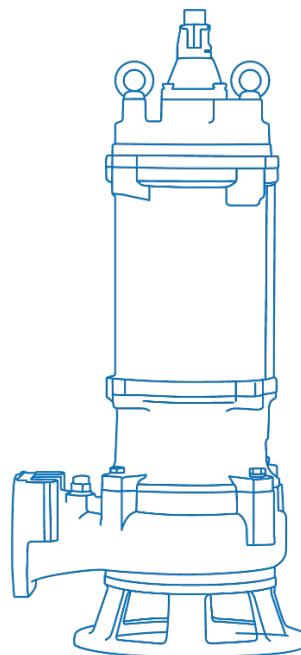


**WQ(I), WQ-JY(I), WQ-W(I), WQX(I)****WQ-QG(I), WQD(I), WQ-H(I), WQF****Насосы центробежные для отвода  
сточных вод**

Паспорт, Руководство по монтажу и  
эксплуатации

## Значение символов и надписей в документе

	ЗНАК «ВНИМАНИЕ» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ ДЛЯ ПРИВЛЕЧЕНИЯ ВНИМАНИЯ ПЕРСОНАЛА К СПОСОБАМ И ПРИЕМАМ, КОТОРЫЕ СЛЕДУЕТ ТОЧНО ВЫПОЛНЯТЬ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ОШИБОК ПРИ МОНТАЖЕ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТЕ ИЗДЕЛИЯ ИЛИ КОГДА ТРЕБУЕТСЯ ПОВЫШЕННАЯ ОСТОРОЖНОСТЬ В ОБРАЩЕНИИ С ИЗДЕЛИЕМ ИЛИ МАТЕРИАЛАМИ.
	ЗНАК «ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ, ПРИ ОПАСНОСТИ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ ОТ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ, ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРИБОРОВ, ДВЕРЦ СИЛОВЫХ ЩИТКОВ, НА ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ПАНЕЛЯХ И ШКАФАХ, А ТАКЖЕ НА ОГРАЖДЕНИЯХ ТОКОВЕДУЩИХ ЧАСТЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ, МЕХАНИЗМОВ, ПРИБОРОВ.

## Содержание

1. Введение .....	4
2. Цель руководства.....	4
3. Техника безопасности .....	4
4. Транспортировка и хранение.....	7
5. Описание изделия.....	10
6. Фирменная табличка.....	15
7. Маркировка насоса.....	16
8. Установка и подключение .....	17
9. Подключение к электропитанию.....	25
10. Ввод в эксплуатацию.....	32
11. Техническое обслуживание .....	34
12. Проверка масла и процедура его замены .....	36
13. Поиск и устранение неисправностей.....	43
14. Утилизация .....	46
15. Условия гарантии.....	46
16. Приложение А. Установка насоса.....	49

## **1. Введение**

Руководство по монтажу и эксплуатации распространяется на насосы серии WQ.

Насосы соответствуют требованиям Технических регламентов Таможенного союза:

- «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011),
- «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011),
- «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011).

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-СН.РА06.В.91396/23, выдан 29.08.2023г., срок действия до 28.08.2028г.

Выдана ООО «ТРЕЙД ИМПОРТ»: 454012, Россия, город Челябинск, шоссе Копейское, дом 1п, офис 418.

## **2. Цель руководства**

Руководство по монтажу и эксплуатации содержит сведения и указания по монтажу, пусконаладке, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

## **3. Техника безопасности**

### **3.1 Общие требования**

	УСТАНОВКУ, ПОДКЛЮЧЕНИЕ, ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ, ОБЛАДАЮЩИЕ НЕОБХОДИМЫМИ НАВЫКАМИ И ОПЫТОМ, А ТАКЖЕ ИМЕЮЩИЕ УДОСТОВЕРЕНИЯ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИЕ ИХ ПРАВО НА ВЫПОЛНЕНИЕ ПОДОБНЫХ РАБОТ.
---	---

	ПОСЛЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ НЕОБХОДИМО ОБЕСПЕЧИТЬ СОХРАННОСТЬ НАСТОЯЩЕГО РУКОВОДСТВА И ЕГО ДОСТУПНОСТЬ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА НА ОБЪЕКТЕ РАЗМЕЩЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ.
---	---



УКАЗАНИЯ И ЗНАКИ, ПОМЕЩЕННЫЕ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ОБОРУДОВАНИИ, ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ В ОБЯЗАТЕЛЬНОМ ПОРЯДКЕ И СОХРАНЯТЬСЯ ТАК, ЧТОБЫ ИХ МОЖНО БЫЛО ПРОЧИТАТЬ.

Перед выполнением установки, пуска, эксплуатации и технического обслуживания изделия весь персонал, привлеченный к выполнению работ, должен быть ознакомлен с содержанием настоящего руководства.



НЕНАДЛЕЖАЩЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ТРАВМАМ И ПОВРЕЖДЕНИЮ ИМУЩЕСТВА, А ТАКЖЕ ПРЕКРАЩЕНИЮ ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИИ.

Установка, пуск, эксплуатация и техническое обслуживание насосного оборудования относится к работам повышенной опасности, поэтому персонал, задействованный в данных работах, должен соблюдать не только требования безопасности настоящего руководства, но и технику безопасности отдельных специальных профессий (например: слесаря-сборщика, электрика и т.д.). Также все проводимые работы должны соответствовать существующем законам по технике безопасности, всем внутренним нормативам и предписаниям, действующим у потребителя.

Перед использованием изделия необходимо внимательно прочитать и понять предупреждающие сообщения, а также следовать изложенным в них требованиям техники безопасности. Предупреждающие знаки и сообщения призваны предотвратить следующие ситуации:

- индивидуальные несчастные случаи;
- повреждение изделия;
- неисправности изделия.

Необходимо соблюдать не только общие указания по технике безопасности, указанные в данном разделе, но и описанные в последующих разделах специальные указания по технике безопасности.

3.2 Требования техники безопасности при установке и подключении  
Для предотвращения несчастных случаев необходимо соблюдать  
правила техники безопасности при эксплуатации энергоустановок.  
Необходимо полностью исключить опасность поражения током.  
Обязательно соблюдение правил безопасности, принятых при работе  
с вращающимися частями.

	УСТАНОВКУ НАСОСА ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО ПРИ ОТКЛЮЧЕННОМ ЭЛЕКТРОПИТАНИИ.
---	--

	НЕ ВКЛЮЧАТЬ НАСОС С НЕЗАКРЫТЫМИ ВРАЩАЮЩИМИСЯ ЧАСТЯМИ.
---	--

	ОДЕЖДА ПЕРСОНАЛА НЕ ДОЛЖНА ИМЕТЬ СВОБОДНЫХ И РАЗВИВАЮЩИХСЯ ЧАСТЕЙ, ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦОДЕЖДЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАСТЕГНУТЫ И ЗАПРАВЛЕНЫ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОПАДАНИЯ ИХ ВО ВРАЩАЮЩИЕСЯ ЧАСТИ НАСОСА.
---	---

3.3 Требования техники безопасности при эксплуатации  
Во избежание повреждения насос необходимо эксплуатировать  
только в условиях, установленных требованиями настоящего  
руководства, а также в режимах, находящихся в диапазоне,  
указанном в техническом паспорте на изделие.

Для продления срока службы необходимо вовремя выполнять  
техническое обслуживание изделия и своевременную замену  
изношенных комплектующих (перечень комплектующих см.  
приложение А «Взрывная схема»).

3.4 Требования техники безопасности при техническом обслуживании  
Перед выполнением работ по техническому обслуживанию насосов,  
во избежание нанесения увечий персоналу вращающимися частями  
и поражения электрическим током, необходимо остановить и  
полностью обесточить насосный агрегаты.



ЗАПРЕЩЕНО ПРИСТУПАТЬ К ТЕХНИЧЕСКОМУ  
ОБСЛУЖИВАНИЮ РАБОТАЮЩЕГО И  
НЕОБЕСТОЧЕННОГО НАСОСА.



САМОВОЛЬНОЕ ИЗМЕНЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ И  
ПРОИЗВОДСТВО ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ НЕ  
ДОПУСКАЕТСЯ, ЭТО ВЛЕЧЕТ ЗА СОБОЙ ПРЕКРАЩЕНИЕ  
ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИИ.

Изменение конструкции насоса допускается только по согласованию с предприятием-изготовителем. Оригинальные запасные части и авторизированные производителем комплектующие обеспечивают безопасность и надежность эксплуатации. Использование других деталей снимает с изготовителя ответственность за вытекающие отсюда последствия.

#### **4. Транспортировка и хранение**

Насос в заводской таре транспортировать только в вертикальном положении (Рис. 1), обеспечив устойчивое положение на опорах тары и надежное крепление к ним во избежание соскальзывания насоса во время транспортирования. Следить за обозначениями на таре во время строповки.

Запрещается подвергать оборудование толчкам и ударам.

Специальная тара для транспортировки насоса должна обеспечивать устойчивое положение, надежное крепление изделия, защиту от механических повреждений, а также удобство и надежность при погрузочно-разгрузочных работах.

Хранение насоса допускается только в специальной таре, которая обеспечивает устойчивое положение, надежное крепление, защиту от механических повреждений, а также в условиях, которые предохранят его от влаги и переохлаждения.

Назначенные срок хранения оборудования составляет 1 год. При необходимости более длительного хранения оборудования требуется согласование с производителем и проведение дополнительных мер по консервации.

Назначенный срок службы насоса при соблюдении требований, приведенных в настоящем руководстве, составляет 10 лет.



НАСОС БЕЗ ТАРЫ НЕОБХОДИМО ТРАНСПОРТИРОВАТЬ ТОЛЬКО ЗА СПЕЦИАЛЬНО ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ ЭТОГО РЫМ-БОЛТЫ. КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО ТРАНСПОРТИРОВАТЬ НАСОС ЗА СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ!

При транспортировании необходимо обращать внимание на суммарный вес насоса. Все грузозахватные приспособления должны быть пригодны для работы с таким весом и соответствовать действующим нормативным требованиям по безопасности.

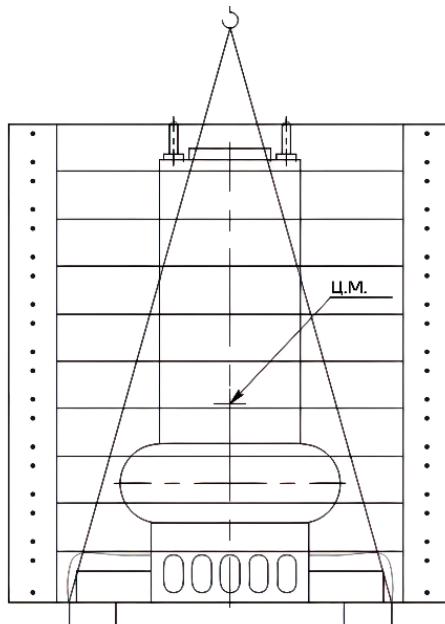


Рис. 1 Схема строповки насоса в таре

Транспортирование насоса вне тары производить только согласно схеме строповки (Рис. 2). Нарушение данного требования может привести к травмам и повреждению оборудования и имущества.

