартная версия с ручкой
- С редуктором
- С посадочным фланцем под электропривод
- С электрическим приводом
- Изготовление по специальным требованиям заказчика

Область применения

- Горячее и холодное водоснабжение
- Магистраль водяного пара
- Трубопроводы, предназначенные для транспортировки неагрессивных сред
- Водопроводы
- Резервуары
- Кондиционирование воздуха
- Промышленные объекты
- Электростанции

ЧУГУННЫЙ ШАРОВОЙ КРАН

FAF 1200



NO	ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ
1.	КОЖУХ РУЧКИ	ПЛАСТИК
2.	РУЧКА	St-37 СТАЛЬ
3.	ГАЙКА ШТОКА	DIN 985
4.	ШАЙБА	DIN 125
5.	КОМПРЕССИОННАЯ	C45 СТАЛЬ
6.	ШАЙБА	PTFE (ТЕФЛОН)
7.	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	VITON (Фторкаучук)
8.	ШАЙБА	PTFE (ТЕФЛОН)
9.	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4021
10.	КОРПУС	СЕРЫЙ ЧУГУН EN-GJL-250
11.	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	СИЛИКОН
12.	НАРУЖНОЕ СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	СИЛИКОН
13.	ТАРЕЛЬЧАТАЯ ПРУЖИНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4016
14.	ВНУТРЕННЕЕ СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	PTFE
15.	ШАР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4301/1.4016
16.	КОРПУС	СЕРЫЙ ЧУГУН EN-GJL-250
17.	ШАЙБА	DIN 125
18.	БОЛТ	DIN 933

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

Корпус	СЕРЫЙ ЧУГУН EN GJL 250 / GG25	
Шар	Нержавеющая сталь 1.4301	AISI 304
	Нержавеющая сталь 1.4401	AISI 316
Шток	Нержавеющая сталь 1.4021	AISI 420
	Нержавеющая сталь 1.4301	AISI 304
	Нержавеющая сталь 1.4401	AISI 316
Уплотнение	PTFE	
	Тарельчатая пружина	

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

FAF1200	ЧУГУННЫЙ ШАРОВОЙ КРАН - PN16 - ПОЛНОПРОХОДНЫЙ
---------	---

ДАВЛЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ (бар)

МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	ИСПЫТАНИЕ КОРПУСА	ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ
16	24	17,6

Вся продукция, выпускаемая FAF, подвергается гидравлическим испытаниям в заводских условиях.

