ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ



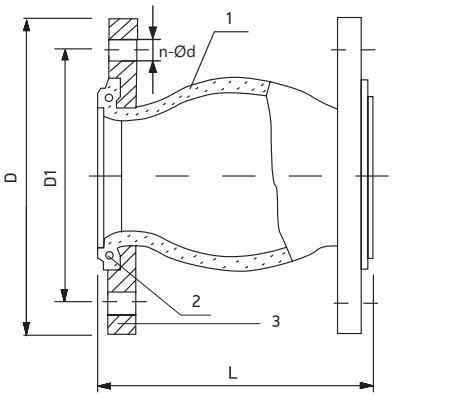
Наименование изделия	Гибкие вставки (виброкомпенсаторы) резиновые фланцевые
Тип	RSV12-EU, RSV13-EU
Товарный знак	REON
Предприятие изготовитель	REON VALVES INDUSTRIAL
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции	Китай, Shizishan Economic Development Zone, Tongling, Anhui
Разрешительная документация	EAC Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-CN.PA02.B.87816/26 от 27.03.2026 г. действует по 25.03.2031 г., соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-CN.PA08.B.43685/24 от 17.09.2024 г. действует по 16.09.2029 г., соответствует требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

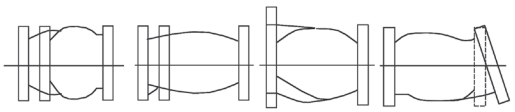
Описание

Гибкая вставка (виброкомпенсатор) является арматурой общего назначения, предназначен для снижения шума, вибрации, гидравлических ударов, для компенсации продольных, поперечных смещений, сдвига. Используется для обвязки насосов, вентиляционного оборудования, компрессорного оборудования и другого оборудования, создающего вибрацию или шум в системе.

Область применения

Гибкие вставки применяются в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения.





Сжатие L1 | Растяжение L2 | Боковое смещение L3 | Угловое смещение

Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	25-600 мм
2	Максимальное давление, PN	16 бар
3	Диапазон допустимых температур	От -20 °С до +110 °С
4	Максимальная температура	+110 °С (кратковременно)
5	Диапазон рабочих температур	От -20 °С до +95 °С
6	Присоединение	Фланцевое

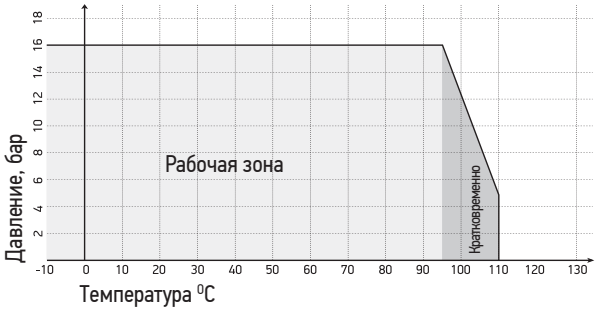
Материалы конструкции

1	Корпус	EPDM, армирован нейлоновым шинным кордом*
2	Проволочное кольцо	Стальная проволока
3	Фланец	Углеродистая сталь*

* по запросу возможно изготовление из других материалов

Внимание!
Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



*Кратковременный режим в диапазоне от +95 °С до +110 °С не более 1 минуты в течение месяца

Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	L	D1	D	L1 сжатие	L2 растяжение	L3 боковое смещение	n-Ød	Угловое смещение (изгиб)	Масса, кг
PN16										
025RSV12-EU	25	95	85	115	6	8	8	4-Ø14		2,9
032RSV12-EU	32	95	100	140	8	4	8	4-Ø18		2,9
040RSV12-EU	40	95	110	150	8	4	8	4-Ø18		3,5
050RSV12-EU	50	105	125	165	8	5	8	4-Ø18		4,1
065RSV12-EU	65	115	145	185	12	6	10	4-Ø18		5,0
080RSV12-EU	80	130	160	200	12	6	10	8-Ø18		5,9
100RSV12-EU	100	135	180	220	18	10	12	8-Ø18		7,2
125RSV12-EU	125	170	210	250	18	10	12	8-Ø18		9,5
150RSV12-EU	150	180	240	285	18	10	12	8-Ø22	15^0	12,6
200RSV12-EU	200	205	295	340	25	14	22	12-Ø22		17,0
250RSV12-EU	250	240	355	405	25	14	22	12-Ø26		24,8
300RSV12-EU	300	260	410	460	25	14	22	12-Ø26		32,2
350RSV12-EU	350	265	470	520	25	16	22	16-Ø26		41,7
400RSV12-EU	400	265	525	580	25	16	22	16-Ø30		46,5
450RSV12-EU	450	265	585	640	25	16	22	20-Ø30		62,0
500RSV12-EU	500	265	650	715	25	16	22	20-Ø33		84,0
600RSV12-EU	600	265	770	840	25	16	22	20-Ø36		105,0
PN10										
200RSV13-EU	200	205	295	340	25	14	22	8-Ø23		17,0
250RSV13-EU	250	240	350	395	25	14	22	12-Ø23		24,8
300RSV13-EU	300	260	400	445	25	14	22	12-Ø23		32,2
350RSV13-EU	350	265	460	505	25	16	22	16-Ø23		41,7
400RSV13-EU	400	265	515	565	25	16	22	16-Ø26	15^0	46,5
450RSV13-EU	450	265	565	615	25	16	22	20-Ø26		48,7
500RSV13-EU	500	265	620	670	25	16	22	20-Ø26		61,0
600RSV13-EU	600	265	725	780	25	16	22	20-Ø30		68,5

Условия монтажа

- При установке гибкой вставки необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности и присоединительные фланцы.

Условия эксплуатации

- Гибкие вставки должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации. Для недопущения запрещенных режимов работы гибких вставок, при необходимости применяют контрольные (ограничительные) стержни.
- Гибкие вставки и контрольные (ограничительные) стержни не предназначены для того, чтобы компенсировать погрешности в установке трубопровода, такие как смещение по центру фланцев.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать гибкие вставки осмотру и проверке.
- Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии.

Инструкция по монтажу

1. Соблюдать параметры, указанные в таблицах.
2. Гибкие вставки могут устанавливаться в любом пространственном положении.
3. Установку гибкой вставки необходимо выполнить после закрепления трубопроводов. Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции.
4. Не рекомендуется, чтобы предварительное сжатие гибкой вставки при монтаже превышало 3-5 мм.
5. Недопустимо скручивание гибкой вставки при монтаже.
6. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не менее трех диаметров трубы от гибкой вставки.
7. Гибкие вставки следует устанавливать непосредственно за подвижной опорой, после которой обязательно предусмотреть неподвижные опоры (рис.1).

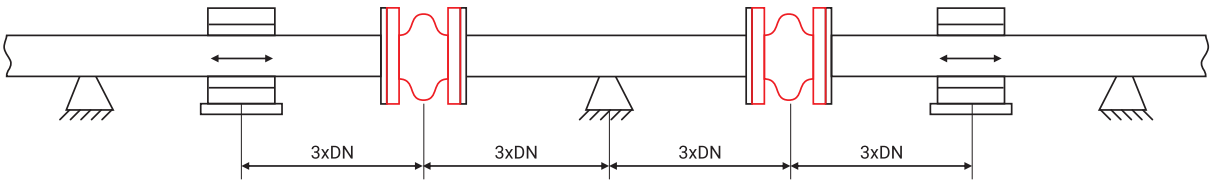


Рис. 1

8. Болты должны быть установлены без прямого контакта с резиной. Правильный вариант монтажа виброкомпенсатора при соединении болт-гайка: гайки устанавливаются на стороне, противоположной резиновым элементам – на стороне трубопровода, головка болта – на стороне компенсатора (рис.2).

