

ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ ЗАДВИЖКА FAF6500



Характеристики

- Шиберно-ножевая задвижка одностороннего действия, межфланцевая. Двухсторонняя герметичность по запросу.
- Задвижки комплектуются под заказ дополнительным механическим, пневматическим или электрическим оборудованием.
- Возможность применения задвижки для сброса давления из трубопровода.
- Седловое уплотнение можно заменить, не снимая задвижку с трубопровода.
- Седловое уплотнение снабжено стопорным кольцом из нержавеющей стали, которое помогает поддерживать в чистоте внутреннюю часть корпуса и препятствует соскальзыванию уплотнения.
- Конструкция клина в форме ножа, разрезающая волокнистые жидкости, делает его пригодным для работы на очистных сооружениях, текстильной и пищевой промышленности.
- Конструкция задвижки обеспечивает полный проход через пропускное отверстие и высокий расход подаваемой среды при низких перепадах давления.
- Нож отполирован с обеих сторон для предотвращения заклинивания или повреждения уплотнения седла и обеспечения гладкой поверхности для свободного скольжения ножа в местах контакта с уплотнительным материалом.
- Кромка ножа имеет закругленную форму, которая позволяет избежать повреждения прокладки.
- С механическим индикатором положения ножа (FAF6500)
- Короткая строительная длина и небольшой вес.

Температура

- +70 °C (NBR)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

DN50 → DN1000
PN 10

Присоединение	EN 1092-2 / ISO 7005-2 Межфланцевое
Строительная длина	EN 558 Серия 20
Маркировка	EN 19
Испытания	EN 12266-1
Защита от коррозии	Электростатическое эпоксидно-порошковое покрытие

Описание изделия

Шиберно-ножевая межфланцевая задвижка серии FAF6500/6550 применяется в качестве запорно-регулирующей арматуры для различных систем транспортировки жидкостей, содержащих твердые включения, вязких, гранулированных, волокнистых и порошкообразных сред

Варианты исполнений

- С выдвигаемым штоком (FAF6500)
- С невыдвигаемым штоком (FAF6550)
- Стандартная версия со штурвалом
- С редуктором и ручным маховиком
- С редуктором под электропривод
- С электроприводом
- С пневмоприводом – СЕРИЯ 6500P
- Индивидуальное производство

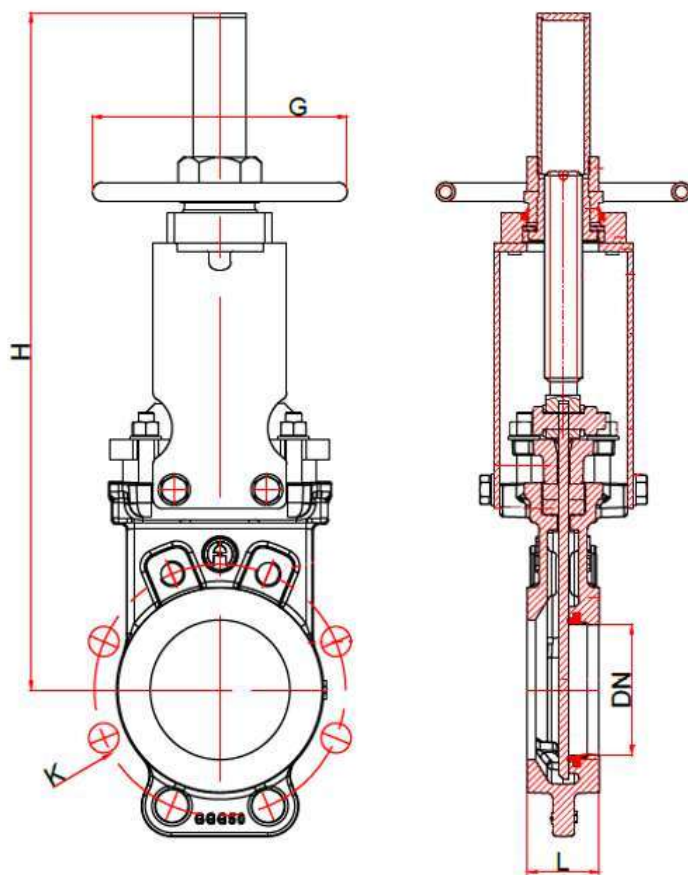
Принадлежности

- Телескопический шток FAF7250
- Удлиненный шток FAF7250R
- Т-образный ключ, FAF7250T
- Ковер, FAF7250K
- Фланцевый адаптер, FAF3960
- Демонтажная вставка, FAF3900

