ОКП РБ 25.99.29.530

СТБ ISO 9001

ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПОЖАРНЫЕ НАПОРНЫЕ РУКАВНЫЕ

П А С П О Р Т

БФИП 635636.001 ПС

Декларация о соответствии ЕАЭС № BY/112 11.01. ТР043 033 00040. Срок действия до 02.07.2025г.
Декларация о соответствии ЕАЭС № BY/112 11.01. ТР043 033.01 00007. Срок действия до 10.06.2026г
Декларация о соответствии ЕАЭС № BY/112 11.01. ТР043 033.01 00020. Срок действия до 12.01.2027г
Декларация о соответствии ЕАЭС № BY/112 11.01. ТР043 033.01 00027. Срок действия до 15.07.2029г
Декларация о соответствии ЕАЭС № BY/112 11.01. ТР043 033.01 00029. Срок действия до 20.08.2029г

1 Описание

1.1 Головки соединительные пожарные напорные рукавные (далее головки или головка) применяются для установки на пожарных машинах, наружном и внутреннем пожарном оборудовании, предназначенных для транспортирования огнетушащих веществ по коммуникациям пожаротушения.

1.2 Вид климатического исполнения - УХЛ 1 по ГОСТ 15150.

В условное обозначение головок входит тип головки (ГР); значение номинального диаметра – числовое значение, для головок с номинальным диаметром 65 два числовых значения - 65(70); обозначение материалов основных деталей (при применении различных материалов) – АП; рабочее давление ; обозначение области применения (ПМ – для наружных пожарных кранов и пожарных машин); климатическое исполнение – УХЛ1; обозначение настоящих ТУ.

Пример условного обозначения головки рукавной с номинальным диаметром 65:
«ГР-65(70)-1,6 ПМ УХЛ1 ТУ BY 500059277.036 – 2019»;
то же с номинальным диаметром 50, основные детали из алюминиевого сплава и полимерного материала: «ГР-50 АП-1,6 ПМ УХЛ1 ТУ BY 500059277.036 – 2019».

Головки всех типоразмеров могут быть применены на внутреннем пожарном оборудовании.

2 Основные технические характеристики.

2.1 Основные размеры и технические данные указаны на рисунке 1 и в таблице 1.

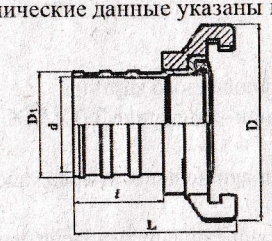


Таблица 1 Рисунок 1. Головка напорная типа ГР.

Наименование параметра	ГОЛОВКА				
	ГР-50	ГР-50 АП	ГР-65(70)	ГР-80	ГР-25
1.Диаметр номинальный, DN	50		65	80	25
2. Масса, кг, не более	0,24	0,165	0,36	0.46	0,055
3. Основные размеры: $D/D_1/d$ L/l, мм	100/50,5/44,5 94/52,5		122/66/59 101/56	134/77/69 110/60	60/24,5/19 55/35
4.Момент силы при смыкании головок,Н·м	от 0,7 до 9,2		от 0,7 до 12,5	от 0,7 до 18,6	От 0.7 до 4.8
5. Давление рабочее Рр, МПа	1.6				2.0

2.2 Конструкция головок обеспечивает смыкаемость между собой и с головками других типов, одного номинального диаметра.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на заявленные технические характеристики головок.

2.3 Материал основных деталей головок:

- АК7 или АК12 по ГОСТ 1583 или других алюминиевых сплавов, с физико-химическими свойствами не ниже, чем у вышеуказанных; (в условном обозначении не отражается);
- АК7 или АК12 по ГОСТ 1583 или других алюминиевых сплавов, с физико-химическими свойствами не ниже, чем у вышеуказанных, полимерные материалы (в условном обозначении – АП);
- уплотнение– кольцо типа КН, соответствующее требованиям ГОСТ 6557-89.

2.4 На головках нанесена следующая маркировка: товарный знак изготовителя; тип ; рабочее давление; номинальный диаметр (числовое значение; для головок с номинальным диаметром 65 два числовых значения 65(70); единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза (ЕАС); год выпуска, каждый последующий год обозначен точкой. На головках ГР-25 – тип, номинальный диаметр и рабочее давление не маркируется.

