

ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ

FAF 6200



Характеристики

- 100% герметичность достигается благодаря обрезиненному клину, обеспечивающему плотный контакт с седлом.
- Корпус и крышка изготовлены из высокопрочного чугуна.
- Благодаря высокому пределу прочности материала корпуса, устойчива к растяжениям, возникающим на трубопроводе.
- Низкий крутящий момент благодаря пластиковым направляющим на клине.
- Не требующее технического обслуживания и коррозионностойкое уплотнение штока.
- Герметичность шпинделя обеспечивается шестью уплотнительными кольцами.
- Задвижки с условным диаметром до 300 мм включительно поставляются с маховиком; с диаметром свыше 350 мм могут поставляться как с маховиком, так и с редуктором.
- Конструкция корпуса в виде конуса предотвращает застой воды.
- Высокопрочный шток из нержавеющей стали с усиленной резьбой.
- Внутренние и наружные поверхности задвижки имеют эпоксидное покрытие (FBE) толщиной не менее 250 мкм.
- По запросу возможно увеличение толщины эпоксидного покрытия до 300 мкм.
- Подходит для наземного и подземного применения. Управляется с помощью штурвала, редуктора, электропривода, пневмопривода и удлиненного штока.
- Гайки штока и вала изготовлены из латуни. Высокоточная обработка обеспечивает низкие крутящие моменты.
- Эпоксидное покрытие подходит для использования в системах питьевой воды. По запросу арматура поставляется с сертификатом WRAS.

Температура

- +130 °C (EPDM)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

DN40 → DN150

PN 10 - 16

Конструкция	EN 1171 / EN 1074
Присоединение	EN 1092-2 / ISO 7005-2 - Фланцевое
Строительная длина	EN 558 серия 15 / DIN 3202 F5
Маркировка	EN 19
Испытания	EN 12266-1
Защита от коррозии	Электростатическое эпоксидно-порошковое покрытие Сертификат WRAS (под заказ)

Описание изделия

Задвижка с удлиненной строительной длиной с обрезиненным клином серии FAF6200 - это запорное устройство, в котором проход перекрывается поступательным перемещением клина в направлении, перпендикулярном движению потока транспортируемой среды.

Варианты исполнений

- Стандартная версия со штурвалом
- Стандартная версия без штурвала
- С редуктором
- С редуктором под электропривод
- С электроприводом

Область применения

- Трубопроводы
- Водоочистные сооружения
- Насосные станции
- Баки и резервуары
- Установки морской воды
- Электростанции (трубопроводы охлаждающей воды)
- Промышленные объекты

ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ

FAF 6200



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛА

Корпус	Высокопрочный чугун EN-GJS-500 / GGG50
Крышка	Высокопрочный чугун EN-GJS-500 / GGG50
Шток	Нержавеющая сталь 1.4021 - AISI 420 Нержавеющая сталь 1.4301 - AISI 304 (под заказ) Нержавеющая сталь 1.4401 - AISI 316 (под заказ)
Уплотнение	EPDM (Одобрено для питьевой воды)
Покрытие	Электростатическое эпоксидно-порошковое покрытие Одобрено для питьевой воды Сертификат WRAS (Опция)

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

FAF6200	ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ F5 – PN 16
FAF6210	ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ F5 - PN 10
FAF6225	ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ F5 – PN 25

ДАВЛЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ (бар)

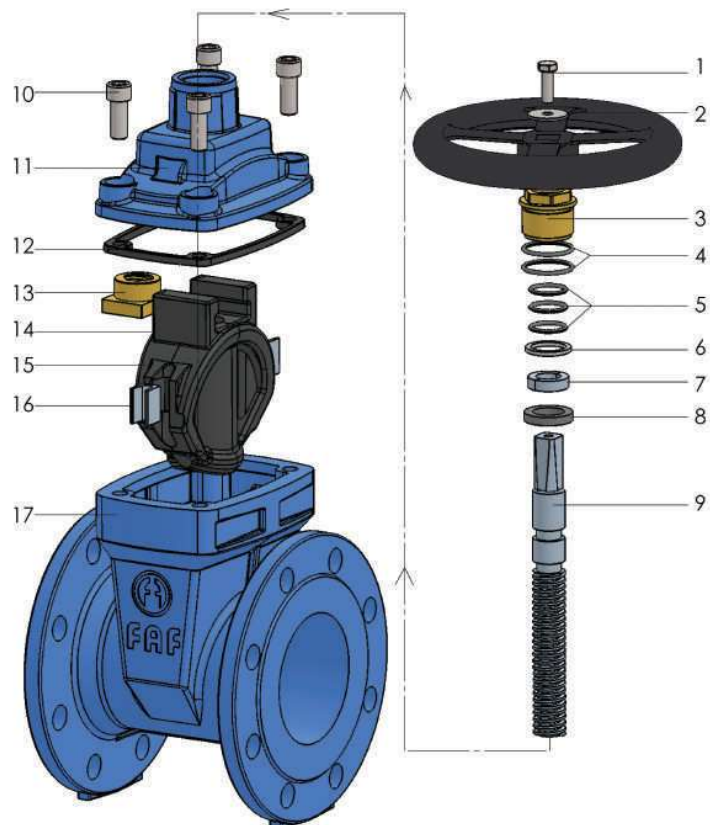
МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	ГИДРОСТАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ КОРПУСА	ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СЕДЛА
10	15	11
16	24	17,6
25	37,5	27,5
Вся продукция, выпускаемая FAF, подвергается гидравлическим испытаниям в заводских условиях		