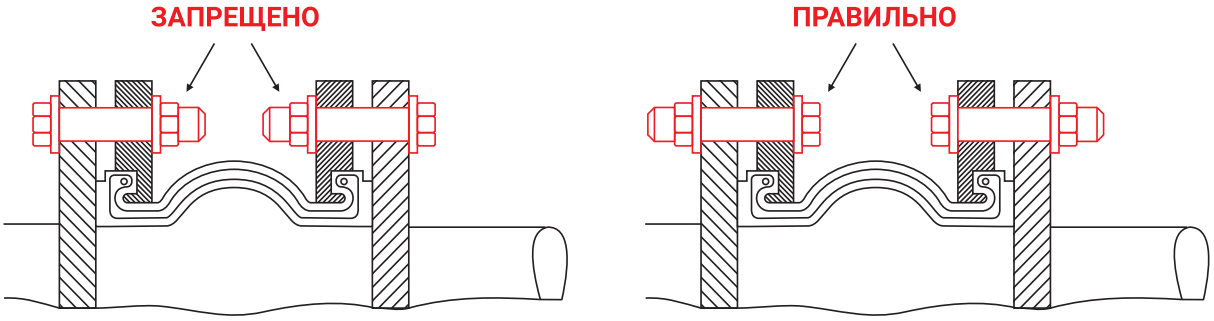


Рис. 2

9. Исключить возможность повреждения гибкой вставки острыми краями трубы.
10. Недопустима одновременная работа гибкой вставки на растяжение и сдвиг.
11. При установке виброкомпенсаторов запрещается применять дополнительные уплотнения в виде эластичных межфланцевых прокладок, так как герметичное соединение обеспечивается резиновым выступом самого виброкомпенсатора.
12. При установке гибкой вставки на всасывании насоса недопустимо растяжение.
13. При проведении сварочных работ в непосредственной близости от гибкой вставки она должна быть защищена или демонтирована.
14. Не рекомендуется окрашивать гибкую вставку или покрывать её слоем изоляции при температуре выше +50 °С, так как это может привести к чрезмерному нагреву и затвердеванию резинового корпуса в результате накопленного тепла.
15. Запрещено устанавливать гибкие вставки на ПНД и полипропиленовые трубопроводы.
16. Запрещена установка виброкомпенсаторов встык: с межфланцевыми и фланцевыми дисковыми поворотными затворами с торцевыми резиновыми уплотнениями, с межфланцевыми обратными клапанами или с другими виброкомпенсаторами.
17. Хранить гибкие вставки следует в ненагруженном состоянии в сухом прохладном месте.
18. При монтаже фланцевых вставок на уже существующий трубопровод расстояние между присоединительными фланцами трубопровода не должно превышать значение длины гибкой вставки +3 мм.
19. При монтаже гибких вставок болты необходимо затягивать только динамометрическим ключом. Первая затяжка – в один проход крест/накрест («звездочкой»), до затяжки – не более 20% момента от максимального, затем релаксация не менее 30 мин. После запуска системы в эксплуатацию рекомендуется периодически дотягивать болты до моментов, указанных в таблице ниже:

DN, мм		32-80	100-150	200-300	350-500	600
Первая затяжка (PN10/PN16), Нм		10	10	15	15	15
Вторая затяжка (PN10/PN16), Нм		50	50	50	50	100
Третья затяжка, Нм	PN10	60	80	90	110	180
	PN16	80	100	100	120	200

Если при последующей опрессовке появляется течь между ответным фланцем и резиновым буртом компенсатора, то болты следует подтянуть. Не рекомендуется превышать указанные значения, так как уплотнительная поверхность может повредиться.

20. При монтаже гибких вставок предпочтительно использовать воротниковые фланцы по ГОСТ 33259-2015.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.
- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

М.П. дата продажи «____» _____ 20__ г.