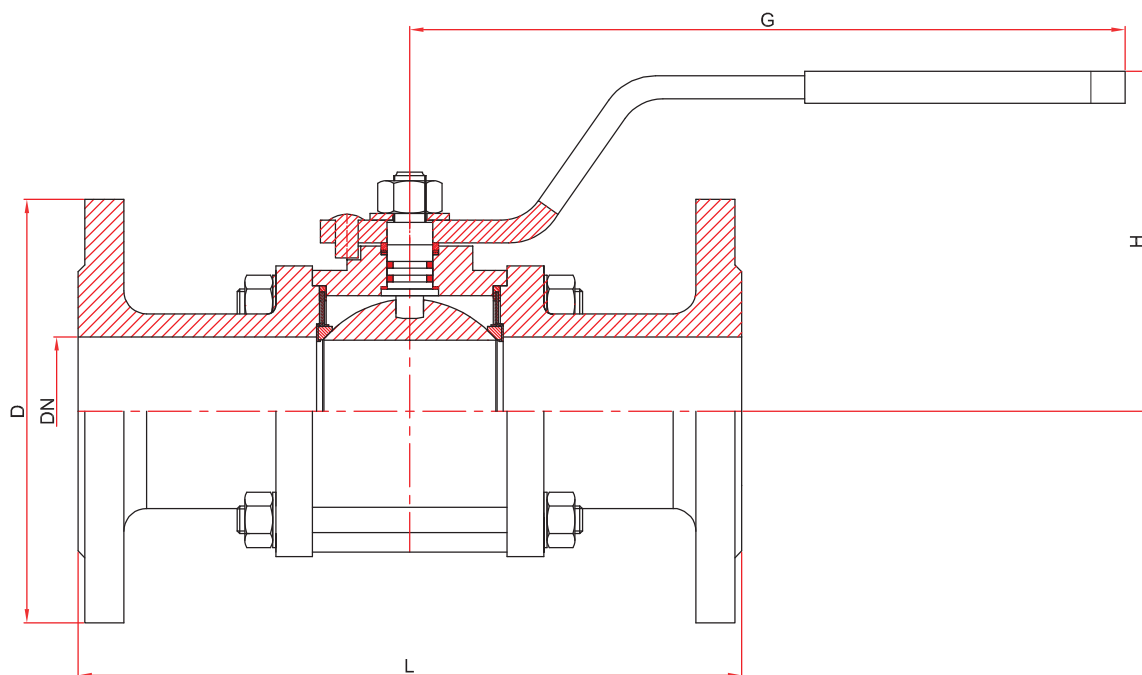
Примечание

- Для безопасной эксплуатации арматуры необходимо соблюдать инструкцию по монтажу и эксплуатации, обеспечивать соответствующие меры безопасности.

ЧУГУННЫЙ ШАРОВОЙ КРАН

FAF 1200

Габаритный чертеж шарового крана



Ду Ø мм	Размеры				Паспортные данные			Размер болтов	Кол болтов / гаек	Момент затяжки Нм	Размер ключа (мм)
	D	L	H	G	KV м ³ /ч	Крутящий момент Нм	Вес, кг				
15	95	130	95	160	18	12	2,8	M12X50	4X2	85	19
20	105	150	110	180	35	12	4,4	M12X55	4X2	85	19
25	115	160	115	180	65	12	4,7	M12X55	4X2	85	19
32	140	180	115	180	115	12	5,9	M16X65	4X2	205	24
40	150	200	125	230	190	20	7,9	M16X65	4X2	205	24
50	165	230	130	230	310	20	10,7	M16X65	4X2	205	24
65	185	290	145	280	600	30	15,6	M16X65	4X2	205	24
80	200	310	155	280	950	35	21,6	M16X70	8X2	205	24
100	220	350	200	310	1630	45	37,5	M16X75	8X2	205	24
125	250	325	220	500	2700	70	51,1	M16X80	8X2	205	24
150	285	350	255	500	5000	115	75,3	M20X80	8X2	400	30
200	340	400	295	680	8000	175	107	M20X90	12X2	400	30
250	405	450	315	920	12200	325	157,5	M24X100	12X2	691	36

Инструкция по техническому обслуживанию шарового крана

Следуйте приведенным ниже инструкциям по обслуживанию и очистке шаровых кранов.

Демонтаж

- Убедитесь, что в трубопроводе отсутствует рабочая среда.
- Отвинтите соединительные болты и гайки в противоположенных парах фланцев, отсоедините кран от трубопровода.
- Отвинтите соединительные гайки и болты, соединяющие корпус с фланцами.
- Шаровые краны состоят из фланца и корпуса. Открутите соединительные болты на фланцах корпуса крана, поочередно крест-накрест, извлеките фланцы, разделив кран на две части.
- Поверните ручку в закрытое положение и потяните шар из корпуса, слегка поворачивая его.
- Открутите гайку на ручке. Снимите шайбу, ручку и компрессионное кольцо в указанном порядке.
- Снимите PTFE кольца со штока.
- Нажимая на шток по направлению внутрь корпуса, извлеките его.
- Снимите PTFE кольца со штока.
- Снимите уплотнительные кольца со штока.

Осмотр и очистка

Рекомендуются следующие методы периодического профилактического обслуживания:

- При наличии на шаре существенных царапин и рисок – замените шар. При наличии на шаре известковых пятен очистите его наждачной бумагой, смоченной водой (зернистость P400). Избегайте повреждения шара и проверяйте сферичность на специальном оборудовании с точностью до 0,01 мм. Уплотнительные кольца штока не должны иметь каких-либо трещин, разрывов, изменений размеров. Уплотнительные кольца, соприкасающиеся с шаром, не должны оставлять каких-либо царапин и рисок. При наличии любого из вышеперечисленных дефектов, демонтируйте уплотнительный комплект и запросите новый у нашей компании.
- Уплотнительный комплект, состоящий из стальных пружин и внутреннего кольца находится как на фланце, так и на корпусе. При изъятии комплекта уплотнений, расположенного с двух сторон, обратите внимание на отсутствие трещин и разрывов, при соприкосновении с шаром они не должны оставлять царапины и риски.
- Вы можете сделать запрос на новое уплотнение в нашей компании или же использовать 1,5 миллиметровый изоляционный материал марки Klingerit, вырезав в соответствии с формой прокладки.