Область применения

- Система водоочистки и водоподготовки
- Канализационные стоки
- Насосные станции
- Целлюлозно-бумажная и лесоперерабатывающая промышленность

ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ ЗАДВИЖКА FAF6500



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛА

Корпус	EN-GJS-500 Высокопрочный чугун / GGG50
Шибер/Нож	1.4301 - AISI 420 Нерж.сталь
Шток	1.4021 - AISI 304 Нерж.сталь 1.4301 - AISI 420 Нерж.сталь
Уплотнение	NBR, EPDM (опционально)
Редуктор	EN-GJL-250 Серый чугун Класс пылевлагозащиты - IP67

ДАВЛЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ (бар)

МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	ИСПЫТАНИЕ КОРПУСА	ИСПЫТАНИЕ СЕДЛА
10 (DN 50-400)	15	11
4 (DN 500-600)	6	4,4

Вся продукция, выпускаемая FAF, подвергается гидравлическим испытаниям в заводских условиях

Примечание

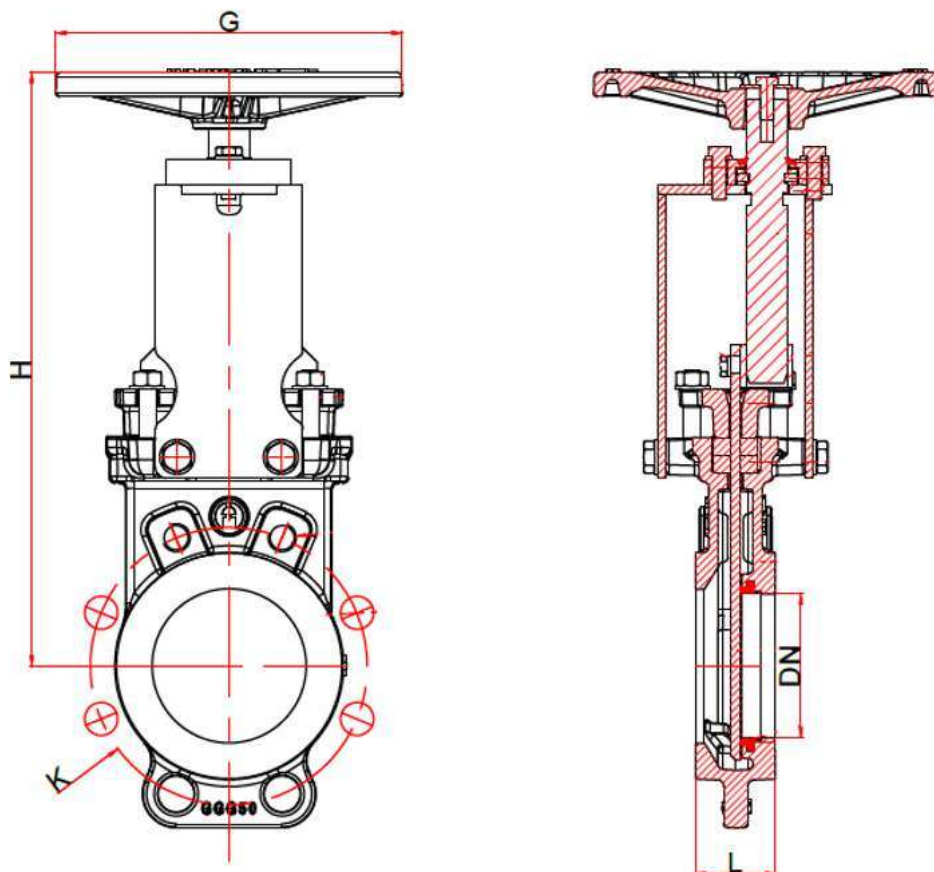
Для безопасной эксплуатации арматуры необходимо соблюдать инструкцию по монтажу и эксплуатации, обеспечивать соответствующие меры безопасности.