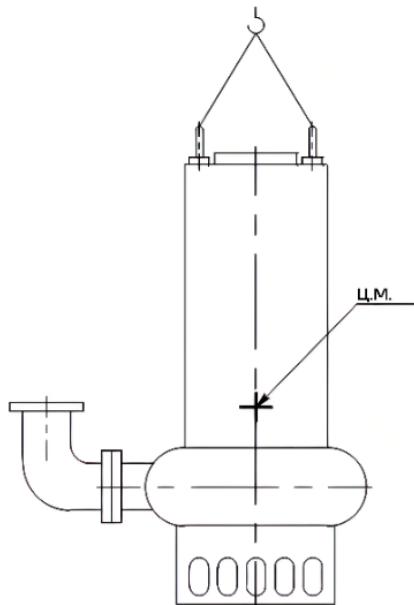


Рис. 2 Схема строповки насоса без тары

При необходимости допускается использовать такелажные скобы соответствующей грузоподъемности (Рис. 3).

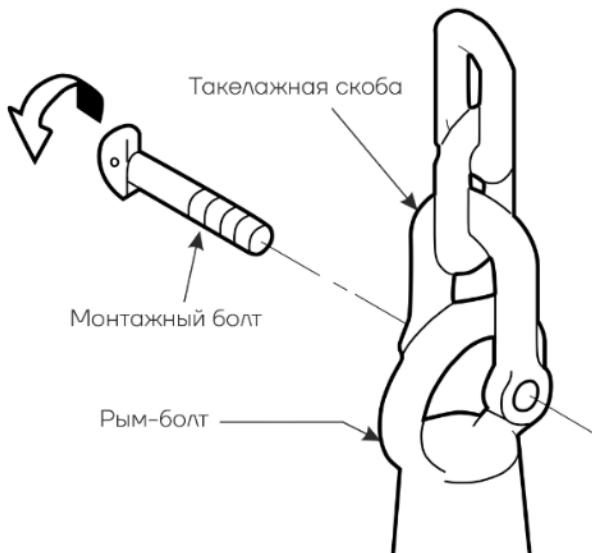


Рис. 3 Использование такелажных скоб

## **Хранение насоса**

Хранение насоса допускается только в специальной таре, которая обеспечивает устойчивое положение, надежное крепление, защиту от механических повреждений, а также в условиях, которые предохраняют его от влаги и переохлаждения. Температура хранения от -10°C до +40°C.

При отсутствии дополнительных требований в заказе срок хранения насоса в оригинальной заводской упаковке составляет не более 3-х месяцев с момента поставки насоса заказчику.

Во время хранения насосной установки необходимо поворачивать рабочее колесо минимум раз в месяц. Если агрегат не будет долго обслуживаться, необходимо нанести немного силиконовой смазки на место изгиба кабеля в области клеммной коробки во избежание возникновения трещин.

При необходимости длительного хранения насоса необходимо запросить рекомендации у завода-изготовителя.

## **5. Описание изделия**

WQ(I), WQ-JY(I), WQ-W(I), WQX(I), WQ-QG(I), WQD(I), WQ-H(I), WQF представляют собой вертикальные канализационные насосы, предназначенные для перекачивания дренажных, поверхностных, промышленных и бытовых сточных вод, в том числе с фекалиями и других неагрессивных жидкостей.

### **Области применения:**

- промышленные стоки;
- сточные воды в системах автономной, ливневой канализации;
- воды из колодцев, бассейнов, естественных и искусственных прудов перед очисткой;
- стройки, промышленные предприятия, муниципальные проекты и др. системы очистки сточных вод;
- транспортировка сточных вод в городскую канализационную систему;
- поиск полезных ископаемых, шахты и др.;
- очистка сточных вод в промышленности, больницах и др.;
- орошение, осушение болот в рыбоводческих хозяйствах.

При подключении электронасоса следует дополнительно руководствоваться эксплуатационными документами на электрооборудование.

В связи с постоянным усовершенствованием выпускаемой продукции в конструкции отдельных деталей и/или узлов и агрегата в целом могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем руководстве.

Насосы предназначены для стационарного использования в погруженном в перекачиваемую жидкость положении (на автоматической трубной муфте), также насосы можно устанавливать свободно на дне резервуара или использовать в качестве переносного, а при необходимости могут использоваться в качестве аварийных.

Для перекачивания жидкостей с содержанием длинноволокнистых включений рекомендуется применение насосов с не засоряемым режущим колесом – WQ-W(I) или вихревым рабочим колесом VORTEX.

Возможно высокотемпературное исполнение насосов серии WQ с температурой перекачиваемой жидкости до +80 С, класс изоляции – Н.

Возможно исполнение насосов серии WQ из нержавеющей стали – модели WQF.

	ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДАННЫЕ НАСОСЫ В БАССЕЙНАХ, ВОДОХРАНИЛИЩАХ ИЛИ ДРУГИХ РЕЗЕРВУАРАХ, В КОТОРЫХ НАХОДЯТСЯ ЛЮДИ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПЕРЕКАЧИВАТЬ УГЛЕВОДОРОДНЫЕ ЖИДКОСТИ (НЕФТЬ, БЕНЗИН, МАСЛА, ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО, РАСТВОРИТЕЛИ И ПР.)
---	---

Смазывающие и герметизирующие жидкости, используемые в насосе, не токсичны, однако в случае утечки могут изменить состав перекачиваемой среды.

#### **Условия эксплуатации:**

Максимальная температура перекачиваемой жидкости: +40 °C (по запросу – есть высокотемпературное исполнение WQ(I) до +80 °C, класс изоляции – Н);

Производительность: до 1600 м3/ч;

Напор: до 63 м;

Максимальная плотность перекачиваемой жидкости: 1200 кг/ м<sup>3</sup>

Кислотность: pH 4-10;

Максимальная глубина погружения: 20 м (требует замену кабеля);

Материал рабочего колеса и корпуса насоса: Чугун HT200/Чугун СЧ20 (по запросу возможно исполнение насоса из 304 и 316 нержавеющей стали – модель WQF);

Мощность max: 150 кВт;

Напряжение: 3x380 В;

Частота: 50 Гц;

Уровень звукового давления: < 85 дБ(А)

Класс изоляции: F

## Конструкция насоса серии WQ

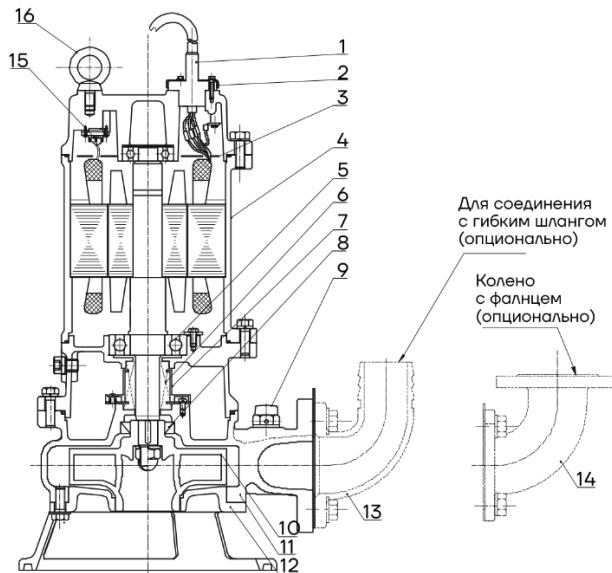


Рис. 4 Конструкция WQ

No.	Наименование	Материал
1	Кабель	Резина YZW
2	Кабельный ввод	/
3	Пластина	/
4	Электродвигатель	/
5	Подшипник	/
6	Торцевое уплотнение	Графит/Керамика/Карбид кремния
7	Маслоподъёмник	/
8	Манжетное уплотнение	Нитрильный каучук
9	Воздушный клапан	Резина/ПВХ
10	Рабочее колесо	HT200
11	Корпус	HT200
12	Крышка всасывания	HT200
13	Соединение с гибким шлангом (опция)	HT200
14	Колено с фланцем (опция)	HT200
15	Тепловая защита	/
16	Рым-болт	SUS301/SS45

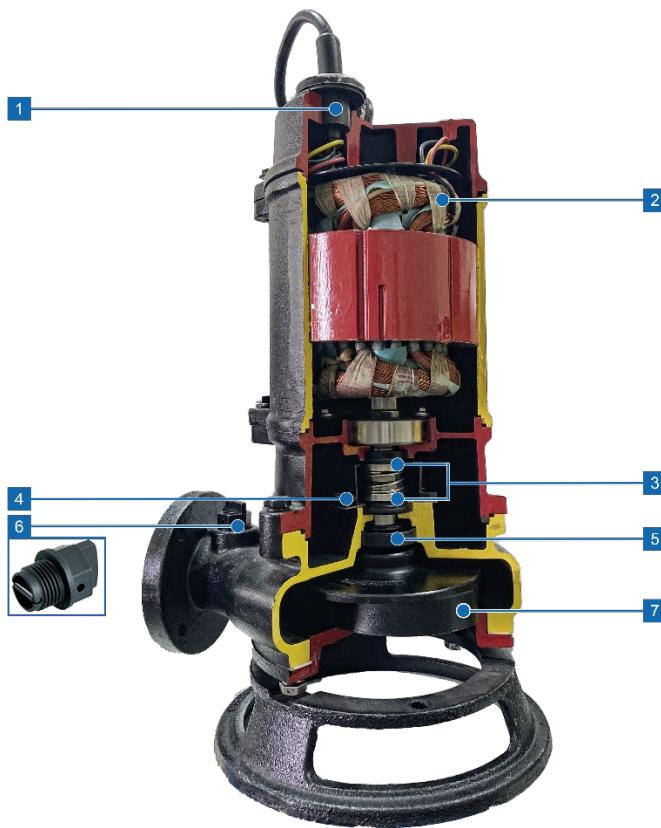
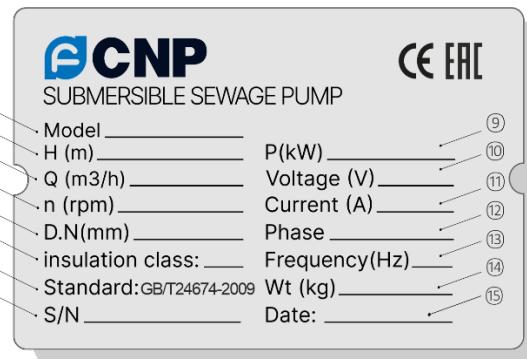


Рис 5. WQ в разрезе

1 – кабельный ввод; 2 – обмотка электродвигателя; 3 – торцевые уплотнения; 4 – маслоподъёмник; 5 – манжетное уплотнение; 6 – винт для выпуска воздуха; 7 – рабочее колесо

## 6. Фирменная табличка

На каждый насос крепится маркировочная табличка с указанием:



### **№ НАИМЕНОВАНИЕ**

- 1** Серия насоса
- 2** Напор при номинальном расходе, м
- 3** Номинальный расход, м<sup>3</sup>/ч
- 4** Частота вращения, оборотов/мин
- 5** Диаметр выходного патрубка, мм
- 6** Класс изоляции
- 7** Стандарты
- 8** Серийный номер
- 9** Мощность электродвигателя, кВт
- 10** Напряжение, В
- 11** Номинальный ток, А
- 12** Количество фаз
- 13** Частота, Гц
- 14** Вес, кг
- 15** Дата производства

## 7. Маркировка насоса

80 [1] WQ [2] D [3] X [4] F [5] 40 [6] – 15 [7] – 4 [8] W [9] H [10] JY [11] QG [12] (I) [13]

**[1] 80** Диаметр выходного патрубка, мм

**[2] WQ** Тип насоса:

Погружной канализационный насос

**[3] D** Однофазный электродвигатель

**[4] X** С вихревым колесом

**[5] F** Исполнение из нержавеющей стали

**[6] 40** Номинальная подача, м<sup>3</sup>/ч

**[7] 4** Номинальный напор, м

**[8] 4** Мощность электродвигателя, кВт

**[9] W** С незасоряющимся режущим колесом

**[10] H** Высоконапорный

**[11] JY** С перемешивающим

**[12] QG** С режущим колесом+режущая кромка

**[13] F** Продукт нового поколения

Условное обозначение насоса при заказе, переписке и технической документации должно быть: WQ(I), WQ-JY(I), WQ-W(I), WQX, WQ-QG(I), WQD(I), WQ-H(I), WQF.