Примечание

- Для безопасной эксплуатации арматуры необходимо соблюдать инструкцию по монтажу и эксплуатации, обеспечивать соответствующие меры безопасности.

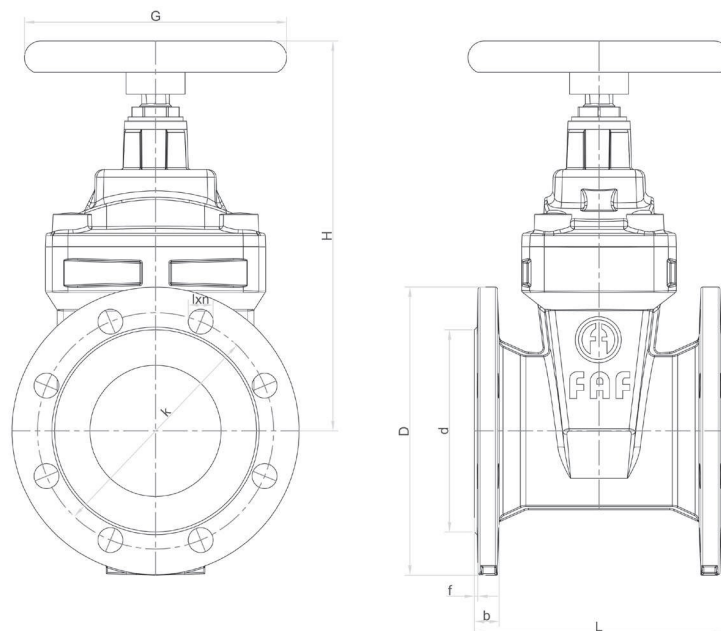


Перечень материалов и конструкция задвижки



NO	ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ
1	Болт штурвала	DIN 933 A2/A4 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
2	Шайба	СТАЛЬ St.37
3	Фиксатор штока	CUZN40PB2 ЛАТУНЬ
4	Уплотнительные кольца	EPDM
5	Уплотнительные кольца	EPDM
6	Шайба	PTFE
7	шайба	СТАЛЬ
8	Манжета	EPDM
9	Шток	AISI 420/304/316/316L НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
10	Болт	DIN 912 A2/A4 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
11	Крышка корпуса	EN GJS 500 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН
12	Уплотнение крышки корпуса	EPDM
13	Стопорное кольцо	CUZN40PB2 ЛАТУНЬ
14	Покрытие клина	EPDM / NBR
15	Клин	EN GJS 500 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН
16	Направляющие клина	ПОЛИМЕР
17	Корпус	EN GJS 500 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Габаритный чертеж задвижки



DN (мм)	PN	D	L	H	Kv (м³/ч)	Крутящий момент (Nm)	f	b	G	d	k	Ølxn	ВЕС (кг)
40	10/16	150	240	210	140	21	3	19	160	84	110	4XØ19	10,5
50	10/16	165	250	225	220	23	3	19	180	99	125	4XØ19	12
65	10/16	185	270	265	370	30	3	19	180	118	145	4XØ19	13
80	10/16	200	280	285	560	38	3	19	200	132	160	8XØ19	18,3
100	10/16	220	300	320	880	55	3	19	200	156	180	8XØ19	21,2
125	10/16	250	325	365	1380	55	3	19	250	184	210	8XØ19	35
150	10/16	285	350	410	2300	53	3	19	250	211	240	8XØ23	38,7

ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ

FAF 6200

Преимущества клиновых фланцевых задвижек

Задвижки с обрезиненным клином используются для надежного и безопасного снабжения горячей и холодной водой, питьевой водой, водоотведения, а также для подачи воды для пожаротушения.