Сборка

- Установите кольцо PTFE и уплотнительные кольца на шток. Слегка смажьте поверхность уплотнительных колец. Аккуратно установите шток в корпус, не повреждая уплотнительных колец.
- Сверху установите кольца PTFE, уплотнительное кольцо, рычаг, шайбу и гайку соответственно.
- Установите комплект уплотнений в корпус таким образом, чтобы внутреннее седловое уплотнение шара было направлено лицом к шару.
- Поверните рычаг в положение «закрыто», установите шар внутрь корпуса, таким образом, чтобы проход шара был параллелен ключу штока.
- Проверьте возможность свободного вращения шара во всех направлениях в корпусе.
- Установите уплотнительный пакет (чтобы внутренние кольца были лицом к шару) и кольцо PTFE на фланец. Установите шпильки, шайбы и гайки и стяните их в противоположных парах, избегая больших зазоров.
- Кольца PTFE на штоке и кольца Viton должны быть заменены на новые.
- Эпоксидное покрытие применяется на внутренних поверхностях корпуса и фланцев. Однако, если существуют места окисления, эти области должны быть очищены и окрашены таким же покрытием.
- Наружные и внутренние поверхности корпуса и фланцев окрашены эпоксидной краской. При наличии мест окислений или сколов, эти области должны быть очищены и окрашены такой же краской.
- Не окрашивайте отверстие штока и уплотнительные кольца.
- Проверяйте резьбы болтов, шпилек и гаек. Замените деформированные или ржавые части.
- Аккуратно очистите все материалы перед установкой.

Примечание

Для продления срока службы крана рекомендуется после установки арматуры открывать и закрывать кран один раз в 15 дней.

ЧУГУННЫЙ ШАРОВОЙ КРАН

FAF 1200

Инструкция по эксплуатации

Проверка при доставке

1. Проверьте на наличие повреждений, возникших во время транспортировки, соответствие техническим характеристикам, направление открытия, отсутствие частей и т. д.
2. Осторожно разгрузите все краны. Не допускайте падения клапанов. Не поднимайте клапаны с помощью привода, переключек или других приспособлений (например, крюка).
3. Кран следует открыть и закрыть, чтобы убедиться в его исправности. Также проверьте направление открытия в соответствии с инструкцией.
4. При возникновении каких либо проблем следует незамедлительно связаться с перевозчиком и заполнить транспортную накладную, подписанную перевозчиком (копия заказчика).

Проверка после установки

1. Убедитесь, что все торцевые соединения крана чистые.
2. Кран не должен быть поврежден.
3. Откройте и закройте кран. Убедитесь, что он исправен.
4. Разместите кран в линию в закрытом состоянии.
5. Проверьте литые части на наличие повреждений.
6. Проверьте эпоксидное покрытие, при необходимости отремонтируйте его с помощью совместимого материала.

Испытание

1. Не закрывайте краны перед гидростатическим испытанием. Оставьте краны открытыми при подаче давления в трубопроводе. Убедитесь, что все болты соединений кранов и нагнетательных частей, включая болты крышек, затянуты.
2. Краны можно проверить (но не эксплуатировать) при давлении, превышающем в 1,1 раза номинальное давление клапанов.
3. После испытания следует принять меры для сброса давления в корпусах кранов.

Хранение

1. Краны должны храниться частично открытыми.
2. По возможности обеспечьте защиту кранов от неблагоприятных климатических условий.
3. В случае хранения в холодном климате из крана следует слить всю воду во избежание замерзания.
4. При хранении вне помещения штоки кранов должны располагаться вертикально. По возможности краны следует накрыть водонепроницаемой пленкой.
5. Обеспечьте защиту всех частей кранов.
6. Остерегайтесь попадания озона и углеводородов (растворителей, краски, масел и т. д.) на поверхность крана.

Установка

1. При установке крана необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.
2. Краны не должны испытывать нагрузки от трубопроводов.
3. Кран может устанавливаться на трубопроводе в любом положении и направлении потока среды.
4. Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно крест-накрест.
5. После запуска трубопровода убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения арматуры.

Примечание

Настоятельно рекомендуется открывать и закрывать кран раз в 15 дней для обеспечения более длительного срока службы после установки.

* Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения его технических и эксплуатационных характеристик

Комплектующие для шаровых кранов



3700
Редуктор



3770
Электропривод



2300
Обратный клапан



2350
Обратный клапан



2500
Чугунный фильтр



2250
Обратный клапан



2270
Обратный клапан



5000
Компенсатор