## 8. Установка и подключение



БЕСПЕРЕБОЙНАЯ РАБОТА НАСОСОВ БУДЕТ ОБЕСПЕЧЕНА ТОЛЬКО ПРИ УСЛОВИИ ИХ ПРАВИЛЬНОГО МОНТАЖА И ОБСЛУЖИВАНИЯ.



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПРИ НЕСОБЛЮДЕНИИ ТРЕБОВАНИЙ НАСТОЯЩЕГО РЭ.

### 9.1 Установка насоса



НА МЕСТЕ УСТАНОВКИ НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ ВСЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ. СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВЕНТИЛЯТОРЫ ДЛЯ ПОДАЧИ СВЕЖЕГО ВОЗДУХА В РЕЗЕРВУАР.

Все подготовительные работы должны быть выполнены в соответствии с требованиями и габаритными размерами, указанными в монтажном чертеже.

Место установки насоса должно отвечать следующим требованиям:

- Обеспечивать вертикальное положение насоса при работе;
- Иметь подъемное устройство для проведения монтажных работ или возможность его временной установки;
- Содержать площадку для обслуживания насоса, позволяющую производить его разборку и ремонт;

Существует два типа установки насосов серии WQ – переносной и стационарный. Перед установкой насос необходимо проверить на наличие видимых повреждений.

Переносная установка насоса:

Переносная установка насоса подразумевает его опору на основание, выходной патрубок насоса соединяется непосредственно со шлангом. Данный способ установки отличается простотой и легкостью. Насос легко перемещается и устанавливается в необходимые места. Данный способ установки применим лишь для насосов мощностью до 30 кВт.

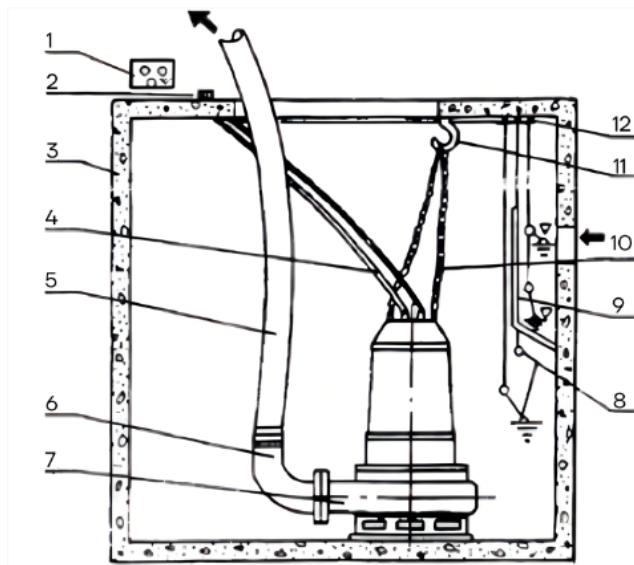


Рис. 6 Переносная установка

1 - Защита электродвигателя; 2 - Кабельный вывод;  
 3 - Сточное сооружение; 4 - Кабель питания; 5 - Выпускной шланг;  
 6 - Соединение для шланга; 7 - Насос; 8 - Поплавковый выключатель;  
 9 - Разделительная камера; 10 - Цепь; 11 - Крюк; 12 - Подвеска для  
 поплавка

При переносной установке насоса, во избежание падения и сползания его при толчках во время пуска-остановки, установочная поверхность должна иметь угол отклонения не более  $5^{\circ}$  от горизонтальной плоскости.

При установке насоса необходимо жестко закрепить его подставку на дне резервуара.

Стационарная установка насоса:

Стационарная установка насоса подразумевает использование автоматической трубной муфты, соединяющей насос и напорный трубопровод.

Автоматическая трубная муфта устанавливается на полу сооружения на предварительно подготовленную площадку с установленными анкерными болтами, фиксирующими муфту при установке. Свободное перемещение насоса в вертикальном направлении осуществляется по направляющим трубам. В конечной точке опускания насоса

происходит автоматическое сцепление с муфтой. При подъеме насоса соединение с муфтой автоматически размыкается.



ПРИ УСТАНОВКЕ НАСОСА СТАЦИОНАРНО В КОЛОДЦЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРЕДУСМОТРЕН ЛЮК С РАЗМЕРАМИ, ДОСТАТОЧНЫМИ ДЛЯ ЕГО ПОДСОЕДИНЕНИЯ И СПУСКА ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДНИМАТЬ НАСОС ЗА МЕСТА, НЕ ПРЕДУСМОТРЕННЫЕ СХЕМОЙ СТРОПОВКИ, А ТАКЖЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ ЭТОГО ТОКОПОДВОДЯЩИЙ КАБЕЛЬ. КОРПУС НАСОСА ДОЛЖЕН БЫТЬ ВСЕГДА ПОГРУЖЕН В ЖИДКОСТЬ.

ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ В ПРЕДЕЛАХ ОТ 0°С ДО +40°С.

РЕЗЕРВУАР (ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОГО ИСПОЛНЕНИЯ), КУДА ПОГРУЖАЕТСЯ НАСОС ДОЛЖЕН БЫТЬ БЕЗ СЛЕДОВ ОБЛЕДЕНИЯ. НЕОБХОДИМО ИСКЛЮЧИТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ РАБОТЫ НАСОСА БЕЗ ЖИДКОСТИ. НЕОБХОДИМО УБЕДИТЬСЯ, ЧТО В МЕСТЕ УСТАНОВКИ ОТСУТСТВУЕТ ПЕСОК ИЛИ ТВЕРДЫЙ ОСАДОК.

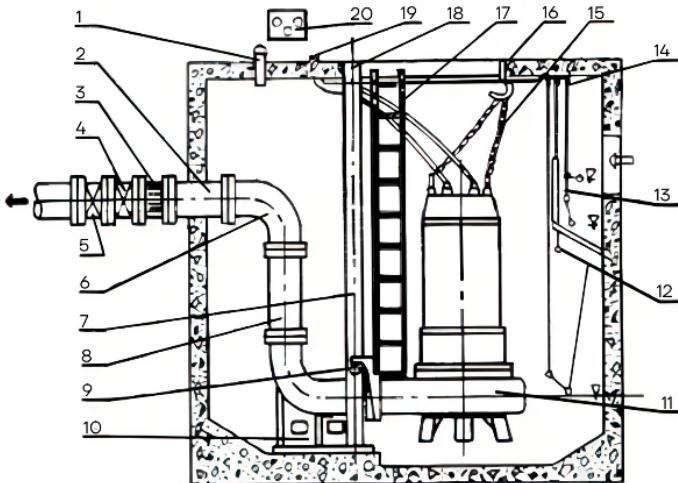


Рис. 7 Стационарная установка

1 - Устройство выпуска воздуха; 2 - Предварительно установленная труба; 3 - Проставка; 4 - Вентиль; 5 - Обратный клапан; 6 - Отвод; 7 - Направляющие трубы; 8 - Напорный трубопровод; 9 - Скоба; 10 - Автоматическая трубная муфта; 11 - Насос; 12 - Поплавковый выключатель; 13 - Разделительная камера; 14 - Подвеска для поплавка; 15 - Подъемная цепь; 16 - Крюк; 17 - Лестница; 18 - Опора направляющих; 19 - Трубный выпуск кабеля; 20 - Защита электродвигателя

Необходимо соблюдать нормативные требования к использованию насосов в канализационных системах, а также нормативные требования в отношении использования взрывобезопасных насосов. При использовании переносного варианта насоса кабели должны быть проложены таким образом, чтобы исключить возможность их перекручивания или перегиба.

	<p>ПОВЫШЕННАЯ ВИБРАЦИЯ ВОЗНИКАЕТ ПРИ РАБОТЕ НАСОСА ВНЕ РАБОЧЕЙ ТОЧКИ ИЛИ ПРИ ЗАСОРЕНИИ РАБОЧЕГО КОЛЕСА ДЛИННОВОЛОКНИСТЫМИ ВКЛЮЧЕНИЯМИ.</p>
--	--



РАЗМЕРЫ ШЛАНГОВ, ТРУБ И КЛАПАНОВ ДОЛЖНЫ  
СООТВЕТСТВОВАТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ  
НАСОСА.

В СЛУЧАЕ ВНУТРЕННЕГО ВМЕШАТЕЛЬСТВА В  
КОНСТРУКЦИЮ НАСОСА, ИЗМЕНЕНИЯ ЕГО  
УСТРОЙСТВА, ПОДКЛЮЧЕНИЯ С НАРУШЕНИЕМ  
ТРЕБОВАНИЙ ДАННОГО РЭ, ПРИМЕНЕНИЕ НЕ ПО  
НАЗНАЧЕНИЮ ИЛИ ЗА РАМКАМИ РЕКОМЕНДУЕМОГО  
ДИАПАЗОНА ПРОИЗВОДИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ  
ОТВЕТСТВЕННОСТЬ И УЩЕРБ, ПРИНЕСЕННЫЕ В  
РЕЗУЛЬТАТЕ ВЫШЕ УКАЗАННЫХ ДЕЙСТВИЙ.

## 9.2 Центровка насоса/двигателя

Конструкция насоса вертикальная моноблочная (вал насоса  
является продолжением вала электродвигателя). Контроль центровки  
выполнен на предприятии-изготовителе. Дополнительный контроль  
центровки необходим при условии полной разборки и сборки насоса.