Чугунные задвижки с обрезиненным клином имеют гладкий внутренний проход. Покрытый резиной клин является частью конструкции запирающего элемента. Дополнительное уплотнение между корпусом и крышкой задвижки служит надежной защитой от протечек.

С помощью задвижек можно перекачивать вещества в любом направлении. При этом гидравлическое сопротивление остается минимальным.

Руководство по технике безопасности при выполнении работ по техническому обслуживанию, проверке и монтажу

Для обеспечения бесперебойной работы задвижек с обрезиненным клином, необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством и постоянно соблюдать содержащуюся в нем информацию.

Несоблюдение правил техники безопасности приведет к следующим последствиям:

- Травмирование персонала.
- Опасность для окружающей среды и задвижки.
- Сбой в работе основных функций задвижки/ установки.
- Нарушение запланированного технического обслуживания и ремонта.
- Электрической, механической и химической опасности для персонала.
- Вред окружающей среде, вызванный опасными утечками.

Не допускаются никакие модификации или изменения в изделиях, поставленных компанией «FAF Valve Company». Компания «FAF Valve Company» не несет никакой ответственности за любые повреждения или повреждения, вызванные несоблюдением указаний настоящего руководства или модификацией без предварительного согласования.

Установка, эксплуатация и техническое обслуживание задвижек с обрезиненным клином должно выполняться профессионально обученным персоналом. Несмотря на то, что все изделия FAF Valve Company производятся в соответствии с международными правилами и стандартами, задвижки представляют потенциальную опасность в случае их неправильного использования или использования не по назначению.

Перед тем как произвести какие-либо манипуляции на задвижке или трубопроводе, необходимо ознакомиться и понять все международные и местные правила техники безопасности. Следует принять все необходимые меры предосторожности.

Если нужно произвести какой-либо ремонт, в трубопроводе не должно быть давления, а вся жидкость, если необходимо, должна быть слита. Вокруг рабочей зоны следует установить предупреждающие знаки.

Устройства с дистанционным управлением, например приводы, должны устанавливаться в положение Off (Выкл.). При этом следует принять соответствующие меры предосторожности для предотвращения включения тех устройств, которые работают от накопленной энергии, включая сжатый воздух, воду под давлением, бесперебойный источник гидравлической энергии и т.д. Если ремонту или демонтажу подлежит сливной клапан, следует принять соответствующие меры предосторожности с учетом того, что рабочая зона может неожиданно заполниться водой.

Использование оригинальных запасных частей обеспечивает безопасность изделий. Производитель не несет ответственности за повреждения, вызванные использованием неоригинальных частей или принадлежностей.

Если задвижку нужно снять, жидкость должна быть слита из трубопровода. При этом следует принять соответствующие меры предосторожности с учетом того, что оставшаяся жидкость будет свободно вытекать после демонтажа задвижки.

Избегайте резких движений во время строповки, перемещения и опускания задвижки. Резкие движения могут привести к повреждению задвижки и/или подъемных механизмов. Подъем должен производиться только за монтажные проушины, расположенные на корпусе.

Задвижка может непроизвольно отклониться в сторону во время подъема краном. Подъем краном должен выполняться специалистами; при этом в рабочей зоне может находиться только оператор.

Любая операция на приводной задвижке может выполняться после отсоединения привода от источника питания. Выключение привода должно осуществляться согласно процедуре, описание которой приводится в руководстве по эксплуатации.



Инструкция по эксплуатации

Осмотр при доставке

1. Проверьте задвижку на наличие повреждений, возникших при транспортировке, соответствие техническим условиям, направление открывания, отсутствие недостатков и т.д.
2. Осторожно разгрузите задвижку. Не роняйте, не поднимайте задвижку за маховик и редуктор.
3. Задвижку следует открыть, а затем закрыть, чтобы убедиться, что она работает правильно. Также проверьте направление открытия по инструкции заказа.
4. О любых проблемах следует незамедлительно сообщать в транспортную компанию и делать отметку в транспортной накладной за подписью водителя.