Габаритные размеры, мм

DN (мм)	K	L	H	G	Вес (кг)
50	125	43	336	198	7,1
65	145	46	383	198	7,9
80	160	46	431	198	10,7
100	180	52	480	192	12,8
125	210	56	551	200	14,8
150	240	56	629	200	21,2
200	295	60	773	320	29,3
250	350	70	935	390	46,9
300	400	72	1106	390	65
350	460	78	1292	495	96,5
400	515	100	1454	495	128
450	565	106	1650	600	230
500	620	110	1723	650	270
600	725	110	2035	650	454

ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ ЗАДВИЖКА FAF6500

Габаритный чертеж задвижки FAF6550

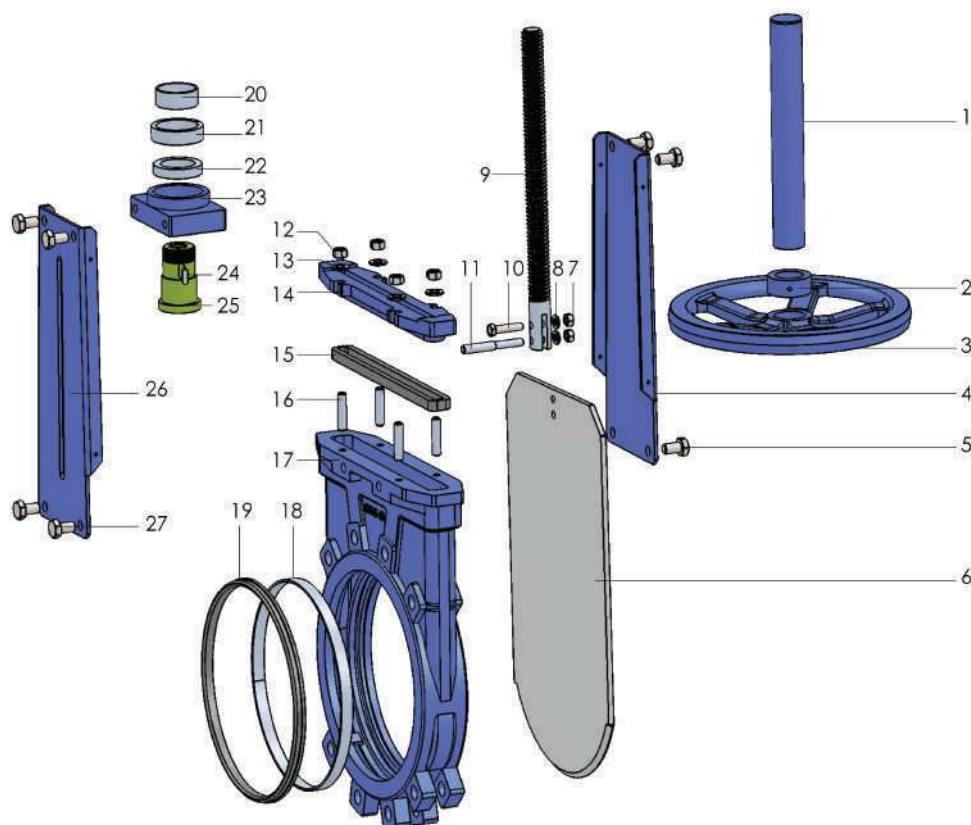


DN (MM)	K	L	H	G	Вес (кг)
50	125	43	278	180	7,1
65	145	46	307	180	8,2
80	160	46	342	200	10,7
100	180	50	381	192	12,8
125	210	56	427	200	14,8
150	240	60	477	200	21,3
200	295	60	605	320	29,4
250	350	70	710	390	46,5
300	400	72	833	390	70
350	460	78	919	495	128
400	515	102	1028	495	
500	620	110	1228	650	
600	725	110	1439	650	

- Диаметры, превышающие указанные в таблице, поставляются по заказу.

ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ ЗАДВИЖКА FAF6500

Перечень материалов и конструкция задвижки FAF6500

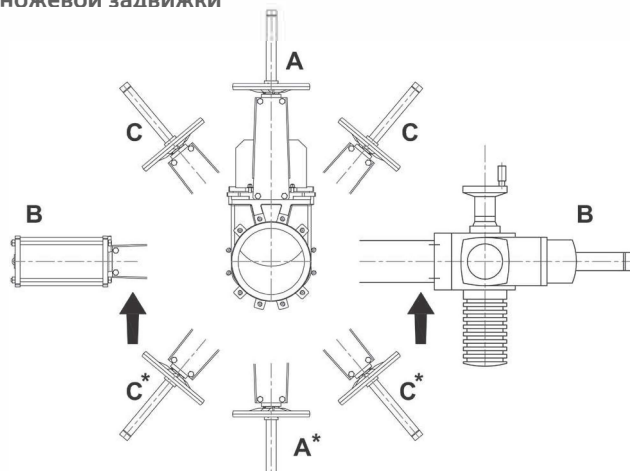


NO	ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ
1	ЗАЩИТНЫЙ ШТОК	СТАЛЬ St 37
2	ГАЙКА	СТАЛЬ
3	МАХОВИК	СТАЛЬ St 37
4	ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА	СТАЛЬ
5	БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4301
6	ШИБЕР/НОЖ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4301
7	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
8	ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
9	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4021
10	ШПИЛЬКА	НЕРЖ.СТАЛЬ
11	ШТЫРЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4021
12	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
13	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
14	УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ	EN-GJS-500 (400) ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

NO	ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ
15	САЛЬНИКОВАЯ НАБИВКА	ПРОМАСЛЕННЫЙ ПОЛИМЕР
16	ШПИЛЬКА	СТАЛЬ СК 45
17	КОРПУС	EN-GJS-500 (400) ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН
18	КОЛЬЦО	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4301
19	СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	NBR
20	БОЛТ	СТАЛЬ
21	СТОПОРНАЯ ГАЙКА	СТАЛЬ
22	ШАЙБА	СТАЛЬ
23	ФЛАНЕЦ	СТАЛЬ
24	УКАЗАТЕЛЬ	СТАЛЬ
25	ГАЙКА ШТОКА	CuZn40Pb2 ЛАТУНЬ
26	ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА	СТАЛЬ
27	БОЛТЫ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ ЗАДВИЖКА FAF6500

Методы установки шиберно-ножевой задвижки



Установка и монтаж

- Задвижки могут устанавливаться на открытой площадке, в помещениях и в колодцах. К монтажу и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки и требования руководства по эксплуатации.
- Перед монтажом необходимо произвести наружный осмотр задвижек на отсутствие повреждений, проверить внутренние полости на наличие посторонних предметов, проверить легкость и плавность хода.
- Произвести полное закрытие ножа, не применяя чрезмерное усилие.
- При монтаже необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.
- Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- Направление потока среды должно совпадать со стрелкой на корпусе задвижки для задвижек с односторонней герметичностью.
- Задвижки могут устанавливаться на горизонтальных трубопроводах практически во всех положениях.

- A - B - С РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ
- A* - B* - C* НЕРЕКОМЕНДУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, СЛЕДУЕТ ИЗБЕГАТЬ

- Маховик или привод должны быть расположены вертикально.
- Задвижки поставляются с незатянутыми сальниками. После окончания монтажных работ и при заполнении трубопровода средой, необходимо равномерно подтянуть болты сальника крест-накрест до остановки утечки воды через сальниковое уплотнение. Нож должен сохранить плавность хода.

Замена сальникового и седлового уплотнений

- Сальниковые и седловые уплотнения шиберных задвижек нуждаются в периодической замене.
- Продолжительность срока эксплуатации уплотнений и периодичность их замены обусловлена условиями эксплуатации.

Эксплуатация

После монтажа произведите пробное открытие-закрытие задвижки, убедитесь в плавности хода ножа. Не рекомендуется прикладывать значительные усилия для закрытия арматуры, это может привести к повреждению ножа, уменьшению срока

службы запорной арматуры и отсутствию герметичности в закрытом состоянии при деформации ножа. Не допускайте гидравлических ударов. Работы по уходу, содержанию и замене задвижки должны производиться при отключенном насосном оборудовании, в отрезке трубопровода должно быть снято давление. Запрещается эксплуатировать задвижки в рабочих условиях, превышающих заявленные в паспорте изделия, разбирать задвижку, находящуюся под давлением. Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически производить осмотр задвижки в соответствии с правилами и нормами эксплуатирующей организации. Если задвижка долгое время находится в одном и том же положении, рекомендуется, как минимум, 4 раза в год производить полный цикл открытия-закрытия.

Комплектующие для шиберно-ножевых межфланцевых задвижек



2290
Шаровой обратный
клапан



3780
Электропривод

* Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения его технических и эксплуатационных характеристик