## 9.3 Подключение трубопроводов

	<p>МОНТАЖ НАСОСА ПРИ СТАЦИОНАРНОЙ УСТАНОВКЕ В КОЛОДЦЕ ДОЛЖЕН ВЫПОЛНЯТЬ СПЕЦИАЛЬНО ОБУЧЕННЫЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ПОД РУКОВОДСТВОМ УПОЛНОМОЧЕННОГО ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ НАХОДЯЩЕГОСЯ ВНЕ КОЛОДЦА.</p>
	<p>В КОЛОДЦЕ МОГУТ ПРИСУТСТВОВАТЬ СТОЧНЫЕ ВОДЫ, СОДЕРЖАЩИЕ ЯДОВИТЫЕ ИЛИ ОПАСНЫЕ ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ ЛЮДЕЙ ВЕЩЕСТВА. ПОЭТОМУ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ И СПЕЦОДЕЖДУ.</p> <p>В КАЧЕСТВЕ НАПОРНОЙ МАГИСТРАЛИ МОГУТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ КАК ГИБКИЕ ШЛАНГИ (РУКАВА), ТАК И ЖЕСТКИЕ СТАЛЬНЫЕ ИЛИ ПЛАСТИМОССОВЫЕ ТРУБЫ. ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ОЧИСТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ НАСОСА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВЫПОЛНЯТЬ ЕГО СОЕДИНЕНИЕ С НАПОРНОЙ МАГИСТРАЛЬЮ ПРИ ПОМОЩИ БЫСТРОСЪЕМНОГО СОЕДИНЕНИЯ.</p> <p>В СЛУЧАЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ГИБКОГО ШЛАНГА НЕОБХОДИМО ИСКЛЮЧИТЬ ОБРАЗОВАНИЕ ЕГО ПЕРЕГИБОВ И ПЕРЕЖИМОВ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ.</p> <p>ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР НАПОРНОГО ШЛАНГА ИЛИ ТРУБЫ ДОЛЖЕН СООТВЕТСТВОВАТЬ РАЗМЕРУ НАПОРНОГО ПАТРУБКА НАСОСА.</p>
	<p>ВСЕ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ТЩАТЕЛЬНО ГЕРМЕТИЗИРОВАНЫ. РАЗГЕРМЕТИЗАЦИЯ СИСТЕМЫ, НАХОДЯЩЕЙСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ, МОЖЕТ БЫТЬ ОПАСНА ДЛЯ ЖИЗНИ.</p>

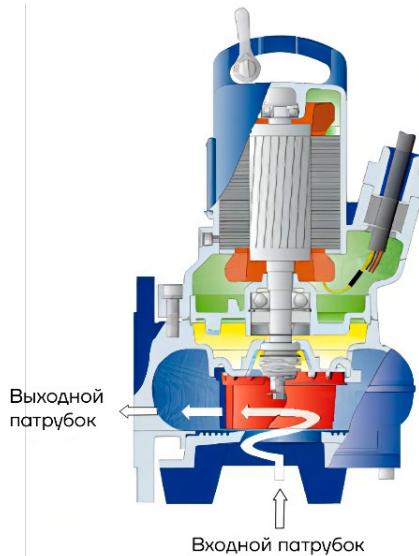


Рис. 8 Схема расположения патрубков насоса

Порядок монтажа насоса при переносной установке насоса (с использованием гибкого шланга):

- Надеть на штуцер насоса напорный шланг и закрепить его хомутом.
- Прикрепить к насосу цепь с использованием специально предусмотренных для этого элементов конструкции. Цепь должна быть надежно закреплена.
- Удерживая насос (при необходимости при помощи подъемного устройства) плавно опустить его в перекачиваемую жидкость. Установить насос на дно колодца или подвесить его за цепь на необходимой глубине. Убедиться, что насос держится на цепи, а не на электрокабеле. Рабочее положение насоса – вертикальное.
- Подогнать кабель насоса по длине так, чтобы в процессе эксплуатации исключить его повреждение.
- Произвести подключение насоса к источнику питания.
- Проверить отсутствие препятствий для перемещения поплавкового выключателя при изменении уровня перекачиваемой жидкости.

Порядок монтажа при стационарной установке насоса (с использованием жестких труб и автоматической трубной муфты):

- Опустить насос на цепи (при необходимости при помощи подъемного устройства) по направляющим на дно колодца до точки сопряжения с автоматической трубной муфтой. В данной точке насос входит в зацепление с фланцем колена-основания.
- Убедиться, что насос находится в правильном положении на подставке трубной муфты.
- Подогнать кабель насоса по длине так, чтобы в процессе эксплуатации исключить его повреждение. Закрепить электрокабель.
- Произвести подключение насоса к источнику питания.
- Проверить, что в нижнем положении поплавкового выключателя не происходит самопроизвольное включение насоса. Убедиться в работоспособности насоса и поплавкового выключателя.

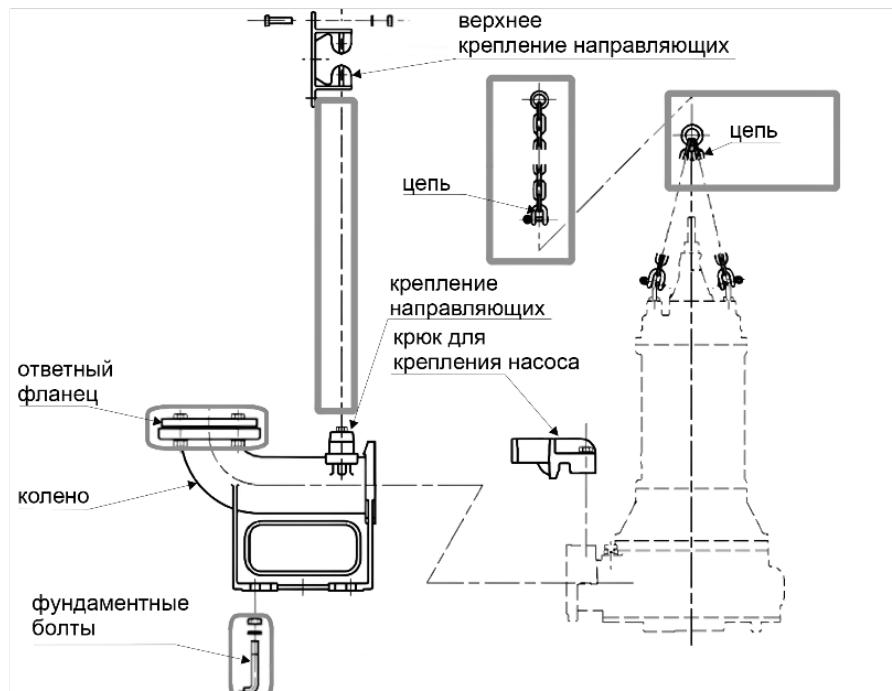


Рис. 9 Комплект автоматической трубной муфты для насосов серии WQ.

В комплект поставки автоматической трубной муфты входят: верхнее крепление, колено, крепления направляющих, крюк для крепления насоса.

Цепи, направляющие, ответные фланцы и фундаментные болты в комплект не входят.

## 9. Подключение к электропитанию

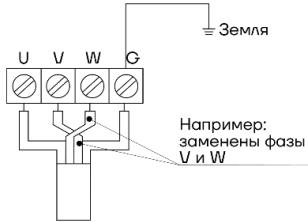
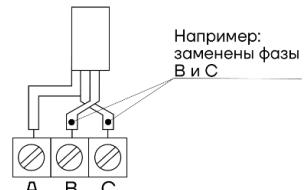
	ПОДКЛЮЧЕНИЕ НАСОСА К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ ДОЛЖНО ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ СПЕЦИАЛИСТОМ, ИМЕЮЩИМ НЕОБХОДИМОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ И ДОПУСК К ВЫПОЛНЕНИЮ ДАННЫХ РАБОТ
	НЕОБХОДИМО УБЕДИТЬСЯ В НАДЕЖНОЙ УСТАНОВКЕ ЗАЗЕМЛЯЮЩЕГО ПРОВОДА. ПОДКЛЮЧЕНИЕ НАСОСА БЕЗ ЗАЗЕМЛЕНИЯ МОЖЕТ СТАТЬ ПРИЧИНОЙ ПОВРЕЖДЕНИЯ НАСОСА ИЛИ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ.
	ЗАПРЕЩЕНО ПОДКЛЮЧАТЬ ПРОВОД ЗАЗЕМЛЕНИЯ К ГАЗОВЫМ, ВОДОПРОВОДНЫМ ТРУБАМ, ГРОМООТВОДУ ИЛИ ЛИНИИ ЗАЗЕМЛЕНИЯ ТЕЛЕФОННОЙ ЛИНИИ. НЕПРАВИЛЬНОЕ ЗАЗЕМЛЕНИЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОРАЖЕНИЮ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ. ЗАПРЕЩЕНО ПРИ ПОДКЛЮЧЕНИИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОВРЕЖДЕННЫЙ КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ.

При запуске проверить доступное сетевое напряжение на соответствие указанному на заводской табличке двигателя, а также выбрать соответствующий метод запуска.

Выполнить подключение в соответствии со схемой подключения (Табл.1, Рис.10, Рис.11, Рис.12). Обратить внимание на направление вращения двигателя при подключении фаз. Направление вращения обозначено на двигателе стрелкой.

При неправильном направлении вращения насоса поменять местами любые две фазы как показано в Таблице 1.

Таблица 1. Изменение подключения фаз

Действие	Прямой пуск: Пожалуйста, поменяйте местами любые две фазы маркированные U, V или W	
	Пуск Y-Δ Пожалуйста, поменяйте местам любые две фазы маркированные A, B или C	

При подключении насоса обязательно применение автоматического выключателя или разъединителя в комплекте с плавким предохранителем.

Насос необходимо подключать к источнику питания при помощи кабеля необходимой длины и соответствующего номинальной мощности двигателя.

Стандартно насос комплектуется одним кабелем питания для прямого подключения по схеме Y – для насосов с мощностью двигателя до 7,5 кВт включительно или по схеме Δ – для насосов с мощностью двигателя 11 кВт и выше. Возможна комплектация насоса двумя кабелями для пуска по схеме Y – Δ (необходимо уточнение при заказе оборудования).

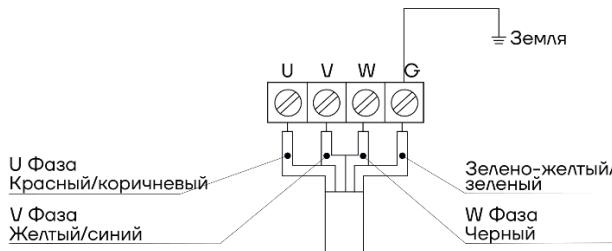


Рис. 10 Прямое подключение насосов до 7,5 кВт

включительно.

(Один кабель, без датчика утечки в стандартной комплектации.