Осмотр перед установкой

1. Убедитесь, что фланцевые соединения задвижки чистые.
2. Задвижка не должна быть повреждена.
3. Откройте и закройте задвижку - убедитесь, что она работает правильно.
4. Держите задвижку закрытой при укладке в траншею.
5. Осмотрите поверхность задвижки на предмет повреждений.
6. Осмотрите эпоксидное покрытие на предмет целостности.

Испытания

1. Установите задвижки на трубопровод. Перед проведением гидравлических испытаний задвижки должны быть открытыми. Убедитесь, что крепеж на фланцах задвижки, а так же болты крышки корпуса затянуты.
2. Задвижки можно испытывать (но не эксплуатировать) при давлении, не превышающем номинальное давление более чем в 1,1 раза
3. Постепенно откройте задвижку после проведенного испытания для сброса давления.

Хранение

5. Задвижки следует хранить в частично открытом положении.
6. По возможности держите задвижки вдали от неблагоприятных погодных условий.
7. При отрицательной температуре внутренняя часть задвижки должна быть освобождена от воды, чтобы предотвратить замерзание.
8. При хранении на открытом воздухе шток должен находиться в вертикальном положении и, по возможности, задвижки должны быть покрыты водонепроницаемым покрытием.
9. Всегда защищайте все части задвижки.
10. Остерегайтесь попадания озона и углеводородов (растворителей, красок, масел и т. д.) на поверхность задвижки и резиновое уплотнение

Установка

1. При монтаже задвижки необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.
2. Задвижки не должны испытывать нагрузки от трубопроводов.
3. Для строповки задвижек следует использовать проушины в крышке, патрубки или фланцы корпусов.
4. ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать для строповки маховик.
5. Перед монтажом клиновых задвижек с невымываемым шпинделем проверить:
 - состояние упаковки;
 - наличие заглушек на магистральных патрубках;
 - состояние внутренних полостей задвижки и трубопровода (визуально).
 - при обнаружении в трубопроводе или задвижке грязи, песка, брызг от сварки и других инородных тел, трубопровод и задвижка должны быть промыты;
 - состояние крепежных соединений.
 - затяжку крепежных деталей следует производить равномерно без перекосов и перетяжек;
 - герметичность задвижки.
6. При монтаже ЗАПРЕЩАЕТСЯ:
 - устранять перекосы фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев арматуры;
 - пользоваться ключами с удлиненными рукоятками и другими приспособлениями, кроме тех что предусмотрены для данного изделия;
 - применять задвижки вместо заглушек на трубопроводе.
 - применять задвижки вместо заглушек на трубопроводе.
7. Перед сдачей системы заказчику следует проверить:
 - состояние болтовых соединений;
 - работоспособность задвижки без давления рабочей среды, затем при рабочем давлении в трубопроводе;
 - герметичность прокладочных соединений, сальникового уплотнения, клина.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

В данной таблице приведены основные неисправности, вероятные причины и способы ремонта задвижек с обрезиненным клином

Наименование неисправности, внешние и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ ремонта
1. Нарушена герметичность прокладочных соединений. Пропуск среды через прокладочные соединения	Недостаточно уплотнена прокладка. Ослабление затяжки шпилек или болтов. Разрушен материал прокладки.	Уплотнить прокладку дополнительной подтяжкой гаек крест-накрест равномерно, без перекосов. Заменить прокладку.
2. Нарушение герметичности задвижки. Пропуск среды при закрытой задвижке.	Повреждены уплотнительные поверхности корпуса и клина	Разобрать задвижку и очистить уплотнительные поверхности корпуса и клина.
3. Нарушена герметичность сальника. Пропуск среды через сальник.	1. Недостаточная затяжка сальника. 2. Износ сальниковой набивки.	Уплотнить сальник дополнительной подтяжкой гаек. *Допускается проводить подтяжку гаек в пределах гарантийных сроков эксплуатации. Заменить или добавить сальниковую набивку.
4. Задвижка не открывается и не закрывается, шпindel не вращается.	Заклинивание подвижных частей.	Разобрать задвижку, устранить заклинивание, смазать подвижные сопряжения, смазать или заменить подшипник (при их наличии).

Примечание: *Уплотнение сальника дополнительной подтяжкой гаек в пределах гарантийной наработки 500 циклов или в пределах гарантийного срока эксплуатации является регламентным обслуживанием задвижки, которое не является основанием для предъявления претензий изготовителю продукции.

Возможные неисправности и способы их ремонта для электроприводов, установленных на задвижках, приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на электропривод.

Комплектующие для задвижек с обрезиненным клином



* Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения его технических и эксплуатационных характеристик