2.5 Срок службы - 5лет.

3 Комплектность

В комплект поставки входит: головка и паспорт.

Допускается комплектовать одним паспортом упаковочную единицу (ящик) по согласованию с заказчиком.

4 Гарантии изготовителя

Гарантийный срок хранения - 3 года.

Гарантийный срок эксплуатации – 2 года со дня ввода в эксплуатацию.

5 Свидетельство о приемке

Головки соединительные пожарные напорные ГР -25 -_____ ПМ УХЛ1 соответствуют ТУ BY 500059277.036 – 2019 и признаны годными для эксплуатации.

Штамп ОТК

ОТК 31 БОНДАРЬ М А
МЕСЯЦ/ГОД ИЗГОТ 02/2025
НОМЕР ПАРТИИ 0225
КОЛ-ВО В ПАРТИИ 10000

(подпись)

6 Сведения об упаковывании

Головки упакованы в ящики из гофрированного картона.

Условия транспортирования и хранения - по группе 2 (С) ГОСТ 15150-69.

7 Сведения об утилизации

7.1 По истечению срока службы головки не наносят вреда здоровью людей и окружающей среды.

7.2 Утилизация головок в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организации.

Адрес изготовителя: Унитарное предприятие «Цветлит», 230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94, факс (0152) 56-98-39; e-mail: sbyt-zwetlit@mail.ru

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:
http://www. zwetlit-grodno.by/

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК! Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия

3 Меры безопасности

3.1 Требования безопасности при монтаже и эксплуатации крана согласно ГОСТ 12.2.063-2015 раздел 9, 10.

3.2 ЗАПРЕЩАЕТСЯ проводить любые работы по техническому обслуживанию или ремонту крана при наличии давления среды в магистрали.

4 Комплектность

4.1 В комплект поставки входит руководство по эксплуатации (РЭ):

- 1 экз. на каждую упаковочную единицу;
- для кранов т/ф 11Б27п10 - не менее 1 экз. на каждые 50 упакованных кранов;

4.2 Кран может комплектоваться переходной втулкой, что должно быть оговорено в заказе.

5 Гарантии изготовителя

5.1 Гарантийный срок хранения – 18 месяцев со дня изготовления.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации – 2 года со дня ввода в эксплуатацию или продажи.

5.3 Гарантийные обязательства на краны распространяются только при безусловном выполнении требований к монтажу, эксплуатации и хранению, указанных в п. 2, 3, 6 настоящего РЭ.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Хранение кранов производится в упаковке изготовителя на складах (в закрытых помещениях). Пробки кранов в положении «открыто».

6.2 Условия транспортирования и хранения – 5 (ОЖ4) по ГОСТ15150-69.

7 Свидетельство о приемке

7.1 Кран испытан воздухом на прочность и плотность материала давлением 2,4 МПа.

7.2 Кран шаровой DN15 PN1,6МПа 11Б27п 10, изготовлен и принят согласно ТУ РБ 03973239.011–99 и признан годным для эксплуатации.

Штамп ОТК

ОТК 31 БОНДАРЬ М А
МЕСЯЦ/ГОД ИЗГОТ 02/2025
НОМЕР ПАРТИИ 0225
КОЛ-ВО В ПАРТИИ 10000

(подпись)

8 Сведения об утилизации

8.1 Краны не имеют химических, механических, радиационных, электромагнитных, биологических и термических воздействий на окружающую среду.

8.2 По истечению срока службы краны не наносят вреда здоровью людей и окружающей среды.

8.3 Утилизация кранов в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организации.

Адрес производителя: Унитарное предприятие «Цветлит», 230005, РБ, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94, факс (+375152) 56-98-39 ; e-mail: sbyt-zwetlit@mail.ru

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:
http:// zwetlit-grodno.by/

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК! Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность продукции сверяйте по товарному знаку изготовителя на изделии.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.