Возможна опциональная установка датчика)

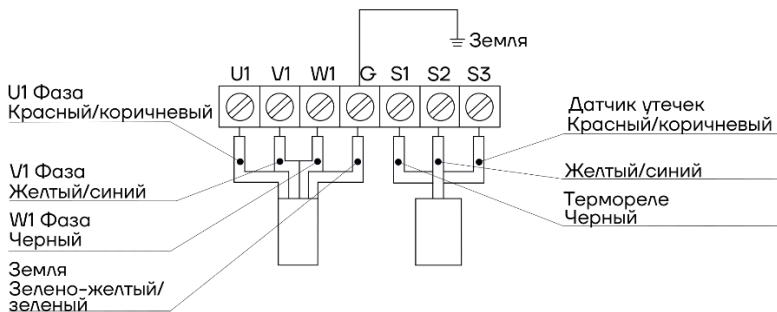


Рис. 11 Прямое подключение насосов 11 кВт и выше.  
(Два кабеля, с датчиком утечек в стандартной комплектации)

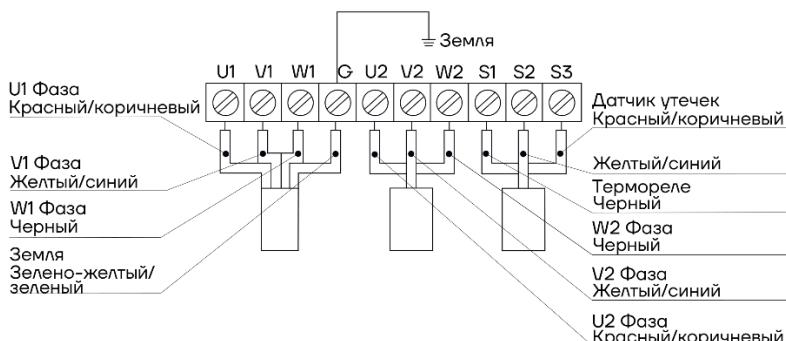


Рис. 12 - Подключение по схеме Y-Д насосов 11 кВт и выше (Три кабеля, с датчиком утечек)

При подключении насоса необходима обязательная установка автоматического выключателя для защиты двигателя по току и от короткого замыкания.

Для надежной работы насосного оборудования рекомендуется установка реле контроля напряжения, а также от потери или перекоса фаз.

Двигатель насосов мощностью до 7,5 кВт включительно оборудован встроенным термовыключателем, который при увеличении температуры обмоток выше нормы разрывает схему Y.

Двигатель насосов мощностью от 11 кВт и выше оборудован тремя термореле в обмотках статора, подключенными последовательно друг другу, которые при подключении к шкафу управления обеспечивают защиту двигателя от перегрева.

В случае оборудования насоса датчиком утечек, при заполнении водой масляной камеры, в результате износа механического уплотнения, датчик позволяет осуществить остановку насоса с целью предотвращения поломки электродвигателя. Насос с датчиком утечек необходимо подключать только через внешний шкаф управления для реализации данной защиты.

Для предотвращения излома кабеля на насосах с режущим рабочим колесом или других насосах, подверженных высоким вибрационным рискам - производится комплектация дополнительным полиуретановым защитным кабельным вводом

	ПЕРЕД ТЕМ, КАК ПОДКЛЮЧАТЬ ИЛИ ОТКЛЮЧАТЬ НАСОС НЕОБХОДИМО ОТКЛЮЧИТЬ ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ ВО ИЗБЕЖАНИЕ УДАРА ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ.
---	---

	ПРИ ПОДКЛЮЧЕНИИ НЕОБХОДИМО РАЗДЕЛИТЬ ПИТАЮЩИЙ И УПРАВЛЯЮЩИЙ КАБЕЛИ. В СЛУЧАЕ МОНТАЖА ДАННЫХ КАБЕЛЕЙ В НЕПОСРЕДСТВЕННОЙ БЛИЗОСТИ ДРУГ ОТ ДРУГА МОЖЕТ ИМЕТЬ МЕСТО НЕКОРРЕКТНАЯ РАБОТА ДАТЧИКОВ.
---	---

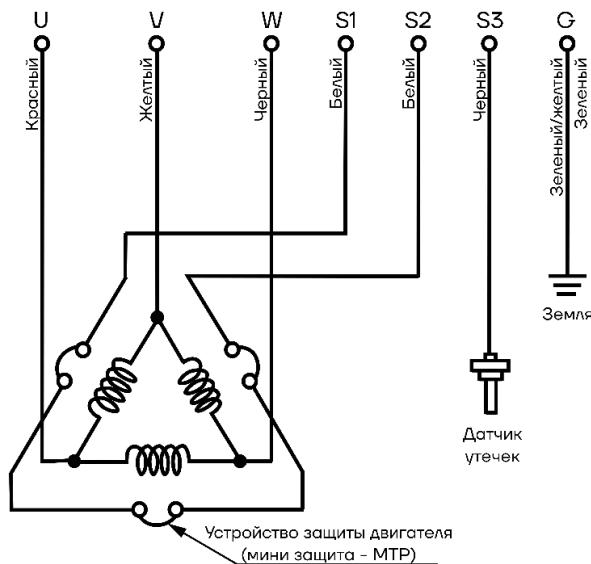
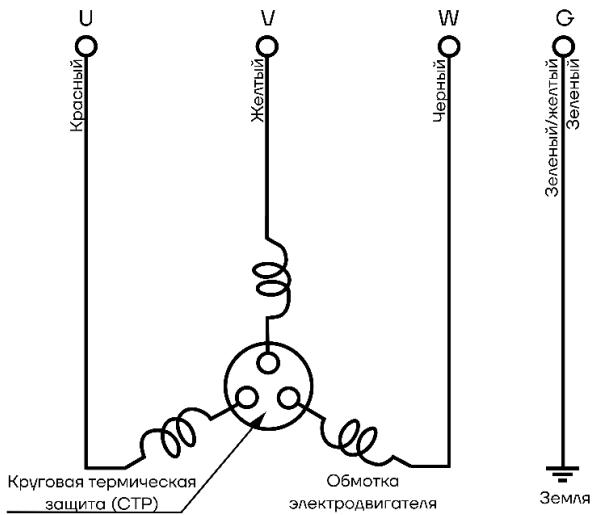


Рис. 13 Электрическая схема подключения – прямой пуск (1)

Датчик утечки имеет сопротивление в нормальном состоянии выше 20 кОм, а при аварийной утечке – равно или ниже 20 кОм.

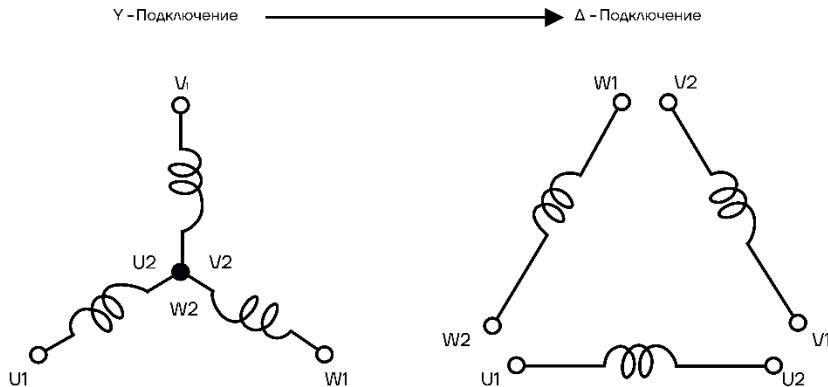
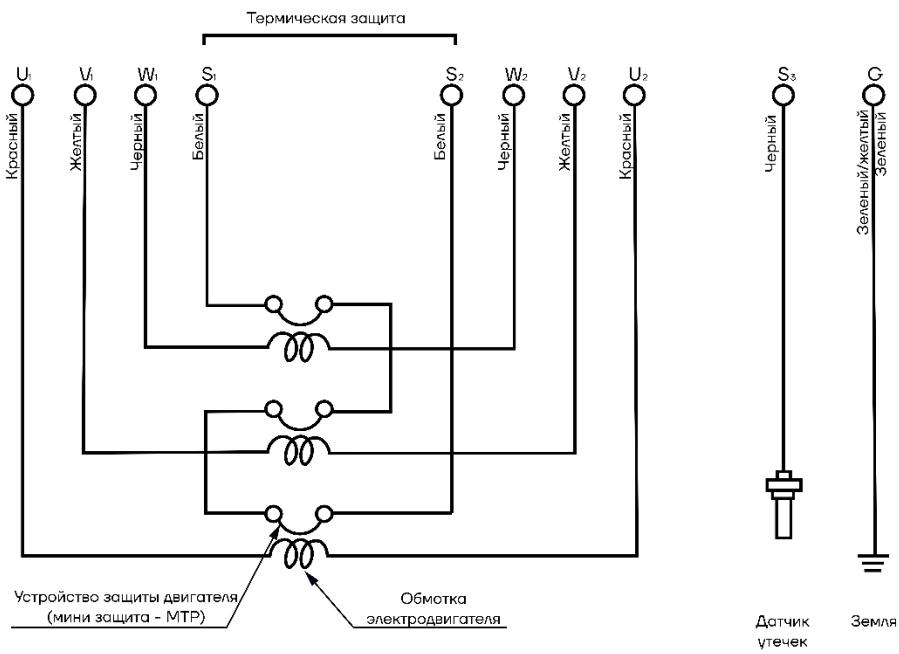


Рис. 14 Электрическая схема подключения – прямой пуск (2)

Таблица 2. Сечение кабелей WQ

Количество полюсов	Мощность	Прямой пуск Сечение кабеля, $\text{мм}^2$	Сечение кабеля, $\text{мм}^2$
2	0,37 кВт	4x0,75	
	0,55 кВт		
	0,75 кВт		
	1,1 кВт		
	1,5 кВт		
	2,2 кВт		
	3 кВт		
	4 кВт	4x1	
	5,5 кВт	4x1,5	
	7,5 кВт	4x2,5	
4	11 кВт	4x4+3x0,75	4x2,5+3x2,5+3x0,75
	15 кВт	4x6+3x0,75	
	2,2 кВт	4x1,5	
	4 кВт		
	5,5 кВт	4x2,5	
	7,5 кВт		
	11 кВт	4x4+3x0,75	4x2,5+3x2,5+3x0,75
	15 кВт	4x6+3x0,75	
	18,5 кВт	4x10+3x0,75	
	22 кВт		4x6+3x6+3x0,75
	30 кВт	4x16+3x0,75	
	37 кВт	4x25+3x0,75	4x10+3x10+3x0,75
	45 кВт	4x16+3x16+3x0,75	
	55 кВт	4x25+3x25+3x0,75	
	75 кВт		2(3x35+1x25)+3x0,75
	90 кВт	2(3x50+1x25)+3x0,75	
	110 кВт		2(3x70+1x35)+3x0,75
	132 кВт	2(3x70+1x35)+3x0,75	
	150 кВт		
6	22 кВт	4x10+3x0,75	4x6+3x6+3x0,75
	30 кВт	4x16+3x0,75	4x10+3x10+3x0,75
	37 кВт	4x25+3x0,75	
	45 кВт	4x16+3x16+3x0,75	
	55 кВт		4x25+3x25+3x0,75
	75 кВт	2(3x35+1x25)+3x0,75	
	90 кВт	2(3x50+1x25)+3x0,75	
	110 кВт		2(3x70+1x35)+3x0,75
	132 кВт	2(3x70+1x35)+3x0,75	
	150 кВт		
8	22 кВт	4x16+3x0,75	4x6+3x6+3x0,75

## 10. Ввод в эксплуатацию



ЧТОБЫ УБЕДИТЬСЯ В ТОМ, ЧТО НАСОС ВРАЩАЕТСЯ В ПРАВИЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ, ВЫ МОЖЕТЕ ВКЛЮЧИТЬ ЕГО НА НЕСКОЛЬКО СЕКУНД, НЕ ОПУСКАЯ В РАБОЧУЮ ЖИДКОСТЬ.

Перед запуском насоса необходимо убедиться в выполнении следующих требований:

- выполнены электрические соединения в соответствии с нормативными требованиями и требованиями настоящего РЭ;
- подключены все термодатчики;
- правильно установлен и подключен датчик утечек (при наличии);
- правильно установлен насос на предварительно подготовленное место;
- вращение насоса осуществляется в правильном направлении;
- наличие и работоспособность систем защиты и предохранения;
- правильно подключен и работоспособен поплавковый выключатель уровня жидкости (при наличии);
- открыты имеющиеся в системе запорные клапаны
- имеется в наличии и работоспособен обратный клапан.



СУХОЙ ХОД ВЫЗЫВАЕТ ПОВЫШЕННЫЙ ИЗНОС И В КОНЕЧНОМ ИТОГЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЛОМКЕ НАСОСА

### 11.1 Запуск насоса



ЗАПУСК НАСОСА ПРОИЗВОДИТСЯ ТОЛЬКО ПРИ ПОЛНОМ ПОГРУЖЕНИИ В ПЕРЕКАЧИВАЕМУЮ ЖИДКОСТЬ.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАПУСК НАСОСА С ЧАСТОТОЙ, ПРЕВЫШАЮЩЕЙ УКАЗАННОЙ В ТАБЛИЦЕ НИЖЕ, ЧТОБ НЕ ДОПУСТИТЬ ПЕРЕГРЕВА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ.

Таблица 3. Количество включений в час

Мощность, кВт	Включений в час
0,37-4	30
5,5-11	16
15-22	14
30	10
37-55	8
75-200	5

Частота включений насосов  $W_Q$  в час в зависимости от мощности

	<b>КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА НАСОСА БЕЗ ОБРАТНОГО КЛАПАНА ИЛИ ЗАДВИЖКИ НА НАПОРНОЙ ЛИНИИ.</b>
	<b>ПРИ РАБОТАЮЩЕМ НАСОСЕ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>– ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТ;</li> <li>– ПОДТЯГИВАТЬ БОЛТЫ, ВИНТЫ, ГАЙКИ;</li> <li>– ПРИКАСАТЬСЯ К ВРАЩАЮЩИМСЯ И НАГРЕТЫМ СВЫШЕ 50°С ЧАСТЯМ.</li> </ul>

#### Порядок запуска насоса:

Перед первым пуском, а также при каждой переустановке после полного погружения насоса необходимо замерить сопротивление изоляции системы токоподводящий кабель – насос. Измеренное сопротивление должно быть не менее 50 МОм.

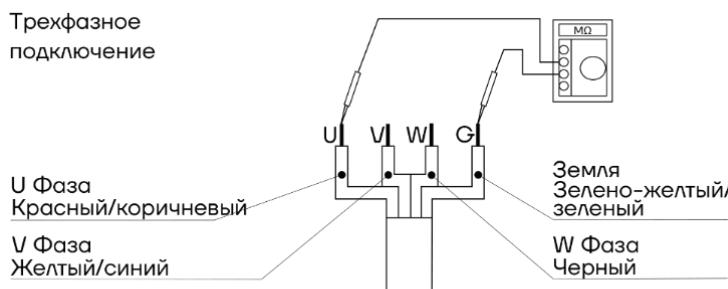


Рис. 15 Проверка сопротивления токоподводящего кабеля

Запустить электродвигатель насоса, подождать пока вода поступит в напорный трубопровод.

#### **Порядок контроля работоспособности насоса:**

1. При использовании насоса в качестве аварийного, необходим постоянный контроль оператора за работой на установленном режиме, уровнем перекачиваемой жидкости.
2. При работе насоса в резервуаре с постоянным уровнем перекачиваемой жидкости необходимо проведение периодического (но не реже одного раза в сутки) контроля за уровнем жидкости, равномерностью работы.
3. При работе насоса в автоматизированном режиме аппаратурой управления производятся запуск-остановка в зависимости от уровня перекачиваемой жидкости и выдается на пульт оператора сигнал о превышении допустимого уровня, свидетельствующий о неисправности.
4. Повышенные шум и вибрация характеризуют ненормальную работу насоса. В этом случае необходимо остановить насос и устранить неисправности.

#### **11.2 Останов насоса**

Остановка насоса может быть проведена оператором или при помощи защиты двигателя.

##### **Порядок остановки насоса:**

- закрыть краны у контрольно-измерительных приборов;
- закрыть задвижку на напорном трубопроводе;
- отключить электродвигатель.

При остановке на длительное время и последующей консервации, жидкость из насоса слить, а насос очистить.

Аварийная остановка насоса при необходимости, осуществляется нажатием кнопки «СТОП» цепи управления двигателя.

## **11. Техническое обслуживание**

Погружные насосы CNP — это надежное качественное оборудование, каждое из которого прошло тщательный выходной контроль на заводе-изготовителе. Самосмазывающиеся шарикоподшипники в сочетании с устройствами мониторинга обеспечивают оптимальную

надежность насоса при условии, что насос подключен и эксплуатируется в соответствии с требованиями настоящего РЭ.

Для обеспечения длительного срока эксплуатации рекомендуется проводить регулярный осмотр насоса и осуществлять уход за ним. Интервалы сервисного обслуживания для насосов серии WQ (Таблица 12) могут различаться в зависимости от типа установки и эксплуатации.

Таблица 4. Периодичность технического обслуживания

<b>Периодичность проверки</b>	<b>Проверяемые элементы</b>
Ежемесячно	<p>Измерение рабочего тока. Рабочий ток должен быть в пределах номинального значения</p>
Ежемесячно	<p>Измерение напряжения питания. Должно быть в пределах номинального значение <math>\pm 5\%</math></p> <p>Очистка рабочей камеры от накопившихся засорений</p>
Ежемесячно	<p>Измерение сопротивления изоляции. Должно быть <math>\geq 50</math> М<math>\Omega</math>.</p> <p>Проверить наличие и надежность заземления насоса.</p> <p><b>Примечание:</b> Двигатель должен быть проверен, если сопротивление изоляции значительно ниже, чем при последней проверке</p>
Ежегодно	<p>Проверка масла каждые 3000 часов или 6 месяцев, возможно чаще.</p> <p><b>Примечание:</b> если масло в масляной камере стало «молочным», имеются следы воды или осталось менее 50% необходимо заменить механическое уплотнение и масло.</p>
Раз в 2 года	<p>Замена масла каждые 6000 часов или 12 месяцев, возможно чаще.</p> <p>Замена механического уплотнения и подшипников.</p> <p><b>Примечание:</b> для проверки и замены механического уплотнения требуется профессиональное оборудование. Для проведения данных операций необходимо обратиться к поставщику такого оборудования или региональное представительство CNP.</p>
Раз в 2, 5 лет	<p>Капитальный ремонт</p> <p>Насос необходимо подвергнуть капитальному ремонту даже при условии его работоспособности.</p>

Периодичность проверки	Проверяемые элементы
	<p>В случае непрерывного использования или эксплуатации вне рабочих точек с чрезмерным засорением емкости насоса капитальный ремонт может потребоваться раньше.</p> <p><b>Примечание:</b> при проведении капитального ремонта, замены РТИ, торцевых уплотнений, подшипников, рабочего колеса (при необходимости) необходимо использовать лишь оригинальные запасные части. При отсутствии запасных частей необходимо обратиться в региональное представительство CNP.</p>

Запрещается разбирать части насоса без необходимости. При разборке необходимо предохранять их от ударов, чтобы не повредить.

	<p>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСОВ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ, ОБЛАДАЮЩИЕ НЕОБХОДИМЫМИ НАВЫКАМИ И ОПЫТОМ, А ТАКЖЕ ИМЕЮЩИЕ УДОСТОВЕРЕНИЯ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИЕ ИХ ПРАВО НА ВЫПОЛНЕНИЕ ПОДОБНЫХ РАБОТ.</p>
---	--

## 12. Проверка масла и процедура его замены

	<p>ПРИ ВЫКРУЧИВАНИИ ПРОБКИ МАСЛОЗАЛИВНОГО ОТВЕРСТИЯ ВАЖНО ПОМНИТЬ, ЧТО РЕЗЕРВУАР МОЖЕТ БЫТЬ ПОД ВОЗДЕЙСТВИЕМ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ. КРАЙНЕ НЕЖЕЛАТЕЛЬНО ПОЛНОСТЬЮ СНИМАТЬ КРЫШКУ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА НЕ БУДЕТ ПОЛНОСТЬЮ СТРАВЛЕНО ЭТО ДАВЛЕНИЕ.</p>
--	---

### Проверка масла:

Выкрутить масляную пробку и извлечь немного смазки для контроля. Наклонить насос, чтобы опустить маслозаливное отверстие, слить немного масла. Если масло имеет молочный оттенок, или смешано с водой, это может говорить о неисправности механического уплотнения вала и о необходимости его замены.

### Замена масла:

Выкрутить пробку маслозаливного отверстия, слить всё старое масло и залить новое. Отработанное масло должно быть надлежащим

образом утилизировано и выливать его в канализацию или реку строго запрещается.

Прокладка маслозаливной пробки должна заменяться при каждой проверке или замене масла.

Для заполнения масляной камеры применяется гидравлическое масло 32. Допускается применение других масел сходных по техническим характеристикам.

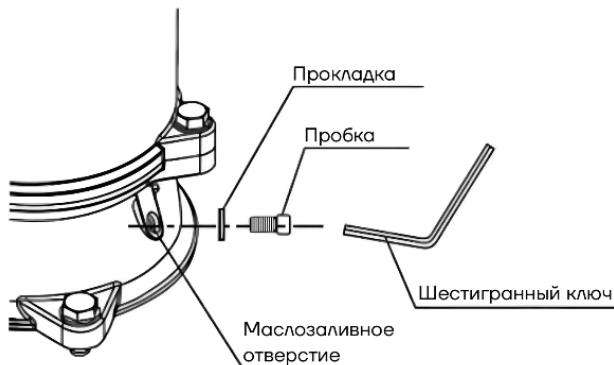


Рис. 16 Контроль и замена масла

Таблица 5. моделей насосов и объема масла

Электродвигатель	Емкость масла (мл)	Дополнительно	Электродвигатель	Емкость масла (мл)
2П-0.37	320		4Р-2.2	1300
2П-0.55/0.75/1.1	500	40/50WQ15-8-1.1(1) 40/50WQ15-13-1.KI) 50WQ10-15-1.1QG(I) 50WQ15-12-1.1QG(I) 40/50WQ15-13-1.1 JY(I)	4Р-4	1200
2П-1.1	670		4Р-5.5	4200
2П-1.5	940		4Р-7.5	4800
2П-2.2	1160		4Р-11	5200
2П-3	1100		4Р-15	5100
2П-4	1300		4Р-18.5/22	4600
2П-5.5	2140		4Р-30	8600
2П-7.5/11/15	2000		4Р-37/45	9100
6П-22/30/37	9100		4Р-55/75	9600
6П-45/55/75	14000		4/6Р-90-150	25000
8П-22	9100			

Необходимо периодически контролировать следующие параметры:

- рабочее давление насоса;
- возможные утечки рабочей жидкости;
- возможный перегрев электродвигателя;
- время отключения электродвигателя при перегрузке;
- частоту запусков и остановок;

## 12.1 Сборка и разборка насосов серии WQ

Погружные насосы серии WQ состоят из двух частей: герметичного электродвигателя с кабелем и центробежной части, соединенных моноблочно. Эти две части разделены масляной камерой и механическим уплотнением. Насос представляет собой вертикальную моноблочную конструкцию с коротким валом.