ОКП РБ 28.14.13.730

СТБ ISO 9001

Кран шаровой DN15, PN1,6 МПа для манометра

Руководство по эксплуатации

Паспорт

БФИП 491812.018 РЭ

Декларация о соответствии ЕАЭС № BY/112 11.01. ТР010 007.02 04819 Срок действия до 07.02.2029 г.
Декларация о соответствии BY/112 11.01 ТР013 022.01 04253 Срок действия до 12.07.2027г.
Сертификат соответствия № BY/112 03.12. 003.02 01053. Срок действия до 06.09.2026 г.

Кран шаровой DN15, PN1,6 МПа для манометра соответствуют Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299. (Протокол № 0115/1332/06-01 от 07.02.2024 г.)

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) является объединенным эксплуатационным документом, включающим паспорт, и предназначено для ознакомления с конструкцией, устройством и работой крана шарового DN15 PN1,6МПа для манометра (далее кран), его основными техническими характеристиками, а также для изучения правил хранения, монтажа, эксплуатации.

1 Описание и работа

1.1 Кран предназначен для присоединения рабочего манометра к магистрали с рабочей средой и проверки исправности рабочего манометра при помощи контрольного манометра.
Краны выпускаются в 2-х модификаций:
- для подключения контрольного манометра с резьбой М12х1,5
- для подключения контрольного манометра с резьбой G1/4- (исп.01)

1.2 Технические характеристики:

- номинальный диаметр магистрали, DN:	15
- давление номинальное, PN:	1,6 МПа
- давление испытательное , Pисп.:	2,4 МПа.
- таблица фигур: для газов:	11Б27п10*
для воды, пара, масла и других сред:	11Б27п11**

(*- цвет ручки желтый; ** - цвет ручки красный);

- рабочая среда магистрали: вода, пар, природный и сжиженный углеводородный газы (далее газы), масло и другие среды, нейтральные по отношению к материалам деталей крана

- температура рабочей среды:		от -20 до +120°С
- резьба присоединительной муфты (к магистрали):		G1/2-B;
- резьба присоединения манометров:	рабочего	М20х1,5
	контрольного	М12х1,5 или G1/4-B;
- строительная длина, L, не более		56 мм
- масса, не более		0,250 кг

- класс герметичности затвора –А по ГОСТ 9544-2015.Пробное вещество: воздух;
- климатическое исполнение – У3.1 ГОСТ 15150-69;
- материал основных деталей - латунь ЛЦ40С ГОСТ17711-93;
- материал уплотнений – фторопласт Ф-4 ГОСТ 10007-80

1.3 Ресурс крана с учетом замены уплотняющей втулки сальника и уплотнительного кольца не менее 11000 циклов «открыто – закрыто»; наработка до отказа не менее 3700 циклов. Срок службы - 10 лет.

1.4 Устройство и работа

1.4.1 Направление подачи рабочей среды – по стрелке на корпусе крана; установочное положение крана – любое.

1.4.2 Открывание или закрывание крана производится вручную, плавным медленным поворотом ручки (3). В положении 1 (закрыто) - ручка повернута 90° к оси крана до упора на корпусе. Направления потока среды согласно схеме работы крана.

Схема работы крана:

Положения ручки крана:

1 – кран закрыт; (сброс давления с рабочего манометра)

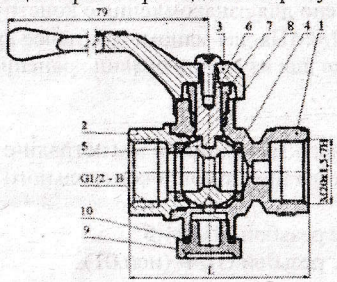
2, 4, 6–кран открыт на рабочий и контрольный манометры (проверка контрольным манометром);

3, 7 – кран открыт на рабочий манометр (рабочее положение);

5 – продувка импульсных линий

В положении **1** и **7** ручка находится на упоре.

1.4.3 Конструкция крана приведена на рисунке 1.



1 – корпус;
2 – крышка уплотнительная;
3 – ручка;
4 – седло;
5 – пробка (шар);
6 – шпиндель;
7 – гайка сальника;
8 – втулка фторопластовая;
9 – заглушка;
10 – кольцо уплотнительное.