Конструкция корпуса насосов серии WQ предусматривает по выбору потребителя два типа соединений с дренажной системой. При стационарном использовании электронасоса присоединение происходит через автоматическую трубную муфту, при переносном использовании – быстросъемное соединение с применением пожарного рукава.

Сборка насосной части произведена с использованием минимального количества крепежа, что обеспечивает возможность легкого доступа к колесу рабочему при обслуживании.

Электродвигатель состоит из стального корпуса, в который запрессован статор с установленным в обмотке датчиком температуры. Корпус закрыт сверху крышкой корпуса, снизу – крышкой масляной камеры, закрепленными болтами.

Ротор двигателя установлен с использованием радиальных шариковых подшипников: верхнего – однорядного и нижнего – двухрядного. Осевая фиксация ротора выполнена крышкой масляной камеры.

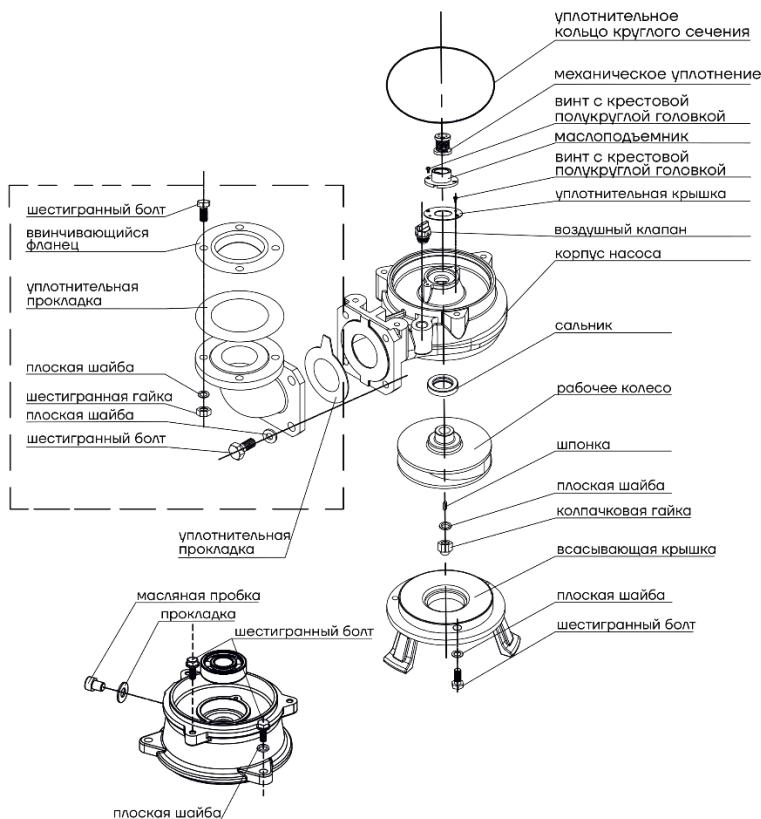


Рис. 17 Типовая взрывная схема насосов серии WQ

(к насосам WQ-JY(I) добавляется вал и перемешивающее колесо вместо колпачковой гайки)

Электродвигатель выполнен герметичным, и его охлаждение при работе происходит за счет теплоотдачи через корпус в окружающую среду. Все места неподвижных соединений защищены от протечек влаги уплотнительными кольцами круглого сечения.

Место ввода токоподводящего кабеля загерметизировано уплотнителем. Уплотнение вала – двойное торцевое выполнено в виде кассеты уплотнения, установленной в крышке масляной камеры. Торцевое уплотнение находится в масляной камере, расположенной между насосной частью и электродвигателем. Для обслуживания масляной камеры служит отверстие, закрытое пробкой, предназначенное для заливки масла, а также для контроля его уровня.

## 13.2 Разборка насоса

При разборке насоса необходимо тщательно следить за состоянием посадочных и уплотнительных поверхностей и берегать их от забоин, царапин и других повреждений.

При разборке необходимо помечать взаимное положение деталей (маркером или на бирке). Крепежные и особо ответственные изделия необходимо укладывать в специально подготовленную тару.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ МЕНЯТЬ ДЕТАЛИ МЕСТАМИ.

При замене деталей запасными частями проверять строгое соответствие заменяемой и новой детали по местам сопряжений и посадочным поверхностям.

### **Перед разборкой насоса необходимо:**

- проверить надежность работы запорной арматуры;
- проверить отсутствие напряжения питания электродвигателя;
- отсоединить все контрольно-измерительные приборы;
- опорожнить насос, используя пробки;
- отсоединить насос от магистралей (отвода, подвода, разгрузки и подачи охлаждающей жидкости). Отверстия патрубков насоса закрыть заглушками;
- снять насос и доставить его к месту разборки.

### **Порядок разборки насосов**

Разборка насоса делится на два вида: частичная и полная. Частичная разборка включает в себя снятие деталей при техническом обслуживании насоса и его переустановке.

### **Порядок частичной разборки насоса для обслуживания насосной части и замены кассеты уплотнения**

- отсоединить насос от напорного трубопровода;
- отвернуть болты и снять фланец (дополнительные компоненты);
- положить насос горизонтально и открутив пробку, закрывающую отверстие слить масло из масляной камеры, проверяя отсутствие в нем перекачиваемой жидкости и механических примесей;

- отвернуть всасывающую крышку и снять колесо рабочее со шпонкой;
- отвернуть болты, крепящие электродвигатель к корпусу насоса, аккуратно снять корпус насоса избегая ударов чтоб не повредить элементы торцевого уплотнения;
- открутить винты и снять маслоподъемник и уплотнительную крышку;
- снять аккуратно торцевое уплотнение с вала электродвигателя;

**Для снятия токоподводящего кабеля необходимо:**

- отвернуть болты и снять крышку электродвигателя;
- отсоединить жилы токоподводящего кабеля от гильз соединительных и заземляющую жилу с крышкой корпуса;
- отвернуть гайку, крепящую уплотнитель;
- снять токоподводящий кабель с шайбой нажимной и уплотнителем.

**Для полной разборки насоса после частичной разборки необходимо:**

- выполнить действия, описанные в процедуре частичной разборки насоса;
- отвернуть находящиеся в верхней части корпуса электродвигателя болты;
- отсоединить от гильз соединительных выводные концы статора;
- снять крышку корпуса электродвигателя;
- снять тепловую защиту электродвигателя;
- отвернуть болты, крепящие корпус масляной камеры к корпусу электродвигателя;
- снять корпус масляной камеры, извлечь аккуратно ротор электродвигателя не повредив обмотку статора.



ПОДШИПНИКИ НАПРЕССОВАНЫ НА РОТОР. ИХ ДЕМОНТАЖ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО С ЦЕЛЬЮ ЗАМЕНЫ.

СТАТОР ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ЗАПРЕССОВАН В КОРПУС, А РОТОР ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ПАКЕТ ЭЛЕМЕНТОВ, НАПРЕССОВАННЫЙ НА ВАЛ. ИХ РАЗБОРКА У ПОТРЕБИТЕЛЯ ВОЗМОЖНА ЛИШЬ ПРИ НАЛИЧИИ ДОСТАТОЧНОЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ ДЛЯ СБОРКИ С СОХРАНЕНИЕМ СООСНОСТИ ВНУТРЕННЕГО ДИАМЕТРА СТАТОРА ОТНОСИТЕЛЬНО ПОСАДОЧНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОРПУСА И НАРУЖНОГО ДИАМЕТРА РОТОРА ОТНОСИТЕЛЬНО ПОСАДОЧНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДШИПНИКОВ.

### 13.3 Сборка насоса



ЗАПРЕЩАЕТСЯ МЕНЯТЬ ДЕТАЛИ МЕСТАМИ!!! ПРИ СБОРКЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ЗАМЕНИТЬ ВСЕ РЕЗИНОВЫЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ МОЖЕТ ИМЕТЬ МЕСТО НЕГЕРМЕТИЧНОСТЬ НАСОСА. ПРИ ПОТЕРЕ ФОРМЫ, НАДРЫВАХ И РАЗРЕЗАХ РЕЗИНОВЫХ УПЛОТНЕНИЙ ИХ ДАЛЬНЕЙШЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

Сборка насоса выполняется в последовательности обратной разборке.

## 13. Поиск и устранение неисправностей

Возможные неисправности и варианты решений указаны в таблице 6.

Таблица 6. Возможные неисправности и варианты решений

Неисправность	Причина	Решение
Насос не запускается	Отсутствие напряжения в одной из фаз, плохой контакт фаз, отсутствие напряжения в цепи управления	Проверить на наличие обрыва в электрической цепи
	Перегорел предохранитель в цепи управления	Заменить предохранитель
	Низкое напряжение цепи или большое падение напряжения при запуске	Проверить напряжение при запуске
	Пробой изоляции токоподводящего кабеля	Найти место пробоя, устранить дефект
	Вал насоса вращается в обратном направлении	Отключить питание от сети. Изменить фазировку при подключении кабелей.
	Чрезмерно высокий напор, недостаточный расход	Проверка: - перезапустить насос; - открыть сильнее клапан на выходе;
Насос работает с низкой производительностью	Уровень перекачиваемой жидкости не закрывает корпус насоса	Опустить насос глубже или отрегулировать концевой выключатель нижнего уровня
	Большое сопротивление во всасывающей части насоса: забит фильтр или колесо рабочее	Демонтировать насос, очистить или заменить фильтр, снять корпус насоса, очистить рабочее колесо
	Увеличение зазора в щелевом уплотнении	Демонтировать насос. Заменить элементы щелевого уплотнения
	Утечка в стыках напорного трубопровода или пожарном рукаве	Устранить утечку

Неисправность	Причина	Решение
Насос потребляет повышенную мощность	Насос вышел по параметрам за нижнюю границу рабочей зоны	Отрегулировать параметры задвижкой
	Загрязнение центробежной части	Демонтировать насос. Разобрать и очистить центробежную часть
	Износ подшипников	Заменить подшипники
Срабатывание защиты после кратковременной работы насоса	Загрязнение центробежной части	Демонтировать насос. Разобрать и очистить центробежную часть
	Повреждение токоподводящего кабеля	Найти место пробоя. Устранить неисправность
	Неисправность пускозащитной аппаратуры	Произвести ремонт
Насос работает, но не подает жидкость	Неисправность электродвигателя	Демонтировать электронасос. Найти и устранить неисправность
	Нахождение воздуха в насосе	Несколько раз открыть/закрыть клапан; Пуск/остановка насоса несколько раз в течение нескольких минут
		Проверить, нет ли необходимости в установке воздушника;
Насос запускается слишком быстро или	Кран на выходе закрыт или заблокирован	Открыть кран. Проверить на наличие и при необходимости очистить загрязнения
	Длина кабеля поплавкового выключателя недостаточна	Заменить кабель на кабель необходимой длины

Неисправность	Причина	Решение
останавливается слишком часто	Отказ обратного клапана, не останавливает поступления обратного потока в приемник	Проверить. Отремонтировать обратный клапан
	Неисправность шкафа управления или реле	Обратиться к поставщику (производителю)
Насос не запускается, перегорают предохранители или срабатывает автомат питания	Упал поплавковый выключатель Обрыв обмотки, соединения или кабеля Блокировка насоса	Проверить установкой другого поплавкового выключателя. При необходимости произвести замену. Проверить двигатель с помощью омметра. Проверить цепи на наличие обрыва. Устранить обрыв Отключить подачу электропитания от сети. Извлечь насос. Очистить загрязнения.
Насос не запускается при целых предохранителях и активном автомате питания	Слишком низкое напряжение	Проверить напряжение в шкафу управления. При обнаружении слишком низкого напряжения временно не использовать насос. Слишком длинный кабель электропитания, быстрое падение напряжения. Укоротить кабель или произвести замену кабеля на кабель с большим сечением.
	Отсутствует подача напряжения	Проверить наличие напряжения питания
	Обрыв обмотки, соединения или кабеля	Проверить питающие кабели, соединения и обмотку

## **14. Утилизация**

При утилизации аккуратно промыть насосную часть оборудования, обязательно используя защитную одежду и защитную маску. Разделить материалы насоса на: металлические части, электронные элементы, пластиковые части – все детали изделия должны быть переданы в утилизацию или утилизированы в соответствии с требованиями местного законодательства. Утилизация вместе с бытовыми отходами запрещена!

## **15. Условия гарантии**

При условии правильного выбора типа насоса и корректной эксплуатации гарантия действует в течение 2 лет.

Нормальный износ рабочих частей не подлежит гарантийной замене. В течение срока гарантии покупатель несет полную ответственность за проблемы, возникающие вследствие некорректной установки и эксплуатации.

## 16. Приложение А. Установка насоса

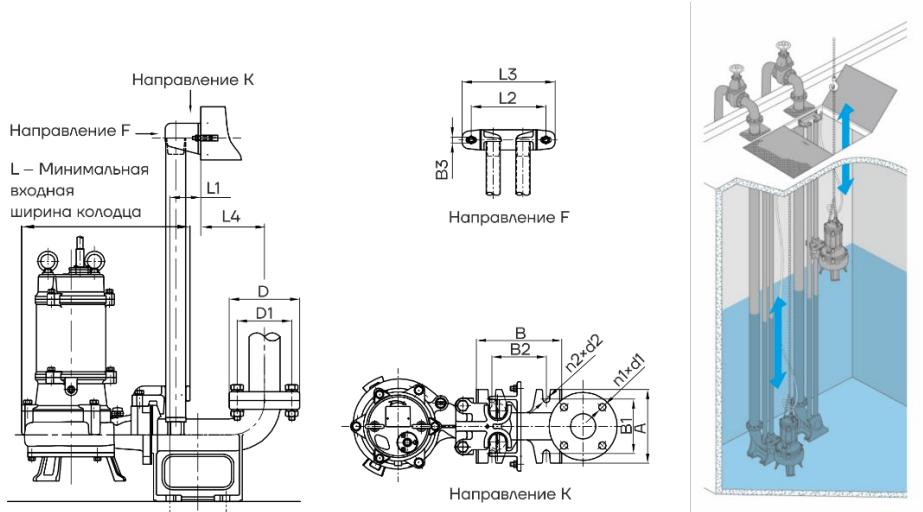


Рис. 17а – Стационарная установка насосов серии WQ при помощи автоматической трубной муфты

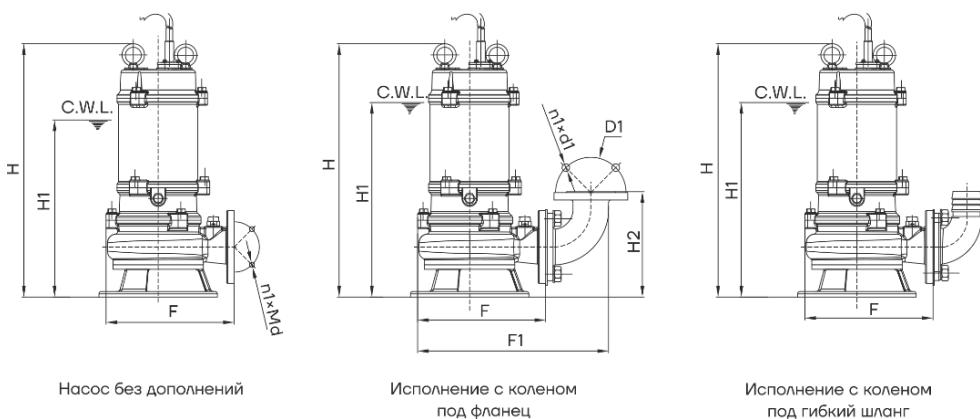


Рис. 17б – Переносная установка насосов серии WQ

## Приложение А (продолжение)

Таблица 7. Размеры соединительной муфты насосов серии WQ (PN6)

№	Диаметр P	Размер фланцев PN6						Размеры соед. муфты (мм)						L	L1	L2	L3	L4
		D	D1	п1\д	п1\х	A	B	B1	B2	B3	н2\х	d2						
<b>1</b>	DN40	130	100	4-	4-	140	149	100	95	2-	4-	400	73	185	230	230	57	
<b>2</b>	DN50	140	110	4-	4-	160	200	120	120	2-	4-	400	60	185	230	230	175	
<b>3</b>	DN65	160	130	4-	4-	190	220	140	140	2-	4-	415	75	195	230	230	130	
<b>4</b>	DN80	190	150	4-	4-	220	250	170	170	2-	4-	415	75	195	230	230	165	
<b>5</b>	DN100	210	170	4-	4-	250	290	200	200	2-	4-	480	114	245	300	300	176	
<b>6</b>	DN150 TOS150	265	225	8-	8-	400	410	300	300	3-	4-	925	190	260	380	380	190	
<b>7</b>	DN150 T0150	265	225	8-	8-	400	410	300	300	3-	4-	1048	220	260	380	380	160	
<b>8</b>	DN200	320	28	8-	8-	400	450	300	350	3-	4-	1048	200	260	380	380	229	
<b>9</b>	DN250	375	335	12-	12-	460	560	360	430	3-	4-	1078	200	280	380	380	300	
<b>10</b>	DN300	440	395	12-	12-	600	630	500	470	3-	4-	1205	270	400	700	700	300	
<b>11</b>	DN350	490	445	12-	12-	640	650	520	470	4-	4-	1267	270	400	700	700	330	
<b>12</b>	DN400	565	515	16-	16-	750	960	600	650	4-	4-	1387	280	840	930	930	650	
<b>13</b>	DN500	675	620	20-	20-	1100	800	800	4-	4-	4-	1872	290	990	1100	1100	601	

Основание не входит в комплект муфты для 2-полюсного насоса с режущим рабочим колесом мощностью 5,5 кВт и других 4-полюсных насосов с мощностью двигателя от 4 кВт и выше.

Внимание: Автоматическая трубная муфта модели WT для насоса 40WQ9-5-0.37W(I) идет без крепления под направляющие. Комплект АТМ состоит только из основной неподвижной части (крепление к трубопроводу) и кронштейна крепления на фланец насоса.

Приложение А (продолжение)

Таблица 8. Размеры обвязки

Диаметр Направле- нование	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100 TOS-100	DN100 TOS-100F	DN150 (TOS150)	DN150 (TOS150)	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	
Направляюща- я штанга	1" / 35x3,0	1,25" / 42x3,0			2" / 60x3,25				15 " / 48x3,25		2,5" / 75x4		4" / 114x4		
Длина направляюще- й штанги	Глубина а а а -245	Глубина а а а -285	Глубина а а а -300	Глубина а а а -320	Глубина колодца -365		Глубина колодца -100		Глубина колодца -150		Глубина а -70	Глубина а -870	Глубина а -1120		
Количество и тип болтов	2-M10x100				2-M12x125		2-M12x125		2-M16x150	3-M16x150	4-M20x200				
Количество и тип болтов основания	4-M10x250				4-M20x300		4-M20x300		4-M24x350	4-M24x350	4-M24x350	4-M30x400	4-M30x400		
Размер нижней площадки	80x80x300				100x100x350		120x120x 400		120x120x 400	120x120x 400	120x120x 400	120x120x 400	150x150x450		
Диаметр гибкого шланга	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100 При 22- 15	DN100 При 22- 15	DN100 При 18,5- 22	DN150 При <22 >30	DN150 При >30	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500

Приложение А (продолжение)

Таблица 9. Размер соединительной муфты насосов серии WQ (PN6, PN10)

№	Диаметр	Размер фланцев				Размеры трубной муфты (мм)				L	L1	L2	L3	L4		
		D	D1	n1xM1	n1xM2	A	B	B1	B2	B3						
1	DN350	510	445	12-0222	12-M20	588	617	420	402	3-016	4-026	1252	173	325	500	321
2	DN400	565	515	16-0226	16-M24	618	663	490	510	3-016	4-026	1240	187	325	500	368
3	DN500	673	620	20-0226	20-M24	743	751	570	550	3-020	4-034	1800	200	600	745	449

Подходит для 6P/8P-22-75 кВт с диаметром фланцев DN350-DN500

Основание не входит в комплект муфты для насоса DN350-DN500.

Класс давления составляет PNO,6 МПа для фланца DN350 и PN1,0 МПа для фланцев DN400 и DN500.

Таблица 10. Размер обвязки

<b>Наиме- нование</b>	<b>Диаметр</b>	<b>DN350</b>	<b>DN400</b>	<b>DN500</b>
Направляющая штанга		2 "/60x3,25	2 "/60x3,25	2,5 "/75x4
Длина направляющей штанги		Глубина колодца -715	Глубина колодца -815	Глубина колодца -918
Количество и тип болтов		3-M14x150	3-M14x150	3-M18x200
Количество и тип болтов основания		4-M24x350	4-M24x350	4-M30x400
Размер нижней площадки		120x120x400	120x120x400	150x150x450
Диаметр гибкого шланга		DN350	DN400	DN500