Рисунок 1. Кран шаровой DN15 PN1,6МПа для манометра

На кранах допускается замена ручки-рычага (поз.3) на ручку-флажок по согласованию с заказчиком. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на заявленные технические характеристики крана.

1.4.4 Для установки контрольного манометра с присоединительной резьбой М20х1,5 применяется переходная втулка, выполненная из латуни. Конструкция переходной втулки приведена на рисунке 2.

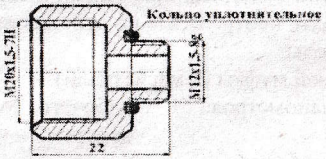


Рисунок 2. Втулка переходная

1.5 Маркировка

1.5.1 На корпусе крана нанесена маркировка: товарный знак изготовителя, номинальный диаметр (15), номинальное давление (PN16), марка материала корпуса (ЛС), стрелка направления рабочей среды. На ручке крана (рычаге) нанесена маркировка единого знака обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза – ЕАС.

1.6 Упаковка

1.6.1 Краны упакованы в тарные ящики из гофрированного картона.

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 **ВНИМАНИЕ!** Монтаж и ремонт крана должен выполняться специализированной организацией.

2.1.2 Установка крана на магистрали согласно стрелке направления потока, маркированной на корпусе крана.

2.1.3 При монтаже положение крана должно быть таким, чтобы обеспечить удобное присоединение рабочего и контрольного манометров, а также необходимо предусмотреть место для удобного поворота ручки на 270°. Если кран в результате монтажа оказался в неудобном положении, его следует снять и установить повторно.

ОСТОРОЖНО! Любые попытки довернуть кран по часовой стрелке могут привести к его поломке.

2.2 Подготовка к использованию

2.2.1 Перед установкой крана на трубопровод необходимо убедиться, что он не имеет повреждений в виде вмятин, трещин и других видимых дефектов, а пробка крана должна находиться в положении «открыто».

2.2.2 При навинчивании крана на трубопровод обязательно следует брать гаечным ключом за ту муфту (шестигранник), которая навинчивается на трубу. При ввинчивании в кран трубы или манометра обязательно следует придерживать гаечным ключом за ту муфту, в которую ввинчивается труба (манометр). В целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах и деформации корпуса крана обязательно применение только гаечных ключей соответствующих размеру шестигранника (лысок). Кран навинчивать на трубопровод не более чем на 3-4 оборота.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ! устанавливать кран с помощью трубных ключей, во избежание повреждений корпуса.

2.2.3 В качестве уплотнительного материала применять ленту ФУМ или льняную прядь, пропитанную железным или свинцовым суриком или белилами, замешанными на натуральной олифе. Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы. Количество уплотнительного материала не должно превышать установленные нормы. Не допускается применение нескольких видов уплотнительного материала одновременно.

2.2.4 Для резьбового соединения трубы с краном применять только цилиндрическую трубную резьбу согласно ГОСТ6357.

2.3 Использование крана

2.3.1 Для установки контрольного манометра необходимо закрыть кран (по схеме), выкрутить заглушку (9) и установить контрольный манометр на место заглушки. При установке контрольного манометра с присоединительной резьбой М20х1,5 на место заглушки (9) сначала устанавливается переходная втулка (рис.2), а затем к ней присоединяется контрольный манометр. Далее поворотом ручки (3) установить пробку (5) в положение подачи среды на контрольный манометр (по схеме). Демонтаж контрольного манометра производится в обратном порядке.

2.3.2 Для сброса давления среды с рабочего манометра необходимо закрыть кран (по схеме), выкрутить заглушку (9) и после сброса давления закрутить заглушку, обеспечив герметичность соединения ее с корпусом (1). В случае потери герметичности в данном соединении, неустранимой затяжкой заглушки, необходимо заменить уплотнительное кольцо (10).

2.3.3 В случае потери герметичности крана в сальниковом уплотнении, необходимо закрыть кран, снять ручку (3) и подтянуть гайку сальника (7).

Если после подтяжки гайки сальника герметичность не восстановлена, необходимо заменить фторопластовую втулку (8).